

UNIVERSAL-Preßarmaturen-Baureihe "A" für 1-Draht, 2-Draht, 4-SP, PTFE

von NW5 bis NW76

Katalog ab Seite: 06-02-02 ff



INTERLOCK-Preßarmaturen-Baureihe "B" für 4SH, R13/R15, Superflex 350

von NW19 bis NW50

Katalog ab Seite: 06-02-69 ff



MINIPRESS-Preßarmaturen-Baureihe "C&D" für Thermoplast-Mini & PTFE-Mini

von NW2 bis NW4

Katalog ab Seite: 06-02-91 ff



700bar-Preßarmaturen-Baureihe "E" für SHD-Thermoplastik-Schlauch

von NW4 bis NW12

Katalog ab Seite: 06-02-111 ff



Technische Informationen finden Sie in den jeweiligen Unter-Inhaltsverzeichnissen

Pressarmaturen Universal-Baureihe "A"

Typ		NW von/bis	Material	Katalog ab Seite
API-01A	Bild-ÜBERSICHT der Armaturengruppen aus Baureihe "A"			02-03
APH-01A	Baureihe "A" Typ CEL gerade	NW5-NW50	Stahl & V4A	02-05
APH-02A	Baureihe "A" Typ DKOL/DKL gerade	NW5-NW50	Stahl & V4A	02-06
APH-03A	Baureihe "A" Typ DKOL/DKL 45°	NW5-NW50	Stahl & V4A	02-07
APH-04A	Baureihe "A" Typ DKOL/DKL 90°	NW5-NW50	Stahl & V4A	02-08
APH-05A	Baureihe "A" Typ BEL 0° / 45° / 90°	NW5-NW38	Stahl & V4A	02-09
APH-06A	Baureihe "A" Typ CES gerade	NW5-NW38	Stahl & V4A	02-10
APH-07A	Baureihe "A" Typ DKOS/DKS gerade	NW5-NW38	Stahl & V4A	02-11
APH-08A	Baureihe "A" Typ DKOS/DKS 45°	NW5-NW38	Stahl & V4A	02-12
APH-09A	Baureihe "A" Typ DKOS/DKS 90°	NW5-NW38	Stahl & V4A	02-13
APH-10A	Baureihe "A" Typ BES 0° / 45° / 90°	NW5-NW38	Stahl & V4A	02-14
APH-11A	Baureihe "A" Typ AGM / DKM gerade	NW5-NW76	Stahl & V4A	02-15
APH-12A	Baureihe "A" Typ DKM 45° / 90°	NW5-NW76	Stahl & V4A	02-16
APH-13A	Baureihe "A" Typ SFL-3000 gerade	NW10-NW76	Stahl & V4A	02-17
APH-14A	Baureihe "A" Typ SFL-3000 45°	NW10-NW76	Stahl & V4A	02-18
APH-15A	Baureihe "A" Typ SFL-3000 90°	NW10-NW76	Stahl & V4A	02-19
APH-16A	Baureihe "A" Typ SFS-6000 gerade	NW10-NW50	Stahl & V4A	02-20
APH-17A	Baureihe "A" Typ SFS-6000 45°	NW10-NW50	Stahl & V4A	02-21
APH-18A	Baureihe "A" Typ SFS-6000 90°	NW10-NW50	Stahl & V4A	02-22
APH-19A	Baureihe "A" Typ CAT-Flansch 0° / 45° / 90°	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-23
APH-20A	Baureihe "A" Typ Komatsu-Flansch 0° / 45° / 90°	NW12-NW16	Stahl & V4A	02-23
APH-21A	Baureihe "A" Typ AGR / AGN gerade	NW5-NW76	Stahl & V4A	02-24
APH-22A	Baureihe "A" Typ DKR/DKOR gerade	NW5-NW76	Stahl & V4A	02-25
APH-23A	Baureihe "A" Typ DKR/DKOR 45°	NW5-NW76	Stahl & V4A	02-26
APH-24A	Baureihe "A" Typ DKR/DKOR 90°	NW5-NW76	Stahl & V4A	02-27
APH-25A	Baureihe "A" Typ AGJ gerade	NW5-NW50	Stahl & V4A	02-28
APH-26A	Baureihe "A" Typ DKJ gerade	NW5-NW50	Stahl & V4A	02-29
APH-27A	Baureihe "A" Typ DKJ 45°	NW5-NW50	Stahl & V4A	02-30
APH-28A	Baureihe "A" Typ DKJ 90°	NW5-NW50	Stahl & V4A	02-31
APH-29A	Baureihe "A" Typ ORFS-AG gerade	NW6-NW38	Stahl & V4A	02-32
APH-30A	Baureihe "A" Typ ORFS-ÜM gerade	NW6-NW38	Stahl & V4A	02-33
APH-31A	Baureihe "A" Typ ORFS-ÜM 45°	NW6-NW38	Stahl & V4A	02-34
APH-32A	Baureihe "A" Typ ORFS-ÜM 90°	NW6-NW38	Stahl & V4A	02-35
APH-33A	Baureihe "A" Typ FLACHDICHTEND-zöllig AGRF/DKRF	NW5-NW50	Stahl & V4A	02-36
APH-34A	Baureihe "A" Typ FLACHDICHTEND-zöllig DKRF 45° / 90°	NW5-NW50	Stahl & V4A	02-37
APH-35A	Baureihe "A" Typ Nissan/Toyota-AG/ÜM 0° / 45° / 90°	NW6-NW38	Stahl & V4A	02-38
APH-36A	Baureihe "A" Typ Komatsu-AG/ÜM 0° / 45° / 90°	NW5-NW38	Stahl & V4A	02-39
APH-37A	Baureihe "A" Typ Französisch-24° AG / ÜM / RS	NW6-NW50	Stahl & V4A	02-40
APH-38A	Baureihe "A" Typ Französisch-24° ÜM-Bogen 45° / 90°	NW6-NW50	Stahl & V4A	02-41
APH-39A	Baureihe "A" Typ RN (Ringnippel & Hohlschrauben)	NW5-NW32	Stahl & V4A	02-42
APH-40A	Baureihe "A" Typ WEO-Stecksystem 0° / 45° / 90°	NW5-NW25	Stahl & V4A	02-43
APH-41A	Baureihe "A" Typ Waschgeräte-Anschlüsse	NW6-NW12	Stahl & V4A	02-44
diverse	Baureihe "A" Typ SONDER- und SONSTIGE Armaturen	NW5-NW50	Stahl & V4A	02-45ff

INHALTSVERZEICHNIS : Pressfassungen & Anhang	02-48
Pressfassungen für die Schlauchtypen:	
1-4-Draht, PTFE, Thermoplastik, 2TE, 3TE, Saugschlauch R4	Stahl & V4A 02-49ff
Anhang mit technischen Informationen zu:	
FAQ's, Gewinde- & Drucktabellen, Montageanleitung, Anzugsdrehmomente	02-56ff



Armaturen der Baureihe "A" sind passend für die Schlauchtypen

- 1 SN
- 1 SC
- 2 SN
- 2 SC
- 3 SC
- 4 SP

- Superflex 350bar*

- 4 SH **

- PTFE Glatt 1-lagig

- PTFE Well 1-lagig

Thermoplastik:

- 1 Draht
- 2 Draht
- R7
- R8

- Saugschlauch R4

- 1 TE
- 2 TE
- 3 TE

* nur NW20+25
** 4SH max. bis 4SP-Druck alle NW



Hierzu passende Schlauchtypen finden Sie in unserer Rubrik 01-08 "Hochdruckschläuche" Fertig konfektionierte HD-Schlauchleitungen sind selbstverständlich ebenfalls lieferbar.

API-01A ÜBERSICHT aller Armaturen-Gruppen aus dieser Rubrik inkl. Abbildungen

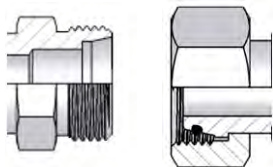
A01) Schneidringssystem DEUTSCH mit 24°-Konus

Armaturen-Kurzbezeichnung: **CEL, CES, DKOL, DKOS, BEL, BES**

Ausführungen: *leichte Baureihe; schwere Baureihe*

Gewindeart: *metrisch*

Sinnbild der Verbindung:



Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56

Normenbeispiele: ISO 8434-1 ; DIN 3861 ; DIN 2353 ; ISO 12151-2 ; DIN 20066

In diesem Katalog auf Seite: **01-04 bis 01-13**

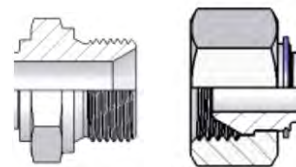
A02) Feingewinde altdeutsch mit 60°-Konus

Armaturen-Kurzbezeichnung: **AGM, DKM**

Ausführungen: *Universaldichtkegel für 24/60° Konen*

Gewindeart: *metrisch*

Sinnbild der Verbindung:



Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56

Normenbeispiele: DIN 3863 ; DIN 20078

In diesem Katalog auf Seite: **01-14 bis 01-15**

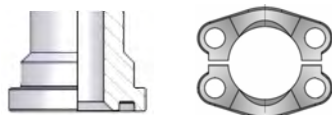
A03) Hydraulik-Flanschverbindung 3000/6000

Armaturen-Kurzbezeichnung: **SFL, SFS**

Ausführungen: *SFL leicht 3000PSI; SFS schwer 6000PSI*

Gewindeart: *metrische Inbusschrauben (zöllige auf Anfrage)*

Sinnbild der Verbindung:



Normenbeispiele: ISO 6162 ; ISO 12151-3 ; DIN 20066

In diesem Katalog auf Seite: **01-16 bis 01-21 (Sonderbögen Seite 01-46)**

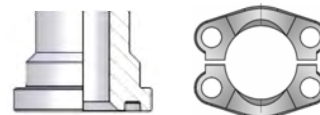
A04) Hydraulik-Flansche CAT & Komatsu

Armaturen-Kurzbezeichnung: **FL-CAT 9000, FL-Komatsu**

Ausführungen: *SFL leicht 3000PSI; SFS schwer 6000PSI*

Gewindeart: *metrische Inbusschrauben (zöllige auf Anfrage)*

Sinnbild der Verbindung:



Normenbeispiele: auf Anfrage

In diesem Katalog auf Seite: **01-22 (Sonderbögen Seite 01-46)**

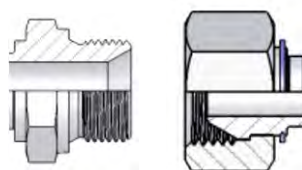
A05) Englisches Hydrauliksystem mit 60° Konus

Armaturen-Kurzbezeichnung: **AGR, DKR, DKOR, (AGN)**

Ausführungen: *mit oder ohne O-Ring am ÜM-Konus*

Gewindeart: *zöllig - BSP*

Sinnbild der Verbindung:



Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56

Normenbeispiele: ISO 8434-6 ; ISO 12151-6 ; BS5200

In diesem Katalog auf Seite: **01-23 bis 01-26**

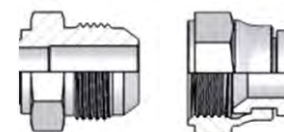
A06) Amerikanisch mit 74° "Umkehrkonus"

Armaturen-Kurzbezeichnung: **AGJ, DKJ**

Ausführungen: *nach JIC oder SAE-Norm*

Gewindeart: *UN-, UNF-, UNS*

Sinnbild der Verbindung:



Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56

Normenbeispiele: ISO 8334-2 ; ISO 12151-5

In diesem Katalog auf Seite: **01-27 bis 01-30**

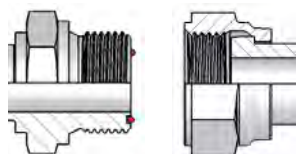
A07) Amerikanisch flachdichtend mit O-Ring

Armaturen-Kurzbezeichnung: **ORFS-AG, ORFS-ÜM**

Ausführungen: *Verschraubungen starr oder richtungseinstellbar*

Gewindeart: *UN-, UNF-, UNS*

Sinnbild der Verbindung:



Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56

Normenbeispiele: ISO 8434-3 ; ISO 12151-1

In diesem Katalog auf Seite: **01-31 bis 01-34**

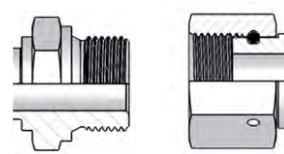
A08) Zöllig-FLACHDICHTEND

Armaturen-Kurzbezeichnung: **AGRF, DKRF**

Ausführungen: *nach Wahl des Anwenders*

Gewindeart: *zöllig BSP*

Sinnbild der Verbindung:



Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56

Normenbeispiele: auf Anfrage

In diesem Katalog auf Seite: **01-35 bis 01-36**

Fortsetzung auf der nächsten Seite

API-01A ÜBERSICHT aller Armaturen-Gruppen aus dieser Rubrik inkl. Abbildungen

A09) Japanisch zöllig mit 60° "Umkehrkonus"

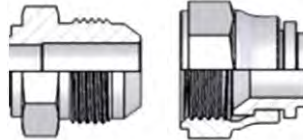
Armaturen-Kurzbezeichnung: **AG & ÜM - Nissan/Toyota**

Ausführungen: nach Wahl des Anwenders

Gewindeart: zöllig BSP

Sinnbild der Verbindung:

Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56



Normenbeispiele: JIS-B-8363

[In diesem Katalog auf Seite: 01-37](#)

A10) Japanisch metrisch mit 60° "Umkehrkonus"

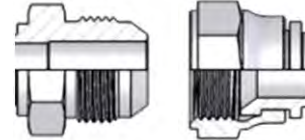
Armaturen-Kurzbezeichnung: **AG & ÜM - Komatsu**

Ausführungen: nach Wahl des Anwenders

Gewindeart: metrisch

Sinnbild der Verbindung:

Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56



Normenbeispiele: JIS-B-8363

[In diesem Katalog auf Seite: 01-38](#)

A11) Schneidringssystem FRANZÖSISCH 24°

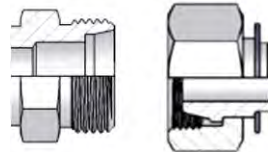
Armaturen-Kurzbezeichnung: **AG-franz-EO, ÜM-franz-EO**

Ausführungen: für GAZ und metrische Rohre (ohne O-Ring)

Gewindeart: metrisch

Sinnbild der Verbindung:

Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56



Normenbeispiele: auf Anfrage

[In diesem Katalog auf Seite: 01-39 bis 01-40](#)

A12) Hydraulik-Ringnippel-Anschluss

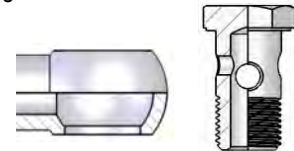
Armaturen-Kurzbezeichnung: **RN**

Ausführungen: für metrische oder zöllige Hohlsschrauben

Gewindeart: metrisch oder zöllig

Sinnbild der Verbindung:

für Hohlsschrauben-
Durchmesser 6-42mm



Normenbeispiele: DIN 7642 (metrisch)

[In diesem Katalog auf Seite: 01-41](#)

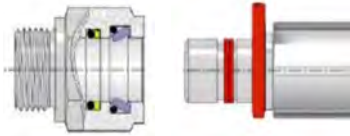
A13) Schwedisches Hydraulik-Stecksystem

Armaturen-Kurzbezeichnung: **WEO**

Ausführungen: Hochdruck-Stecksystem bis 350bar BD

Gewindeart: metrisch oder zöllig

Sinnbild der Verbindung:



Normenbeispiele: auf Anfrage

[In diesem Katalog auf Seite: 01-42](#)

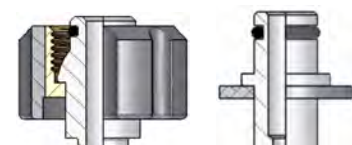
A14) Waschgeräte-Hochdruck-Anschlüsse

Armaturen-Kurzbezeichnung: **Wasch-ÜM, Wasch-Steck**

Ausführungen: Schraubverbindungen mit ÜM oder Stecksysteme

Gewindeart: M22x1,5, M21x1,5, M24x1,5

Sinnbild der Verbindung:



Normenbeispiele: auf Anfrage

[In diesem Katalog auf Seite: 01-43](#)

A15) ff Sonderarmaturen oder sonstige, nicht allzu gängige Preßarmaturen

Kurzaufistung:

CO₂, Wasserstoff, Stickstoff-Anschlüsse

Farbspritz-NPSM-Anschlüsse

Kobelko-Anschlüsse

Flachdichtend-metrisch

Schlauchverbinder

Steck-O-Bergbau-Anschlüsse

Einlöt-Anschlüsse

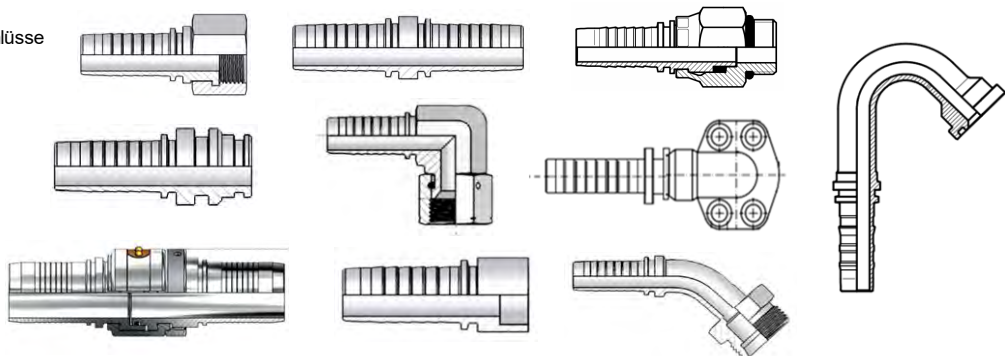
Schnellmontage-Klippanschlüsse

Kompaktbögen-Anschlüsse

Drehgelenk-Anschlüsse

Flachflansch-Anschlüsse

uvm.



[In diesem Katalog auf Seite: 01-44 bis 01-46](#)

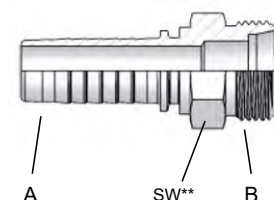
APH-01A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ CEL gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.
Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: CEL - leichte Baureihe (metrisches Außengewinde, 24° Innenkonus)
In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)
Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
Nennweiten : von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (metallisch oder mit O-Ring)
Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316
Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Seite A NW	Seite B für RA*	leichte Reihe Außengewinde	SW** der AG-Seite		Ident Nr. CEL Stahl verz.	Ident Nr. CEL V4A-AISI 316
NW5	6L-Rohr	M12x1,5	12/14mm	I	APH-01A-101	0 APH-01A-201
	8L-Rohr	M14x1,5	14mm	S	APH-01A-102	0 APH-01A-202
NW6	6L-Rohr	M12x1,5	12/14mm	I	APH-01A-103	I APH-01A-203
	8L-Rohr	M14x1,5	14mm	I	APH-01A-104	I APH-01A-204
	10L-Rohr	M16x1,5	17mm	I	APH-01A-105	I APH-01A-205
	12L-Rohr	M18x1,5	19mm	S	APH-01A-106	I APH-01A-206
NW8	6L-Rohr	M12x1,5			-	-
	8L-Rohr	M14x1,5	14mm	S	APH-01A-108	-
	10L-Rohr	M16x1,5	17mm	I	APH-01A-109	I APH-01A-209
	12L-Rohr	M18x1,5	19mm	I	APH-01A-110	I APH-01A-210
NW10	8L-Rohr	M14x1,5			-	-
	10L-Rohr	M16x1,5	17mm	I	APH-01A-112	I APH-01A-212
	12L-Rohr	M18x1,5	19mm	I	APH-01A-113	I APH-01A-213
	15L-Rohr	M22x1,5	22mm	I	APH-01A-114	I APH-01A-214
NW12	12L-Rohr	M18x1,5	19/22mm	I	APH-01A-115	I APH-01A-215
	15L-Rohr	M22x1,5	22mm	I	APH-01A-116	I APH-01A-216
	18L-Rohr	M26x1,5	27mm	I	APH-01A-117	I APH-01A-217
NW16	15L-Rohr	M22x1,5	24mm	S	APH-01A-118	-
	18L-Rohr	M26x1,5	27mm	I	APH-01A-119	I APH-01A-219
NW19	22L-Rohr	M30x2	32mm	S	APH-01A-120	O APH-01A-220
	18L-Rohr	M26x1,5	27mm	S	APH-01A-121	O APH-01A-221
	22L-Rohr	M30x2	30/32mm	I	APH-01A-122	I APH-01A-222
	28L-Rohr	M36x2	41mm	S	APH-01A-123	O APH-01A-223
NW25	22L-Rohr	M30x2	30mm	D	APH-01A-124	P APH-01A-224
	28L-Rohr	M36x2	36mm	I	APH-01A-125	I APH-01A-225
NW32	35L-Rohr	M45x2	46mm	D	APH-01A-126	-
	28L-Rohr	M36x2	36mm	D	APH-01A-127	-
	35L-Rohr	M45x2	46mm	I	APH-01A-128	I APH-01A-228
NW38	42L-Rohr	M52x2			-	-
	35L-Rohr	M45x2	46mm	D	APH-01A-130	-
NW50	42L-Rohr	M52x2	55mm	I	APH-01A-131	I APH-01A-231
					-	-

CEL



Stahl
&
INOX
Stainless Steel

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* RA ist die Abkürzung für Rohraussendurchmesser
** ACHTUNG: Dieses Maß der Schlüsselweite kann abweichen und es sollte keinesfalls mit der SW der dazugehörigen Überwurfmutter verwechselt werden - Die SW der Überwurfmutter ist die gängigere Größe!

APH-02A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKOL / DKL gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.
Für: **1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.**

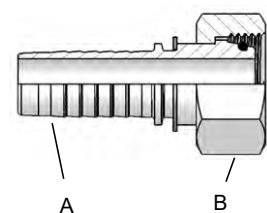
Anschluss-Art: DKOL - leichte Baureihe (metrische Überwurfmutter, 24°Konus mit O-Ring); sowie DKL (ähnlich aber ohne O-Ring)
In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)
Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
Nennweiten: von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
Temperatur: in Abhängigkeit zur Dichtart (metallisch oder mit O-Ring)
Material: Stahl verz. mit oder ohne NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit oder ohne Viton-O-Ring
Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Seite A NW	Seite B für RA*	leichte Reihe ÜM** Gewinde	ÜM** SW	Ident Nr. DKOL Stahl verz.	Ident Nr. DKOL V4A-AISI 316	Ident Nr. DKL Stahl verz.	Ident Nr. DKL V4A-AISI 316
NW5	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	APH-02A-101	APH-02A-201	APH-02A-301	APH-02A-401
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	APH-02A-102	APH-02A-202	APH-02A-302	-
NW6	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	APH-02A-103	APH-02A-203	APH-02A-303	APH-02A-403
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	APH-02A-104	APH-02A-204	APH-02A-304	APH-02A-404
	10L-Rohr	M16x1,5	SW19	APH-02A-105	APH-02A-205	APH-02A-305	APH-02A-405
	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	APH-02A-106	APH-02A-206	APH-02A-306	APH-02A-406
NW8	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	APH-02A-107	-	-	-
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	APH-02A-108	APH-02A-208	APH-02A-308	APH-02A-408
	10L-Rohr	M16x1,5	SW19	APH-02A-109	APH-02A-209	APH-02A-309	APH-02A-409
	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	APH-02A-110	APH-02A-210	APH-02A-310	APH-02A-410
NW10	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	APH-02A-111	APH-02A-211	-	-
	10L-Rohr	M16x1,5	SW19	APH-02A-112	APH-02A-212	APH-02A-312	APH-02A-412
	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	APH-02A-113	APH-02A-213	APH-02A-313	APH-02A-413
	15L-Rohr	M22x1,5	SW27	APH-02A-114	APH-02A-214	APH-02A-314	APH-02A-414
NW12	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	APH-02A-115	APH-02A-215	APH-02A-315	APH-02A-415
	15L-Rohr	M22x1,5	SW27	APH-02A-116	APH-02A-216	APH-02A-316	APH-02A-416
NW16	18L-Rohr	M26x1,5	SW32	APH-02A-117	APH-02A-217	APH-02A-317	-
	15L-Rohr	M22x1,5	SW27	APH-02A-118	APH-02A-218	APH-02A-318	-
	18L-Rohr	M26x1,5	SW32	APH-02A-119	APH-02A-219	APH-02A-319	APH-02A-419
NW19	22L-Rohr	M30x2	SW36	APH-02A-120	APH-02A-220	-	-
	18L-Rohr	M26x1,5	SW32	APH-02A-121	APH-02A-221	-	-
	22L-Rohr	M30x2	SW36	APH-02A-122	APH-02A-222	APH-02A-322	APH-02A-422
NW25	28L-Rohr	M36x2	SW41	APH-02A-123	APH-02A-223	APH-02A-323	-
	22L-Rohr	M30x2	SW36	APH-02A-124	APH-02A-224	-	-
	28L-Rohr	M36x2	SW41	APH-02A-125	APH-02A-225	APH-02A-325	APH-02A-425
NW32	35L-Rohr	M45x2	SW50	APH-02A-126	APH-02A-226	-	-
	28L-Rohr	M36x2	SW41	APH-02A-127	-	-	-
	35L-Rohr	M45x2	SW50	APH-02A-128	APH-02A-228	APH-02A-328	APH-02A-428
NW38	42L-Rohr	M52x2	SW60	APH-02A-129	APH-02A-229	-	-
	35L-Rohr	M45x2	SW50	APH-02A-130	-	-	-
NW50	42L-Rohr	M52x2	SW60	APH-02A-131	APH-02A-231	APH-02A-331	APH-02A-431
	42L-Rohr	M52x2	SW60	APH-02A-132	APH-02A-232	-	-

* RA ist die Abkürzung für "Rohraussendurchmesser"

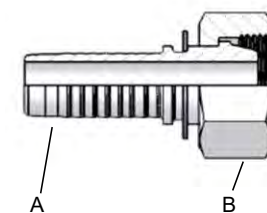
** ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"

DKOL



Stahl
&
INOX
Stainless Steel

DKL



**Die Optik kann je
nach Größe abweichen!**

APH-03A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKOL 45° / DKL 45°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.
Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: DKOL 45° - leichte Baureihe (metrische Überwurfmutter, 24°Konus mit O-Ring), sowie DKL 45° (ähnlich aber ohne O-Ring)
In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)
Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
Nennweiten: von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
Temperatur: je nach Abdichtungsart unterschiedlich
Material: Stahl verz. mit oder ohne NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit oder ohne Viton-O-Ring
Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

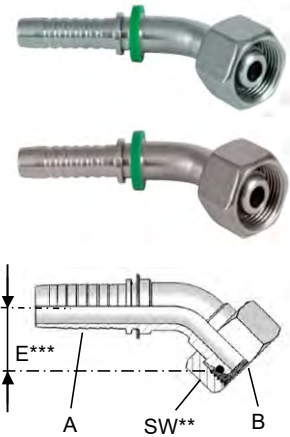
Seite A NW	Seite B für RA**	leichte Reihe ÜM* Gewinde	SW	Maß E Richtwert ca.***		Ident Nr. DKOL 45° Stahl verz.		Ident Nr. DKOL 45° V4A-AISI 316		Ident Nr. DKL 45° Stahl verz.		Ident Nr. DKL 45° V4A-AISI 316
NW5	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	15mm	V	APH-03A-101	P	APH-03A-201	H	APH-03A-301		-
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	16mm	I	APH-03A-102	P	APH-03A-202		-		-
NW6	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	18mm	I	APH-03A-103	I	APH-03A-203	I	APH-03A-303	O	APH-03A-403
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	17mm	I	APH-03A-104	I	APH-03A-204	A	APH-03A-304	I	APH-03A-404
	10L-Rohr	M16x1,5	SW19	18mm	I	APH-03A-105	O	APH-03A-205	A	APH-03A-305	O	APH-03A-405
	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	17mm	I	APH-03A-106	O	APH-03A-206	A	APH-03A-306	O	APH-03A-406
NW8	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	19mm		-		-		-		-
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	19mm	I	APH-03A-108	P	APH-03A-208	D	APH-03A-308	P	APH-03A-408
	10L-Rohr	M16x1,5	SW19	19mm	I	APH-03A-109	I	APH-03A-209	A	APH-03A-309	I	APH-03A-409
	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	19mm	I	APH-03A-110	O	APH-03A-210	A	APH-03A-310	O	APH-03A-410
NW10	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	20mm		-		-		-		-
	10L-Rohr	M16x1,5	SW19	20mm	I	APH-03A-112	I	APH-03A-212	A	APH-03A-312	O	APH-03A-412
	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	18mm	I	APH-03A-113	I	APH-03A-213	I	APH-03A-313	I	APH-03A-413
NW12	15L-Rohr	M22x1,5	SW27	20mm	I	APH-03A-114	O	APH-03A-214	A	APH-03A-314	O	APH-03A-414
	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	20mm	I	APH-03A-115	P	APH-03A-215	D	APH-03A-315		-
	15L-Rohr	M22x1,5	SW27	21mm	I	APH-03A-116	I	APH-03A-216	I	APH-03A-316	I	APH-03A-416
NW16	18L-Rohr	M26x1,5	SW32	27mm	I	APH-03A-117	P	APH-03A-217	A	APH-03A-317		-
	15L-Rohr	M22x1,5	SW27	22mm	I	APH-03A-118		-	D	APH-03A-318		-
	18L-Rohr	M26x1,5	SW32	24mm	I	APH-03A-119	I	APH-03A-219	A	APH-03A-319	I	APH-03A-419
NW19	22L-Rohr	M30x2	SW36	30mm	I	APH-03A-120	P	APH-03A-220		-		-
	18L-Rohr	M26x1,5	SW32	27mm	I	APH-03A-121		-		-		-
NW25	22L-Rohr	M30x2	SW36	26mm	I	APH-03A-122	I	APH-03A-222	I	APH-03A-322	I	APH-03A-422
	28L-Rohr	M36x2	SW41	30mm	I	APH-03A-123	P	APH-03A-223	A	APH-03A-323		-
NW32	22L-Rohr	M30x2	SW36	30mm	I	APH-03A-124		-		-		-
	28L-Rohr	M36x2	SW41	33mm	I	APH-03A-125	I	APH-03A-225	I	APH-03A-325	O	APH-03A-425
NW38	35L-Rohr	M45x2	SW50	34mm	I	APH-03A-126		-		-		-
	28L-Rohr	M36x2	SW41	33mm	I	APH-03A-127		-		-		-
NW50	35L-Rohr	M45x2	SW50	40mm	I	APH-03A-128	I	APH-03A-228	A	APH-03A-328	I	APH-03A-428
	42L-Rohr	M52x2	SW60	39mm	D	APH-03A-129	P	APH-03A-229		-		-
NW38	35L-Rohr	M45x2	SW50	43mm	I	APH-03A-130		-		-		-
	42L-Rohr	M52x2	SW60	40mm	I	APH-03A-131	I	APH-03A-231	A	APH-03A-331	I	APH-03A-431
NW50	42L-Rohr	M52x2	SW60	55mm	D	APH-03A-132		-		-		-

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"

** RA ist die Abkürzung für "Rohraussendurchmesser"

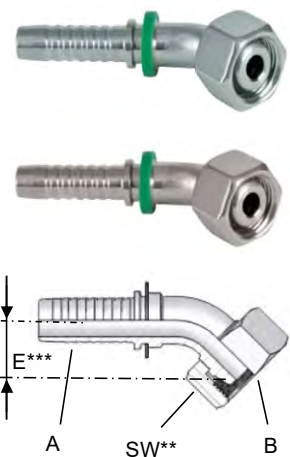
*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen

DKOL 45°



Stahl
&
INOX
Stainless Steel

DKL 45°



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

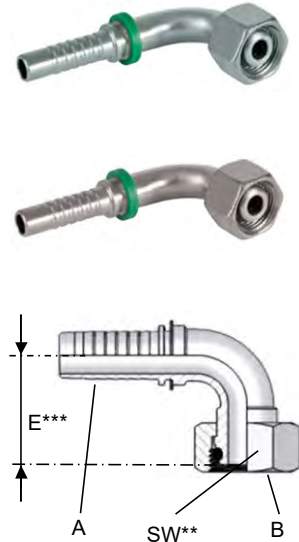


APH-04A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKOL 90° / DKL 90°

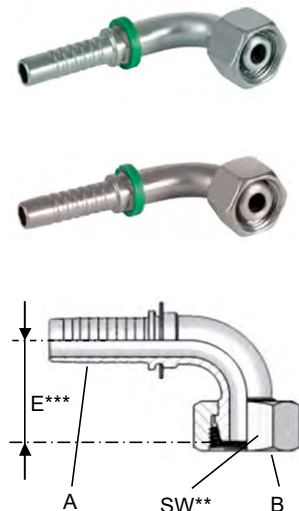
HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.
Für: **1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.**

Anschluss-Art: DKOL 90° - leichte Baureihe (metrische Überwurfmutter, 24°Konus mit O-Ring), sowie DKL 90° (ähnlich aber ohne O-Ring)
In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)
Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
Nennweiten: von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
Temperatur: je nach Abdichtungsart unterschiedlich
Material: Stahl verz. mit oder ohne NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit oder ohne Viton-O-Ring
Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

DKOL 90°



DKL 90°



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Seite A NW	Seite B für RA**	leichte Reihe ÜM* Gewinde	SW	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. DKOL 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKOL 90° V4A-AISI 316	Ident Nr. DKL 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKL 90° V4A-AISI 316
NW5	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	29mm	APH-04A-101	APH-04A-201	APH-04A-301	APH-04A-401
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	29mm	-	APH-04A-202	-	-
NW6	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	32mm	APH-04A-103	APH-04A-203	APH-04A-303	APH-04A-403
				30mm	APH-04A-104	APH-04A-204	APH-04A-304	APH-04A-404
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	50mm	APH-04A-105	-	-	-
				31mm	APH-04A-106	APH-04A-206	APH-04A-306	APH-04A-406
10L-Rohr	M16x1,5	SW19	60mm	APH-04A-107	APH-04A-207	-	-	
12L-Rohr	M18x1,5	SW22	32mm	APH-04A-108	APH-04A-208	APH-04A-308	APH-04A-408	
NW8	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	-	-	-	-	-
				8L-Rohr	M14x1,5	SW17	33mm	APH-04A-110
	10L-Rohr	M16x1,5	SW19	32mm	APH-04A-111	APH-04A-211	APH-04A-311	APH-04A-411
				60mm	APH-04A-112	-	-	-
				75mm	APH-04A-113	-	-	-
12L-Rohr	M18x1,5	SW22	33mm	APH-04A-114	APH-04A-214	APH-04A-314	APH-04A-414	
75mm	APH-04A-115	-	-	-				
NW10	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	-	-	-	-	-
	10L-Rohr	M16x1,5	SW19	39mm	APH-04A-117	APH-04A-217	APH-04A-317	APH-04A-417
				36mm	APH-04A-118	APH-04A-218	APH-04A-318	APH-04A-418
				60mm	APH-04A-119	-	-	-
75mm	APH-04A-120	-	-	-				
15L-Rohr	M22x1,5	SW27	36mm	APH-04A-121	APH-04A-221	APH-04A-321	APH-04A-421	
NW12	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	44mm	APH-04A-122	APH-04A-222	APH-04A-322	-
				42mm	APH-04A-123	APH-04A-223	APH-04A-323	APH-04A-423
	70mm	APH-04A-124	-	-	-			
18L-Rohr	M26x1,5	SW32	50mm	APH-04A-125	APH-04A-225	APH-04A-325	-	
NW16	15L-Rohr	M22x1,5	SW27	52mm	APH-04A-126	-	APH-04A-326	-
	18L-Rohr	M26x1,5	SW32	54mm	APH-04A-127	APH-04A-227	APH-04A-327	APH-04A-427
NW19	22L-Rohr	M30x2	SW36	60mm	APH-04A-128	APH-04A-228	-	-
				65mm	APH-04A-129	APH-04A-229	-	-
NW25	28L-Rohr	M36x2	SW41	59mm	APH-04A-130	APH-04A-230	APH-04A-330	APH-04A-430
				75mm	APH-04A-131	-	-	-
				100mm	APH-04A-132	-	-	-
				120mm	APH-04A-133	-	-	-
28L-Rohr	M36x2	SW41	61mm	APH-04A-134	APH-04A-234	-	-	
NW32	35L-Rohr	M45x2	SW50	61mm	APH-04A-135	-	-	-
				64mm	APH-04A-136	APH-04A-236	APH-04A-336	APH-04A-436
				100mm	APH-04A-137	-	-	-
150mm	APH-04A-138	-	-	-				
35L-Rohr	M45x2	SW50	74mm	APH-04A-139	-	-	-	
NW38	42L-Rohr	M52x2	SW60	75mm	APH-04A-140	-	-	-
				84mm	APH-04A-141	APH-04A-241	APH-04A-341	APH-04A-441
				100mm	APH-04A-142	-	-	-
42L-Rohr	M52x2	SW60	94mm	APH-04A-143	APH-04A-243	-	-	
NW50	42L-Rohr	M52x2	SW60	108mm	APH-04A-144	APH-04A-244	-	-
				100mm	APH-04A-145	APH-04A-245	APH-04A-345	APH-04A-445
42L-Rohr	M52x2	SW60	130mm	APH-04A-146	-	-	-	

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter" Sonderschenkellängen sind in diesem Katalog orange unterlegt.
 ** RA ist die Abkürzung für "Rohraussendurchmesser"
 *** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen

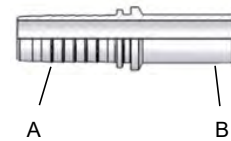
APH-05A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ BEL 0° & 45° & 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.
Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

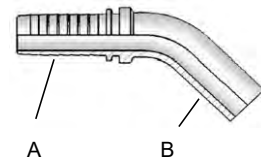
- Anschluss-Art: BEL gerade; 45°; 90° - DIN2353; ISO 8434-1 - leichte Baureihe (Rohrstützen für leichte Überwurfmutter & Schneidring)
- Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
- Nennweiten: von NW5 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
- Temperatur: metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen
- Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316
- Ausladung 45°/90°: seitliche Rohrbogenausladung auf Anfrage
- Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.
- ACHTUNG: gemäß DGUV-113-020 sollen Rohrstützenarmaturen aus Sicherheitsgründen NICHT mehr eingesetzt werden. Wir wissen aus der Praxis, dass Rohrstützenarmaturen in EINZELFÄLLEN trotzdem Verwendung finden. Anwendung auf eigene Verantwortung, unter Berücksichtigung der Belastungsart & einer Risikobewertung.



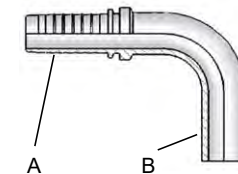
BEL



BEL 45°



BEL 90°



Seite A NW	Seite B für RA*	Ident Nr. BEL gerade Stahl verz.	Ident Nr. BEL gerade V4A-AISI 316	Ident Nr. BEL 45° Stahl verz.	Ident Nr. BEL 45° V4A-AISI 316	Ident Nr. BEL 90° Stahl verz.	Ident Nr. BEL 90° V4A-AISI 316
NW2-4	4LL-Rohr	siehe Rubrik 02-03 Minipress		siehe Rubrik 02-03 Minipress		siehe Rubrik 02-03 Minipress	
NW5	6L-Rohr	I APH-05A-101	O APH-05A-201	S APH-05A-301	T APH-05A-401	I APH-05A-501	T APH-05A-601
	8L-Rohr	H APH-05A-102	O APH-05A-202	H APH-05A-302	C APH-05A-402	H APH-05A-502	T APH-05A-602
NW6	6L-Rohr	I APH-05A-103	I APH-05A-203	I APH-05A-303	O APH-05A-403	I APH-05A-503	O APH-05A-603
	8L-Rohr	I APH-05A-104	I APH-05A-204	I APH-05A-304	O APH-05A-404	I APH-05A-504	O APH-05A-604
	10L-Rohr	H APH-05A-105	O APH-05A-205	H APH-05A-305	O APH-05A-405	H APH-05A-505	O APH-05A-605
	12L-Rohr	H APH-05A-106	I APH-05A-206	H APH-05A-306	-	H APH-05A-506	T APH-05A-606
NW8	6L-Rohr	-	-	-	-	-	-
	8L-Rohr	I APH-05A-108	I APH-05A-208	D APH-05A-308	-	H APH-05A-508	T APH-05A-608
	10L-Rohr	I APH-05A-109	I APH-05A-209	H APH-05A-309	O APH-05A-409	I APH-05A-509	O APH-05A-609
	12L-Rohr	H APH-05A-110	O APH-05A-210	H APH-05A-310	O APH-05A-410	H APH-05A-510	O APH-05A-610
NW10	8L-Rohr	H APH-05A-111	C APH-05A-211	-	-	-	-
	10L-Rohr	I APH-05A-112	I APH-05A-212	S APH-05A-312	O APH-05A-412	I APH-05A-512	O APH-05A-612
	12L-Rohr	I APH-05A-113	I APH-05A-213	H APH-05A-313	O APH-05A-413	I APH-05A-513	O APH-05A-613
	15L-Rohr	H APH-05A-114	I APH-05A-214	H APH-05A-314	C APH-05A-414	H APH-05A-514	T APH-05A-614
NW12	12L-Rohr	I APH-05A-115	I APH-05A-215	I APH-05A-315	C APH-05A-415	I APH-05A-515	O APH-05A-615
	15L-Rohr	I APH-05A-116	I APH-05A-216	I APH-05A-316	O APH-05A-416	I APH-05A-516	O APH-05A-616
	18L-Rohr	H APH-05A-117	O APH-05A-217	H APH-05A-317	C APH-05A-417	H APH-05A-517	T APH-05A-617
NW16	15L-Rohr	-	-	-	-	-	-
	18L-Rohr	I APH-05A-119	I APH-05A-219	H APH-05A-319	O APH-05A-419	I APH-05A-519	O APH-05A-619
	22L-Rohr	H APH-05A-120	O APH-05A-220	H APH-05A-320	C APH-05A-420	H APH-05A-520	T APH-05A-620
NW19	18L-Rohr	H APH-05A-121	C APH-05A-221	S APH-05A-321	-	S APH-05A-521	-
	22L-Rohr	I APH-05A-122	I APH-05A-222	H APH-05A-322	O APH-05A-422	I APH-05A-522	O APH-05A-622
	28L-Rohr	I APH-05A-123	-	-	-	-	-
NW25	22L-Rohr	-	-	-	-	-	-
	28L-Rohr	I APH-05A-125	I APH-05A-225	I APH-05A-325	T APH-05A-425	H APH-05A-525	T APH-05A-625
	35L-Rohr	-	-	-	-	-	-
NW32	28L-Rohr	-	-	-	-	-	-
	35L-Rohr	I APH-05A-128	I APH-05A-228	H APH-05A-328	T APH-05A-428	H APH-05A-528	T APH-05A-628
	42L-Rohr	-	-	-	-	-	-
NW38	35L-Rohr	-	-	-	-	-	-
	42L-Rohr	H APH-05A-131	I APH-05A-231	H APH-05A-331	T APH-05A-431	H APH-05A-531	T APH-05A-631
NW50	42L-Rohr	-	-	-	-	-	-

* RA ist die Abkürzung für "Rohraussendurchmesser"

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-06A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ CES gerade

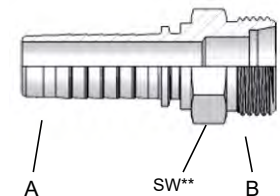
HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: CES - schwere Baureihe (metrisches Außengewinde, 24° Innenkonus)
In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)
Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
Nennweiten: von NW5 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
Temperatur: in Abhängigkeit zur Dichtart (metallisch oder mit O-Ring)
Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316
Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Seite A NW	Seite B für RA*	schwere Reihe Außengewinde	SW** der AG-Seite		Ident Nr. CES Stahl verz.	Ident Nr. CES V4A-AISI 316
NW5	6S-Rohr	M14x1,5	14mm	S	APH-06A-101	APH-06A-201
	8S-Rohr	M16x1,5	17mm	I	APH-06A-102	APH-06A-202
	10S-Rohr	M18x1,5	-		-	-
NW6	6S-Rohr	M14x1,5	14mm	I	APH-06A-104	APH-06A-204
	8S-Rohr	M16x1,5	17mm	I	APH-06A-105	APH-06A-205
	10S-Rohr	M18x1,5	19mm	I	APH-06A-106	APH-06A-206
	12S-Rohr	M20x1,5	22mm	S	APH-06A-107	-
NW8	8S-Rohr	M16x1,5	-		-	-
	10S-Rohr	M18x1,5	19mm	I	APH-06A-109	APH-06A-209
	12S-Rohr	M20x1,5	22mm	I	APH-06A-110	APH-06A-210
	14S-Rohr	M22x1,5	22mm	D	APH-06A-111	APH-06A-211
NW10	10S-Rohr	M18x1,5	19mm	I	APH-06A-112	APH-06A-212
	12S-Rohr	M20x1,5	22mm	I	APH-06A-113	APH-06A-213
	14S-Rohr	M22x1,5	22/24mm	I	APH-06A-114	APH-06A-214
	16S-Rohr	M24x1,5	24/27mm	S	APH-06A-115	APH-06A-215
NW12	12S-Rohr	M20x1,5	-		-	-
	14S-Rohr	M22x1,5	22/24mm	I	APH-06A-117	APH-06A-217
	16S-Rohr	M24x1,5	24/27mm	I	APH-06A-118	APH-06A-218
	20S-Rohr	M30x2	30/32mm	I	APH-06A-119	APH-06A-219
NW16	16S-Rohr	M24x1,5	27mm	S	APH-06A-120	-
	20S-Rohr	M30x2	30/32mm	I	APH-06A-121	APH-06A-221
	25S-Rohr	M36x2	36mm	I	APH-06A-122	APH-06A-222
NW19	20S-Rohr	M26x1,5	30/32mm	I	APH-06A-123	APH-06A-223
	25S-Rohr	M36x2	36mm	I	APH-06A-124	APH-06A-224
	30S-Rohr	M42x2	46mm	D	APH-06A-125	APH-06A-225
NW25	25S-Rohr	M36x2	36mm	I	APH-06A-126	APH-06A-226
	30S-Rohr	M42x2	46mm	I	APH-06A-127	APH-06A-227
	38S-Rohr	M52x2	55mm	I	APH-06A-128	APH-06A-228
NW32	30S-Rohr	M42x2	46mm	S	APH-06A-129	-
	38S-Rohr	M52x2	55mm	I	APH-06A-130	APH-06A-230
NW38	38S-Rohr	M52x2	55mm	S	APH-06A-131	-
	50S-Rohr	M68x2	-		-	-
NW50	50S-Rohr	M68x2	-		-	-

CES



Stahl
&
INOX
Stainless Steel

**Die Optik kann je
nach Größe abweichen!**

* RA ist die Abkürzung für Rohraussendurchmesser

** ACHTUNG: Dieses Maß der Schlüsselweite kann abweichen und es sollte keinesfalls mit der SW der dazugehörigen Überwurfmutter verwechselt werden - Die SW der Überwurfmutter ist die gängigere Größe!



APH-07A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKOS / DKS gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.
Für: **1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.**

Anschluss-Art: DKOS - schwere Baureihe (metrische Überwurfmutter, 24°Konus mit O-Ring); sowie DKS (ähnlich aber ohne O-Ring)
In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)
Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
Nennweiten: von NW5 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
Temperatur: in Abhängigkeit zur Dichtart (metallisch oder mit O-Ring)
Material: Stahl verz. mit oder ohne NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit oder ohne Viton-O-Ring
Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

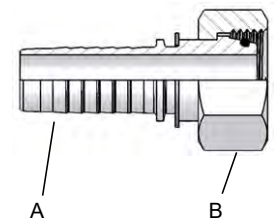
Seite A NW	Seite B für RA*	schwere Reihe ÜM** Gewinde	ÜM** SW	Ident Nr. DKOS Stahl verz.	Ident Nr. DKOS V4A-AISI 316	Ident Nr. DKS Stahl verz.	Ident Nr. DKS V4A-AISI 316
NW5	6S-Rohr	M14x1,5	SW17	APH-07A-101	APH-07A-201	APH-07A-301	-
	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	APH-07A-102	APH-07A-202	APH-07A-302	-
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	APH-07A-103	-	-	-
NW6	6S-Rohr	M14x1,5	SW17	APH-07A-104	APH-07A-204	-	-
	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	APH-07A-105	APH-07A-205	APH-07A-305	-
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	APH-07A-106	APH-07A-206	APH-07A-306	APH-07A-406
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	APH-07A-107	APH-07A-207	-	-
NW8	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	APH-07A-108	APH-07A-208	-	-
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	APH-07A-109	APH-07A-209	APH-07A-309	-
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	APH-07A-110	APH-07A-210	APH-07A-310	APH-07A-410
	14S-Rohr	M22x1,5	SW27	APH-07A-111	APH-07A-211	-	-
NW10	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	APH-07A-112	APH-07A-212	-	-
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	APH-07A-113	APH-07A-213	APH-07A-313	APH-07A-413
	14S-Rohr	M22x1,5	SW27	APH-07A-114	APH-07A-214	APH-07A-314	APH-07A-414
	16S-Rohr	M24x1,5	SW30	APH-07A-115	APH-07A-215	-	-
NW12	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	APH-07A-116	APH-07A-216	-	-
	14S-Rohr	M22x1,5	SW27	APH-07A-117	APH-07A-217	-	-
	16S-Rohr	M24x1,5	SW30	APH-07A-118	APH-07A-218	APH-07A-318	APH-07A-418
	20S-Rohr	M30x2	SW36	APH-07A-119	APH-07A-219	-	-
NW16	16S-Rohr	M24x1,5	SW30	APH-07A-120	APH-07A-220	-	-
	20S-Rohr	M30x2	SW36	APH-07A-121	APH-07A-221	APH-07A-321	APH-07A-421
	25S-Rohr	M36x2	SW41	APH-07A-122	-	-	-
SW46			APH-07A-123	APH-07A-223	-	-	
NW19	20S-Rohr	M30x2	SW36	APH-07A-124	APH-07A-224	-	-
	25S-Rohr	M36x2	SW41	APH-07A-125	-	-	-
			SW46	APH-07A-126	APH-07A-226	APH-07A-326	APH-07A-426
30S-Rohr	M42x2	SW50	APH-07A-127	APH-07A-227	-	-	
NW25	25S-Rohr	M36x2	SW41	APH-07A-128	APH-07A-228	-	-
			SW46	APH-07A-129	APH-07A-229	-	APH-07A-429
	30S-Rohr	M42x2	SW50	APH-07A-130	APH-07A-230	APH-07A-330	APH-07A-430
NW32	38S-Rohr	M52x2	SW60	APH-07A-131	APH-07A-231	-	-
	30S-Rohr	M42x2	SW50	APH-07A-132	APH-07A-232	-	-
	38S-Rohr	M52x2	SW60	APH-07A-133	APH-07A-233	APH-07A-333	APH-07A-433
NW38	38S-Rohr	M52x2	SW60	APH-07A-134	APH-07A-234	-	-
	50S-Rohr	M68x2	SW80	APH-07A-135	APH-07A-235	-	-
NW50	50S-Rohr	M68x2	SW80	APH-07A-136	-	-	-

* RA ist die Abkürzung für "Rohraussendurchmesser"

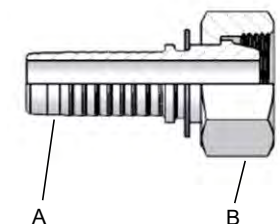
** ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"

Die Größe 50S ist in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

DKOS



DKS



Die Optik kann je nach Größe abweichen!



APH-08A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKOS 45° / DKS 45°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: DKOS 45° - schwere Baureihe (metrische Überwurfmutter, 24°Konus mit O-Ring), sowie DKS 45° (ähnlich aber ohne O-Ring) In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

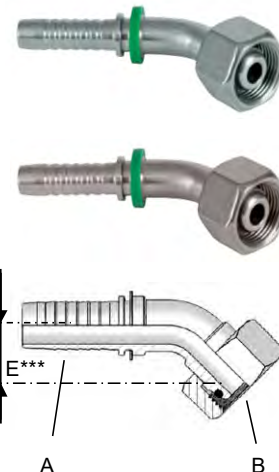
Nennweiten: von NW5 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: je nach Abdichtungsart unterschiedlich

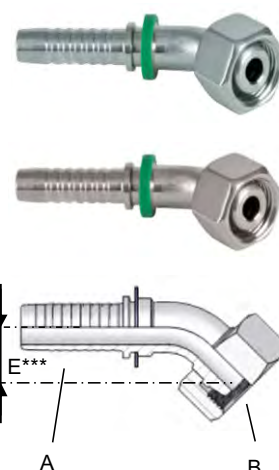
Material: Stahl verz. mit oder ohne NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit oder ohne Viton-O-Ring

Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

DKOS 45°



DKS 45°



Seite A NW	Seite B für RA*	schwere Reihe ÜM** Gewinde	ÜM** SW	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. DKOS 45° Stahl verz.	Ident Nr. DKOS 45° V4A-AISI 316	Ident Nr. DKS 45° Stahl verz.	Ident Nr. DKS 45° V4A-AISI 316
NW5	6S-Rohr	M14x1,5	SW17	14mm	S APH-08A-101	P APH-08A-201	-	-
	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	14mm	I APH-08A-102	P APH-08A-202	-	-
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	17mm	A APH-08A-103	-	-	-
NW6	6S-Rohr	M14x1,5	SW17	15mm	I APH-08A-104	I APH-08A-204	I APH-08A-304	-
	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	16mm	I APH-08A-105	I APH-08A-205	I APH-08A-305	-
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	18mm	I APH-08A-106	I APH-08A-206	A APH-08A-306	O APH-08A-406
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	19mm	I APH-08A-107	S APH-08A-207	-	-
NW8	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	23mm	S APH-08A-108	S APH-08A-208	-	-
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	18mm	I APH-08A-109	S APH-08A-209	-	-
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	19mm	I APH-08A-110	I APH-08A-210	I APH-08A-310	O APH-08A-410
	14S-Rohr	M22x1,5	SW27	19mm	D APH-08A-111	-	-	-
NW10	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	19mm	I APH-08A-112	S APH-08A-212	-	-
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	18mm	I APH-08A-113	I APH-08A-213	I APH-08A-313	O APH-08A-413
	14S-Rohr	M22x1,5	SW27	21mm	I APH-08A-114	I APH-08A-214	I APH-08A-314	O APH-08A-414
	16S-Rohr	M24x1,5	SW30	24mm	I APH-08A-115	I APH-08A-215	-	-
NW12	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	28mm	-	S APH-08A-216	-	-
	14S-Rohr	M22x1,5	SW27	22mm	I APH-08A-117	-	-	-
	16S-Rohr	M24x1,5	SW30	24mm	I APH-08A-118	I APH-08A-218	I APH-08A-318	O APH-08A-418
	20S-Rohr	M30x2	SW36	29mm	D APH-08A-119	S APH-08A-219	-	-
NW16	16S-Rohr	M30x2	SW36	25mm	I APH-08A-120	-	-	-
	20S-Rohr	M30x2	SW36	27mm	I APH-08A-121	I APH-08A-221	I APH-08A-321	O APH-08A-421
	25S-Rohr	M36x2	SW41	32mm	I APH-08A-122	-	-	-
SW46			32mm	D APH-08A-123	-	-	-	
NW19	20S-Rohr	M26x1,5	SW32	29mm	I APH-08A-124	S APH-08A-224	-	-
	25S-Rohr	M36x2	SW41	30mm	I APH-08A-125	-	-	-
			SW46	31mm	I APH-08A-126	I APH-08A-226	I APH-08A-326	O APH-08A-426
30S-Rohr	M42x2	SW50	35mm	I APH-08A-127	S APH-08A-227	-	-	
NW25	25S-Rohr	M36x2	SW41	33mm	I APH-08A-128	-	-	-
			SW46	34mm	H APH-08A-129	S APH-08A-229	-	O APH-08A-429
	30S-Rohr	M42x2	SW50	37mm	I APH-08A-130	I APH-08A-230	-	O APH-08A-430
NW32	38S-Rohr	M52x2	SW60	42mm	I APH-08A-131	S APH-08A-231	-	-
	30S-Rohr	M42x2	SW50	37mm	I APH-08A-132	-	-	-
NW38	38S-Rohr	M52x2	SW60	43mm	I APH-08A-133	I APH-08A-233	-	O APH-08A-433
	50S-Rohr	M68x2	SW80	49mm	S APH-08A-134	-	-	-
NW50	50S-Rohr	M68x2	SW80	49mm	D APH-08A-135	P APH-08A-235	-	-

* RA ist die Abkürzung für "Rohraussendurchmesser"

** ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen

Die Größe 50S ist in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!



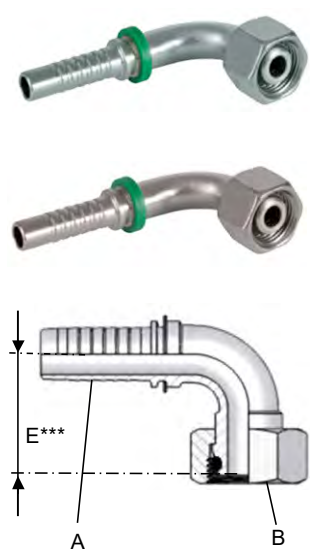
APH-09A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKOS 90° / DKS 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.
Für: **1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.**

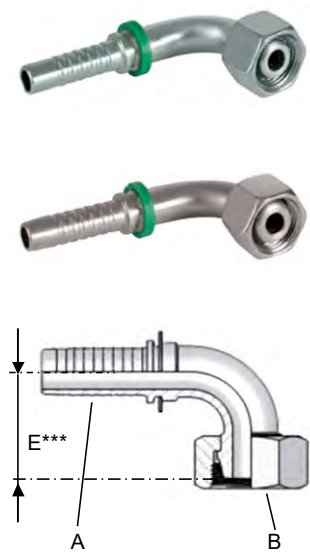
Anschluss-Art: DKOS 90° - schwere Baureihe (metrische Überwurfmutter , 24°Konus mit O-Ring), sowie DKS 90° (ähnlich aber ohne O-Ring)
In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)
Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
Nennweiten : von NW5 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
Temperatur : je nach Abdichtungsart unterschiedlich
Material: Stahl verz. mit oder ohne NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit oder ohne Viton-O-Ring
Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Seite A NW	Seite B für RA*	schwere Reihe ÜM** Gewinde	ÜM** SW	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. DKOS 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKOS 90° V4A-AISI 316	Ident Nr. DKS 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKS 90° V4A-AISI 316
NW5	6S-Rohr	M14x1,5	SW17	28mm	S APH-09A-101	P APH-09A-201	-	-
	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	28mm	I APH-09A-102	P APH-09A-202	-	-
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22		-	-	-	-
NW6	6S-Rohr	M14x1,5	SW17	25mm	I APH-09A-104	I APH-09A-204	-	-
	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	29mm	I APH-09A-105	I APH-09A-205	I APH-09A-305	-
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	30mm	I APH-09A-106	I APH-09A-206	-	O APH-09A-406
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	35mm	I APH-09A-107	S APH-09A-207	-	-
NW8	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	34mm	S APH-09A-108	S APH-09A-208	-	-
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	32mm	I APH-09A-109	I APH-09A-209	-	-
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	34mm	I APH-09A-110	I APH-09A-210	-	-
				50mm	S APH-09A-111	-	A APH-09A-311	O APH-09A-411
NW10	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	36mm	I APH-09A-113	S APH-09A-213	-	-
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	36mm	I APH-09A-114	I APH-09A-214	I APH-09A-314	O APH-09A-414
	14S-Rohr	M22x1,5	SW27	40mm	I APH-09A-115	I APH-09A-215	I APH-09A-315	O APH-09A-415
	16S-Rohr	M24x1,5	SW30	46mm	I APH-09A-116	I APH-09A-216	-	-
NW12	12S-Rohr	M20x1,5	SW24		-	S APH-09A-217	-	-
	14S-Rohr	M22x1,5	SW27	43mm	I APH-09A-118	-	-	-
	16S-Rohr	M24x1,5	SW30	48mm	I APH-09A-119	I APH-09A-219	I APH-09A-319	O APH-09A-419
				85mm	S APH-09A-120	-	-	-
NW16	16S-Rohr	M24x1,5	SW30	54mm	I APH-09A-122	-	-	-
	20S-Rohr	M30x2	SW36	54mm	I APH-09A-123	I APH-09A-223	-	O APH-09A-423
				100mm	S APH-09A-124	-	-	-
	25S-Rohr	M36x2	SW41	63mm	I APH-09A-125	-	-	-
NW19	20S-Rohr	M30x2	SW36	62mm	I APH-09A-127	I APH-09A-227	-	-
			SW41	63mm	I APH-09A-128	-	-	-
			SW46	64mm	I APH-09A-129	I APH-09A-229	-	O APH-09A-429
			SW46	110mm	S APH-09A-130	-	-	-
			SW46	130mm	A APH-09A-131	-	-	-
		150mm	A APH-09A-132	-	-	-		
	30S-Rohr	M42x2	SW50	66mm	I APH-09A-133	S APH-09A-233	-	-
NW25	25S-Rohr	M36x2	SW41	66mm	I APH-09A-134	I APH-09A-234	-	-
			SW46	66mm	D APH-09A-135	S APH-09A-235	-	O APH-09A-435
	30S-Rohr	M42x2	SW50	74mm	I APH-09A-136	I APH-09A-236	I APH-09A-336	O APH-09A-436
NW32	38S-Rohr	M52x2	SW60	79mm	I APH-09A-137	S APH-09A-237	-	-
	30S-Rohr	M42x2	SW50	82mm	S APH-09A-138	-	-	-
NW38	38S-Rohr	M52x2	SW60	88mm	I APH-09A-139	I APH-09A-239	-	O APH-09A-439
	38S-Rohr	M52x2	SW60	104mm	S APH-09A-140	-	-	-
NW50	50S-Rohr	M68x2	SW80	120mm	D APH-09A-141	P APH-09A-241	-	-
NW50	50S-Rohr	M68x2	SW80		-	-	-	-

DKOS 90°



DKS 90°



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* & ** : * RA ist die Abkürzung für "Rohraussendurchmesser" ; ** ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"
*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen
Die Größe 50S und Armaturen mit "Sonderschenkel-Länge" sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

APH-10A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ BES 0° & 45° & 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: BES gerade; 45°; 90° - DIN2353; ISO 8434-1 - schwere Baureihe (Rohrstützen für leichte Überwurfmutter & Schneidring)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW5 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen

Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316

Ausladung: Maß E = Rohrbogenausladung auf Anfrage

Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

ACHTUNG: ACHTUNG: gemäß DGUV-113-020 sollen Rohrstützenarmaturen aus Sicherheitsgründen NICHT mehr eingesetzt werden. Wir wissen aus der Praxis, dass Rohrstützenarmaturen in EINZELFÄLLEN trotzdem Verwendung finden.

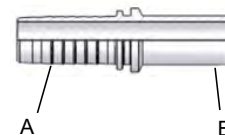
Anwendung auf eigene Verantwortung und unter Berücksichtigung der max. Druckstufen und einer Sicherheitsbewertung.

Stahl

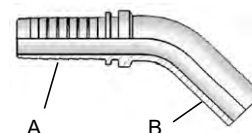
&

INOX
Stainless Steel

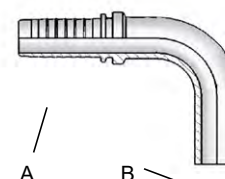
BES



BES 45°



BES 90°



Seite A NW	Seite B für RA*	Ident Nr. BES gerade Stahl verz.	Ident Nr. BES gerade V4A-AISI 316	Ident Nr. BES 45° Stahl verz.	Ident Nr. BES 45° V4A-AISI 316	Ident Nr. BES 90° Stahl verz.	Ident Nr. BES 90° V4A-AISI 316
NW5	6S-Rohr	APH-10A-101	APH-10A-201	APH-10A-301	APH-10A-401	APH-10A-501	APH-10A-601
	8S-Rohr	APH-10A-102	APH-10A-202	APH-10A-302	APH-10A-402	APH-10A-502	APH-10A-602
	10S-Rohr	-	-	-	-	-	-
NW6	6S-Rohr	APH-10A-104	APH-10A-204	APH-10A-304	APH-10A-404	APH-10A-504	APH-10A-604
	8S-Rohr	APH-10A-105	APH-10A-205	APH-10A-305	APH-10A-405	APH-10A-505	APH-10A-605
	10S-Rohr	APH-10A-106	APH-10A-206	APH-10A-306	APH-10A-406	APH-10A-506	APH-10A-606
	12S-Rohr	APH-10A-107	APH-10A-207	APH-10A-307	-	APH-10A-507	-
NW8	8S-Rohr	APH-10A-108	APH-10A-208	APH-10A-308	APH-10A-408	APH-10A-508	APH-10A-608
	10S-Rohr	APH-10A-109	APH-10A-209	APH-10A-309	APH-10A-409	APH-10A-509	APH-10A-609
	12S-Rohr	APH-10A-110	APH-10A-210	APH-10A-310	APH-10A-410	APH-10A-510	APH-10A-610
	14S-Rohr	-	-	-	-	-	-
NW10	10S-Rohr	APH-10A-112	APH-10A-212	APH-10A-312	APH-10A-412	APH-10A-512	APH-10A-612
	12S-Rohr	APH-10A-113	APH-10A-213	APH-10A-313	APH-10A-413	APH-10A-513	APH-10A-613
	14S-Rohr	APH-10A-114	APH-10A-214	APH-10A-314	APH-10A-414	APH-10A-514	APH-10A-614
	16S-Rohr	APH-10A-115	APH-10A-215	APH-10A-315	-	APH-10A-515	-
NW12	12S-Rohr	APH-10A-116	APH-10A-216	-	APH-10A-416	APH-10A-516	APH-10A-616
	14S-Rohr	APH-10A-117	APH-10A-217	APH-10A-317	APH-10A-417	APH-10A-517	APH-10A-617
	16S-Rohr	APH-10A-118	APH-10A-218	APH-10A-318	APH-10A-418	APH-10A-518	APH-10A-618
	20S-Rohr	APH-10A-119	APH-10A-219	APH-10A-319	APH-10A-419	APH-10A-519	-
NW16	16S-Rohr	APH-10A-120	-	APH-10A-320	-	APH-10A-520	-
	20S-Rohr	APH-10A-121	APH-10A-221	APH-10A-321	APH-10A-421	APH-10A-521	APH-10A-621
	25S-Rohr	APH-10A-122	APH-10A-222	-	-	-	-
NW19	20S-Rohr	APH-10A-123	APH-10A-223	APH-10A-323	APH-10A-423	APH-10A-523	APH-10A-623
	25S-Rohr	APH-10A-124	APH-10A-224	APH-10A-324	APH-10A-424	APH-10A-524	APH-10A-624
	30S-Rohr	-	APH-10A-225	-	-	-	-
NW25	25S-Rohr	APH-10A-126	APH-10A-226	APH-10A-326	-	APH-10A-526	-
	30S-Rohr	APH-10A-127	APH-10A-227	APH-10A-327	APH-10A-427	APH-10A-527	APH-10A-627
	38S-Rohr	APH-10A-128	APH-10A-228	-	-	-	-
NW32	30S-Rohr	APH-10A-129	-	APH-10A-329	-	APH-10A-529	-
	38S-Rohr	APH-10A-130	APH-10A-230	APH-10A-330	APH-10A-430	APH-10A-530	APH-10A-630
NW38	38S-Rohr	APH-10A-131	-	APH-10A-331	-	APH-10A-531	-
	50S-Rohr	-	-	-	-	-	-
NW50	50S-Rohr	-	-	-	-	-	-

* RA ist die Abkürzung für "Rohraussendurchmesser"

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-11A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ AGM & DKM gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: AGM/DKM - ähnlich DIN3863 bzw. DIN20078 (metr. AG mit 60°IK bzw. Überwurfmutter mit Universaldichtkegel 24°/60°)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW5 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

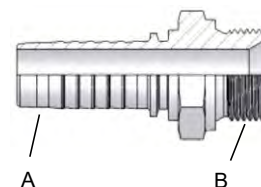
Temperatur: metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt.

Seite A NW	Seite B ÜM* bzw. AG+ Gewinde	Ident Nr. AGM Stahl verz.	Ident Nr. AGM V4A-AISI 316	ÜM SW**	Ident Nr. DKM Stahl verz.	Ident Nr. DKM V4A-AISI 316
NW5	M10x1	APH-11A-101	-	SW14/15	APH-11A-301	-
	M12x1,5	APH-11A-102	-	SW15/17	APH-11A-302	-
NW6	M10x1	APH-11A-103	-	SW14/15	APH-11A-303	-
	M12x1,5	APH-11A-104	-	SW15/17	APH-11A-304	-
	M14x1,5	APH-11A-105	-	SW17/19	APH-11A-305	-
	M16x1,5	APH-11A-106	-	SW19/22	APH-11A-306	-
NW8	M14x1,5	APH-11A-108	-	SW17/19	APH-11A-308	-
	M16x1,5	APH-11A-109	-	SW19/22	APH-11A-309	-
	M18x1,5	APH-11A-110	-	SW22	APH-11A-310	-
NW10	M14x1,5	APH-11A-111	-	SW17/19	APH-11A-311	-
	M16x1,5	APH-11A-112	-	SW19/22	APH-11A-312	-
	M18x1,5	APH-11A-113	-	SW22	APH-11A-313	-
	M20x1,5	APH-11A-114	-	SW24/27	APH-11A-314	-
	M22x1,5	APH-11A-115	-	SW27	APH-11A-315	-
NW12	M18x1,5	APH-11A-116	-	SW22/24	APH-11A-316	-
	M20x1,5	APH-11A-117	-	SW24/27	APH-11A-317	-
	M22x1,5	APH-11A-118	-	SW27	APH-11A-318	-
	M24x1,5	APH-11A-119	-	SW30	APH-11A-319	-
NW16	M22x1,5	APH-11A-121	-	SW27	APH-11A-321	-
	M24x1,5	APH-11A-122	-	SW30	APH-11A-322	-
	M26x1,5	APH-11A-123	-	SW32	APH-11A-323	-
	M27x1,5	APH-11A-124	-	SW32	APH-11A-324	-
NW19	M26x1,5	APH-11A-125	-	SW32	APH-11A-325	-
	M27x1,5	APH-11A-126	-	SW32	APH-11A-326	-
	M30x1,5	APH-11A-127	auf Anfrage	SW36	APH-11A-327	APH-11A-427
NW25	M38x1,5	APH-11A-128	auf Anfrage	SW46	APH-11A-328	APH-11A-428
	M30x1,5	APH-11A-129	-	SW36	APH-11A-329	-
	M38x1,5	APH-11A-130	auf Anfrage	SW46	APH-11A-330	APH-11A-430
NW32	M45x1,5	APH-11A-131	-	SW55	APH-11A-331	-
	M38x1,5	APH-11A-132	-	SW46	APH-11A-332	-
	M45x1,5	APH-11A-133	auf Anfrage	SW50/55	APH-11A-333	APH-11A-433
NW38	M52x1,5	APH-11A-134	-	SW60	APH-11A-334	-
	M45x1,5	APH-11A-135	-	SW55	APH-11A-335	-
	M52x1,5	APH-11A-136	auf Anfrage	SW60	APH-11A-336	APH-11A-436
NW50	M65x2	APH-11A-137	-	SW75	APH-11A-337	-
	M52x1,5	APH-11A-138	-	SW60	APH-11A-338	-
	M65x2	APH-11A-139	auf Anfrage	SW70/75	APH-11A-339	APH-11A-439
NW60	M78x2	APH-11A-140	-	SW90	APH-11A-340	-
	M65x2	APH-11A-141	-	SW75	APH-11A-341	-
	M78x2	APH-11A-142	auf Anfrage	SW90	APH-11A-342	APH-11A-442
NW63	M90x2	APH-11A-143	-	SW100	APH-11A-343	-
	M78x2	-	-	SW90	APH-11A-344	-
NW76	M78x2	APH-11A-145	-	SW90	APH-11A-345	-
	M90x2	APH-11A-146	-	SW100	APH-11A-346	-
	M100x2	APH-11A-147	-	SW110	APH-11A-347	APH-11A-447

AGM



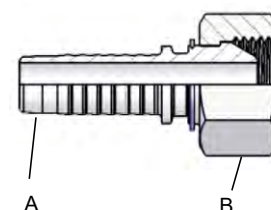
Stahl

**&
INOX**
Stainless Steel

DKM



*DKM-Messing
siehe auch
Rubrik
Schalenarmaturen*



**Die Optik kann je
nach Größe abweichen!**

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"; AG ist die Abkürzung für "Außengewinde"

** die SW-Angabe gilt nur für die ÜM-Seite (nicht AG) und kann im Einzelfall abweichen.

Schlauchgrößen über NW50 sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

APH-12A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKM 45° & 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: DKM 45° & 90° - ähnlich DIN3863 bzw. DIN20078 (metrische Überwurfmutter mit Universaldichtkegel 24°/60°)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW5 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt - Maß "E" auf Anfrage!

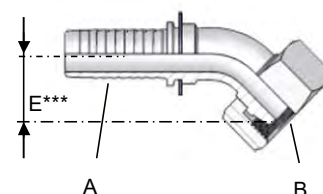
Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	ÜM SW**	Ident Nr. DKM 45° Stahl verz.	Ident Nr. DKM 45° V4A-AISI 316	Ident Nr. DKM 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKM 90° V4A-AISI 316
NW5	M10x1	SW14/15	APH-12A-101	-	APH-12A-301	-
	M12x1,5	SW15/17	APH-12A-102	-	APH-12A-302	-
NW6	M10x1	SW14/15	APH-12A-103	-	APH-12A-303	-
	M12x1,5	SW15/17	APH-12A-104	-	APH-12A-304	-
	M14x1,5	SW17/19	APH-12A-105	-	APH-12A-305	-
	M16x1,5	SW19/22	APH-12A-106	-	APH-12A-306	-
NW8	M18x1,5	SW22	APH-12A-107	-	APH-12A-307	-
	M14x1,5	SW17/19	APH-12A-108	-	APH-12A-308	-
	M16x1,5	SW19/22	APH-12A-109	-	APH-12A-309	-
NW10	M18x1,5	SW22	APH-12A-110	-	APH-12A-310	-
	M14x1,5	SW17/19	APH-12A-111	-	APH-12A-311	-
	M16x1,5	SW19/22	APH-12A-112	-	APH-12A-312	-
	M18x1,5	SW22	APH-12A-113	-	APH-12A-313	-
NW12	M20x1,5	SW24/27	APH-12A-114	-	APH-12A-314	-
	M22x1,5	SW27	APH-12A-115	-	APH-12A-315	-
	M18x1,5	SW22/24	APH-12A-116	-	APH-12A-316	-
	M20x1,5	SW24/27	APH-12A-117	-	APH-12A-317	-
	M22x1,5	SW27	APH-12A-118	-	APH-12A-318	-
NW16	M24x1,5	SW30	APH-12A-119	-	APH-12A-319	-
	M26x1,5	SW32	APH-12A-120	-	APH-12A-320	-
	M22x1,5	SW27	APH-12A-121	-	APH-12A-321	-
NW19	M24x1,5	SW30	APH-12A-122	-	APH-12A-322	-
	M26x1,5	SW32	APH-12A-123	-	APH-12A-323	-
	M27x1,5	SW32	APH-12A-124	-	APH-12A-324	-
NW25	M26x1,5	SW32	APH-12A-125	-	APH-12A-325	-
	M27x1,5	SW32	APH-12A-126	-	APH-12A-326	-
	M30x1,5	SW36	APH-12A-127	APH-12A-227	APH-12A-327	APH-12A-427
NW32	M38x1,5	SW46	APH-12A-128	-	APH-12A-328	-
	M30x1,5	SW36	APH-12A-129	-	APH-12A-329	-
NW38	M38x1,5	SW46	APH-12A-130	APH-12A-230	APH-12A-330	APH-12A-430
	M45x1,5	SW55	APH-12A-131	-	APH-12A-331	-
NW50	M38x1,5	SW46	APH-12A-132	-	APH-12A-332	-
	M45x1,5	SW50/55	APH-12A-133	APH-12A-233	APH-12A-333	APH-12A-433
NW60	M52x1,5	SW60	APH-12A-134	-	APH-12A-334	-
	M45x1,5	SW55	APH-12A-135	-	APH-12A-335	-
NW76	M52x1,5	SW60	APH-12A-136	APH-12A-236	APH-12A-336	APH-12A-436
	M65x2	SW75	APH-12A-137	-	APH-12A-337	-
NW76	M52x1,5	SW60	APH-12A-138	-	APH-12A-338	-
	M65x2	SW70/75	APH-12A-139	APH-12A-239	APH-12A-339	APH-12A-439
NW76	M78x2	SW90	APH-12A-140	-	APH-12A-340	-
	M65x2	SW75	APH-12A-141	-	APH-12A-341	-
NW76	M78x2	SW90	APH-12A-142	APH-12A-242	APH-12A-342	APH-12A-442
	M90x2	SW100	APH-12A-143	-	APH-12A-343	-
NW76	M78x2	SW90	APH-12A-144	-	APH-12A-344	-
	M78x2	SW90	APH-12A-145	-	APH-12A-345	-
NW76	M90x2	SW100	APH-12A-146	-	APH-12A-346	-
	M100x2	SW110	APH-12A-147	APH-12A-247	APH-12A-347	APH-12A-447

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"

** die SW-Angabe kann im Einzelfall abweichen.

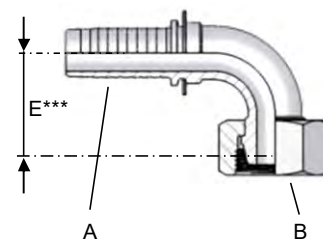
Schlauchgrößen über NW50 sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

DKM 45°



Stahl
&
INOX
Stainless Steel

DKM 90°



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-13A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ SFL gerade - 3000PSI

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.
Für: **1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.**

Anschluss-Art: SFL-3000-leichte Baureihe in Anlehnung an SAE J514

In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW10 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung

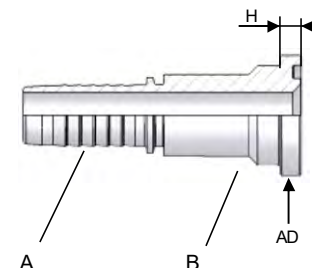
Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316 (Dichtungen sind nicht im Lieferumfang enthalten)

Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.



Seite A NW	Seite B SAE-Flansch-Größe	Flanschsteller Durchmesser ca. "AD"	Flanschsteller Höhe ca. "H"		Ident Nr. SFL - 3000 Stahl verz.	Ident Nr. SFL - 3000 V4A-AISI 316
NW10	1/2" - 3000PSI	30,2 mm	6,8mm	S	APH-13A-101	-
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		Y	APH-13A-102	-
NW12	1/2" - 3000PSI	30,2mm	6,8mm	I	APH-13A-103	APH-13A-203
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		I	APH-13A-104	APH-13A-204
	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	I	APH-13A-105	APH-13A-205
NW16	1/2" - 3000PSI	30,2mm	6,8mm	I	APH-13A-106	APH-13A-206
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		I	APH-13A-107	APH-13A-207
	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	I	APH-13A-108	APH-13A-208
NW19	1/2" - 3000PSI	30,2mm	6,8mm	I	APH-13A-109	-
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		I	APH-13A-110	APH-13A-210
	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	I	APH-13A-111	APH-13A-211
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm		I	APH-13A-112	-
NW25	3/4" - 3000PSI	38,1mm	6,8mm	I	APH-13A-113	APH-13A-213
	1" - 3000PSI	44,5mm		I	APH-13A-114	APH-13A-214
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	I	APH-13A-115	APH-13A-215
	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm		I	APH-13A-116	APH-13A-216
NW32	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	A	APH-13A-117	-
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm		I	APH-13A-118	APH-13A-218
	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm		I	APH-13A-119	APH-13A-219
NW38	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	I	APH-13A-120	APH-13A-220
	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm		I	APH-13A-121	APH-13A-221
	2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	I	APH-13A-122	APH-13A-222
NW50	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	I	APH-13A-123	-
	2" - 3000PSI	71,4mm		I	APH-13A-124	APH-13A-224
	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm	9,6mm	H	APH-13A-125	-
NW60	2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	A	APH-13A-126	-
	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm		A	APH-13A-127	APH-13A-227
	3" - 3000PSI	101,6mm		D	APH-13A-128	-
NW63	2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	D	APH-13A-129	-
	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm		H	APH-13A-130	APH-13A-230
	3" - 3000PSI	101,6mm		D	APH-13A-131	-
NW76	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm	9,6mm	A	APH-13A-132	-
	3" - 3000PSI	101,6mm		H	APH-13A-133	APH-13A-233
	3 1/2" - 3000PSI	114,3mm	11,2mm	D	APH-13A-134	-

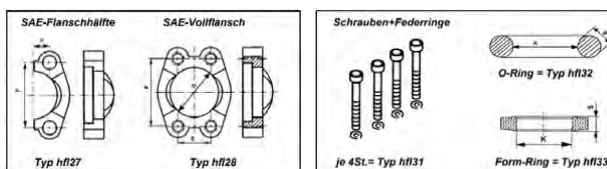
SFL 3000



Schlauchgrößen über NW50 sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

**Passendes Zubehör
finden Sie in unserer
Rubrik 10
"Hydraulikteile"
SAE-Flansche :**



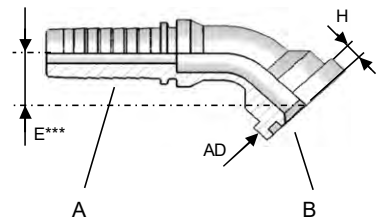
APH-14A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ SFL 45° - 3000PSI

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik. Für: **1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.**

Anschluss-Art: SFL45°-3000-leichte Baureihe in Anlehnung an SAE J514
In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)
Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
Nennweiten: von NW10 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung
Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316 (Dichtungen sind nicht im Lieferumfang enthalten)
Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.



**SFL 3000
45°**

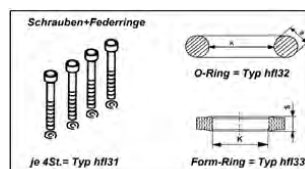
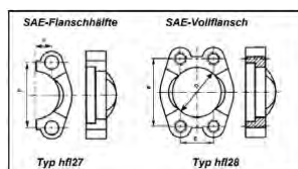


Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Seite A NW	Seite B SAE-Flansch-Größe	Flanschsteller Durchmesser ca. "AD"	Flanschsteller Höhe ca. "H"	Maß E Richtwert ca.***		Ident Nr. SFL 45° - 3000 Stahl verz.	Ident Nr. SFL 45° - 3000 V4A-AISI 316
NW10	1/2" - 3000PSI	30,2 mm	6,8mm	20mm	Y	APH-14A-101	-
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		24mm	Y	APH-14A-102	-
NW12	1/2" - 3000PSI	30,2mm	6,8mm	21mm	I	APH-14A-103	APH-14A-203
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		26mm	I	APH-14A-104	-
	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm			-	-
NW16	1/2" - 3000PSI	30,2mm	6,8mm	25mm	I	APH-14A-106	-
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		29mm	I	APH-14A-107	APH-14A-207
	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	28mm		-	APH-14A-208
NW19	1/2" - 3000PSI	30,2mm	6,8mm	31mm	S	APH-14A-109	-
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		28mm	I	APH-14A-110	APH-14A-210
	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	29mm	I	APH-14A-111	-
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm		30mm	I	APH-14A-112	-
NW25	3/4" - 3000PSI	38,1mm	6,8mm	28mm	I	APH-14A-113	-
	1" - 3000PSI	44,5mm		35mm	I	APH-14A-114	APH-14A-214
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	38mm	I	APH-14A-115	-
	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm		35mm	I	APH-14A-116	-
NW32	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	32mm	I	APH-14A-117	-
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm		35mm	I	APH-14A-118	APH-14A-218
	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm		40mm	I	APH-14A-119	-
NW38	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	40mm	I	APH-14A-120	APH-14A-220
	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm		45mm	I	APH-14A-121	APH-14A-221
	2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	58mm	I	APH-14A-122	APH-14A-222
NW50	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	56mm	I	APH-14A-123	-
	2" - 3000PSI	71,4mm		60mm	V	APH-14A-124	APH-14A-224
	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm	9,6mm	55mm	D	APH-14A-125	-
NW60	2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	55mm	D	APH-14A-126	-
	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm		55mm	D	APH-14A-127	APH-14A-227
	3" - 3000PSI	101,6mm		55mm	D	APH-14A-128	-
NW63	2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	57mm	D	APH-14A-129	-
	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm		57mm	D	APH-14A-130	-
	3" - 3000PSI	101,6mm					-
NW76	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm	9,6mm	55mm	D	APH-14A-132	-
	3" - 3000PSI	101,6mm		55mm	D	APH-14A-133	-
	3 1/2" - 3000PSI	114,3mm	11,2mm	70mm	D	APH-14A-134	-

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte ggf. im Einzelfall anfragen
Schlauchgrößen über NW50 sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

**Passendes Zubehör
finden Sie in unserer
Rubrik 10
"Hydraulikteile"
SAE-Flansche :**



APH-15A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ SFL 90° - 3000PSI

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik. Für: **1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.**

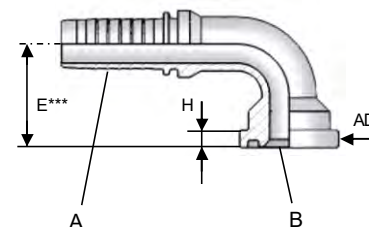
Anschluss-Art: SFL90°-3000-leichte Baureihe in Anlehnung an SAE J514
In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)
Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
Nennweiten: von NW10 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung
Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316 (Dichtungen sind nicht im Lieferumfang enthalten)
Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Stahl

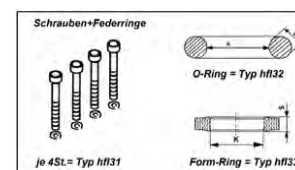
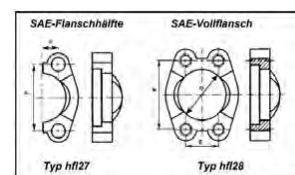
**&
INOX**
Stainless Steel

**SFL 3000
90°**

Seite A NW	Seite B SAE-Flansch-Größe	Flanscheller Durchmesser ca. "AD"	Flanscheller Höhe ca. "H"	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. SFL 90° - 3000 Stahl verz.	Ident Nr. SFL 90° - 3000 V4A-AISI 316
NW10	1/2" - 3000PSI	30,2 mm	6,8mm	40mm	S APH-15A-101	-
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		44mm	Y APH-15A-102	-
NW12	1/2" - 3000PSI	30,2mm	6,8mm	49mm	I APH-15A-103	I APH-15A-203
				73mm	H APH-15A-104	-
				100mm	X APH-15A-105	-
				150mm	X APH-15A-106	-
	3/4" - 3000PSI	38,1mm	8,1mm	52mm	I APH-15A-107	S APH-15A-207
NW16	1" - 3000PSI	44,5mm	6,8mm	51mm	S APH-15A-108	-
	1/2" - 3000PSI	30,2mm		48mm	S APH-15A-109	P APH-15A-209
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		54mm	I APH-15A-110	I APH-15A-210
NW19	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	66mm	I APH-15A-111	I APH-15A-211
				56mm	I APH-15A-112	-
				56mm	I APH-15A-113	I APH-15A-213
	3/4" - 3000PSI	38,1mm	6,8mm	97mm	V APH-15A-114	-
				123mm	H APH-15A-115	-
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	62mm	I APH-15A-116	I APH-15A-216
NW25	3/4" - 3000PSI	38,1mm	6,8mm	62mm	I APH-15A-118	-
				70mm	I APH-15A-120	I APH-15A-220
				116mm	V APH-15A-121	-
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	127mm	H APH-15A-122	-
	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	78mm	I APH-15A-123	O APH-15A-223
NW32	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	75mm	I APH-15A-124	-
				73mm	I APH-15A-125	-
				81mm	I APH-15A-126	I APH-15A-226
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	114mm	V APH-15A-127	-
	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	178mm	H APH-15A-128	-
NW38	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	90mm	I APH-15A-129	O APH-15A-229
				87mm	I APH-15A-130	I APH-15A-230
				108mm	I APH-15A-131	I APH-15A-231
	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	131mm	V APH-15A-132	-
				220mm	H APH-15A-133	-
NW50	2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	119mm	I APH-15A-134	O APH-15A-234
				150mm	A APH-15A-135	-
				118mm	I APH-15A-136	-
	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm	9,6mm	125mm	H APH-15A-137	I APH-15A-237
				170mm	A APH-15A-138	-
NW60	2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	220mm	A APH-15A-139	-
				143mm	I APH-15A-140	-
	3" - 3000PSI	101,6mm	9,6mm	200mm	A APH-15A-141	-
NW63	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm	9,6mm	116mm	A APH-15A-142	-
				128mm	A APH-15A-143	P APH-15A-243
	3" - 3000PSI	101,6mm	9,6mm			
NW76	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm	9,6mm			
				95mm	S APH-15A-146	P APH-15A-246
	3" - 3000PSI	101,6mm	11,2mm	103mm	S APH-15A-149	P APH-15A-249
	3 1/2" - 3000PSI	114,3mm	11,2mm	135mm	A APH-15A-150	-



Passendes Zubehör finden Sie in unserer Rubrik 10 "Hydraulikteile" SAE-Flansche :



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte ggf. im Einzelfall anfragen
Schlauchgrößen über NW50 und Armaturen mit "Sonderschenkel-Länge" sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

APH-16A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ SFS gerade - 6000PSI

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: SFS-6000-schwere Baureihe in Anlehnung an SAE J514

In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW10 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

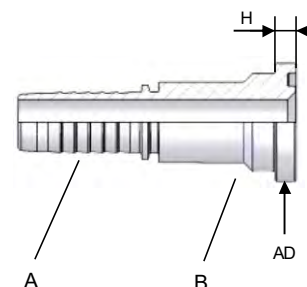
Temperatur : in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316 (Dichtungen sind nicht im Lieferumfang enthalten)

Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.



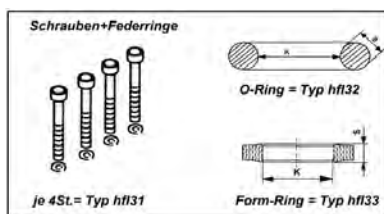
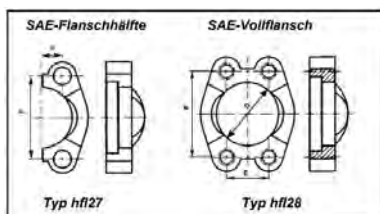
SFS 6000



Seite A NW	Seite B SAE-Flansch-Größe	Flanschteller Durchmesser ca. "AD"	Flanschteller Höhe ca. "H"		Ident Nr. SFS - 6000 Stahl verz.	Ident Nr. SFS - 6000 V4A-AISI 316
NW10	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	Y	APH-16A-101	-
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	Y	APH-16A-102	-
NW12	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	I	APH-16A-103	APH-16A-203
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	I	APH-16A-104	APH-16A-204
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm		-	-
NW16	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	I	APH-16A-106	APH-16A-206
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	I	APH-16A-107	APH-16A-207
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	I	APH-16A-108	APH-16A-208
NW19	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	I	APH-16A-109	-
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	I	APH-16A-110	APH-16A-210
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	I	APH-16A-111	APH-16A-211
	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	I	APH-16A-112	-
NW25	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	I	APH-16A-113	-
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	I	APH-16A-114	APH-16A-214
	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	I	APH-16A-115	APH-16A-215
	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm		-	-
NW32	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	S	APH-16A-117	-
	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	I	APH-16A-118	APH-16A-218
	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	S	APH-16A-119	APH-16A-219
NW38	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	I	APH-16A-120	APH-16A-220
	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	I	APH-16A-121	APH-16A-221
	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	I	APH-16A-122	APH-16A-222
NW50	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	D	APH-16A-123	-
	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	I	APH-16A-124	APH-16A-224
	2 1/2" - 6000PSI	108mm	21,2mm		-	-
NW63	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm		-	-
	2 1/2" - 6000PSI	108mm	21,2mm		-	-
	3" - 6000PSI	132mm	26,5mm		-	-

Passendes Zubehör finden Sie in unserer Rubrik 10

"Hydraulikteile" SAE-Flansche :



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-17A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ SFS 45° - 6000PSI

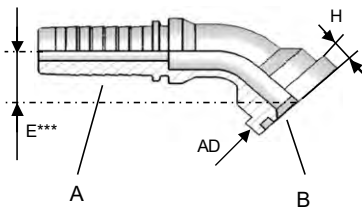
HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.
Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: SFS45°-6000-schwere Baureihe in Anlehnung an SAE J514
In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)
Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
Nennweiten: von NW10 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung
Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316 (Dichtungen sind nicht im Lieferumfang enthalten)
Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.



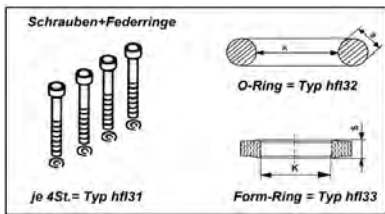
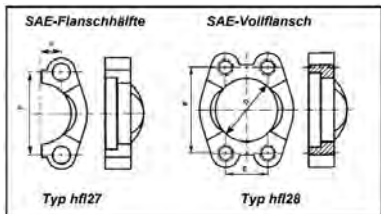
Seite A NW	Seite B SAE-Flansch-Größe	Flanscheller Durchmesser ca. "AD"	Flanscheller Höhe ca. "H"	Maß E Richtwert ca.***		Ident Nr. SFS 45° - 6000 Stahl verz.	Ident Nr. SFS 45° - 6000 V4A-AISI 316
NW10	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	20mm	Y	APH-17A-101	-
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	21mm	Y	APH-17A-102	-
NW12	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	23mm	I	APH-17A-103	APH-17A-203
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	27mm	I	APH-17A-104	APH-17A-204
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	27mm	I	APH-17A-105	-
NW16	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	25mm	I	APH-17A-106	APH-17A-206
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	27mm	I	APH-17A-107	APH-17A-207
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	32mm	H	APH-17A-108	APH-17A-208
NW19	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	25mm	I	APH-17A-109	APH-17A-209
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	30mm	I	APH-17A-110	APH-17A-210
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	32mm	I	APH-17A-111	APH-17A-211
	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm			-	-
NW25	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	30mm	I	APH-17A-113	APH-17A-213
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	35mm	I	APH-17A-114	APH-17A-214
	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	40mm	I	APH-17A-115	APH-17A-215
	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	43mm	I	APH-17A-116	-
NW32	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	35mm	I	APH-17A-117	APH-17A-217
	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	41mm	I	APH-17A-118	APH-17A-218
	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	48mm	I	APH-17A-119	APH-17A-219
NW38	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	44mm	A	APH-17A-120	APH-17A-220
	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	50mm	I	APH-17A-121	APH-17A-221
	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	60mm	I	APH-17A-122	APH-17A-222
NW50	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	53mm	D	APH-17A-123	-
	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	65mm	H	APH-17A-124	APH-17A-224
	2 1/2" - 6000PSI	108mm	21,2mm			-	-
NW63	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm			-	-
	2 1/2" - 6000PSI	108mm	21,2mm			-	-
	3" - 6000PSI	132mm	26,5mm			-	-

**SFS 6000
45°**



*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte ggf. im Einzelfall anfragen

**Passendes Zubehör finden Sie in unserer Rubrik 10
"Hydraulikteile" SAE-Flansche :**



**Die Optik kann je
nach Größe abweichen!**

APH-18A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ SFS 90° - 6000PSI

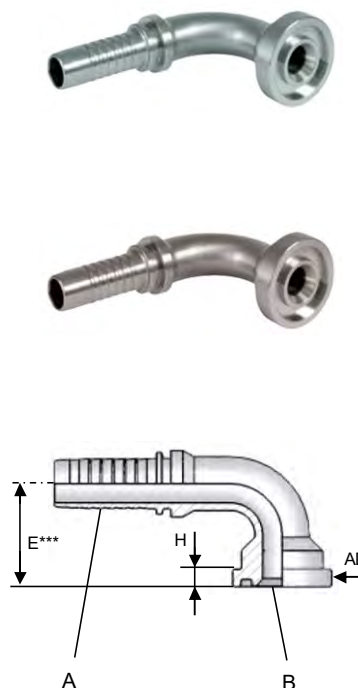
HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik. Für: **1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.**

Anschluss-Art: SFS90°-6000-schwere Baureihe in Anlehnung an SAE J514
In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)
Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
Nennweiten: von NW10 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung
Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316 (Dichtungen sind nicht im Lieferumfang enthalten)
Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

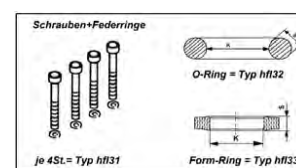
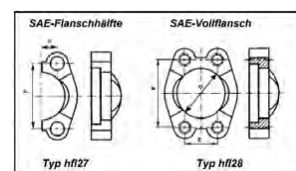


**SFS 6000
90°**

Seite A NW	Seite B SAE-Flansch-Größe	Flanscheller Durchmesser ca. "AD"	Flanscheller Höhe ca. "H"	Maß E Richtwert ca.***		Ident Nr. SFS 90° - 6000 Stahl verz.	Ident Nr. SFS 90° - 6000 V4A-AISI 316
NW10	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	35mm	Y	APH-18A-101	-
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	38mm	Y	APH-18A-102	-
NW12	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	42mm	I	APH-18A-103	APH-18A-203
				75mm	H	APH-18A-104	-
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	49mm	I	APH-18A-105	APH-18A-205
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm			-	-
NW16	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	47mm	I	APH-18A-107	APH-18A-207
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	54mm	I	APH-18A-108	APH-18A-208
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	57mm	I	APH-18A-109	APH-18A-209
NW19	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	52mm	I	APH-18A-110	APH-18A-210
				57mm	I	APH-18A-111	APH-18A-211
				85mm	S	APH-18A-112	-
				100mm	S	APH-18A-113	-
	126mm	H	APH-18A-114	-			
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	65mm	I	APH-18A-115	APH-18A-215
	140mm	S	APH-18A-116	-			
1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	68mm	I	APH-18A-117	-	
NW25	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	63mm	I	APH-18A-118	APH-18A-218
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	69mm	I	APH-18A-119	APH-18A-219
				100mm	S	APH-18A-120	-
				120mm	S	APH-18A-121	-
				132mm	H	APH-18A-122	-
	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	75mm	I	APH-18A-123	APH-18A-223
	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	85mm		-	APH-18A-224
NW32	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	80mm	S	APH-18A-125	APH-18A-225
				85mm	I	APH-18A-126	APH-18A-226
				120mm	S	APH-18A-127	-
	185mm	H	APH-18A-128	-			
1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	93mm	I	APH-18A-129	APH-18A-229	
NW38	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	96mm	I	APH-18A-130	APH-18A-230
				120mm	A	APH-18A-131	-
	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	100mm	I	APH-18A-132	APH-18A-232
				135mm	V	APH-18A-133	-
				233mm	H	APH-18A-134	-
2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	115mm	I	APH-18A-135	APH-18A-235	
NW50	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	124mm	D	APH-18A-136	-
	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	130mm	I	APH-18A-137	APH-18A-237
	2 1/2" - 6000PSI	108mm	21,2mm			-	-
NW63	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm			-	-
	2 1/2" - 6000PSI	108mm	21,2mm			-	-
	3" - 6000PSI	132mm	26,5mm			-	-



Passendes Zubehör finden Sie in unserer Rubrik 10 "Hydraulikteile" SAE-Flansche :



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte ggf. im Einzelfall anfragen

APH-19A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ CAT-Flansch 9000PSI

HD-Preßarmaturen geeignet für Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.
Für: **1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE-Schlauch.**

Anschluss-Art: Flanschanschluss für Caterpillar 9000PSI (Standardgrößen sind fett gedruckt)
Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
Nennweiten: von NW19 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung
Material: Stahl verz. (Dichtungen sind nicht im Lieferumfang enthalten)

Preßarmatur CAT-Flansch gerade							
Seite A NW	Seite B Flanschgröße	Flansch ca. "AD"	Flansch ca. "H"	Maß E Richtwert ca.***	Bild	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. V4A - AISI 316
NW19	3/4" - 9000	41,3mm	Flansch- teller- Höhe alle Größen 14,3mm	entfällt	1	V APH-19A-101	-
	1" - 9000	47,6mm		entfällt		V APH-19A-102	-
NW25	1" - 9000	47,6mm		entfällt		V APH-19A-103	-
	1 1/4" - 9000	54,0mm		entfällt		V APH-19A-104	-
NW32	1 1/4" - 9000	54,0mm		entfällt		V APH-19A-105	-
	1 1/2" - 9000	63,5mm		entfällt		V APH-19A-106	-
NW38	1 1/2" - 9000	63,5mm		entfällt		V APH-19A-107	-
	2" - 9000	79,4mm		entfällt		S APH-19A-108	-
NW50	2" - 9000	79,4mm		entfällt		S APH-19A-109	-

Preßarmatur CAT-Flansch 45°							
NW19	3/4" - 9000	41,3mm	Flansch- teller- Höhe alle Größen 14,3mm	34mm	2	V APH-19A-301	-
	1" - 9000	47,6mm		39mm		V APH-19A-302	-
NW25	1" - 9000	47,6mm		40mm		V APH-19A-303	-
	1 1/4" - 9000	54,0mm		43mm		V APH-19A-304	-
NW32	1 1/4" - 9000	54,0mm		46mm		V APH-19A-305	-
	1 1/2" - 9000	63,5mm		49mm		V APH-19A-306	-
NW38	1 1/2" - 9000	63,5mm		51mm		V APH-19A-307	-
	2" - 9000	79,4mm		44mm		S APH-19A-308	-
NW50	2" - 9000	79,4mm		57mm		S APH-19A-309	-

Preßarmatur CAT-Flansch 90°							
NW19	3/4" - 9000	41,3mm	Flansch- teller- Höhe alle Größen 14,3mm	67mm	3	V APH-19A-501	-
				105mm		V APH-19A-502	-
				73mm		V APH-19A-503	-
142mm	V APH-19A-504	-					
NW25	1" - 9000	47,6mm		75mm		V APH-19A-505	-
				125mm		V APH-19A-506	-
				80mm		V APH-19A-507	-
NW32	1 1/4" - 9000	54,0mm		97mm		V APH-19A-508	-
				123mm		V APH-19A-509	-
				99mm		V APH-19A-510	-
NW38	1 1/2" - 9000	63,5mm	113mm	V APH-19A-511	-		
			139mm	V APH-19A-512	-		
			94mm	S APH-19A-513	-		
NW50	2" - 9000	79,4mm	125mm	S APH-19A-514	-		

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte ggf. im Einzelfall anfragen

APH-20A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ KOMATSU-Flansch

HD-Preßarmaturen geeignet für Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Anfang dieser Rubrik.
Für: **1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE-Schlauch, siehe Tabelle am Rubrikanfang!**

Anschluss-Art: Flanschanschluss für Komatsu
Betriebsdruck: siehe "Code 07a" für Komatsu-Flansche gemäß "Betriebsdruck-Tabelle A" am Rubrikanfang
Nennweiten: von NW12 & 16 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung
Material: Stahl verz. (Dichtungen sind nicht im Lieferumfang enthalten)

Preßarmatur Komatsu-Flansch gerade							
Seite A NW	Seite B Flanschgröße	Flansch ca. "AD"	Flansch ca. "H"	Maß E Richtwert ca.***	Bild	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. V4A - AISI 316
NW12	5/8"-Komatsu	34,0mm	8,2mm	entfällt	1	V APH-20A-101	-
NW16						V APH-20A-102	-
Preßarmatur Komatsu-Flansch 45°							
NW12	5/8"-Komatsu	34,0mm	8,2mm	27mm	2	V APH-20A-301	-
NW16				30mm		V APH-20A-302	-
Preßarmatur Komatsu-Flansch 90°							
NW12	5/8"-Komatsu	34,0mm	8,2mm	47mm	3	V APH-20A-501	-
NW16				52mm		V APH-20A-502	-

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte ggf. im Einzelfall anfragen



Bild 1

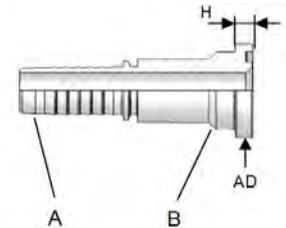


Bild 2

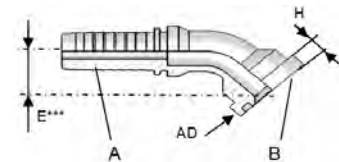
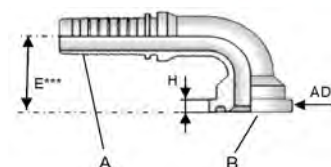


Bild 3



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-21A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ AGR/AGN gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: AGR-z: zölliges-zylindrische BSPP-AG; AGR-k: zölliges-konisches BSPT-AG; AGN: NPT-AG; alle Typen mit 60° Innenkonus
In Anlehnung an ISO 8434-6 ; BS-5200 (Verschraubungsnormen), sowie ISO 12151-6 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Gewindearten: AGR Whitworth-Rohrgewinde, entweder zylindrisch= BSPP oder konisch= BSPT // AGN immer konisches NPT-Gewinde

Nennweiten : von NW5 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (metallisch oder mit O-Ring)

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

Seite A NW	Seite B AG* Typ siehe rechts	Ident Nr. AGR-z zylindrisch Stahl verz.	Ident Nr. AGR-z zylindrisch V4A-AISI 316	Ident Nr. AGR-k konisch Stahl verz.	Ident Nr. AGR-k konisch V4A-AISI 316	Ident Nr. AGN NPT-Gewinde Stahl verz.	Ident Nr. AGN NPT-Gewinde V4A-AISI 316
NW5	1/8"	APH-21A-101	APH-21A-201	APH-21A-301	APH-21A-401	APH-21A-501	APH-21A-601
	1/4"	APH-21A-102	APH-21A-202	APH-21A-302	APH-21A-402	APH-21A-502	APH-21A-602
NW6	1/8"	APH-21A-103	APH-21A-203	APH-21A-303	APH-21A-403	APH-21A-503	APH-21A-603
	1/4"	APH-21A-104	APH-21A-204	APH-21A-304	APH-21A-404	APH-21A-504	APH-21A-604
	3/8"	APH-21A-105	APH-21A-205	APH-21A-305	APH-21A-405	APH-21A-505	APH-21A-605
	1/2"	APH-21A-106	APH-21A-206	-	-	APH-21A-506	-
NW8	1/4"	APH-21A-107	APH-21A-207	APH-21A-307	APH-21A-407	APH-21A-507	APH-21A-607
	3/8"	APH-21A-108	APH-21A-208	APH-21A-308	APH-21A-408	APH-21A-508	APH-21A-608
	1/2"	APH-21A-109	APH-21A-209	-	-	APH-21A-509	-
NW10	1/8"	APH-21A-110	-	-	-	-	-
	1/4"	APH-21A-111	APH-21A-211	APH-21A-311	APH-21A-411	APH-21A-511	APH-21A-611
	3/8"	APH-21A-112	APH-21A-212	APH-21A-312	APH-21A-412	APH-21A-512	APH-21A-612
	1/2"	APH-21A-113	APH-21A-213	APH-21A-313	APH-21A-413	APH-21A-513	APH-21A-613
	3/4"	-	-	-	-	-	-
NW12	1/4"	-	APH-21A-215	-	-	-	APH-21A-615
	3/8"	APH-21A-116	APH-21A-216	APH-21A-316	APH-21A-416	APH-21A-516	APH-21A-616
	1/2"	APH-21A-117	APH-21A-217	APH-21A-317	APH-21A-417	APH-21A-517	APH-21A-617
	5/8"	APH-21A-118	-	APH-21A-318	-	-	-
	3/4"	APH-21A-119	APH-21A-219	APH-21A-319	APH-21A-419	APH-21A-519	APH-21A-619
NW16	1/2"	APH-21A-120	APH-21A-220	APH-21A-320	APH-21A-420	APH-21A-520	APH-21A-620
	5/8"	APH-21A-121	APH-21A-221	APH-21A-321	-	-	-
	3/4"	APH-21A-122	APH-21A-222	APH-21A-322	APH-21A-422	APH-21A-522	APH-21A-622
NW19	1"	APH-21A-123	-	-	-	-	-
	1/2"	APH-21A-124	APH-21A-224	-	APH-21A-424	APH-21A-524	APH-21A-624
	5/8"	APH-21A-125	-	-	-	-	-
	3/4"	APH-21A-126	APH-21A-226	APH-21A-326	APH-21A-426	APH-21A-526	APH-21A-626
NW25	1"	APH-21A-127	APH-21A-227	APH-21A-327	APH-21A-427	APH-21A-527	APH-21A-627
	3/4"	APH-21A-128	APH-21A-228	-	APH-21A-428	APH-21A-528	APH-21A-628
	1 1/4"	APH-21A-129	APH-21A-229	APH-21A-329	APH-21A-429	APH-21A-529	APH-21A-629
NW32	1"	APH-21A-130	APH-21A-230	APH-21A-330	APH-21A-430	APH-21A-530	APH-21A-630
	1"	APH-21A-131	-	-	-	APH-21A-531	-
	1 1/4"	APH-21A-132	APH-21A-232	APH-21A-332	APH-21A-432	APH-21A-532	APH-21A-632
NW38	1 1/2"	APH-21A-133	APH-21A-233	APH-21A-333	APH-21A-433	APH-21A-533	APH-21A-633
	1 1/4"	APH-21A-134	-	APH-21A-334	-	-	-
	1 1/2"	APH-21A-135	APH-21A-235	APH-21A-335	APH-21A-435	APH-21A-535	APH-21A-635
NW50	2"	APH-21A-136	-	APH-21A-336	-	-	-
	1 1/2"	APH-21A-137	-	-	-	-	-
	2"	APH-21A-138	APH-21A-238	APH-21A-338	APH-21A-438	APH-21A-538	APH-21A-638
NW60	2 1/2"	APH-21A-139	-	-	-	-	-
	2"	APH-21A-140	-	-	-	-	-
	2 1/2"	APH-21A-141	-	APH-21A-341	-	-	-
NW63	3"	APH-21A-142	-	-	-	-	-
	2 1/2"	APH-21A-143	-	APH-21A-343	-	APH-21A-543	-
NW76	2 1/2"	APH-21A-144	-	-	-	-	-
	3"	APH-21A-145	-	APH-21A-345	-	APH-21A-545	-

* AG ist die Abkürzung für Außengewinde
Schlauchgrößen über NW50 sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

AGR-z



AGR-k



Stahl
&
INOX
Stainless Steel

AGN



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-22A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKR / DKOR gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "DKR" zöllige Überwurfmutter, 60° Konus - metallisch dichtend ; "DKOR" wie vor, jedoch zusätzlich mit O-Ring am Dichtkonus
In Anlehnung an ISO 8434-6 ; BS-5200 (Verschraubungsnormen), sowie ISO 12151-6 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Gewindearten: Überwurfmutter mit Whitworth-Rohrgewinde, zylindrisch= BSPP

Nennweiten : von NW5 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

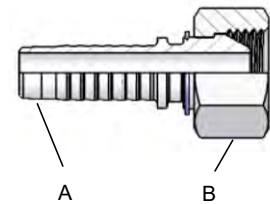
Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (metallisch oder mit O-Ring)

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

Seite A NW	Seite B ÜM* zöllig BSPP	SW**		Ident Nr. DKR Stahl verz.		Ident Nr. DKR V4A-AISI 316		Ident Nr. DKOR Stahl verz.		Ident Nr. DKOR V4A-AISI 316
NW5	1/8"	14/15	I	APH-22A-101	T	APH-22A-201		-		-
	1/4"	19	I	APH-22A-102	T	APH-22A-202		-		-
NW6	1/8"	14/15	I	APH-22A-103	I	APH-22A-203		-		-
	1/4"	19	I	APH-22A-104	I	APH-22A-204	S	APH-22A-304	I	APH-22A-404
	3/8"	22	I	APH-22A-105	I	APH-22A-205	S	APH-22A-305		-
	1/2"	27	H	APH-22A-106	P	APH-22A-206		-		-
NW8	1/4"	19	I	APH-22A-107	I	APH-22A-207		-		-
	3/8"	22	I	APH-22A-108	I	APH-22A-208	S	APH-22A-308	I	APH-22A-408
	1/2"	27	H	APH-22A-109	P	APH-22A-209		-		-
NW10	1/8"			-		-		-		-
	1/4"	19	I	APH-22A-111	I	APH-22A-211		-		-
	3/8"	22	I	APH-22A-112	I	APH-22A-212	S	APH-22A-312	I	APH-22A-412
	1/2"	27	I	APH-22A-113	I	APH-22A-213	S	APH-22A-313	C	APH-22A-413
NW12	3/4"	32	S	APH-22A-114		-		-		-
	1/4"			-		-		-		-
	3/8"	22	I	APH-22A-116	I	APH-22A-216		-		-
	1/2"	27	I	APH-22A-117	I	APH-22A-217	S	APH-22A-317	I	APH-22A-417
	5/8"	28/30	H	APH-22A-118	T	APH-22A-218	S	APH-22A-318		-
NW16	3/4"	32	I	APH-22A-119	I	APH-22A-219		-	C	APH-22A-419
	1/2"	27	I	APH-22A-120	I	APH-22A-220		-		-
	5/8"	28/30	I	APH-22A-121	I	APH-22A-221	S	APH-22A-321		-
	3/4"	32	I	APH-22A-122	I	APH-22A-222	S	APH-22A-322	I	APH-22A-422
NW19	1"	38/41	A	APH-22A-123		-		-		-
	1/2"	27	I	APH-22A-124	P	APH-22A-224		-		-
	5/8"	28/30	H	APH-22A-125		-		-		-
	3/4"	32	I	APH-22A-126	I	APH-22A-226	S	APH-22A-326	I	APH-22A-426
NW25	1"	38/41	I	APH-22A-127	I	APH-22A-227	S	APH-22A-327		-
	3/4"	32	H	APH-22A-128	P	APH-22A-228		-		-
	1"	38/41	I	APH-22A-129	I	APH-22A-229	S	APH-22A-329	I	APH-22A-429
NW32	1 1/4"	50	I	APH-22A-130	I	APH-22A-230	S	APH-22A-330		-
	1"	38/41	S	APH-22A-131	P	APH-22A-231		-		-
	1 1/4"	50	I	APH-22A-132	I	APH-22A-232	S	APH-22A-332	I	APH-22A-432
NW38	1 1/2"	55	H	APH-22A-133	I	APH-22A-233	S	APH-22A-333		-
	1 1/4"	50	S	APH-22A-134		-		-		-
	1 1/2"	55	I	APH-22A-135	I	APH-22A-235	S	APH-22A-335	I	APH-22A-435
NW50	2"	70	H	APH-22A-136	I	APH-22A-236	S	APH-22A-336		-
	1 1/2"	55	D	APH-22A-137		-		-		-
	2"	70	I	APH-22A-138	I	APH-22A-238	S	APH-22A-338	I	APH-22A-438
NW60	2 1/2"	85	D	APH-22A-141	P	APH-22A-241		-		-
	3"			-		-		-		-
NW63	2 1/2"	85	H	APH-22A-143		-		-		-
NW76	2 1/2"			-		-		-		-
	3"	100	H	APH-22A-145		-		-		-

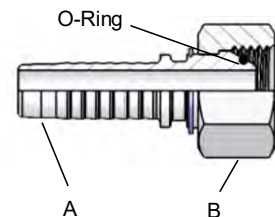
DKR



**Stahl
&
INOX**
Stainless Steel

DKOR

nur als Zeichnung verfügbar



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter" - die Schlüsselweite kann im Einzelfall abweichen! Bitte fragen Sie ggf. nach!
Schlauchgrößen über NW50 sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

APH-23A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKR / DKOR 45°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "DKR 45°" zöllige ÜM*, 60° Konus - metallisch dichtend ; "DKOR 45°" wie vor, jedoch zusätzlich mit O-Ring am Dichtkonus
In Anlehnung an ISO 8434-6 ; BS-5200 (Verschraubungsnormen), sowie ISO 12151-6 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Gewindearten: Überwurfmutter mit Whitworth-Rohrgewinde, zylindrisch= BSPP

Nennweiten : von NW5 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

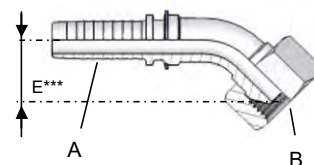
Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (metallisch oder mit O-Ring)

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

Seite A NW	Seite B ÜM* zöllig BSPP	SW**	Maß E Richtwert ca.***		Ident Nr. DKR 45° Stahl verz.		Ident Nr. DKR 45° V4A-AISI 316		Ident Nr. DKOR 45° Stahl verz.		Ident Nr. DKOR 45° V4A-AISI 316
NW5	1/8"	14/15	15mm	H	APH-23A101	P	APH-23A-201	-	-	-	-
	1/4"	19	15mm	H	APH-23A102	P	APH-23A-202	-	-	-	-
NW6	1/8"	14/15	14mm	I	APH-23A103	I	APH-23A-203	-	-	-	-
	1/4"	19	16mm	I	APH-23A104	I	APH-23A-204	H	APH-23A-304	I	APH-23A-404
	3/8"	22	18mm	H	APH-23A105	P	APH-23A-205	S	APH-23A-305	-	-
	1/2"	27	23mm	V	APH-23A106	-	APH-23A-206	-	-	-	-
NW8	1/4"	19	20mm	V	APH-23A107	P	APH-23A-207	-	-	-	-
	3/8"	22	18mm	I	APH-23A108	I	APH-23A-208	S	APH-23A-308	I	APH-23A-408
	1/2"	27	23mm	V	APH-23A109	-	APH-23A-209	-	-	-	-
NW10	1/8"	-	-	-	-	-	APH-23A-210	-	-	-	-
	1/4"	19	16mm	H	APH-23A111	P	APH-23A-211	-	-	-	-
	3/8"	22	18mm	I	APH-23A112	I	APH-23A-212	H	APH-23A-312	I	APH-23A-412
	1/2"	27	20mm	I	APH-23A113	I	APH-23A-213	S	APH-23A-313	C	APH-23A-413
	3/4"	32	27mm	S	APH-23A114	-	APH-23A-214	-	-	-	-
NW12	1/4"	-	-	-	-	-	APH-23A-215	-	-	-	-
	3/8"	22	19mm	I	APH-23A116	P	APH-23A-216	-	-	-	-
	1/2"	27	22mm	I	APH-23A117	I	APH-23A-217	H	APH-23A-317	I	APH-23A-417
	5/8"	28/30	21mm	H	APH-23A118	P	APH-23A-218	S	APH-23A-318	-	-
	3/4"	32	26mm	H	APH-23A119	P	APH-23A-219	-	-	C	APH-23A-419
NW16	1/2"	27	24mm	H	APH-23A120	P	APH-23A-220	-	-	-	-
	5/8"	28/30	25mm	I	APH-23A121	P	APH-23A-221	H	APH-23A-321	-	-
	3/4"	32	26mm	I	APH-23A122	I	APH-23A-222	S	APH-23A-322	I	APH-23A-422
	1"	38/41	-	-	-	-	APH-23A-223	-	-	-	-
NW19	1/2"	27	28mm	V	APH-23A124	O	APH-23A-224	-	-	-	-
	5/8"	28/30	28mm	S	APH-23A125	-	APH-23A-225	-	-	-	-
	3/4"	32	26mm	I	APH-23A126	I	APH-23A-226	H	APH-23A-326	I	APH-23A-426
	1"	38/41	28mm	I	APH-23A127	I	APH-23A-227	S	APH-23A-327	-	-
NW25	3/4"	32	39mm	V	APH-23A128	-	APH-23A-228	-	-	-	-
	1"	38/41	31mm	I	APH-23A129	I	APH-23A-229	H	APH-23A-329	I	APH-23A-429
	1 1/4"	50	33mm	H	APH-23A130	P	APH-23A-230	S	APH-23A-330	-	-
NW32	1"	38/41	43mm	S	APH-23A131	-	APH-23A-231	-	-	-	-
	1 1/4"	50	43mm	I	APH-23A132	I	APH-23A-232	S	APH-23A-332	I	APH-23A-432
	1 1/2"	55	47mm	H	APH-23A133	P	APH-23A-233	S	APH-23A-333	-	-
NW38	1 1/4"	50	46mm	S	APH-23A134	-	-	-	-	-	-
	1 1/2"	55	52mm	I	APH-23A135	I	APH-23A-235	S	APH-23A-335	I	APH-23A-435
NW50	2"	70	55mm	V	APH-23A136	P	APH-23A-236	S	APH-23A-336	-	-
	1 1/2"	55	57mm	D	APH-23A137	-	-	-	-	-	-
	2"	70	64mm	H	APH-23A138	I	APH-23A-238	S	APH-23A-338	I	APH-23A-438
NW60	2 1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2 1/2"	85	60mm	D	APH-23A141	-	-	-	-	-	-
NW63	2 1/2"	85	64mm	S	APH-23A143	-	-	-	-	-	
NW76	2 1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3"	100	70mm	S	APH-23A145	-	-	-	-	-	-

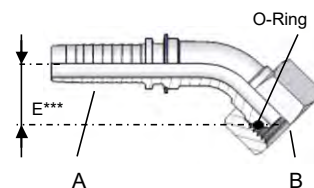
DKR 45°



Stahl
&
INOX
Stainless Steel

DKOR 45°

nur als Zeichnung verfügbar



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"

** die SW-Angabe kann im Einzelfall abweichen.

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen
Schlauchgrößen über NW50 sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

APH-24A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKR / DKOR 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "DKR 90°" zöllige ÜM*, 60° Konus - metallisch dichtend ; "DKOR 90°" wie vor, jedoch zusätzlich mit O-Ring am Dichtkonus
In Anlehnung an ISO 8434-6 ; BS-5200 (Verschraubungsnormen), sowie ISO 12151-6 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Gewindearten: Überwurfmutter mit Whitworth-Rohrgewinde, zylindrisch= BSPP

Nennweiten : von NW5 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

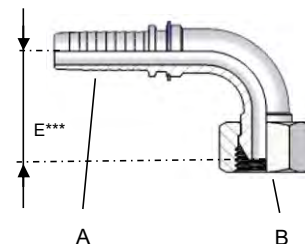
Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (metallisch oder mit O-Ring)

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

Seite A NW	Seite B ÜM* zöllig BSPP	SW**	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. DKR 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKR 90° V4A-AISI 316	Ident Nr. DKOR 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKOR 90° V4A-AISI 316
NW5	1/8"	14/15	23mm	H APH-24A-101	P APH-24A-201	-	-
	1/4"	19	25mm	H APH-24A-102	P APH-24A-202	-	-
NW6	1/8"	14/15	26mm	I APH-24A-103	I APH-24A-203	-	-
	1/4"	19	29mm	I APH-24A-104	I APH-24A-204	S APH-24A-304	I APH-24A-404
	3/8"	22	33mm	I APH-24A-105	I APH-24A-205	S APH-24A-305	-
	1/2"	27	31mm	V APH-24A-106	P APH-24A-206	-	-
NW8	1/4"	19	31mm	H APH-24A-107	I APH-24A-207	-	-
	3/8"	22	34mm	I APH-24A-108	I APH-24A-208	S APH-24A-308	I APH-24A-408
	1/2"	27	39mm	V APH-24A-109	-	-	-
NW10	1/8"			-	-	-	-
	1/4"	19	33mm	H APH-24A-111	P APH-24A-211	-	-
	3/8"	22	37mm	I APH-24A-112	I APH-24A-212	S APH-24A-312	I APH-24A-412
	1/2"	27	39mm	I APH-24A-113	I APH-24A-213	S APH-24A-313	C APH-24A-413
NW12	1/4"			-	-	-	-
	3/8"	22	40mm	I APH-24A-116	P APH-24A-216	-	-
	1/2"	27	44mm	I APH-24A-117	I APH-24A-217	S APH-24A-317	I APH-24A-417
	5/8"	28/30	47mm	I APH-24A-118	P APH-24A-218	S APH-24A-318	-
	3/4"	32	48mm	I APH-24A-119	P APH-24A-219	-	C APH-24A-419
NW16	1/2"	27	54mm	V APH-24A-120	P APH-24A-220	-	-
	5/8"	28/30	52mm	I APH-24A-121	P APH-24A-221	S APH-24A-321	-
	3/4"	32	54mm	I APH-24A-122	I APH-24A-222	S APH-24A-322	I APH-24A-422
	1"	38/41		-	-	-	-
NW19	1/2"	27	56mm	V APH-24A-124	V APH-24A-224	-	-
	5/8"	28/30	56mm	V APH-24A-125	-	-	-
	3/4"	32	57mm	I APH-24A-126	I APH-24A-226	S APH-24A-326	I APH-24A-426
	1"	38/41	60mm	I APH-24A-127	I APH-24A-227	S APH-24A-327	-
NW25	3/4"	32	62mm	H APH-24A-128	-	-	-
	1 1/4"	50	72mm	H APH-24A-130	I APH-24A-230	S APH-24A-330	-
NW32	1"	38/41	86mm	D APH-24A-131	-	-	-
	1 1/4"	50	90mm	I APH-24A-132	I APH-24A-232	S APH-24A-332	I APH-24A-432
NW38	1 1/2"	55	92mm	H APH-24A-133	P APH-24A-233	S APH-24A-333	-
	1 1/4"	50	97mm	D APH-24A-134	-	-	-
	1 1/2"	55	105mm	I APH-24A-135	I APH-24A-235	S APH-24A-335	I APH-24A-435
NW50	2"	70	106mm	H APH-24A-136	P APH-24A-236	S APH-24A-336	-
	1 1/2"	55	122mm	D APH-24A-137	-	-	-
	2"	70	130mm	I APH-24A-138	I APH-24A-238	S APH-24A-338	I APH-24A-438
NW60	2 1/2"			-	-	-	-
	2"			-	-	-	-
	2 1/2"	85	130mm	D APH-24A-141	-	-	-
NW63	3"			-	-	-	-
	2 1/2"	85	132mm	D APH-24A-143	-	-	-
NW76	2 1/2"			-	-	-	-
	3"	100	145mm	D APH-24A-145	-	-	-

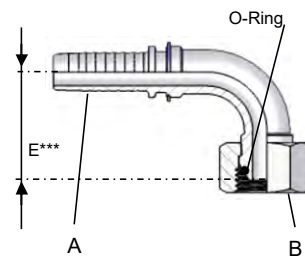
DKR 90°



Stahl
&
INOX
Stainless Steel

DKOR 90°

nur als Zeichnung verfügbar



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"

** die SW-Angabe kann im Einzelfall abweichen.

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen
Schlauchgrößen über NW50 sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

APH-25A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ AGJ gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "AGJ" amerikanischer JIC bzw. SAE-Anschluss mit UN/UNF/UNS-AG und 74° Außenkonus=JIC, bzw. 90° Außenkonus=SAE
In Anlehnung an ISO 8434-2 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-5 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

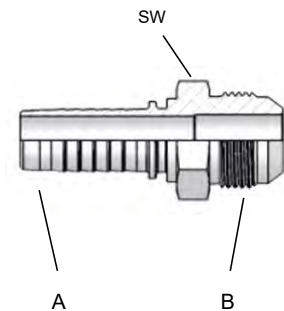
Temperatur : metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt



AGJ



Seite A NW	Seite B Gewindegröße	nach Norm	Konus Gradzahl	SW**		Ident Nr. AGJ Stahl verz.	Ident Nr. AGJ V4A-AISI 316
NW5	7/16-20 UNF	JIC	74°	12/14mm	I	APH-25A-101	T APH-25A-201
	1/2-20 UNF	JIC	74°	14mm	V	APH-25A-102	P APH-25A-202
	9/16-18 UNF	JIC	74°	17mm		-	P APH-25A-203
NW6	7/16-20 UNF	JIC	74°	12/14mm	I	APH-25A-104	I APH-25A-204
		SAE	90°	14mm	V	APH-25A-105	-
	1/2-20 UNF	JIC	74°	14/15mm	I	APH-25A-106	I APH-25A-206
		SAE	90°	14mm	V	APH-25A-107	-
9/16-18 UNF	JIC	74°	15mm	I	APH-25A-108	I APH-25A-208	
NW8	7/16-20 UNF	JIC	74°	14mm	D	APH-25A-109	-
	1/2-20 UNF	JIC	74°	14mm	I	APH-25A-110	I APH-25A-210
	9/16-18 UNF	JIC	74°	15/17mm	I	APH-25A-111	I APH-25A-211
	5/8-18 UNF	JIC	74°	17mm	V	APH-25A-112	-
		SAE	90°	17mm	V	APH-25A-113	-
	3/4-16 UNF	JIC	74°	19mm	I	APH-25A-114	-
SAE	90°	19mm	V	APH-25A-115	-		
NW10	1/2-20 UNF	JIC	74°	14mm	I	APH-25A-116	-
	9/16-18 UNF	JIC	74°	15/17mm	I	APH-25A-117	I APH-25A-217
	5/8-18 UNF	JIC	74°	17mm	H	APH-25A-118	-
		SAE	90°	17mm	H	APH-25A-119	-
	3/4-16 UNF	JIC	74°	19/22mm	I	APH-25A-120	I APH-25A-220
7/8-14 UNF	JIC	74°	24mm	I	APH-25A-121	T APH-25A-221	
NW12	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	H	APH-25A-122	-
	3/4-16 UNF	JIC	74°	19/22mm	I	APH-25A-123	I APH-25A-223
		SAE	90°	19mm	V	APH-25A-124	-
	7/8-14 UNF	JIC	74°	24/27mm	I	APH-25A-125	I APH-25A-225
		SAE	90°	24mm	V	APH-25A-126	-
1 1/16-12 UN	JIC	74°	27mm	I	APH-25A-127	P APH-25A-227	
NW16	3/4-16 UNF	JIC	74°	22mm	D	APH-25A-128	-
	7/8-14 UNF	JIC	74°	24/27mm	I	APH-25A-129	I APH-25A-229
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	27/30mm	I	APH-25A-130	I APH-25A-230
	1 3/16-12 UN	JIC	74°	32mm	I	APH-25A-131	-
NW19	7/8-14 UNF	JIC	74°	24/27mm	H	APH-25A-132	-
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	27mm	I	APH-25A-133	T APH-25A-233
	1 1/16-14 UNS	SAE	90°	27/30mm	V	APH-25A-134	-
	1 3/16-12 UN	JIC	74°	32/34mm	I	APH-25A-135	I APH-25A-235
	1 5/16-12 UN	JIC	74°	34/36mm	I	APH-25A-136	T APH-25A-236
NW25	1 1/16-12 UN	JIC	74°	27/32mm	H	APH-25A-137	T APH-25A-237
	1 3/16-12 UN	JIC	74°	32/36mm	I	APH-25A-138	-
	1 5/16-12 UN	JIC	74°	34/36mm	I	APH-25A-139	I APH-25A-239
	1 5/8-12 UN	JIC	74°	42/46mm	I	APH-25A-140	T APH-25A-240
NW32	1 5/16-12 UN	JIC	74°	36mm	D	APH-25A-141	-
	1 5/8-12 UN	JIC	74°	42/46mm	I	APH-25A-142	I APH-25A-242
1 7/8-12 UN	JIC	74°	50/55mm	H	APH-25A-143	P APH-25A-243	
NW38	1 7/8-12 UN	JIC	74°	50mm	I	APH-25A-144	I APH-25A-244
	2 1/2-12 UN	JIC	74°	65mm	S	APH-25A-145	P APH-25A-245
NW50	2 1/2-12 UN	JIC	74°	65/70mm	H	APH-25A-146	T APH-25A-246

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.
Bitte nicht verwechseln mit dem Schlüsselweiten-Maß der Überwurfmutter!

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-26A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKJ gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "DKJ" amerikanischer JIC bzw. SAE-Anschluss mit UN/UNF/UNS-AG und 74° Innenkonus=JIC, bzw. 90° Innenkonus=SAE
In Anlehnung an ISO 8434-2 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-5 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

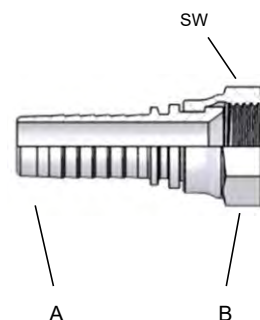
Temperatur : metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt



Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	nach Norm	Konus Gradzahl	SW**		Ident Nr. DKJ Stahl verz.	Ident Nr. DKJ V4A-AISI 316
NW5	7/16-20 UNF	JIC	74°	14/15/17mm	I	APH-26A-101	APH-26A-201
	1/2-20 UNF	JIC	74°	17mm	H	APH-26A-102	APH-26A-202
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	S	APH-26A-103	APH-26A-203
NW6	7/16-20 UNF	JIC	74°	14/15/17mm	I	APH-26A-104	APH-26A-204
		SAE	90°	14mm	V	APH-26A-105	-
	1/2-20 UNF	JIC	74°	17/19mm	I	APH-26A-106	APH-26A-206
		SAE	90°	17mm	V	APH-26A-107	-
9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	I	APH-26A-108	APH-26A-208	
NW8	7/16-20 UNF	JIC	74°	17mm	D	APH-26A-109	-
	1/2-20 UNF	JIC	74°	17/19mm	I	APH-26A-110	APH-26A-210
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	I	APH-26A-111	APH-26A-211
	5/8-18 UNF	JIC	74°	22mm	H	APH-26A-112	-
		SAE	90°	22mm	S	APH-26A-113	-
	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	H	APH-26A-114	APH-26A-214
NW10	1/2-20 UNF	JIC	74°	17mm	I	APH-26A-116	-
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	I	APH-26A-117	APH-26A-217
	5/8-18 UNF	JIC	74°	22mm	I	APH-26A-118	-
		SAE	90°	22mm	V	APH-26A-119	-
	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	I	APH-26A-120	APH-26A-220
7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	I	APH-26A-121	APH-26A-221	
NW12	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	V	APH-26A-122	APH-26A-222
	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	I	APH-26A-123	APH-26A-223
		SAE	90°	22mm	V	APH-26A-124	-
	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	I	APH-26A-125	APH-26A-225
		SAE	90°	22/27mm	V	APH-26A-126	-
1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	I	APH-26A-127	APH-26A-227	
NW16	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	D	APH-26A-128	APH-26A-228
	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	I	APH-26A-129	APH-26A-229
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	I	APH-26A-130	APH-26A-230
	1 3/16-12 UN	JIC	74°	32mm	V	APH-26A-131	-
NW19	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	H	APH-26A-132	APH-26A-232
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	I	APH-26A-133	APH-26A-233
	1 1/16-14 UNS	SAE	90°	32mm	V	APH-26A-134	-
	1 3/16-12 UN	JIC	74°	36mm	I	APH-26A-135	-
	1 5/16-12 UN	JIC	74°	38/41mm	I	APH-26A-136	APH-26A-236
NW25	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	H	APH-26A-137	APH-26A-237
	1 3/16-12 UN	JIC	74°	36mm	H	APH-26A-138	-
	1 5/16-12 UN	JIC	74°	38/41mm	I	APH-26A-139	APH-26A-239
	1 5/8-12 UN	JIC	74°	50mm	I	APH-26A-140	APH-26A-240
NW32	1 5/16-12 UN	JIC	74°	41mm	D	APH-26A-141	APH-26A-241
	1 5/8-12 UN	JIC	74°	50mm	I	APH-26A-142	APH-26A-242
	1 7/8-12 UN	JIC	74°	55mm	I	APH-26A-143	APH-26A-243
NW38	1 7/8-12 UN	JIC	74°	55/60mm	I	APH-26A-144	APH-26A-244
	2 1/2-12 UN	JIC	74°	70mm	V	APH-26A-145	APH-26A-245
NW50	2 1/2-12 UN	JIC	74°	70/75mm	I	APH-26A-146	APH-26A-246



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

APH-27A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKJ 45°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "DKJ 45°" amerikanischer JIC bzw. SAE-Anschluss mit UN/UNF/UNS-AG und 74° Innenkonus=JIC, bzw. 90° Innenkonus=SAE
In Anlehnung an ISO 8434-2 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-5 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen

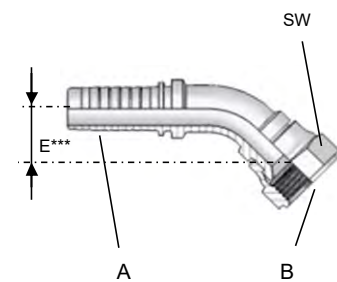
Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt



Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	nach Norm	Konus Gradzahl	SW**	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. DKJ 45° Stahl verz.	Ident Nr. DKJ 45° V4A-AISI 316
NW 5	7/16-20 UNF	JIC	74°	14/15/17mm	15mm	H APH-27A-101	P APH-27A-201
	1/2-20 UNF	JIC	74°	17mm	17mm	V APH-27A-102	-
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm		-	-
NW 6	7/16-20 UNF	JIC	74°	14/15/17mm	15mm	I APH-27A-104	I APH-27A-204
		SAE	90°	14mm	15mm	V APH-27A-105	-
	1/2-20 UNF	JIC	74°	17/19mm	15mm	I APH-27A-106	I APH-27A-206
		SAE	90°	17mm	17mm	V APH-27A-107	-
9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	18mm	I APH-27A-108	I APH-27A-208	
NW 8	7/16-20 UNF	JIC	74°	17mm	20mm	D APH-27A-109	-
	1/2-20 UNF	JIC	74°	17/19mm	17mm	I APH-27A-110	I APH-27A-210
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	18mm	I APH-27A-111	I APH-27A-211
	5/8-18 UNF	JIC	74°	22mm	19mm	V APH-27A-112	-
		SAE	90°	22mm	19mm	V APH-27A-113	-
	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	20mm	V APH-27A-114	-
SAE		90°	24mm	19mm	V APH-27A-115	-	
NW 10	1/2-20 UNF	JIC	74°	17mm	18mm	I APH-27A-116	-
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	18mm	I APH-27A-117	I APH-27A-217
	5/8-18 UNF	JIC	74°	22mm	17mm	H APH-27A-118	-
		SAE	90°	22mm	17mm	H APH-27A-119	-
	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	19mm	I APH-27A-120	I APH-27A-220
	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	21mm	H APH-27A-121	P APH-27A-221
NW 12	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	25mm	D APH-27A-122	-
	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	24mm	I APH-27A-123	I APH-27A-223
		SAE	90°	22/24mm	20mm	V APH-27A-124	-
	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	24mm	I APH-27A-125	I APH-27A-225
		SAE	90°	27mm	21mm	V APH-27A-126	-
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	25mm	H APH-27A-127	P APH-27A-227
NW 16	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	30mm	D APH-27A-128	-
	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	27mm	I APH-27A-129	I APH-27A-229
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	27mm	I APH-27A-130	P APH-27A-230
	1 3/16-12 UN	JIC	74°			-	-
NW 19	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	27mm	H APH-27A-132	-
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	27mm	I APH-27A-133	I APH-27A-233
	1 1/16-14 UNS	SAE	90°	32mm	29mm	V APH-27A-134	-
	1 3/16-12 UN	JIC	74°	36mm	29mm	I APH-27A-135	-
	1 5/16-12 UN	JIC	74°	38/41mm	30mm	I APH-27A-136	P APH-27A-236
NW 25	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	36mm	H APH-27A-137	-
	1 3/16-12 UN	JIC	74°	36mm	37mm	I APH-27A-138	-
	1 5/16-12 UN	JIC	74°	38/41mm	37mm	I APH-27A-139	I APH-27A-239
	1 5/8-12 UN	JIC	74°	50mm	38mm	I APH-27A-140	P APH-27A-240
NW 32	1 5/16-12 UN	JIC	74°	41mm	37mm	D APH-27A-141	-
	1 5/8-12 UN	JIC	74°	50mm	40mm	I APH-27A-142	I APH-27A-242
	1 7/8-12 UN	JIC	74°	55mm	41mm	H APH-27A-143	P APH-27A-243
NW 38	1 7/8-12 UN	JIC	74°	55/60mm	47mm	H APH-27A-144	T APH-27A-244
	2 1/2-12 UN	JIC	74°	70mm	47mm	V APH-27A-145	P APH-27A-245
NW 50	2 1/2-12 UN	JIC	74°	70/75mm	65mm	H APH-27A-146	T APH-27A-246

DKJ 45°



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen.

APH-28A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKJ 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "DKJ 90°" amerikanischer JIC bzw. SAE-Anschluss mit UN/UNF/UNS-AG und 74° Innenkonus=JIC, bzw. 90° Innenkonus=SAE

In Anlehnung an ISO 8434-2 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-5 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

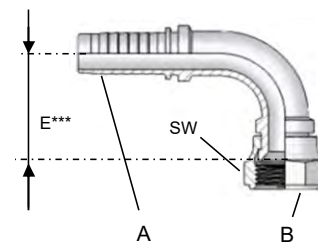
Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

Stahl

**&
INOX**
Stainless Steel

Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	nach Norm	Konus Gradzahl	SW**	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. DKJ 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKJ 90° V4A-AISI 316
NW 5	7/16-20 UNF	JIC	74°	14/15/17mm	22mm	H APH-28A-101	P APH-28A-201
	1/2-20 UNF	JIC	74°	17mm	22mm	H APH-28A-102	P APH-28A-202
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	27mm	-	P APH-28A-203
NW 6	7/16-20 UNF	JIC	74°	14/15/17mm	26mm	I APH-28A-104	I APH-28A-204
				17mm	45mm	V APH-28A-105	-
	1/2-20 UNF	SAE	90°	14mm	26mm	V APH-28A-106	-
				17/19mm	26mm	I APH-28A-107	T APH-28A-207
				17mm	45mm	V APH-28A-108	-
				17mm	27mm	V APH-28A-109	-
9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	29mm	I APH-28A-110	I APH-28A-210	
NW 8	7/16-20 UNF	JIC	74°	17mm	37mm	D APH-28A-112	-
	1/2-20 UNF	JIC	74°	17/19mm	29mm	I APH-28A-113	I APH-28A-213
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	30mm	I APH-28A-114	I APH-28A-214
	5/8-18 UNF	JIC	74°	22mm	33mm	V APH-28A-115	-
		SAE	90°	22mm	33mm	V APH-28A-116	-
	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	37mm	H APH-28A-117	-
NW 10	1/2-20 UNF	JIC	74°	17mm	35mm	I APH-28A-118	-
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	35mm	I APH-28A-119	I APH-28A-219
				19mm	55mm	V APH-28A-120	-
	5/8-18 UNF	JIC	74°	22mm	36mm	V APH-28A-121	-
	SAE	90°	22mm	32mm	H APH-28A-122	-	
			3/4-16 UNF	JIC	74°	22/24mm	34mm
7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	36mm	I APH-28A-125	P APH-28A-225	
NW 12	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	49mm	D APH-28A-126	-
	3/4-16 UNF	JIC	74°	22/24mm	38mm	I APH-28A-127	I APH-28A-227
				22mm	63mm	V APH-28A-128	-
	SAE	90°	22/24mm	37mm	V APH-28A-129	-	
			7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	41mm
	27mm	65mm	V APH-28A-131	-			
1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	47mm	I APH-28A-132	P APH-28A-232	
NW 16	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	53mm	D APH-28A-133	-
	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	50mm	I APH-28A-134	I APH-28A-234
				27mm	66mm	V APH-28A-135	-
1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	50mm	I APH-28A-136	P APH-28A-236	
NW 19	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	53mm	H APH-28A-137	-
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	53mm	I APH-28A-138	I APH-28A-238
				32mm	95mm	I APH-28A-139	-
	1 3/16-12 UN	JIC	74°	36mm	60mm	I APH-28A-141	-
	1 5/16-12 UN	JIC	74°	38/41mm	60mm	I APH-28A-142	I APH-28A-242
	NW 25	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	65mm	H APH-28A-143
1 3/16-12 UN		JIC	74°	36mm	69mm	I APH-28A-144	-
				38/41mm	67mm	I APH-28A-145	I APH-28A-245
38/41mm	110mm	V APH-28A-146	-				
1 5/8-12 UN	JIC	74°	50mm	70mm	H APH-28A-147	P APH-28A-247	
NW 32	1 5/16-12 UN	JIC	74°	41mm	94mm	D APH-28A-148	-
	1 5/8-12 UN	JIC	74°	50mm	85mm	I APH-28A-149	I APH-28A-249
NW 38	1 7/8-12 UN	JIC	74°	55mm	90mm	H APH-28A-150	P APH-28A-250
	1 7/8-12 UN	JIC	74°	55/60mm	105mm	I APH-28A-151	I APH-28A-251
NW 50	2 1/2-12 UN	JIC	74°	70mm	110mm	V APH-28A-152	P APH-28A-252
	2 1/2-12 UN	JIC	74°	70/75mm	134mm	H APH-28A-153	T APH-28A-253

DKJ 90°



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen.

APH-29A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ ORFS-AG gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.
Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "ORFS" amerikanisch mit UN/UNF/UNS-AG stirnseitig FLACHDICHTEND mit O-Ring
In Anlehnung an ISO 8434-3 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-1 (Schlauchnorm)
Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
Nennweiten : von NW6 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (siehe O-Ring)
Material: Stahl verz. mit NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit Viton-O-Ring
Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

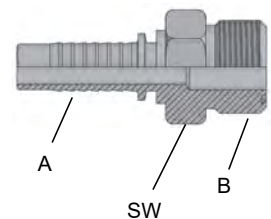
Seite A NW	Seite B AG* Gewinde	Infofeld	SW**		Ident Nr. ORFS-AG Stahl verz.	Ident Nr. ORFS-AG V4A-AISI 316
NW 5	7/16-20 UNF	-	-		-	-
NW 6	9/16-18 UNF	-	17mm	H	APH-29A-102	P APH-29A-202
	11/16-16 UN	-	19mm	H	APH-29A-103	-
	13/16-16 UN	-	-		-	-
NW 8	9/16-18 UNF	-	-		-	-
	11/16-16 UN	-	19mm	H	APH-29A-106	T APH-29A-206
NW 10	9/16-18 UNF	-	-		-	-
	11/16-16 UN	-	19mm	H	APH-29A-108	P APH-29A-208
	13/16-16 UN	-	22mm	H	APH-29A-109	-
	1-14 UNS	-	27mm	V	APH-29A-110	-
NW 12	11/16-16 UN	-	-	M	APH-29A-111	-
	13/16-16 UN	-	22/27mm	H	APH-29A-112	P APH-29A-212
	1-14 UNS	-	27mm	H	APH-29A-113	-
	1 3/16 - 12 UN	-	32mm	H	APH-29A-114	-
NW 16	13/16-16 UN	-	22mm	M	APH-29A-115	-
	1-14 UNS	-	27mm	H	APH-29A-116	P APH-29A-216
	1 3/16 - 12 UN	-	32mm	H	APH-29A-117	-
NW 19	1-14 UNS	-	-		-	-
	1 3/16 - 12 UN	-	32mm	V	APH-29A-119	P APH-29A-219
	1 7/16 - 12 UN	-	38/41mm	V	APH-29A-120	-
NW 25	1 3/16 - 12 UN	-	-		-	-
	1 7/16 - 12 UN	-	38/41mm	V	APH-29A-122	P APH-29A-222
	1 11/16 - 12 UN	-	46mm	H	APH-29A-123	-
NW 32	1 11/16 - 12 UN	-	46mm	V	APH-29A-124	P APH-29A-224
	2 - 12 UN	-	-		-	-
NW 38	2 - 12 UN	-	55mm	V	APH-29A-126	P APH-29A-226

* AG ist die Abkürzung für Außengewinde

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

ORFS-AG

Stahl
&
INOX
Stainless Steel



**Die Optik kann je
nach Größe abweichen!**

APH-30A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ ORFS-ÜM gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.
Für: **1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.**

Anschluss-Art: "ORFS" amerikanisch mit UN/UNF/UNS-Überwurfmutter stirnseitig FLACHDICHTEND (Gegenseite mit O-Ring)
In Anlehnung an ISO 8434-3 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-1 (Schlauchnorm)
Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
Nennweiten : von NW6 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (siehe O-Ring der Gegenseite)
Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A - AISI 316
Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

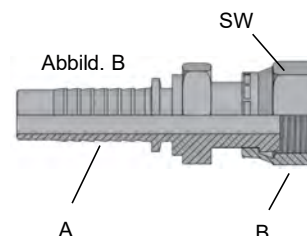
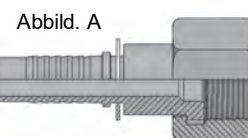
Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	Infofeld	SW**		Ident Nr. ORFS-ÜM Stahl verz.	Ident Nr. ORFS-ÜM V4A-AISI 316
NW 5	7/16-20 UNF	-	-		-	-
NW 6	9/16-18 UNF	-	17/19mm	H	APH-30A-102	P APH-30A-202
	11/16-16 UN	-	22mm	H	APH-30A-103	P APH-30A-203
	13/16-16 UN	-	24mm	V	APH-30A-104	-
NW 8	9/16-18 UNF	-	19mm	M	APH-30A-105	-
	11/16-16 UN	-	22mm	H	APH-30A-106	P APH-30A-206
NW 10	9/16-18 UNF	-	19mm	V	APH-30A-107	-
	11/16-16 UN	-	22mm	H	APH-30A-108	P APH-30A-208
	13/16-16 UN	-	24mm	H	APH-30A-109	P APH-30A-209
	1-14 UNS	-	-		-	-
NW 12	11/16-16 UN	-	22mm	V	APH-30A-111	-
	13/16-16 UN	-	24mm	H	APH-30A-112	P APH-30A-212
	1-14 UNS	-	30mm	H	APH-30A-113	P APH-30A-213
	1 3/16 - 12 UN	-	36mm	H	APH-30A-114	P APH-30A-214
NW 16	13/16-16 UN	-	24mm	M	APH-30A-115	-
	1-14 UNS	-	30mm	H	APH-30A-116	P APH-30A-216
	1 3/16 - 12 UN	-	36mm	H	APH-30A-117	P APH-30A-217
NW 19	1-14 UNS	-	30mm	H	APH-30A-118	P APH-30A-218
	1 3/16 - 12 UN	-	36mm	V	APH-30A-119	P APH-30A-219
	1 7/16 - 12 UN	-	41mm	H	APH-30A-120	P APH-30A-220
NW 25	1 3/16 - 12 UN	-	36mm	V	APH-30A-121	-
	1 7/16 - 12 UN	-	41mm	V	APH-30A-122	P APH-30A-222
	1 11/16 - 12 UN	-	50mm	V	APH-30A-123	-
NW 32	1 11/16 - 12 UN	-	50mm	V	APH-30A-124	P APH-30A-224
	2 - 12 UN	-	60mm	M	APH-30A-125	-
NW 38	2 - 12 UN	-	60mm	V	APH-30A-126	P APH-30A-226

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

ORFS-ÜM

Stahl
&
INOX
Stainless Steel



**Die Optik kann je
nach Größe abweichen!**

APH-31A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ ORFS-ÜM 45°

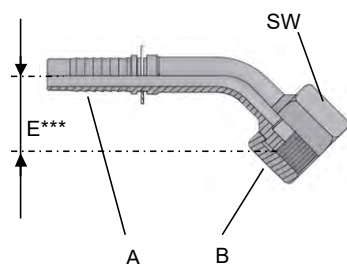
HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.
Für: **1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.**

Anschluss-Art: "ORFS" amerikanisch mit UN/UNF/UNS-Überwurfmutter stirnseitig FLACHDICHTEND (Gegenseite mit O-Ring)
In Anlehnung an ISO 8434-3 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-1 (Schlauchnorm)
Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
Nennweiten: von NW6 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
Temperatur: in Abhängigkeit zur Dichtart (siehe O-Ring der Gegenseite)
Material: Stahl verz.; sowie EDELSTAHL V4A - AISI 316
Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	Maß E Richtwert ca.***	SW**		Ident Nr. ORFS-ÜM 45° Stahl verz.	Ident Nr. ORFS-ÜM 45° V4A-AISI 316
NW 5	7/16-20 UNF	-	-		-	-
NW 6	9/16-18 UNF	14mm	17/19mm	H	APH-31A-102	P APH-31A-202
	11/16-16 UN	15mm	22mm	H	APH-31A-103	P APH-31A-203
	13/16-16 UN	19mm	24mm	V	APH-31A-104	-
NW 8	9/16-18 UNF	13mm	17/19mm	S	APH-31A-105	-
	11/16-16 UN	15mm	22mm	H	APH-31A-106	P APH-31A-206
NW 10	9/16-18 UNF	21mm	19mm	V	APH-31A-107	-
	11/16-16 UN	17mm	22mm	H	APH-31A-108	P APH-31A-208
	13/16-16 UN	18mm	24mm	H	APH-31A-109	P APH-31A-209
	1-14 UNS	-	-		-	-
NW 12	11/16-16 UN	22mm	22mm	V	APH-31A-111	-
	13/16-16 UN	20mm	24mm	H	APH-31A-112	P APH-31A-212
	1-14 UNS	23mm	30mm	H	APH-31A-113	P APH-31A-213
	1 3/16 - 12 UN	24mm	36mm	H	APH-31A-114	P APH-31A-214
NW 16	13/16-16 UN	-	-		-	-
	1-14 UNS	21mm	30mm	H	APH-31A-116	P APH-31A-216
	1 3/16 - 12 UN	20mm	36mm	H	APH-31A-117	P APH-31A-217
NW 19	1-14 UNS	18mm	30mm	H	APH-31A-118	P APH-31A-218
	1 3/16 - 12 UN	23mm	36mm	V	APH-31A-119	P APH-31A-219
	1 7/16 - 12 UN	27mm	41mm	V	APH-31A-120	P APH-31A-220
NW 25	1 3/16 - 12 UN	40mm	36mm	V	APH-31A-121	-
	1 7/16 - 12 UN	30mm	41mm	V	APH-31A-122	P APH-31A-222
	1 11/16 - 12 UN	-	-		-	-
NW 32	1 11/16 - 12 UN	39mm	50mm	V	APH-31A-124	P APH-31A-224
	2 - 12 UN	-	-		-	-
NW 38	2 - 12 UN	45mm	60mm	V	APH-31A-126	P APH-31A-226

ORFS-ÜM 45°

Stahl
&
INOX
Stainless Steel



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen.

APH-32A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ ORFS-ÜM 90°

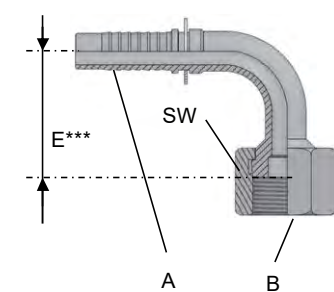
HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.
Für: **1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.**

Anschluss-Art: "ORFS" amerikanisch mit UN/UNF/UNS-Überwurfmutter stirnseitig FLACHDICHTEND (Gegenseite mit O-Ring)
In Anlehnung an ISO 8434-3 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-1 (Schlauchnorm)
Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
Nennweiten: von NW6 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
Temperatur: in Abhängigkeit zur Dichtart (siehe O-Ring der Gegenseite)
Material: Stahl verz.; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316
Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	Maß E Richtwert ca.***	SW**		Ident Nr. ORFS-ÜM 90° Stahl verz.		Ident Nr. ORFS-ÜM 90° V4A-AISI 316
NW 5	7/16-20 UNF	-	-		-		-
NW 6	9/16-18 UNF	26mm	17/19mm	H	APH-32A-102	P	APH-32A-202
		30mm		V	APH-32A-103		-
		45mm		V	APH-32A-104		-
	11/16-16 UN	23mm	22mm	H	APH-32A-105		-
		30mm		V	APH-32A-106	P	APH-32A-206
		54mm		S	APH-32A-107		-
13/16-16 UN	32mm	24mm	V	APH-32A-108		-	
NW 8	9/16-18 UNF	23mm	17/19mm	S	APH-32A-109		-
	11/16-16 UN	31mm	22mm	H	APH-32A-110	T	APH-32A-210
NW 10	9/16-18 UNF	44mm	19mm	V	APH-32A-111		-
		29mm		V	APH-32A-112		-
		33mm		H	APH-32A-113	P	APH-32A-213
	11/16-16 UN	53mm	22mm	V	APH-32A-114		-
		32mm		H	APH-32A-115	P	APH-32A-215
		51mm		V	APH-32A-116		-
13/16-16 UN	64mm	24mm	S	APH-32A-117		-	
NW 12	11/16-16 UN	51mm	22mm	V	APH-32A-118		-
	13/16-16 UN	36mm	24mm	H	APH-32A-119	P	APH-32A-219
		63mm		V	APH-32A-120		-
	1-14 UNS	40mm	30mm	H	APH-32A-121	P	APH-32A-221
		64mm		V	APH-32A-122		-
1 3/16 - 12 UN	40mm	36mm	H	APH-32A-123		-	
NW 16	1-14 UNS	39mm	30mm	H	APH-32A-124		-
		44mm		V	APH-32A-125	P	APH-32A-225
		63mm		V	APH-32A-126		-
	1 3/16 - 12 UN	39mm	36mm	H	APH-32A-127		-
		48mm		V	APH-32A-128		-
71mm	V	APH-32A-129		-			
NW 19	1-14 UNS	39mm	30mm	H	APH-32A-130	P	APH-32A-230
	1 3/16 - 12 UN	49mm	36mm	V	APH-32A-131	P	APH-32A-231
		90mm		V	APH-32A-132		-
1 7/16 - 12 UN	54mm	41mm	V	APH-32A-133	T	APH-32A-233	
NW 25	1 3/16 - 12 UN	85mm	36mm	V	APH-32A-134		-
		60mm		V	APH-32A-135	P	APH-32A-235
	108mm	V	APH-32A-136		-		
1 11/16 - 12 UN	58mm	50mm	H	APH-32A-137		-	
NW 32	1 11/16 - 12 UN	58mm	50mm	H	APH-32A-138		-
		76mm		V	APH-32A-139	P	APH-32A-239
		129mm		I	APH-32A-140		-
2 - 12 UN	-	-				-	
NW 38	2 - 12 UN	73mm	60mm	H	APH-32A-142		-
		84mm		V	APH-32A-143	P	APH-32A-243
		146mm		I	APH-32A-144		-

ORFS-ÜM 90°

Stahl
&
INOX
Stainless Steel



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen.

APH-33A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ FACHDICHTEND zöllig AGRF/DKRF

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Außengewinde bzw. Überwurfmutter zöllig/zylindrisch (AG-"vor Kopf" und am wahlweise am Sechskant mit Dichtfläche, zur Verwendung mit Weichdichtung, ÜM-Seite innen ebenfalls mit gerader Dichtfläche für Weichdichtungsanwendung)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

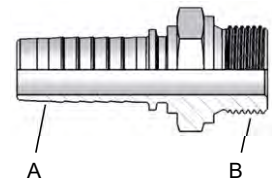
Temperatur: je nach Dichtungseinsatz (bei metallischer Dichtung - CU o.ä. auch für erhöhte Temperaturen)

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt - Weichdichtungen sind NICHT im Lieferumfang enthalten.

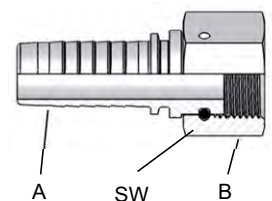
Seite A NW	Seite B ÜM* bzw. AG* Gewinde	Ident Nr. AGRF-FLACH Stahl verz.	Ident Nr. AGRF-FLACH V4A-AISI 316	SW** der Überwurf- mutter	Ident Nr. DKRF-FLACH Stahl verz.	Ident Nr. DKRF-FLACH V4A-AISI 316
NW 5	1/8"	H APH-33A-101	-	-	-	P APH-33A-401
	1/4"	-	C APH-33A-202	SW19	S APH-33A-302	P APH-33A-402
NW 6	1/8"	-	P APH-33A-203	-	-	P APH-33A-403
	1/4"	H APH-33A-104	P APH-33A-204	SW19	H APH-33A-304	P APH-33A-404
	3/8"	H APH-33A-105	P APH-33A-205	SW22	H APH-33A-305	P APH-33A-405
	1/2"	-	-	SW27	-	P APH-33A-406
NW 8	1/4"	S APH-33A-107	P APH-33A-207	SW19	H APH-33A-307	P APH-33A-407
	3/8"	H APH-33A-108	P APH-33A-208	SW22	H APH-33A-308	P APH-33A-408
	1/2"	S APH-33A-109	-	SW27	H APH-33A-309	P APH-33A-409
NW 10	1/4"	I APH-33A-110	P APH-33A-210	SW19	I APH-33A-310	P APH-33A-410
	3/8"	H APH-33A-111	P APH-33A-211	SW22	H APH-33A-311	P APH-33A-411
	1/2"	H APH-33A-112	P APH-33A-212	SW27	H APH-33A-312	P APH-33A-412
NW 12	1/4"	I APH-33A-113	P APH-33A-213	-	-	-
	3/8"	I APH-33A-114	P APH-33A-214	SW22	I APH-33A-314	P APH-33A-414
	1/2"	H APH-33A-115	P APH-33A-215	SW27	H APH-33A-315	P APH-33A-415
	5/8"	H APH-33A-116	-	SW30	H APH-33A-316	P APH-33A-416
	3/4"	H APH-33A-117	P APH-33A-217	SW32	H APH-33A-317	P APH-33A-417
NW 16	1/2"	-	P APH-33A-218	-	-	P APH-33A-418
	5/8"	H APH-33A-119	P APH-33A-219	SW30	H APH-33A-319	P APH-33A-419
NW 19	3/4"	H APH-33A-120	P APH-33A-220	SW32	H APH-33A-320	P APH-33A-420
	1/2"	-	-	-	-	P APH-33A-421
	3/4"	V APH-33A-122	P APH-33A-222	SW32	V APH-33A-322	P APH-33A-422
	1"	V APH-33A-123	P APH-33A-223	SW38	V APH-33A-323	P APH-33A-423
NW 25	1 1/4"	A APH-33A-124	I APH-33A-224	-	-	P APH-33A-424
	3/4"	-	-	-	-	P APH-33A-425
NW 32	1"	V APH-33A-126	P APH-33A-226	SW38	V APH-33A-326	P APH-33A-426
	1 1/4"	I APH-33A-127	P APH-33A-227	SW50	S APH-33A-327	P APH-33A-427
NW 38	1"	-	I APH-33A-228	-	-	-
	1 1/4"	V APH-33A-129	P APH-33A-229	SW50	V APH-33A-329	P APH-33A-429
	1 1/2"	-	P APH-33A-230	-	-	P APH-33A-430
NW 50	1 1/4"	-	-	-	-	-
	1 1/2"	V APH-33A-132	P APH-33A-232	SW55	S APH-33A-332	P APH-33A-432
NW 50	1 1/2"	-	-	-	-	-
	2"	A APH-33A-135	P APH-33A-235	SW70	S APH-33A-335	P APH-33A-435
	2 1/2"	-	-	-	-	-

**AGRF
flachdichtend**



Stahl
&
INOX
Stainless Steel

**DKRF
flachdichtend**



* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter" - AG ist die Abkürzung für Außengewinde

** Obiges ist das die Schlüsselweite der Überwurfmutter (nicht der AG-Seite) und es kann im Einzelfall abweichen

**Die Optik kann je
nach Größe abweichen!**

APH-34A HD-Preßarmatur-Universal Baureihe "A"-Typ FLACHDICHTEND zöllig DKRF 45°/ 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Überwurfmutter als Bogenarmatur zöllig/zylindrisch (innen mit gerader Dichtfläche für Weichdichtungsanwendung)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : je nach Dichtungseinsatz (bei metallischer Dichtung - CU o.ä. auch für erhöhte Temperaturen)

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt - Weichdichtungen sind NICHT im Lieferumfang enthalten.

Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	SW**	Ident Nr. DKRF 45° FLACH Stahl verz.	Ident Nr. DKRF 45° FLACH V4A-AISI 316	Ident Nr. DKRF 90° FLACH Stahl verz.	Ident Nr. DKRF 90° FLACH V4A-AISI 316
NW 5	1/8"	-	-	-	-	-
	1/4"	SW19	-	-	-	-
NW 6	1/8"	-	-	P APH-34A-203	-	P APH-34A-403
	1/4"	SW19	S APH-34A-104	P APH-34A-204	S APH-34A-304	P APH-34A-404
	3/8"	SW22	S APH-34A-105	P APH-34A-205	S APH-34A-305	P APH-34A-405
	1/2"	SW27	-	-	-	-
NW 8	1/4"	SW19	-	P APH-34A-207	-	P APH-34A-407
	3/8"	SW22	S APH-34A-105	P APH-34A-208	S APH-34A-308	P APH-34A-408
	1/2"	SW27	-	-	-	-
NW 10	1/4"	SW19	-	-	-	O APH-34A-410
	3/8"	SW22	S APH-34A-105	P APH-34A-211	S APH-34A-311	P APH-34A-411
	1/2"	SW27	S APH-34A-105	P APH-34A-212	S APH-34A-312	P APH-34A-412
NW 12	1/4"	-	-	-	-	-
	3/8"	SW22	-	-	-	O APH-34A-414
	1/2"	SW27	S APH-34A-105	P APH-34A-215	S APH-34A-315	P APH-34A-415
	5/8"	SW30	S APH-34A-105	P APH-34A-216	S APH-34A-316	P APH-34A-416
	3/4"	SW32	-	P APH-34A-217	S APH-34A-317	P APH-34A-417
NW 16	1/2"	-	-	-	-	O APH-34A-418
	5/8"	SW30	S APH-34A-105	P APH-34A-219	S APH-34A-319	P APH-34A-419
	3/4"	SW32	S APH-34A-105	P APH-34A-220	S APH-34A-320	P APH-34A-420
NW 19	1/2"	-	-	-	-	O APH-34A-421
	3/4"	SW32	S APH-34A-105	P APH-34A-222	S APH-34A-322	P APH-34A-422
	1"	SW38	S APH-34A-105	P APH-34A-223	S APH-34A-323	P APH-34A-423
	1 1/4"	-	-	-	-	-
NW 25	3/4"	-	-	-	-	-
	1"	SW38	S APH-34A-105	P APH-34A-226	S APH-34A-326	P APH-34A-426
	1 1/4"	SW50	-	P APH-34A-227	-	P APH-34A-427
NW 32	1"	-	-	-	-	-
	1 1/4"	SW50	-	P APH-34A-229	I APH-34A-329	P APH-34A-429
	1 1/2"	-	-	P APH-34A-230	-	P APH-34A-430
NW 38	1 1/4"	-	-	-	-	-
	1 1/2"	SW55	-	P APH-34A-232	-	P APH-34A-432
	2"	-	-	-	-	-
NW 50	1 1/2"	-	-	-	-	-
	2"	SW70	-	P APH-34A-235	-	P APH-34A-435
	2 1/2"	-	-	-	-	-

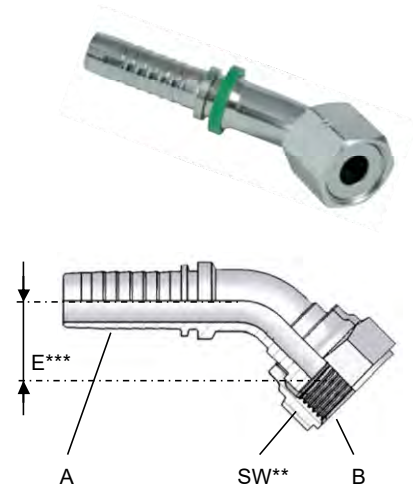
* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

*** Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen.

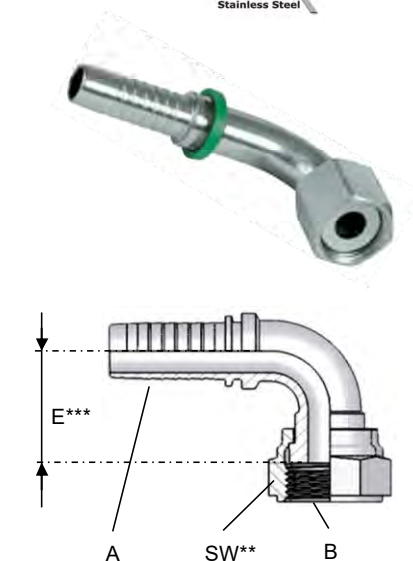
**DKRF 45°
flachdichtend**

**Stahl
&
INOX
Stainless Steel**



**DKRF 90°
flachdichtend**

**Stahl
&
INOX
Stainless Steel**



**Die Optik kann je
nach Größe abweichen!**

APH-35A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ Nissan/Toyota - AG/ÜM 0°/45°/90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.
Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Außengewinde bzw. Überwurfmutter - zöllige Gewinde - 60° "JIC" Dichtkegel - japanisches System (JIS-B-8363)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

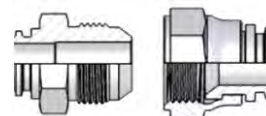
Nennweiten: von NW6 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: je nach Temperaturgrenze des Schlauches - Armaturentyp konisch/metallisch

Material: Stahl verz. (EDELSTAHL V4A-AISI 316 auf Anfrage)

Zusatzinfo: diese Armaturenreihe ist typisch für japanische Baumaschinen, siehe aber auch unsere Baureihe Komatsu

Armaturenkopf-Querschnitt



Gewindeart: zöllig

Nissan/Toyota mit Überwurfmutter-Anschlüssen (ZÖLLIG):

Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	SW**		Ident Nr. ÜM-gerade Nissan/Toyota Stahl verz.		Ident Nr. ÜM-45° Nissan/Toyota Stahl verz.		Ident Nr. ÜM-90° Nissan/Toyota Stahl verz.
NW 6	1/4"	SW19	H	APH-35A-101	H	APH-35A-201	H	APH-35A-301
	3/8"	SW22	S	APH-35A-102	S	APH-35A-202	S	APH-35A-302
NW 8	3/8"	SW22	I	APH-35A-103	H	APH-35A-203	I	APH-35A-303
NW 10	3/8"	SW22	H	APH-35A-104	H	APH-35A-204	H	APH-35A-304
	1/2"	SW27		auf Anfrage	S	APH-35A-205	S	APH-35A-305
NW 12	1/2"	SW27	H	APH-35A-106	H	APH-35A-206	H	APH-35A-306
NW 19	3/4"	SW32	V	APH-35A-107	V	APH-35A-207	V	APH-35A-307
NW 25	1"	SW38/41	V	APH-35A-108	V	APH-35A-208	V	APH-35A-308
NW 32	1 1/4"	SW50	V	APH-35A-109	V	APH-35A-209	V	APH-35A-309
NW 38	1 1/2"	SW55	V	APH-35A-110	V	APH-35A-210	V	APH-35A-310

**ÜM gerade
Nissan/Toyota**



**ÜM 45°
Nissan/Toyota**



**ÜM 90°
Nissan/Toyota**



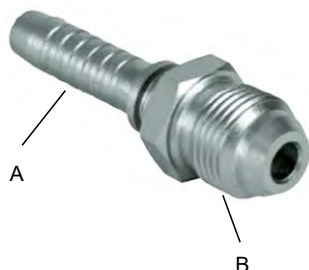
Nissan/Toyota mit Außengewinde-Anschlüssen (ZÖLLIG):

Seite A NW	Seite B AG* Gewinde	SW der AG- Seite		Ident Nr. AG-gerade Nissan/Toyota Stahl verz.		Ident Nr. AG-45° Nissan/Toyota Stahl verz.		Ident Nr. AG-90° Nissan/Toyota Stahl verz.
NW 6	1/4"	auf Anfrage	S	APH-35A-401	A	APH-35A-501	A	APH-35A-601
	3/8"	-		-		-		-
NW 8	3/8"	auf Anfrage	I	APH-35A-403	A	APH-35A-503	I	APH-35A-603
NW 10	3/8"	auf Anfrage	S	APH-35A-404	I	APH-35A-504	I	APH-35A-604
	1/2"	auf Anfrage	S	APH-35A-405		-		-
NW 12	1/2"	auf Anfrage	S	APH-35A-406	I	APH-35A-506	A	APH-35A-606
NW 19	3/4"	auf Anfrage	S	APH-35A-407	I	APH-35A-507	I	APH-35A-607
NW 25	1"	-		-		-		-
NW 32	1 1/4"	-		-		-		-
NW 38	1 1/2"	-		-		-		-

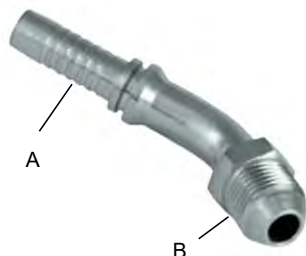
* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter" - AG ist die Abkürzung für Außengewinde

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

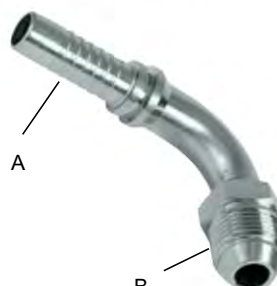
**AG gerade
Nissan/Toyota**



**AG 45°
Nissan/Toyota**



**AG 90°
Nissan/Toyota**



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-36A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ Komatsu - AG/ÜM 0°/45°/90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Außengewinde bzw. Überwurfmutter - metrische Gewinde - 60° "JIC" Dichtkegel - japanisches System (JIS-B-8363)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

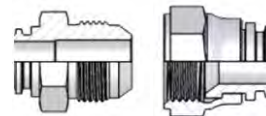
Nennweiten: von NW5 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: je nach Temperaturgrenze des Schlauches - Armaturentyp konisch/metallisch

Material: Stahl verz. (EDELSTAHL V4A-AISI 316 auf Anfrage)

Zusatzinfo: diese Armaturenreihe ist typisch für japanische Baumaschinen, siehe aber auch unsere Baureihe Nissan/Toyota

Armaturenkopf-Querschnitt



Gewindeart: metrisch

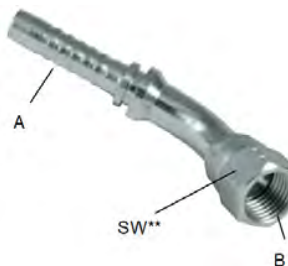
KOMATSU mit Überwurfmutter oder Außengewinde (METRISCH):

Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	SW** der ÜM-Seite (AG-Seite a.A.)	Ident Nr. ÜM-gerade Komatsu Stahl verz.	Ident Nr. ÜM-45° Komatsu Stahl verz.	Ident Nr. ÜM-90° Komatsu Stahl verz.	Ident Nr. AG-gerade Komatsu Stahl verz.	Ident Nr. AG-90° Komatsu Stahl verz.
NW 5	M10x1	a.A.	-	-	-	s APH-36A-401	-
	M12x1	a.A.	-	-	-	s APH-36A-402	-
	M12x1,5	a.A.	-	-	-	s APH-36A-403	-
NW 6	M12x1	a.A.	-	-	-	s APH-36A-404	-
	M12x1,5	SW19	s APH-36A-105	s APH-36A-205	s APH-36A-305	s APH-36A-405	-
	M14x1,5	SW19	H APH-36A-106	H APH-36A-206	H APH-36A-306	s APH-36A-406	-
	M16x1,5	SW19/22	v APH-36A-107	v APH-36A-207	v APH-36A-307	l APH-36A-407	-
NW 8	M16x1,5	SW19/22	H APH-36A-108	H APH-36A-208	H APH-36A-308	s APH-36A-408	-
NW 10	M14x1,5	SW19	H APH-36A-109	H APH-36A-209	H APH-36A-309	-	-
	M16x1,5	SW22	v APH-36A-110	v APH-36A-210	v APH-36A-310	s APH-36A-410	-
	M18x1,5	SW22/24	H APH-36A-111	H APH-36A-211	H APH-36A-311	s APH-36A-411	l APH-36A-511
	M20x1,5	SW24/27	s APH-36A-112	-	s APH-36A-312	s APH-36A-412	l APH-36A-512
	M22x1,5	a.A.	-	-	-	s APH-36A-413	-
NW 12	M18x1,5	SW24	v APH-36A-114	v APH-36A-214	v APH-36A-314	-	-
	M20x1,5	SW27	v APH-36A-115	v APH-36A-215	v APH-36A-315	s APH-36A-415	l APH-36A-515
	M22x1,5	SW27	H APH-36A-116	H APH-36A-216	H APH-36A-316	s APH-36A-416	-
	M24x1,5	SW30/32	v APH-36A-117	v APH-36A-217	v APH-36A-317	l APH-36A-417	-
NW 16	M22x1,5	SW27	v APH-36A-118	v APH-36A-218	v APH-36A-318	-	-
	M24x1,5	SW30	H APH-36A-119	H APH-36A-219	H APH-36A-319	s APH-36A-419	-
NW 19	M28x1,5	SW36	l APH-36A-120	-	-	l APH-36A-420	-
	M30x1,5	SW36	v APH-36A-121	v APH-36A-221	v APH-36A-321	s APH-36A-421	-
NW 25	M33x1,5	SW41	v APH-36A-122	v APH-36A-222	v APH-36A-322	s APH-36A-422	-
	M36x1,5	a.A.	-	-	-	l APH-36A-423	-
NW 32	M36x1,5	SW46	v APH-36A-124	v APH-36A-224	v APH-36A-324	s APH-36A-424	-
	M42x1,5	a.A.	-	-	-	l APH-36A-425	-
NW 38	M42x1,5	SW50	v APH-36A-126	v APH-36A-226	v APH-36A-326	s APH-36A-426	-

**ÜM gerade
Komatsu**



**ÜM 45°
Komatsu**



**ÜM 90°
Komatsu**



* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter" - AG ist die Abkürzung für Außengewinde

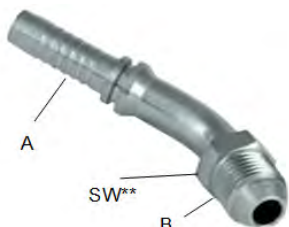
** ACHTUNG: Die Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach. SW der AG-Seite immer auf Anfrage!

**AG gerade
Komatsu**

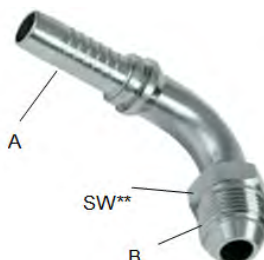


**AG 45°
Komatsu**

NICHT lieferbar



**AG 90°
Komatsu**



**Die Optik kann je
nach Größe abweichen!**

APH-37A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ Französisch-24° AG / ÜM / RS

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Außengewinde; Überwurfmutter; Rohrstützen FRANZÖSISCHE Schneidringversion - metrisches System mit Feingewinde

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

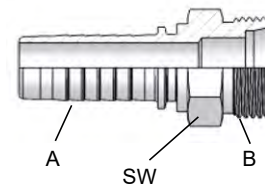
Nennweiten: von NW6 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: je nach Temperaturgrenze des Schlauches - Armaturentyp konisch/metallisch

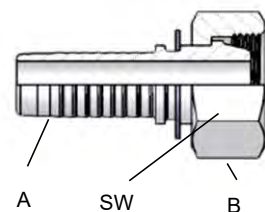
Material: Stahl verz. (EDELSTAHL V4A-AISI 316 auf Anfrage)

Zusatzinfo: Diese Baureihe wird grundsätzlich metallisch dichtend produziert - NICHT mit O-Ring-Abdichtung

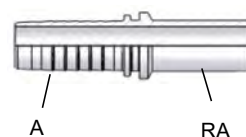
**AG
französisch EO**



**ÜM
französisch EO**



**RS
französisch EO**



Französisch GAZ - Serie X : Rohrdurchmesser historisch

Seite A NW	Für Rohrdurchmesser "RA"	Seite B ÜM* bzw. AG* Gewinde	SW**		Ident Nr. AG-franz.EO Stahl verz.	Ident Nr. ÜM-franz.EO Stahl verz.	Ident Nr. RS-franz.EO Stahl verz.		
NW 6	13,25mm	M20x1,5	a.A.	V	APH-37A-101	V	APH-37A-201	V	APH-37A-301
NW 8	13,25mm	M20x1,5	a.A.	V	APH-37A-102	V	APH-37A-202	V	APH-37A-302
NW 10	13,25mm	M20x1,5	a.A.	V	APH-37A-103	V	APH-37A-203	V	APH-37A-303
	16,75mm	M24x1,5	a.A.	V	APH-37A-104	V	APH-37A-204	V	APH-37A-304
NW 12	16,75mm	M24x1,5	a.A.	V	APH-37A-105	V	APH-37A-205	V	APH-37A-305
	21,25mm	M30x1,5	a.A.	V	APH-37A-106	V	APH-37A-206	V	APH-37A-306
NW 16	21,25mm	M30x1,5	a.A.	V	APH-37A-107	V	APH-37A-207	V	APH-37A-307
NW 19	21,25mm	M30x1,5	a.A.	V	APH-37A-108	V	APH-37A-208	V	APH-37A-308
	26,75mm	M36x1,5	a.A.	V	APH-37A-109	V	APH-37A-209	V	APH-37A-309
NW 25	33,5mm	M45x1,5	a.A.	V	APH-37A-110	V	APH-37A-210	V	APH-37A-310
NW 32	33,5mm	M45x1,5	a.A.	V	APH-37A-111	V	APH-37A-211	V	APH-37A-311
	42,25mm	M52x1,5	a.A.	G	APH-37A-112	G	APH-37A-212		auf Anfrage
NW 38	42,25mm	M52x1,5	a.A.		auf Anfrage	G	APH-37A-213		auf Anfrage
NW 50	48,25mm	M58x2	a.A.		auf Anfrage	G	APH-37A-214		auf Anfrage

Französisch SPEZIAL - Serie Y : Rohrdurchmesser metrisch

NW 16	18mm	M27x1,5	a.A.	A	APH-37A-401	A	APH-37A-501		-
	20mm	M27x1,5	a.A.	A	APH-37A-402	A	APH-37A-502		-
NW 19	22mm	M30x1,5	a.A.	A	APH-37A-403	A	APH-37A-503		-
	25mm	M33x1,5	a.A.	A	APH-37A-404	A	APH-37A-504		-
NW 25	28mm	M36x1,5	a.A.	A	APH-37A-405		-		-
	30mm	M39x1,5	a.A.	A	APH-37A-406	A	APH-37A-506		-

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter" - AG ist die Abkürzung für Außengewinde

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-38A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ Französisch-24° ÜM 45° / 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Überwurfmutter-Bogenarmaturen - FRANZÖSISCHE Schneidringversion - metrisches System mit Feingewinde

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW6 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: je nach Temperaturgrenze des Schlauches - Armamentyp konisch/metallisch

Material: Stahl verz. (EDELSTAHL V4A-AISI 316 auf Anfrage)

Zusatzinfo: Diese Baureihe wird grundsätzlich metallisch dichtend produziert - NICHT mit O-Ring-Abdichtung

Französisch GAZ - Serie X : Rohrdurchmesser historisch

Seite A NW	Für Rohrdurchmesser "RA"	Seite B ÜM* Gewinde	SW** und Maß E***	Ident Nr. AG-franz.EO Stahl verz.	Ident Nr. ÜM-franz.EO Stahl verz.
NW 6	13,25mm	M20x1,5	auf Anfrage	APH-38A-101	APH-38A-201
NW 8	13,25mm	M20x1,5	auf Anfrage	APH-38A-102	APH-38A-202
NW 10	13,25mm	M20x1,5	auf Anfrage	APH-38A-103	APH-38A-203
	16,75mm	M24x1,5	auf Anfrage	APH-38A-104	APH-38A-204
NW 12	16,75mm	M24x1,5	auf Anfrage	APH-38A-105	APH-38A-205
	21,25mm	M30x1,5	auf Anfrage	APH-38A-106	APH-38A-206
NW 16	21,25mm	M30x1,5	auf Anfrage	APH-38A-107	APH-38A-207
NW 19	21,25mm	M30x1,5	auf Anfrage	APH-38A-108	APH-38A-208
	26,75mm	M36x1,5	auf Anfrage	APH-38A-109	APH-38A-209
NW 25	33,5mm	M45x1,5	auf Anfrage	APH-38A-110	APH-38A-210
NW 32	33,5mm	M45x1,5	auf Anfrage	APH-38A-111	APH-38A-211
NW 38	42,25mm	M52x1,5	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
NW 50	48,25mm	M58x2	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Französisch SPEZIAL - Serie Y : Rohrdurchmesser metrisch

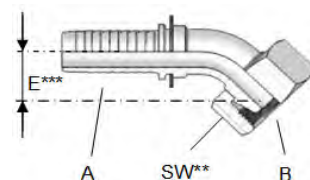
NW 16	18mm	M27x1,5	auf Anfrage	-	APH-38A-501
	20mm	M27x1,5	auf Anfrage	APH-38A-402	APH-38A-502
NW 19	22mm	M30x1,5	auf Anfrage	APH-38A-403	APH-38A-503
	25mm	M33x1,5	auf Anfrage	APH-38A-404	APH-38A-504
NW 25	28mm	M36x1,5	auf Anfrage	APH-38A-405	APH-38A-505
	30mm	M39x1,5	auf Anfrage	APH-38A-406	APH-38A-506

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

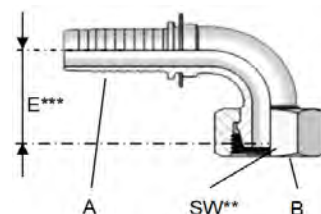
** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

*** Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen.

**ÜM-45°
französisch EO**



**ÜM-90°
französisch EO**



**Die Optik kann je
nach Größe abweichen!**

APH-39A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ RN (Ringnippel & Hohlrauben)

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Ringauge/Ringnippel für Hohlschraube (Hohlschraubenloch für metrische oder zöllige Abmessungen)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik

Nennweiten: von NW5 bis NW32 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: je nach Temperaturgrenze des Schlauches und des Dichtungsringes

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Die zur Montage notwendigen Dichtungsringe sind NICHT im Lieferumfang enthalten

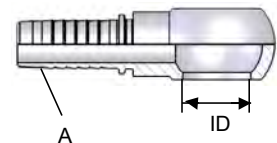
RN-METRISCH				
Seite A NW	Für Hohl-schraube	ca. "ID" in mm	Ident Nr. RN-metrisch Stahl verz.	Ident Nr. RN-metrisch V4A AISI 316
NW 2 - 4	M6x1	6,1	siehe Rubrik 02.02 Minipress	
NW 5	M8x1	8,1	APH-39A-100	-
	M10x1	10,1	APH-39A-101	-
	M12x1,5	12,1	APH-39A-102	-
	M14x1,5	14,1	APH-39A-103	-
NW 6	M8x1	8,1	APH-39A-104	APH-39A-204
	M10x1	10,1	APH-39A-105	APH-39A-205
	M12x1,5	12,1	APH-39A-106	APH-39A-206
	M14x1,5	14,1	APH-39A-107	APH-39A-207
	M16x1,5	16,1	APH-39A-108	APH-39A-208
	M18x1,5	18,1	APH-39A-109	-
NW 8	M10x1	10,1	APH-39A-110	APH-39A-210
	M12x1,5	12,1	APH-39A-111	APH-39A-211
	M14x1,5	14,1	APH-39A-112	APH-39A-212
	M16x1,5	16,1	APH-39A-113	APH-39A-213
	M18x1,5	18,1	APH-39A-114	-
	M20x1,5	20,1	APH-39A-115	-
NW 10	M22x1,5	22,1	APH-39A-116	-
	M14x1,5	14,1	APH-39A-117	APH-39A-217
	M16x1,5	16,1	APH-39A-118	APH-39A-218
	M18x1,5	18,1	APH-39A-119	APH-39A-219
	M20x1,5	20,1	APH-39A-120	-
	M22x1,5	22,1	APH-39A-121	-
NW 12	M16x1,5	16,1	APH-39A-122	APH-39A-222
	M18x1,5	18,1	APH-39A-123	APH-39A-223
	M20x1,5	20,1	APH-39A-124	APH-39A-224
	M22x1,5	22,1	APH-39A-125	APH-39A-225
	M26x1,5	26,1	APH-39A-126	-
NW 16	M18x1,5	18,1	APH-39A-127	-
	M22x1,5	22,1	APH-39A-128	APH-39A-228
	M26x1,5	26,1	APH-39A-129	-
NW 19	M22x1,5	22,1	APH-39A-130	-
	M26x1,5	26,1	APH-39A-131	APH-39A-231
	M30x1,5	30,1	APH-39A-132	APH-39A-232
NW 25	M30x1,5	30,1	APH-39A-133	-

RN-ZÖLLIG				
Seite A NW	Für Hohl-schraube	ca. "ID" in mm	Ident Nr. RN-zöllig Stahl verz.	Ident Nr. RN-zöllig V4A AISI 316
NW 5	1/8"	9,8	APH-39A-301	-
	1/4"	13,3	APH-39A-302	-
NW 6	1/8"	9,8	APH-39A-303	APH-39A-403
	1/4"	13,2	APH-39A-304	APH-39A-404
	3/8"	17,0	APH-39A-305	APH-39A-405
	1/2"	21,1	APH-39A-306	-
NW 8	1/8"	9,8	-	APH-39A-407
	1/4"	13,2	APH-39A-308	-
	3/8"	17,0	APH-39A-309	APH-39A-409
	1/2"	21,1	APH-39A-310	-
NW 10	1/4"	13,2	APH-39A-311	-
	3/8"	17,0	APH-39A-312	APH-39A-412
	1/2"	21,1	APH-39A-313	APH-39A-413
NW 12	3/8"	17,0	APH-39A-314	APH-39A-414
	1/2"	21,1	APH-39A-315	APH-39A-415
	5/8"	23,1	APH-39A-316	-
	3/4"	26,5	APH-39A-317	-
NW 16	1/2"	21,1	APH-39A-318	-
	5/8"	23,1	APH-39A-319	-
	3/4"	26,5	APH-39A-320	-
NW 19	3/4"	26,5	APH-39A-321	APH-39A-421
	1"	33,5	APH-39A-322	-
NW 25	3/4"	26,5	APH-39A-323	-
	1"	33,5	APH-39A-324	APH-39A-424
NW 32	1 1/4"	42,1	APH-39A-325	-

RN
metrisch
&
zöllig



Stahl
&
INOX
Stainless Steel



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Hohl-schraube-METRISCH			
Hohl-schraube	ca. "L" in mm	Ident Nr. Hohl-schraube-M Stahl verz.	Ident Nr. Hohl-schraube-M V4A AISI 316
M8x1	16,5*	APH-39A-501	-
M10x1	21,1*	APH-39A-502	APH-39A-602
M12x1,5	25,5*	APH-39A-503	APH-39A-603
M14x1,5	30,5*	APH-39A-504	APH-39A-604
M16x1,5	32,5*	APH-39A-505	APH-39A-605
M18x1,5	36,5*	APH-39A-506	APH-39A-606
M20x1,5	39,5*	APH-39A-507	-
M22x1,5	41,4*	APH-39A-508	APH-39A-608
M24x1,5	41,5*	APH-39A-509	-
M26x1,5	48,5*	APH-39A-510	APH-39A-610
M30x1,5	53,5*	APH-39A-511	-

* ca.-Werte für Ausführung STAHL, V4A bitte separat anfragen!

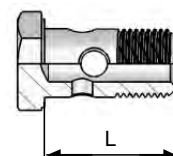
Hohl-schraube-METRISCH			
Hohl-schraube	ca. "L" in mm	Ident Nr. Hohl-schraube-M Stahl verz.	Ident Nr. Hohl-schraube-M V4A AISI 316
1/8"	21,5*	APH-39A-701	APH-39A-801
1/4"	29,5*	APH-39A-702	APH-39A-802
3/8"	34,0*	APH-39A-703	APH-39A-803
1/2"	39,0*	APH-39A-704	APH-39A-804
5/8"	45,5*	APH-39A-705	-
3/4"	48,0*	APH-39A-706	APH-39A-806
1"	59,0*	APH-39A-707	-
1 1/4"	-	-	-

* ca.-Werte für Ausführung STAHL, V4A bitte separat anfragen!

Hohl-schraube



Stahl
&
INOX
Stainless Steel



APH-40A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ WEO-Stecksystem 0° / 45° / 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Spezielles Stecksystem für Hochdruckschläuche (Detailinformationen auf Anfrage)

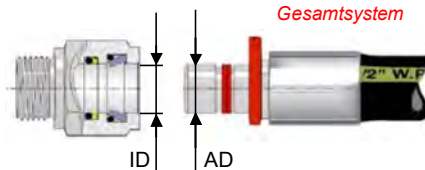
Betriebsdruck: siehe untere Tabelle (Sicherheitsfaktor 4:1)

Nennweiten: von NW5 bis NW25 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: bis 100°C

Material: Spezialstahl

Zusatzinfo: Innovatives Verbindungssystem



WEO-Standardstecker (nicht drehbar) Bild 1-3

Seite A NW	vorderer Stecker "AD"	WEO-Kenngröße	max. dyn. Betriebsdruck	Ausladung Maß "E"	Ident Nr. WEO-Stecker gerade	Ident Nr. WEO-Stecker 45°	Ident Nr. WEO-Stecker 90°
NW 5	10mm	1/4"	350bar	a.A.	S APH-40A-101	-	-
NW 6	10mm	1/4"	350bar	a.A.	S APH-40A-102	S APH-40A-202	S APH-40A-302
	13mm	3/8"	350bar	a.A.	S APH-40A-103	-	S APH-40A-303
NW 8	13mm	3/8"	350bar	a.A.	S APH-40A-104	-	S APH-40A-304
	16mm	1/2"	350bar	a.A.	-	-	S APH-40A-305
NW 10	13mm	3/8"	350bar	a.A.	S APH-40A-106	S APH-40A-206	S APH-40A-306
	16mm	1/2"	350bar	a.A.	S APH-40A-107	S APH-40A-207	S APH-40A-307
NW 12	16mm	1/2"	350bar	a.A.	S APH-40A-108	S APH-40A-208	S APH-40A-308
	23mm	3/4"	350bar	a.A.	S APH-40A-109	-	-
NW 16	16mm	1/2"	350bar	a.A.	S APH-40A-110	-	-
	23mm	3/4"	350bar	a.A.	S APH-40A-111	-	-
NW 19	23mm	3/4"	350bar	a.A.	S APH-40A-112	S APH-40A-212	S APH-40A-312
NW 25	30mm	1"	250bar	a.A.	S APH-40A-113	-	-

WEO-gerade (Bild 1)



WEO-45° (Bild 2)



WEO-90° (Bild 3)



WEO-Stecker DREHBAR (mit integriertem Axialdrehgelenk) Bild 4

Seite A NW	vorderer Stecker "AD"	WEO-Kenngröße	max. dyn. Betriebsdruck	Ausladung Maß "E"	Ident Nr. WEO-Stecker gerade DREHBAR	Ident Nr. WEO-Stecker 45° DREHBAR	Ident Nr. WEO-Stecker 90° DREHBAR
NW 10	13mm	3/8"	350bar	a.A.	S APH-40A-401	-	-
NW 12	16mm	1/2"	350bar	a.A.	S APH-40A-402	-	-
NW 19	23mm	3/4"	350bar	a.A.	S APH-40A-403	-	-
NW 25	30mm	1"	250bar	a.A.	S APH-40A-404	-	-

WEO-drehbar (Bild 4)



WEO-Buche nicht drehbar (Gegenstück zu Stecker) Bild 5

Seite A NW	vorderes Buchsenloch "ID"	WEO-Kenngröße	max. dyn. Betriebsdruck	Ausladung Maß "E"	Ident Nr. WEO-Buchse gerade	Ident Nr. WEO-Buchse 45°	Ident Nr. WEO-Buchse 90°
NW 6	10mm	1/4"	350bar	a.A.	S APH-40A-501	-	-
NW 10	13mm	3/8"	350bar	a.A.	S APH-40A-502	-	-
NW 12	16mm	1/2"	350bar	a.A.	S APH-40A-503	-	-
NW 19	23mm	3/4"	350bar	a.A.	S APH-40A-504	-	-
NW 25	30mm	1"	250bar	a.A.	S APH-40A-505	-	-

WEO-Buchse (Bild 5)



WEO-Zubehör/Ersatzteile

WEO-Kenngröße	max. dyn. Betriebsdruck	Stecker AD bzw. Buchse ID	Ident Nr. Ersatzring für WEO-Stecker	Ident Nr. Dichtsatz für WEO-Buchse	Ident Nr. WEO Montagekralle
1/4"	350bar	für 10mm	S APH-40A-601	S APH-40A-701	S APH-40A-801
3/8"	350bar	für 13mm	S APH-40A-602	S APH-40A-702	S APH-40A-802
1/2"	350bar	für 16mm	S APH-40A-603	S APH-40A-703	S APH-40A-803
3/4"	350bar	für 23mm	S APH-40A-604	S APH-40A-704	S APH-40A-804
1"	250bar	für 30mm	S APH-40A-605	S APH-40A-705	S APH-40A-805





APH-41A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ Waschgeräte-Anschlüsse

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Spezielle Anschlussarten passend auf verschiedenste Hochdruckreiniger-Variationen

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik

Nennweiten: von NW6 bis NW12 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: bis ca. 160°C

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316 (Dichtungen sind im Lieferumfang enthalten)

Zusatzinfo: Bitte beachten Sie die Sicherheitsregeln im Umgang mit Heißwaschanlagen



Bild 1a



Bild 2a



Bild 3



Bild 4



Bild 5



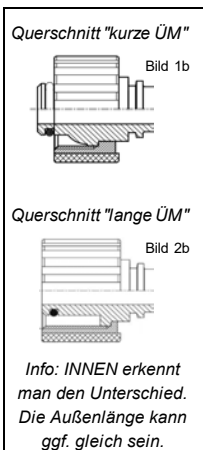
Bild 6



Bild 7a*



Bild 8a



Waschgeräte-KLASSIK-Armatur mit Überwurfmutter						
Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	Infocfeld	Abbildung		Ident Nr. Material Stahl bzw. Messing**	Ident Nr. Material V4A Edelstahl
NW 6	M22x1,5	kurze-ÜM*	Bild 1	H	APH-41A-101	P APH-41A-201
		lange ÜM*	Bild 2	H	APH-41A-102	-
	M21x1,5	kurze-ÜM*	Bild 1	D	APH-41A-103	-
NW 8	M22x1,5	kurze-ÜM*	Bild 1	H	APH-41A-104	P APH-41A-204
		lange ÜM*	Bild 2	H	APH-41A-105	-
	M21x1,5	kurze-ÜM*	Bild 1	D	APH-41A-106	-
NW 10	M22x1,5	kurze-ÜM*	Bild 1	H	APH-41A-107	P APH-41A-207
		lange ÜM*	Bild 2	H	APH-41A-108	-
	M21x1,5	kurze-ÜM*	Bild 1	D	APH-41A-109	-
	M24x1,5	SPEZIAL - rote Mutter	ohne Bild	R	APH-41A-110	-
NW 12	M22x1,5	kurze-ÜM*	Bild 1		-	P APH-41A-211
		lange ÜM*	Bild 2		-	-
	M21x1,5	kurze-ÜM*	Bild 1		-	-

Waschgeräte-KLASSIK-Armatur mit Überwurfmutter in 90°						
NW 6	M22x1,5	90° mit langer-ÜM* (kann gewechselt werden)	Bild 3	R	APH-41A-301	-
NW 8			Bild 3	R	APH-41A-302	-
NW 10			Bild 3	R	APH-41A-303	-

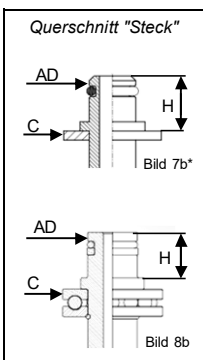
lose Schlauchnippel OHNE Überwurfmutter (muss noch komplettiert werden)						
NW 6	FÜR M22x1,5 oder M21x1,5	passend für kurze oder lange ÜM*	Bild 4	R	APH-41A-401	R APH-41A-501
NW 8			Bild 4	R	APH-41A-402	R APH-41A-502
NW 10			Bild 4	R	APH-41A-403	R APH-41A-503
NW 12			Bild 4		-	R APH-41A-504

lose Überwurfmuttern - Ausführung Wasch						
lose ÜM M22x1,5 Typ "lange ÜM" Bodenloch ca.16,4mm	Farbe schwarz	Bild 5	R	APH-41A-601	R	APH-41A-701
	Farbe gelb	Bild 5	R	APH-41A-602	R	APH-41A-702
	Farbe rot	Bild 5	R	APH-41A-603	R	APH-41A-703
	Farbe blau	Bild 5	R	APH-41A-604	R	APH-41A-704
lose ÜM M22x1,5 EXTRA-LANG Bodenloch ca. 17,3mm		Bild 6	R	APH-41A-605		-
lose ÜM M21x1,5 Bodenloch ca.16,4mm	Farbe grau	Bild 5	R	APH-41A-606		-

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

** bei der Stahlversion ist die Überwurfmutter immer aus Messing mit einem Hartkunststoff-Überzug

Waschgeräte-Steckanschlüsse							
Seite A NW	Seite B vorderer "AD"	weitere Maße ca. in mm "C" "H"	Infocfeld	Abbild.	Ident Nr. Material Stahl (Messing**)	Ident Nr. Material V4A Edelstahl	
NW 6	10mm	15,5 12,0	-	Bild 7	R	APH-41A-801	R APH-41A-901
		16,0 8,0	MESSING	Bild 7	R	APH-41A-802	-
		18,0 12,0	-	Bild 7	R	APH-41A-803	-
		22,0 10,0	mit Kugellager	Bild 8		-	S APH-41A-904
	11mm	22,0 10,0	mit Kugellager	Bild 8		R APH-41A-905	
NW 8	10mm	15,5 12,0	-	Bild 7	R	APH-41A-806	-
	11mm	22,0 10,0	mit Kugellager	Bild 8	R	APH-41A-807	R APH-41A-907



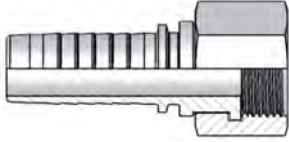
* Je nach Wahl des Herstellers wird Variante mit oder ohne Scheibe geliefert, AD+C+H sind gewährleistet.

** falls Messing, siehe Infocfeld, sonst handelt es sich in der blauen Spalte um Stahl verz.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

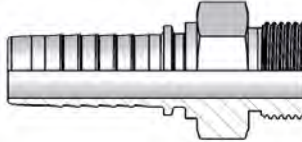
Sonderarmaturen oder sonstige, nicht allzu gängige Preßarmaturen

Preßarmatur mit ÜM für Gasanschlüsse
APH-42A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



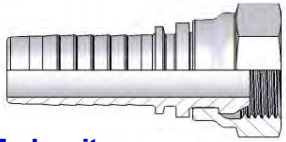
CO2
z.B.: CO2, Stickstoff, Wasserstoff, Propan, Argon

Preßarmatur mit AG für Gasanschlüsse
APH-42A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



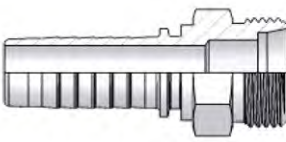
CO2
z.B.: CO2, Stickstoff, Argon

Preßarmatur mit ÜM-NPSM-Gewinde
APH-43A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Farbspritz
z.B.: Für die Farbspritztechnik

Preßarmatur mit ÜM für KOBELKO-Bagger
APH-44A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Kobelco

Preßarmatur mit AG für KOBELKO-Bagger
APH-44A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



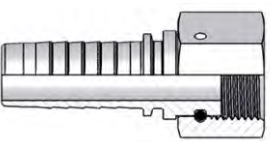
Kobelco

Preßarmatur mit Rohrstutzen & Eindrehung
APH-45A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



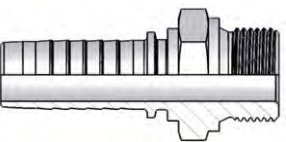
Klemmring
z.B.: Für die Montage mit Doppelklemmringen

Preßarmatur mit ÜM-flachdichtend metrisch
APH-46A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



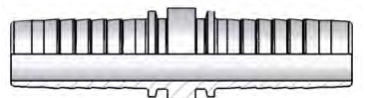
metrisch FLACH

Preßarmatur mit AG-flachdichtend metrisch
APH-46A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



metrisch FLACH
z.B. AG 8x1 ; M10x1 ; M14x1 ; M15x1

Preßarmatur mit Doppelschlauchtülle
APH-47A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Verbinder

Preßarmatur mit Steck-O-System gerade
APH-48A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Steck-O
z.B.: Für klassische Bergbau-Schläuche

Preßarmatur mit Steck-O-System 45°
APH-48A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



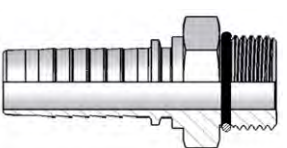
Steck-O
z.B.: Für klassische Bergbau-Schläuche

Preßarmatur mit Steck-O-System 90°
APH-48A-3 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



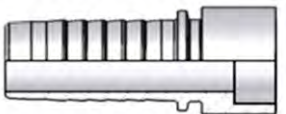
Steck-O
z.B.: Für klassische Bergbau-Schläuche

Preßarmatur mit SAE-Einschraubgewinde
APH-49A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



SAE-Einschraub
Üblicherweise mit O-Ringabdichtung am 6kt

Preßarmatur als Einlötfuß
APH-50A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Einlöt

Preßarmatur mit Schnellmontage-Klipp
APH-51A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



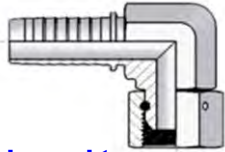
Steckschale
völlige neues HD-Schnell-Verbindungssystem

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

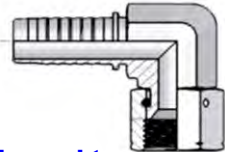
Sonderarmaturen oder sonstige, nicht allzu gängige Preßarmaturen

Preßarmatur mit DKR-90°-Kompaktblock
APH-52A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



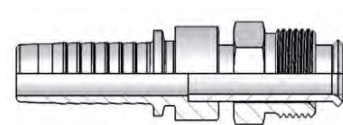
DKR kompakt
mit 60° Innenkegel und zölliges Gewinde

Preßarmatur mit DKJ-90°-Kompaktblock
APH-53A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



DKJ kompakt
mit 74° Innenkonus und JIC Gewinde

Preßarmatur mit Überwurfschraube
APH-54A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



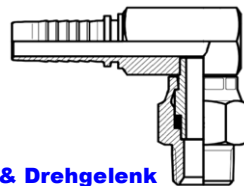
ÜM-Schraube
Bördelanschluss mit UNF-Schraube

Preßarmatur NPT-AG mit DREHGELENK
APH-55A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



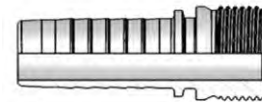
NPT & DREHGELENK
Auch mit BSP-zyl-Außengewinde 60°IK lieferbar

Preßarmatur NPT-AG und DREHGELENK 90°
APH-55A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



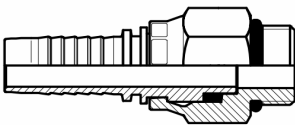
NPT & Drehgeelenk
Nur für gelegentliche langsame Schwenkbewegungen

Preßarmatur mit AG - Kurzausführung
APH-56A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



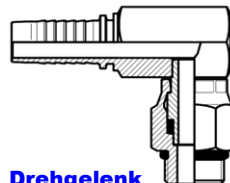
AG-kurz
Besonders kurze Ausführung ohne 6kt

Preßarmatur SAE-AG und DREHGELENK
APH-57A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



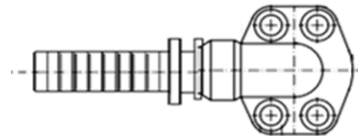
SAE & DREHGELENK
Nur für gelegentliche langsame Schwenkbewegungen

Preßarmatur SAE-AG und DREHGELENK 90°
APH-57A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



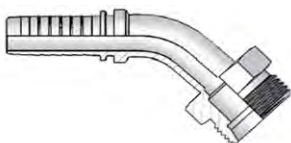
SAE & Drehgeelenk
Nur für gelegentliche langsame Schwenkbewegungen

Preßarmatur als 90°-SAE-Winkelblock
APH-58A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



FLACHFLANSCH
z.B.: Für Liebherr-Greifer

Preßarmatur mit CEL-AG als 45°-Bogen
APH-59A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



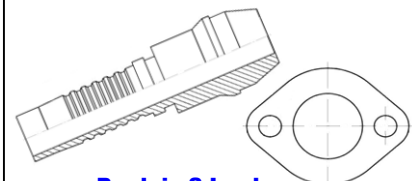
CEL - leicht 45°
Schneidringanschluss 24° Dichtkegel leichte Reihe

Preßarmatur mit CEL-AG als 90°-Bogen
APH-59A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



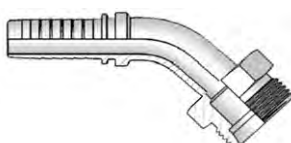
CEL - leicht 90°
Schneidringanschluss 24° Dichtkegel leichte Reihe

Preßarmatur mit POCLAIN-2-Lochflansch
APH-60A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Poclairn 2-Loch
Gerade als Mutter- oder Varterteil, sowie in 90°-Ausf.

Preßarmatur mit CES-AG als 45°-Bogen
APH-61A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



CES - schwer 45°
Schneidringanschluss 24° Dichtkegel schwere Reihe

Preßarmatur mit CES-AG als 90°-Bogen
APH-61A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



CES - schwer 90°
Schneidringanschluss 24° Dichtkegel schwere Reihe

Preßarmatur mit POCLAIN-4-Lochflansch
APH-62A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



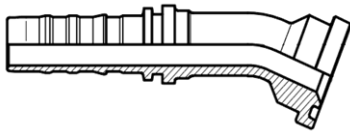
Poclairn 4-Loch
Gerade als Mutter- oder Varterteil, sowie in 90°-Ausf.

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

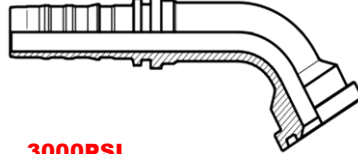
Sonderarmaturen oder sonstige, nicht allzu gängige Preßarmaturen

Preßarmatur SFL-3000 Bogen 22,5° & 30°
APH-63A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



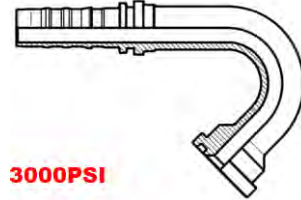
3000PSI

Preßarmatur SFL-3000 Bogen 60° & 67,5°
APH-63A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



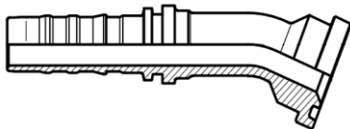
3000PSI

Preßarmatur SFL-3000 Bogen 110° & 135°
APH-63A-3 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



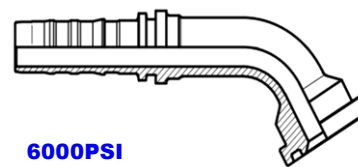
3000PSI

Preßarmatur SFS-6000 Bogen 22,5° & 30°
APH-64A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



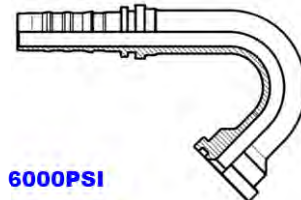
6000PSI

Preßarmatur SFS-6000 Bogen 60° & 67,5°
APH-64A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



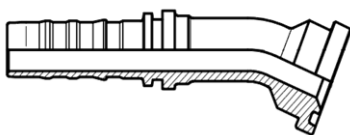
6000PSI

Preßarmatur SFS-6000 Bogen 110° & 135°
APH-64A-3 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



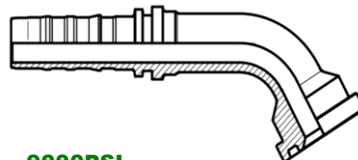
6000PSI

Preßarmatur CAT-9000 Bogen 22,5° & 30°
APH-65A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



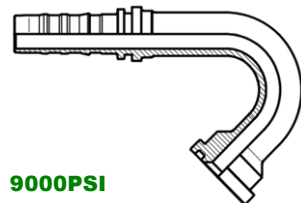
9000PSI

Preßarmatur CAT-9000 Bogen 60° & 67,5°
APH-65A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



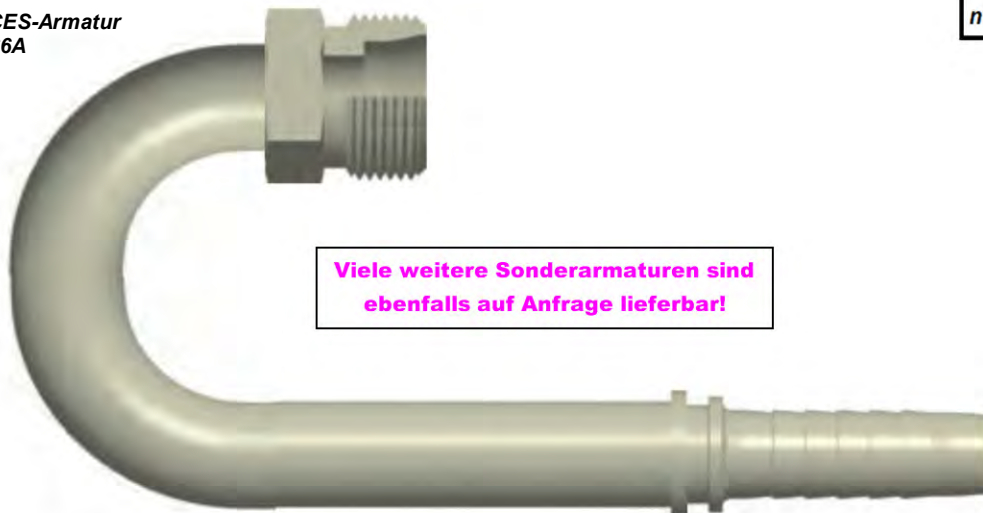
9000PSI

Preßarmatur CAT-9000 Bogen 135°
APH-65A-3 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



9000PSI

180°-CES-Armatur
APH-66A



Viele weitere Sonderarmaturen sind
ebenfalls auf Anfrage lieferbar!

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

Press-Fassungen Universal-Baureihe "A"

Typ		NW von/bis	Stahl & INOX Stainless Steel	Katalog Seite
APF-01A	Press-Fassungen Baureihe "A" für 1SN- & 1SC-Schlauch	NW5-NW50	Stahl & V4A	02-49
APF-02A	Press-Fassungen Baureihe "A" für 2SN-, 2SC-, 3SC-Schlauch	NW5-NW50	Stahl & V4A	02-50
APF-03A	Press-Fassungen Baureihe "A" für 4SP-Schlauch & "Superflex"	NW5-NW50	Stahl & V4A	02-51
APF-04A	Press-Fassungen Baureihe "A" für 4SH-Schlauch	NW5-NW50	Stahl & V4A	02-51
APF-05A	Press-Fassungen Baureihe "A" für PTFE - Glattschlauch	NW5-NW38	Stahl & V4A	02-52
APF-06A	Press-Fassungen Baureihe "A" für PTFE - Wellenschlauch	NW5-NW38	Stahl & V4A	02-52
APH-07A	Press-Fassungen Baureihe "A" für Thermoplastik-Schlauch	NW5-NW38	Stahl & V4A	02-53
APH-08A	Press-Fassungen Baureihe "A" für 2TE-Gewebeschauch	NW5-NW38	Stahl & V4A	02-54
APH-09A	Press-Fassungen Baureihe "A" für 3TE-Gewebeschauch	NW5-NW38	Stahl & V4A	02-54
APH-10A	Press-Fassungen Baureihe "A" für Spiral-Saug-Schlauch R4	NW5-NW38	Stahl & V4A	02-55

Armaturen der Baureihe "A" sind passend für die Schlauchtypen

- 1 SN
- 1 SC
- 2 SN
- 2 SC
- 3 SC
- 4 SP
- Superflex 350bar*
- 4 SH **
- PTFE Glatt 1-lagig
- PTFE Well 1-lagig
- Thermoplastik:**
- 1 Draht
- 2 Draht
- R7
- R8
- Saugschlauch R4
- 1 TE
- 2 TE
- 3 TE

* nur NW20+25

** 4 SH max. bis

4 SP-Druck alle NW

Anhang mit technischen Informationen zu:

APH-11	FAQ's : Wichtige Informationen zu Hydraulik-Schlauchleitungen	02-56
APH-12A	Gewindetabelle zur zylindrischen Hydraulik-Armaturenbaureihe "A"	02-57
APH-13A	BETRIEBSDRUCK-TABELLE zur Armaturenbaureihe "A"	02-58
APH-14A	Freiseite für Notizen	02-59
APH-15A	Montageanleitung für die Preßarmaturenbaureihe "A" bis "G"	02-60ff
APH-16	Anzugsdrehmomente & Normdruckangaben für Hydraulikanschlüsse	01-64ff



Hierzu passende Schlauchtypen finden Sie in unserer Rubrik 01-08 "Hochdruckschläuche".
Fertig konfektionierte HD-Schlauchleitungen sind selbstverständlich ebenfalls lieferbar.

APF-01A Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Schlauchtyp 1SC & 1SN

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Bei der Nichtschäl-Ausführung verbleibt das Aussengummi des Schlauches unter der Preßfassung, bei der Schäl-Ausführung wird es vor Verpressung entfernt.
Für die Schlauchtypen: 1SC nach EN 857 & 1SN nach EN 853

- Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"
- Betriebsdruck: in Abhängigkeit zu dem verwendeten Schlauch und zum zulässigen Druck des Armaturentyps
- Nennweiten: von NW5 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
- Varianten: NICHTSCHÄL-Ausführung oder SCHÄL-Ausführung (Bezogen auf das Außengummi des Schlauches unter der Fassung)
- Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch
- Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316
- Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

NICHTSCHÄL-Ausführung als KOMBIFASSUNG für 1SN und 1SC

Normalstahl						Edelstahl V4A - AISI316							
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.	Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316		
NW5	18,5	24,0	131H	A	H	APF-01A-101	NW5	21,0	23,0	-	B	P	APF-01A-201**
NW6	20,0	26,0	131H	A	H	APF-01A-102	NW6	20,2	34,5	-	B	P	APF-01A-202
NW8	22,0	28,0	131H	A	H	APF-01A-103	NW8	22,0	34,5	-	B	P	APF-01A-203
NW10	25,0	28,0	131H	A	H	APF-01A-104	NW10	25,0	35,0	-	B	P	APF-01A-204
NW12	28,0	28,0	131H	A	H	APF-01A-105	NW12	28,0	37,0	-	B	P	APF-01A-205
NW16	32,0	31,0	131H	A	H	APF-01A-106	NW16	32,0	40,0	-	B	P	APF-01A-206
NW19	36,0	38,0	-	A	H	APF-01A-107	NW19	36,0	45,0	-	B	P	APF-01A-207
NW25	44,0	47,5	-	A	H	APF-01A-108	NW25	45,0	50,0	-	B	P	APF-01A-208
NW32	54,0	56,0	-	A	H	APF-01A-109	NW32	55,0	70,0	-	B	P	APF-01A-209
NW38	61,5	66,0	-	A	H	APF-01A-110	NW38	60,0	70,0	-	B	P	APF-01A-210
NW50	75,4	73,0	-	A	H	APF-01A-111	NW50	76,0	80,0	-	B	P	APF-01A-211
NW60	-	-	-	-	-	-	NW60	-	-	-	-	-	-
NW63	88,4	80,0	131H	A	H	APF-01A-113*	NW63	88,4	80,0	-	ohne	H	APF-01A-213
NW76	100,5	90,0	131H	A	H	APF-01A-114*	NW76	100,5	90,0	-	ohne	H	APF-01A-214

* mit * markierte Typen: Nur für 1SC (sowie 2SC) verwendbar

** der mit ** markierte Typ ist nur für 1SN verwendbar

Bild A Stahl

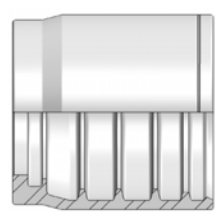
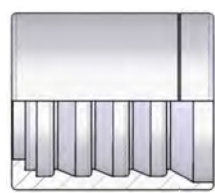


Bild B INOX



SCHÄL-Ausführung nur verwendbar für Schlauchtyp 1SN

Normalstahl						Edelstahl V4A - AISI316							
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.	Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316		
NW5	17,5	27,0	-	C	H	APF-01A-301	NW5	18,0	25,0	-	D	T	APF-01A-401
NW6	20,0	30,2	-	C	H	APF-01A-302	NW6	20,0	31,0	-	D	T	APF-01A-402
NW8	22,0	30,7	-	C	H	APF-01A-303	NW8	21,0	31,0	-	D	T	APF-01A-403
NW10	24,0	32,0	-	C	H	APF-01A-304	NW10	24,0	31,0	-	D	T	APF-01A-404
NW12	28,5	34,0	-	C	H	APF-01A-305	NW12	28,0	35,5	-	D	T	APF-01A-405
NW16	32,0	37,0	-	C	H	APF-01A-306	NW16	31,0	36,0	-	D	T	APF-01A-406
NW19	36,0	43,0	-	C	H	APF-01A-307	NW19	35,0	42,5	-	D	T	APF-01A-407
NW25	43,0	50,0	-	C	H	APF-01A-308	NW25	42,0	50,5	-	D	T	APF-01A-408
NW32	52,0	57,0	-	C	H	APF-01A-309	NW32	52,0	59,0	-	D	T	APF-01A-409
NW38	57,0	63,0	-	C	H	APF-01A-310	NW38	58,0	63,0	-	D	T	APF-01A-410
NW50	70,6	78,0	-	C	H	APF-01A-311	NW50	71,0	70,0	-	D	T	APF-01A-411
NW60	-	-	-	-	-	-	NW60	-	-	-	-	-	-
NW63	-	-	-	-	-	-	NW63	-	-	-	-	-	-
NW76	-	-	-	-	-	-	NW76	-	-	-	-	-	-

Bild C Stahl

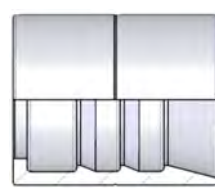
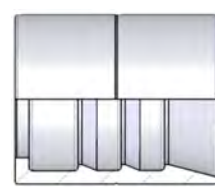


Bild D INOX



APF-02A Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Schlauchtyp 2SC & 2SN & 3SC

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Bei der Nichtschäl-Ausführung verbleibt das Aussengummi des Schlauches unter der Preßfassung, bei der Schäl-Ausführung wird es vor Verpressung entfernt.
Für die Schlauchtypen: **2SC nach EN 857 & 2SN nach EN 853, sowie 3SC-Schlauch**

Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"

Betriebsdruck: in Abhängigkeit zu dem verwendeten Schlauch und zum zulässigen Druck des Armaturentyps

Nennweiten: von NW5 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Varianten: NICHTSCHÄL-Ausführung oder SCHÄL-Ausführung (Bezogen auf das Außengummi des Schlauches unter der Fassung)

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

NICHTSCHÄL-Ausführung als Kombifassung für 2SN und 2SC (nicht für 3SC)

Normalstahl						Edelstahl V4A - AISI316							
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.	Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316		
NW5	21,0	25,3	251H	A	H	APF-02A-101	NW5	20,0	27,0	-	ohne C	APF-02A-201	
NW6	22,0	28,0	251H	A	H	APF-02A-102	NW6	23,0	31,7	-	B	P	APF-02A-202*
NW8	24,0	28,0	251H	A	H	APF-02A-103	NW8	24,0	31,5	-	B	P	APF-02A-203*
NW10	26,0	28,0	251H	A	H	APF-02A-104	NW10	26,0	33,3	-	B	P	APF-02A-204*
NW12	30,0	31,0	251H	A	H	APF-02A-105	NW12	29,0	34,5	-	B	P	APF-02A-205*
NW16	34,0	31,0	251H	A	H	APF-02A-106	NW16	33,0	39,0	-	B	P	APF-02A-206*
NW19	37,0	42,0	321V	A	V	APF-02A-107*	NW19	37,0	44,0	-	B	P	APF-02A-207*
NW25	46,0	51,0	321V	A	V	APF-02A-108*	NW25	46,0	45,7	-	B	P	APF-02A-208*
NW32	59,0	59,0	321V	A	V	APF-02A-109*	NW32	59,0	66,5	-	B**	P	APF-02A-209
NW38	67,0	67,0	321V	A	V	APF-02A-110*	NW38	67,0	67,0	-	B**	P	APF-02A-210
NW50	80,0	72,0	321V	A	V	APF-02A-111*	NW50	80,0	75,0	-	B**	P	APF-02A-211
NW60	-	-	-	-	-	-	NW60	82,5	72,0	-	ohne	P	APF-02A-212
NW63	88,4	80,0	131H	A	H	APF-02A-113**	NW63	89,0	69,0	-	ohne	P	APF-02A-213
NW76	100,5	90,0	131H	A	H	APF-02A-114**	NW76	103,0	75,0	-	ohne	P	APF-02A-214

* mit * markierte Typen: Auch für 1SN verwendbar

** mit ** markierte Typen: Nur für 2SC (sowie 1SC) verwendbar

* mit * markierte Typen: Auch für 1SN verwendbar

** mit ** markierte Typen: ähnlich der Abbildung, nicht 100% gleich

Bild A Stahl

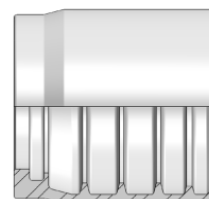
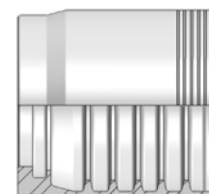


Bild B INOX
Stainless Steel



SCHÄL-Ausführung verwendbar für Schlauchtyp 2SN & 3SC (nicht für 2SC)

Normalstahl						Edelstahl V4A - AISI316							
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.	Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316		
NW5	20,0	27,0	-	C	H	APF-02A-301	NW5	20,0	27,0	-	ohne C	APF-02A-401	
NW6	21,0	30,0	-	C	H	APF-02A-302	NW6	22,0	30,0	-	D	T	APF-02A-402
NW8	24,0	30,0	-	C	H	APF-02A-303	NW8	23,0	30,0	-	D	T	APF-02A-403
NW10	25,4	32,0	-	C	H	APF-02A-304	NW10	26,0	31,0	-	D	T	APF-02A-404
NW12	30,0	34,0	-	C	H	APF-02A-305	NW12	30,0	32,0	-	D	T	APF-02A-405
NW16	34,0	37,0	-	C	H	APF-02A-306	NW16	33,0	36,0	-	D	T	APF-02A-406
NW19	38,0	43,0	-	C	H	APF-02A-307	NW19	38,0	42,5	-	D	T	APF-02A-407
NW25	46,0	50,0	-	C	H	APF-02A-308	NW25	46,0	51,0	-	D	T	APF-02A-408
NW32	56,0	59,0	-	C	H	APF-02A-309	NW32	57,0	58,0	-	D	T	APF-02A-409
NW38	62,0	63,0	-	C	H	APF-02A-310	NW38	65,0	62,5	-	D	T	APF-02A-410
NW50	75,0	79,0	-	C	H	APF-02A-311	NW50	79,0	73,5	-	D	T	APF-02A-411
NW60	85,0	75,0	-	ohne	D	APF-02A-312	NW60	-	-	-	-	-	
NW63	95,0	83,7	-	C	H	APF-02A-313	NW63	-	-	-	-	-	
NW76	105,6	94,3	-	C	H	APF-02A-314	NW76	-	-	-	-	-	

Bild C Stahl

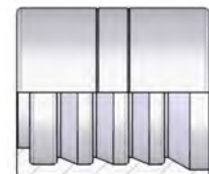
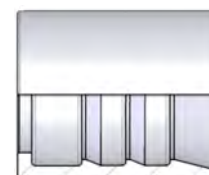


Bild D INOX
Stainless Steel



Obige Typen auch für 3SC-Schlauch Typ H bis DN25

Bitte bei V4A-Ausführung die Eignung für 3SC im Einzelfall klären!

APF-03A Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Schlauchtyp 4SP & "Superflex 350bar"

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Der Fassungstyp APF-03A ist eine "Schälfassung", d.h. das Aussengummi des Schlauches unter der Preßfassung, muss vor Verpressung entfernt werden.
Für den Schlauchtyp: 4SP nach EN 856; sowie in NW20&25 auch für "Superflex 350bar" ISO 18752

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

- Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"
 Betriebsdruck: in Abhängigkeit zu dem verwendeten Schlauch und zum zulässigen Druck des Armaturentyps
 Die Stahlausführung ist in NW19 bis 380bar (=4SP-Plus) und in NW25 bis 350bar zulässig
 Nennweiten: von NW6 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
 Ausführung: SCHÄL-Ausführung (Bezogen auf das Außengummi des Schlauches unter der Fassung)
 Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch
 Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316
 Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

Diese Fassungen passen in NW20&25 auch auf unseren Schlauch "Superflex 350"

Normalstahl						
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.	
NW6	21,0	30,0	401H	A	H	APF-03A-102
NW8	-	-	-	-	-	-
NW10	25,4	33,5	401H	A	H	APF-03A-104
NW12	30,0	36,0	401H	A	H	APF-03A-105
NW16	34,0	40,0	401H	A	H	APF-03A-106
NW19	38,0	45,2	402V	A*	V	APF-03A-107
NW25	46,0	56,0	402V	A*	V	APF-03A-108
NW32	59,0	66,0	-	A*	V	APF-03A-109
NW38	65,0	76,5	-	A*	V	APF-03A-110
NW50	80,0	80,0	-	A*	V	APF-03A-111

Edelstahl V4A - AISI316						
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316	
NW6	22,0	34,5	-	B	P	APF-03A-202
NW8	-	-	-	-	-	-
NW10	26,0	35,0	-	B	P	APF-03A-204
NW12	30,0	37,0	-	B	P	APF-03A-205
NW16	33,0	40,0	-	B	P	APF-03A-206
NW19	38,0	45,0	-	B	P	APF-03A-207
NW25	46,0	50,0	-	B	P	APF-03A-208
NW32	58,0	70,0	-	B	P	APF-03A-209
NW38	64,0	70,0	-	B	P	APF-03A-210
NW50	76,0	80,0	-	B	P	APF-03A-211

Bild A Stahl

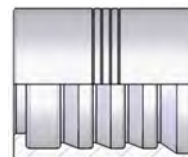
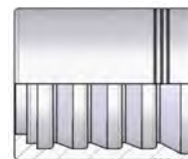


Bild B INOX Stainless Steel



* mit * markierte Typen: ähnlich der Abbildung, nicht 100% gleich

APF-04A Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Schlauchtyp 4SH (max. 4SP-Druck)

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Der Fassungstyp APF-04A ist eine "Schälfassung", d.h. das Aussengummi des Schlauches unter der Preßfassung, muss vor Verpressung entfernt werden.
Für den Schlauchtyp: 4SH nach EN 856

- Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"
 Betriebsdruck: ACHTUNG, bei dieser Fassung ist der max. zulässige BD limitiert auf den maximalen Betriebsdruck eines entsprechenden 4SP-Schlauches der gleichen Nennweite! Darüber hinaus ist der max. BD des gewünschten Armaturentyps zu beachten.
 Um den vollen Betriebsdruck des 4SH-Schlauches "fahren" zu können, verwenden Sie bitte die Armaturenreihe "B" = Interlock
 Nennweiten: von NW20 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
 Ausführung: SCHÄL-Ausführung (Bezogen auf das Außengummi des Schlauches unter der Fassung)
 Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch
 Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316
 Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

Bild C Stahl

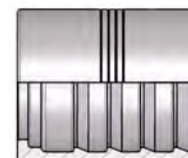
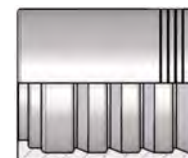


Bild D INOX Stainless Steel



Normalstahl						
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.	
NW19	38,0	45,2	402V	C	V	APF-04A-107
NW25	46,0	56,0	402V	C	V	APF-04A-108
NW32	52,0	66,0	455V	C	V	APF-04A-109
NW38	62,0	76,5	455V	C	V	APF-04A-110
NW50	75,0	80,0	455V	C	V	APF-04A-111

Edelstahl V4A - AISI316						
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316	
NW19	38,0	43,0	-	ohne	H	APF-04A-207
NW25	46,0	60,0	-	ohne	H	APF-04A-208
NW32	52,0	66,0	-	D	H	APF-04A-209
NW38	62,0	76,5	-	D	H	APF-04A-210
NW50	75,0	79,8	-	D	H	APF-04A-211

APF-05A Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Schlauchtyp PTFE-glatt 1x umflochten

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Der Fassungstyp APF-05A ist eine "Nichtschälfassung", d.h. die Schlauchdecke muss nicht bearbeitet werden. Fachgerechtes Arbeiten wird vorausgesetzt.

Für den Schlauchtyp: PTFE-Glattschlauch mit einer VA-Umflechtung (z.B. gemäß SAE 100 R4)

Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"

Betriebsdruck: in Abhängigkeit vom Schlauch und dem zulässigen Druck der Armatur

Info: Bei PTFE-Schläuchen immer die Temperatur-Druckabschlagstabelle beachten!

Nennweiten: (NW3 siehe rechts) untere von NW5 bis NW25 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Ausführung: Nichtschäl-Ausführung

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch (PTFE-Temperatur-Druckabschlagstabelle beachten!)

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

WICHTIG:
Fassungen und Armaturen
für PTFE-Schläuche DN 3
siehe Armaturenbaureihe
"D"

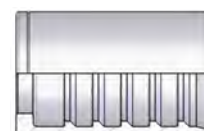
Normalstahl					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.
NW5	14,0	26,0	PG105	A E	APF-05A-101
NW6	15,0	30,0	PG106	A E	APF-05A-102
NW8	17,0	30,0	PG108	A E	APF-05A-103
NW10	19,0	32,0	PG110	A E	APF-05A-104
NW12	24,0	34,0	PG112	A E	APF-05A-105
NW16	28,0	37,0	PG116	A E	APF-05A-106
NW19	30,0	41,0	-	A E	APF-05A-107
NW25	38,0	45,0	-	A E	APF-05A-108

Edelstahl V4A - AISI316					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316
NW5	12,0	24,5	PGVA105	B P	APF-05A-201
NW6	14,0	33,0	PGVA106	B P	APF-05A-202
NW8	17,0	33,0	PGVA108	B P	APF-05A-203
NW10	19,0	33,0	PGVA110	B P	APF-05A-204
NW12	23,0	35,0	PGVA112	B P	APF-05A-205
NW16	27,0	38,0	PGVA116	B P	APF-05A-206
NW19	30,0	44,0	-	B P	APF-05A-207
NW25	37,0	50,0	-	B P	APF-05A-208

Bild A Stahl



Bild B INOX
Stainless Steel



APF-06A Preßfassung-Universal Baureihe "A"- für Schlauchtyp PTFE-WELL 1x umflochten

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Der Fassungstyp APF-06A ist eine "Nichtschälfassung", d.h. die Schlauchdecke muss nicht bearbeitet werden. Fachgerechtes Arbeiten wird vorausgesetzt.

Für den Schlauchtyp: PTFE-WELLSchlauch mit einer VA-Umflechtung (Schmitz Siegen Ident Nr. STE-06)

Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"

Betriebsdruck: in Abhängigkeit vom Schlauch und dem zulässigen Druck der Armatur (PTFE-Temperatur-Druckabschlagstabelle beachten!)

Nennweiten: von NW6 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Ausführung: Nichtschäl-Ausführung

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch (PTFE-Temperatur-Druckabschlagstabelle beachten!)

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Normalstahl					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.
NW5	-	-	-	-	-
NW6	18,0	30,0	PW106	C I	APF-06A-102
NW8	20,0	32,0	PW108	C I	APF-06A-103
NW10	23,5	32,0	PW110	C I	APF-06A-104
NW12	26,3	34,7	PW112	C I	APF-06A-105
NW16	30,0	37,5	PW116	C I	APF-06A-106
NW19	34,3	42,0	PW120	C I	APF-06A-107
NW25	40,6	50,0	PW125	C I	APF-06A-108
NW32	51,0	63,0	-	C I	APF-06A-109
NW38	55,3	58,5	-	ohne V	APF-06A-110
NW50	69,0	72,0	-	ohne V	APF-06A-111

Edelstahl V4A - AISI316					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316
NW5	-	-	-	-	-
NW6	18,0	33,0	PWVA106	D P	APF-06A-202
NW8	20,0	33,0	PWVA108	D P	APF-06A-203
NW10	23,5	33,0	PWVA110	D P	APF-06A-204
NW12	26,3	35,0	PWVA112	D P	APF-06A-205
NW16	30,0	38,0	PWVA116	D P	APF-06A-206
NW19	34,3	44,0	PWVA120	D P	APF-06A-207
NW25	40,6	50,0	PWVA125	D P	APF-06A-208
NW32	51,0	66,0	-	D P	APF-06A-209
NW38	55,0	63,0	-	ohne C	APF-06A-210
NW50	69,0	70,0	-	ohne C	APF-06A-211

Bild C Stahl

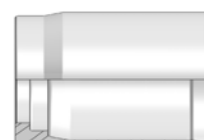
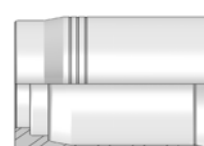


Bild D INOX
Stainless Steel



APF-07A Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Thermoplastikschlauch

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Die Fassungstypen APF-07A sind "Nichtschäl Fassungen", d.h. die Schlauchdecke muss nicht bearbeitet werden. Fachgerechtes Arbeiten wird vorausgesetzt.

Für die Schlauchtypen: Thermoplastik-HD-Schläuche mit Stahl- oder synthetischen Druckeinlagen

Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"

Betriebsdruck: in Abhängigkeit zu dem verwendeten Schlauch und zum zulässigen Druck des Armaturentyps

Nennweiten: von NW5 bis NW25 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Ausführung: Nichtschäl-Ausführung

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Für Schlauch: "Thermoplast-R1" mit 1x Stahlgeflechtseinlage												
Normalstahl						Edelstahl V4A - AISI316						
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.	Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316	
NW5	15,0	26,0	OS105	ohne	S	APF-07A-101	NW5	14,6	31,8	-	B	APF-07A-201
NW6	19,0	23,0	OS106	A	S	APF-07A-102	NW6	16,5	30,5	-	B	APF-07A-202
NW8	20,0	27,5	OS108	A	S	APF-07A-103	NW8	20,0	30,5	-	B	APF-07A-203
NW10	23,0	30,0	OS110	A	S	APF-07A-104	NW10	21,0	32,0	-	B	APF-07A-204
NW12	26,5	32,0	OS112	A	S	APF-07A-105	NW12	24,0	36,5	-	B	APF-07A-205
NW16	32,0	35,0	-	ohne	S	APF-07A-106	NW16	29,4	38,9	-	B	APF-07A-206
NW19	36,0	40,0	-	ohne	S	APF-07A-107	NW19	30,1	44,4	-	B	APF-07A-207
NW25	45,0	50,0	-	ohne	S	APF-07A-108	NW25	-	-	-	B	APF-07A-208

Bild A Stahl

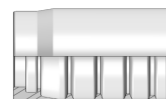
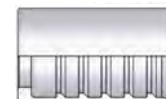


Bild B INOX



Für Schlauch: "Thermoplast-R2" mit 2x Stahlgeflechtseinlagen												
Normalstahl						Edelstahl V4A - AISI316						
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.	Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316	
NW5	-	-	-	-	-	-	NW5	-	-	-	-	-
NW6	22,0	26,0	-	C	S	APF-07A-302	NW6	20,6	30,0	-	D	APF-07A-402
NW8	24,0	27,5	-	C	S	APF-07A-303	NW8	-	-	-	-	-
NW10	26,0	30,0	-	C	S	APF-07A-304	NW10	23,0	33,3	-	D	APF-07A-404
NW12	30,0	32,5	-	C	S	APF-07A-305	NW12	26,2	36,5	-	D	APF-07A-405
NW16	34,0	35,0	-	C	S	APF-07A-306	NW16	29,4	38,9	-	D	APF-07A-406
NW19	38,0	40,0	-	C	S	APF-07A-307	NW19	-	-	-	-	-
NW25	-	-	-	-	-	-	NW25	-	-	-	-	-

Bild C Stahl



Bild D INOX

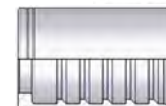


Für Schlauch: "Thermoplast-R7" mit Polyestereinlagen												
Normalstahl						Edelstahl V4A - AISI316						
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.	Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316	
NW5	15,0	26,0	-	E	S	APF-07A-501	NW5	14,0	26,5	-	F	APF-07A-601
NW6	17,0	29,0	-	E	S	APF-07A-502	NW6	18,0	34,5	-	F	APF-07A-602
NW8	20,0	30,5	-	E	S	APF-07A-503	NW8	19,0	34,5	-	F	APF-07A-603
NW10	22,0	32,0	-	E	S	APF-07A-504	NW10	22,0	35,0	-	F	APF-07A-604
NW12	27,0	32,5	-	E	S	APF-07A-505	NW12	25,0	37,0	-	F	APF-07A-605
NW16	31,0	37,0	-	E	S	APF-07A-506	NW16	30,0	40,0	-	F	APF-07A-606
NW19	34,5	41,0	-	E	S	APF-07A-507	NW19	33,0	45,0	-	F	APF-07A-607
NW25	40,0	50,0	-	E	S	APF-07A-508	NW25	40,0	50,0	-	F	APF-07A-608

Bild E Stahl



Bild F INOX



Für Schlauch: "Thermoplast-R8" mit Aramideinlagen												
Normalstahl						Edelstahl V4A - AISI316						
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.	Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316	
NW5	15,0	26,0	-	G	S	APF-07A-701	NW5	14,0	26,5	-	H	APF-07A-801
NW6	17,0	29,0	-	G	S	APF-07A-702	NW6	18,0	34,5	-	H	APF-07A-802
NW8	20,0	30,5	-	G	S	APF-07A-703	NW8	19,0	34,5	-	H	APF-07A-803
NW10	22,0	32,0	-	G	S	APF-07A-704	NW10	22,0	35,0	-	H	APF-07A-804
NW12	27,0	32,5	-	G	S	APF-07A-705	NW12	25,0	37,0	-	H	APF-07A-805
NW16	31,0	37,0	-	G	S	APF-07A-706	NW16	30,0	40,0	-	H	APF-07A-806
NW19	34,5	41,0	-	G	S	APF-07A-707	NW19	33,0	45,0	-	H	APF-07A-807
NW25	43,0	52,0	-	G	S	APF-07A-708	NW25	40,0	50,0	-	H	APF-07A-808

Bild G Stahl

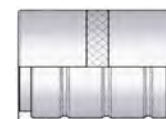
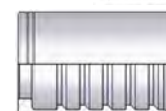


Bild H INOX



APF-08A | Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Schlauchtyp 2TE

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Der Fassungstyp APF-08A ist eine "Nichtschälfassung", d.h. die Schlauchdecke muss nicht bearbeitet werden. Fachgerechtes Arbeiten wird vorausgesetzt.

Für den Schlauchtyp: Geflechts-Schlauch 2TE nach EN 854

- Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"
- Betriebsdruck: in Abhängigkeit vom verwendeten Schlauch und dem zulässigen Druck des Armaturentyps
- Nennweiten: von NW6 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
- Ausführung: Nichtschäl-Ausführung
- Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch
- Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316
- Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

WICHTIG: Die Normalstahl-Ausführung ist auch für 1TE einsetzbar!

Normalstahl*					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.
NW6	18,0	30,0	-	A	APF-08A-102
NW8	20,0	30,0	-	A	APF-08A-103
NW10	22,0	32,0	-	A	APF-08A-104
NW12	26,0	34,0	-	A	APF-08A-105
NW16	30,0	37,0	-	A	APF-08A-106
NW19	33,0	42,0	-	A	APF-08A-107
NW25	41,0	51,0	-	A	APF-08A-108
NW32	48,0	57,0	-	A	APF-08A-109
NW38	56,0	66,0	-	A	APF-08A-110
NW50	68,0	70,0	-	A	APF-08A-111

Edelstahl V4A - AISI316					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316
NW6	20,0	34,5	-	B	APF-08A-202
NW8	22,0	34,5	-	B	APF-08A-203
NW10	25,0	35,0	-	B	APF-08A-204
NW12	28,0	37,0	-	B	APF-08A-205
NW16	32,0	40,0	-	B	APF-08A-206
NW19	36,0	45,0	-	B	APF-08A-207
NW25	45,0	50,0	-	B	APF-08A-208
NW32	55,0	70,0	-	B	APF-08A-209
NW38	60,0	70,0	-	B	APF-08A-210
NW50	76,0	80,0	-	B	APF-08A-211

Bild A Stahl

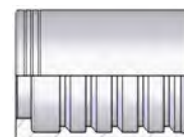
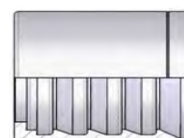


Bild B INOX
Stainless Steel



* die Normalstahlausführung ist auch für 1TE einsetzbar.

APF-09A | Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Schlauchtyp 3TE

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Der Fassungstyp APF-09A ist eine "Nichtschälfassung", d.h. die Schlauchdecke muss nicht bearbeitet werden. Fachgerechtes Arbeiten wird vorausgesetzt.

Für den Schlauchtyp: Geflechts-Schlauch 3TE nach EN 854

- Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"
- Betriebsdruck: in Abhängigkeit zu dem verwendeten Schlauch und zum zulässigen Druck des Armaturentyps
- Nennweiten: von NW6 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
- Ausführung: Nichtschäl-Ausführung
- Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch (Druckabschlagstabelle beachten!)
- Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316
- Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Normalstahl					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.
NW6	19,0	29,0	-	C	APF-09A-102
NW8	22,0	30,0	-	C	APF-09A-103
NW10	24,0	31,0	-	C	APF-09A-104
NW12	28,5	34,0	-	C	APF-09A-105
NW16	32,0	36,0	-	C	APF-09A-106
NW19	38,0	42,0	-	C	APF-09A-107
NW25	46,0	50,0	-	C	APF-09A-108
NW32	52,0	57,0	-	C	APF-09A-109
NW38	62,0	60,0	-	C	APF-09A-110
NW50	75,0	75,0	-	C	APF-09A-111

Edelstahl V4A - AISI316					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316
NW6	22,0	34,5	-	D	APF-09A-202
NW8	24,0	34,5	-	D	APF-09A-203
NW10	26,0	35,0	-	D	APF-09A-204
NW12	30,0	37,0	-	D	APF-09A-205
NW16	33,0	40,0	-	D	APF-09A-206
NW19	38,0	45,0	-	D	APF-09A-207
NW25	46,0	50,0	-	D	APF-09A-208
NW32	55,0	70,0	-	D	APF-09A-209
NW38	60,0	70,0	-	D	APF-09A-210
NW50	76,0	80,0	-	D	APF-09A-211

Bild C Stahl

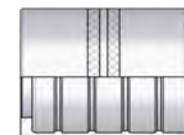
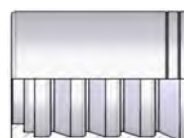


Bild D INOX
Stainless Steel



APF-10A Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Hydraulik-Saugschlauch SAE100-R4

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Der Fassungstyp APF-10A ist eine "Nichtschälfassung", d.h. die Schlauchdecke muss nicht bearbeitet werden. Fachgerechtes Arbeiten wird vorausgesetzt.

Für den Schlauchtyp: Hydraulik-Saugschlauch SAE100 R4 (nur für Ausführung "Glatte Decke")

Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"

Betriebsdruck: in Abhängigkeit zu dem verwendeten Schlauch und zum zulässigen Druck des Armaturentyps

Nennweiten: von NW20 bis NW102 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Ausführung: Nichtschäl-Ausführung

WICHTIG: Diese Fassungen sind nur für die Schlauchausführung "GLATTE Decke" geeignet (NICHT für gewellte Decke).

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V2A-AISI 304 (Achtung, hier "nur" V2A lieferbar)

Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Normalstahl					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.
NW6	-	-	-	-	-
NW8	-	-	-	-	-
NW10	-	-	-	-	-
NW12	-	-	-	-	-
NW16	-	-	-	-	-
NW19	38,0	40,0	-	A S	APF-10A-107
NW25	43,0	42,0	-	A S	APF-10A-108
NW32	54,0	50,0	-	A S	APF-10A-109
NW38	60,0	50,0	-	A S	APF-10A-110
NW50	73,0	50,5	-	A S	APF-10A-111
NW63	88,0	67,0	-	A S	APF-10A-112
NW76	100,0	67,0	-	A S	APF-10A-113
NW102	127,0	96,0	-	A Y	APF-10A-114

Edelstahl V2A - AISI304					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V2A-AISI 304
NW6	-	-	-	-	-
NW8	-	-	-	-	-
NW10	-	-	-	-	-
NW12	-	-	-	-	-
NW16	-	-	-	-	-
NW19	37,0	42,0	-	B Y	APF-10A-207
NW25	43,0	42,0	-	B Y	APF-10A-208
NW32	50,0	50,0	-	B Y	APF-10A-209
NW38	58,0	50,0	-	B Y	APF-10A-210
NW50	71,0	49,0	-	B Y	APF-10A-211
NW63	86,5	63,0	-	B Y	APF-10A-212
NW76	100,5	67,0	-	B Y	APF-10A-213
NW102	127,0	96,0	-	B Y	APF-10A-214

Bild A Stahl

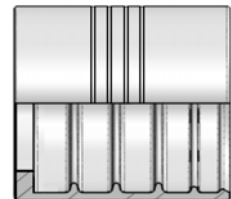
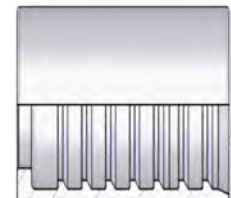


Bild B INOX
Stainless Steel



Weitere Preßfassungstypen, wie zum Beispiel: INTERLOCK-Fassungen, MINIMESS-Fassungen, PTFE-DN3-Fassungen, 700bar-Thermoplastik-Fassungen, und andere, finden Sie in den nachfolgenden Rubriken

APH-11: FAQ's zum Thema: Hydraulikschlauchleitungen

1) Haftung

Wer Hydraulikschläuche mit Preßarmaturen verpresst ist im rechtlichen Sinne "Hersteller" der anschließend entstehenden "Hydraulikschlauch-Leitung"! Der Hersteller haftet infolge dessen für fehlerhafte Verarbeitung und eventuell hierdurch entstehende Schäden (Personenschäden, Umweltschäden, Sachschäden, etc.) Es wird empfohlen solche Tätigkeiten ggf. bei der Haftpflichtversicherung anzuzeigen.



2) Schulung des Verpress-Personals

Resultierend aus dem obenstehenden Punkt 1) ist es notwendig, dass der "Verpress-Monteur" bezüglich aller technisch und rechtlich relevanten Punkte, theoretisch und praktisch vor Beginn seiner späteren Verpress-Tätigkeit, intensiv geschult wird! Eine technische Ausbildung in einem Metallberuf ist zusätzlich in jedem Falle zu empfehlen. Es wird empfohlen, zusätzlich regelmäßige Auffrischungs-Unterweisungen durchzuführen.



3) Verwendungsfristen (gemäß DGUV-113-020)

VOR der Verpressung darf das Schlauch-Material maximal 4 Jahre alt sein. AB der Verpressung darf die Schlauchleitung maximal 6 Jahre betrieben werden ODER, die Schlauchleitung darf maximal 2 Jahre gelagert werden und darf anschließend maximal 4 Jahre verwendet werden. Jedwede Zwischenlösung ist ebenfalls zulässig (z.B. 1 Jahr Lagerung; 5 Jahre Einsatz)



4) Gefährdungsbeurteilung & wiederkehrende Prüfung

Hydraulikschlauchleitungen sind gemäß Betriebs-Sicherheitsverordnung Arbeitsmittel! Für Arbeitsmittel hat der Betreiber unbedingt eine Gefährdungsbeurteilung zu erstellen. Muster-Gefährdungsbeurteilung siehe: www.schmitzsiegen.de - "wichtige Informationen" Darüber hinaus sind Hydraulikschlauchleitungen je nach Belastungsgrad in unterschiedlichen Zeitabständen von befähigten Personen zu prüfen.



5) Fachgerechte Verlegung

Für Hydraulikschlauchleitungen sind unbedingt besondere Verlegearten zu beachten. Ebenso darf der kleinste Biegeradius gemäß Herstellangabe nicht unterschritten werden! Muster-Abbildungen finden Sie in der "Betriebsanleitung für Hydraulikschlauchleitungen" unter www.schmitzsiegen.de - "wichtige Informationen" Bei Nichtbeachten dieser Verlegevorschriften erlischt jegliche Gewährleistung



6) Betriebsanleitung für Hydraulik-Schlauchleitungen

Über die Informationen in dieser Kurzübersicht hinaus, sind die Anweisungen und Betreiberinformationen gemäß unserer "Betriebsanleitung für Hydraulikschlauchleitungen" zum sicheren & zuverlässigen Betrieb von Hydraulikschlauchleitungen unbedingt zu beachten. Diese Betriebsanleitung steht als Download unter www.schmitzsiegen.de - "wichtige Informationen" jederzeit kostenlos zur Verfügung (es ist immer die aktuelle Online-Version gültig).



7) Besonderheiten zum Thema Hydraulik-Schlauchleitungen

An dieser Stelle sei hervorgehoben, dass bei bestimmten speziellen Anwendungen aufgrund der unter Umständen, extrem schädigenden Einsatzparameter, von uns jede Haftung und Gewährleistung ausgeschlossen ist. Diese Anwendungen sind in unserer Betriebsanleitung für Hydraulikschlauchleitungen im Einzelnen aufgeführt. Beispiele: "Hammerbetrieb" (hochdynamische Anwendungen), Einsatz im Kabelschlepp, etc.



8) Weiterführende Literatur

Auch für den Ein- und Ausbau von Hydraulikschlauchleitungen gelten besondere Vorschriften zur Schadenprävention: Siehe Informationsschrift: DGUV 209-070 Als grundlegende Schriften zu Herstellung und Betrieb von Hydraulikschlauchleitungen empfehlen wir die DIN 20066 sowie die DGUV-113-020 und die entsprechenden Hydraulikschlauch-Normen. In Anhang der obigen Regelwerke sind jeweils viele weitere Norm-Querverweise aufgeführt, deren Studium an dieser Stelle ebenfalls empfohlen wird. Auf den nächsten Seiten dieses Kataloges finden Sie weiterhin Informationen zu:

- Gewindetabelle zylindrisch (Zuordnung Gewindegröße zu Hydraulik-Armaturenbaureihe A)
- Betriebsdrucktabelle zur Pressarmaturenbaureihe A (nicht zwingend gleich den Normdrücken)
- Montageanleitung für Hydraulikschlauchleitungen Baureihe A (mit & ohne Außenschälung)
- Anzugsdrehmomente und Normdruckangaben (Druckangaben nicht zwingend gleich zur Baureihe A)



Armaturen-Gruppe A01-L CEL, DKOL, BEL		
Abbildung: A Seite: 01-04 bis 01-08		
Bezeichnung	AD (mm)	Kernd. (mm)
M12x1,5	12,0	10,5
M14x1,5	14,0	12,5
M16x1,5	16,0	14,5
M18x1,5	18,0	16,5
M22x1,5	22,0	20,5
M26x1,5	26,0	24,5
M30x2	30,0	28,0
M36x2	36,0	34,0
M45x2	45,0	43,0
M52x2	52,0	50,0

Armaturen-Gruppe A01-S CES, DKOS, BES		
Abbildung: A Seite: 01-09 bis 01-13		
Bezeichnung	AD (mm)	Kernd. (mm)
M12x1,5	12,0	10,5
M14x1,5	14,0	12,5
M16x1,5	16,0	14,5
M18x1,5	18,0	16,5
M22x1,5	22,0	20,5
M26x1,5	26,0	24,5
M30x2	30,0	28,0
M36x2	36,0	34,0
M45x2	45,0	43,0
M52x2	52,0	50,0
M68x2	68,0	66,0

Armaturen-Gruppe A02 AGM, DKM		
Abbildung: B Seite: 01-14 bis 01-15		
Bezeichnung	AD (mm)	Kernd. (mm)
M10x1	10,0	9,0
M12x1,5	12,0	10,5
M14x1,5	14,0	12,5
M16x1,5	16,0	14,5
M18x1,5	18,0	16,5
M20x1,5	20,0	18,5
M22x1,5	22,0	20,5
M24x1,5	24,0	22,5
M26x1,5	26,0	24,5
M27x1,5	27,0	25,5
M30x1,5	30,0	28,5
M38x1,5	38,0	36,5
M45x1,5	45,0	43,5
M52x1,5	52,0	50,5
M65x2	65,0	63,0
M78x2	78,0	76,0
M90x2	90,0	88,0
M100x2	100,0	98,0

Armaturen-Gruppe APH43A ÜM-NPSM-Gewinde (Farb)		
Abbildung: B Seite: 01-50		
Bezeichnung	AD (mm)	Kernd. (mm)
1/4" NPSM	13,7	12,2
3/8" NPSM	17,1	15,5
1/2" NPSM	21,3	19,2

Armaturen-Gruppe A05 AGR, DKR, DKOR, (AGN)		
Abbildung: B Seite: 01-23 bis 01-26		
Bezeichnung	AD (mm)	Kernd. (mm)
G 1/8"	9,7	8,5
G 1/4"	13,1	11,4
G 3/8"	16,6	14,9
G 1/2"	20,9	18,6
G 5/8"	22,9	20,5
G 3/4"	26,4	24,1
G 1"	33,2	30,2
G 1 1/4"	41,9	38,9
G 1 1/2"	47,8	44,8
G 2"	59,6	56,6
G 2 1/2"	75,1	72,2
G 3"	87,8	84,9

Armaturen-Gruppe A06 AGJ, DKJ		
Abbildung: C Seite: 01-27 bis 01-30		
Bezeichnung	AD (mm)	Kernd. (mm)
7/16-20 UNF	11,1	9,9
1/2-20 UNF	12,7	11,5
9/16-18 UNF	14,2	12,9
5/8-18 UNF	15,8	14,5
3/4-16 UNF	19,0	17,5
7/8-14 UNF	22,2	20,4
1 1/16-12 UN	26,9	25,0
1 1/16-14 UNS	27,0	25,0
1 3/16-12 UN	30,1	28,2
1 5/16-12 UN	33,3	31,3
1 5/8-12 UN	41,2	39,3
1 7/8-12 UN	47,6	45,6
2 1/2-12 UN	63,5	61,5

Armaturen-Gruppe A07 ORFS-AG, ORFS-ÜM		
Abbildung: D Seite: 01-31 bis 01-34		
Bezeichnung	AD (mm)	Kernd. (mm)
7/16-20 UNF	11,1	9,9
9/16-18 UNF	14,2	12,9
11/16-16 UN	17,4	16,0
13/16-16 UN	20,6	19,1
1-14 UNS	25,4	23,7
1 3/16-12 UN	30,1	28,2
1 7/16-12 UN	36,5	34,1
1 11/16-12 UN	42,8	40,8
2-12 UN	50,8	48,8

Armaturen-Gruppe A14 Wasch-ÜM		
Abbildung: F Seite: 01-43		
Bezeichnung	AD (mm)	Kernd. (mm)
M21x1,5	21,0	19,5
M22x1,5	22,0	20,5
M24x1,5	24,0	22,5

Infocfeld:
Gewinde M8x1 siehe APH46A-2
Gasgewinde sind hier nicht aufgeführt

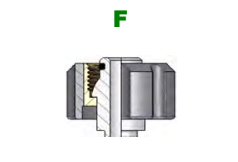
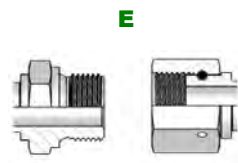
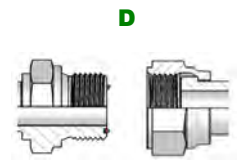
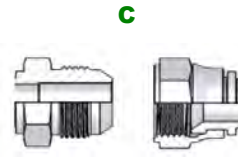
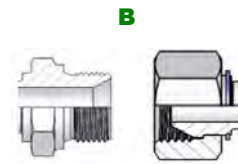
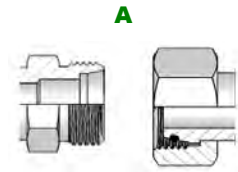
Armaturen-Gruppe A08 AGRF, DKRF		
Abbildung: E Seite: 01-35 bis 01-36		
Bezeichnung	AD (mm)	Kernd. (mm)
G 1/8"	9,7	8,5
G 1/4"	13,1	11,4
G 3/8"	16,6	14,9
G 1/2"	20,9	18,6
G 5/8"	22,9	20,5
G 3/4"	26,4	24,1
G 1"	33,2	30,2
G 1 1/4"	41,9	38,9
G 1 1/2"	47,8	44,8
G 2"	59,6	56,6
G 2 1/2"	75,1	72,2

Armaturen-Gruppe A09 AG & ÜM - Nissan/Toyota		
Abbildung: C Seite: 01-37		
Bezeichnung	AD (mm)	Kernd. (mm)
G 1/4"	13,1	11,4
G 3/8"	16,6	14,9
G 1/2"	20,9	18,6
G 3/4"	26,4	24,1
G 1"	33,2	30,2
G 1 1/4"	41,9	38,9
G 1 1/2"	47,8	44,8

Armaturen-Gruppe A10 AG & ÜM - Komatsu		
Abbildung: C Seite: 01-38		
Bezeichnung	AD (mm)	Kernd. (mm)
M10x1	10,0	9,0
M12x1	12,0	11,0
M12x1,5	12,0	10,5
M14x1,5	14,0	12,5
M16x1,5	16,0	14,5
M18x1,5	18,0	16,5
M20x1,5	20,0	18,5
M22x1,5	22,0	20,5
M24x1,5	24,0	22,5
M28x1,5	28,0	26,5
M30x1,5	30,0	28,5
M33x1,5	33,0	31,5
M36x1,5	36,0	34,5

Armaturen-Gruppe A11 AG-franz-EO, ÜM-franz-EO		
Abbildung: A Seite: 01-39 bis 01-40		
Bezeichnung	AD (mm)	Kernd. (mm)
M20x1,5	20,0	18,5
M24x1,5	24,0	22,5
M27x1,5	27,0	25,5
M30x1,5	30,0	28,5
M33x1,5	33,0	31,5
M36x1,5	36,0	34,5
M39x1,5	39,0	37,5
M45x1,5	45,0	43,5
M52x1,5	52,0	50,5
M58x2	58,0	56,0

Abbildungen:



Gewindenormen:
M.... = DIN13
G.... (BSPP) = DIN ISO 228
UN; UNF; UNF ... = ASME B1.1
NPSM... = ANSI B 1.20.1

Gruppe	Bezeichnung	NW5	NW6	NW8	NW10	NW12	NW16	NW19	NW25	NW32	NW38	NW50	
01A-L	CEL; DKOL	6L 415bar	8L 400bar	10L 350bar	12L 330bar	15L 275bar	18L 250bar	22L 250bar	28L 230bar	35L 210bar	42L 185bar	-	Größe max. BD*
01A-S	CES; DKOS	8S 420	10S 500bar	12S 500bar	14S 500bar	16S 420bar	20S 420bar	25S 380bar	30S 350bar	38S 210bar	-	-	Größe max. BD*
01A-G	BEL	6L 250bar	8L 250bar	10L 250bar	12L 250bar	15L 250bar	18L 160bar	22L 160bar	28L 100bar	35L 100bar	42L 100bar	-	Größe max. BD*
01A-H	BES	8S 280bar	10S 280bar	12S 280bar	14S 280bar	16S 280bar	20S 160bar	25S 160bar	30S 100bar	38S 100bar	-	-	Größe max. BD*
02A	AGM; DKM NW63+76 siehe unten	M12x1,5 400bar	M14x1,5 400bar	M16x1,5 350bar	M18x1,5 350bar	M22x1,5 350bar	M26x1,5 315bar	M30x1,5 250bar	M38x1,5 200bar	M45x1,5 160bar	M52x1,5 125bar	M65x2 80bar	Größe max. BD*
03A-L	SFL NW63+76 siehe unten	-	-	-	-	1/2" 350bar	-	3/4" 350bar	1" 320bar	1 1/4" 210bar	1 1/2" 185bar	2" 165bar	Größe max. BD*
03A-S	SFS	-	-	-	-	1/2" 420bar	-	3/4" 380bar	1" 350bar	1 1/4" 210bar	1 1/2" 185bar	2" 165bar	Größe max. BD*
04A-C	FL-CAT 9000	-	-	-	-	-	-	3/4" 380bar	1" 350bar	1 1/4" 210bar	1 1/2" 185bar	2" 165bar	Größe max. BD*
04A-K	FL-Komatsu	-	-	-	-	5/8" 350bar	5/8" 350bar	-	-	-	-	-	Größe max. BD*
05A-A	DKR; AGR NW63+76 siehe unten	1/8" 350bar	1/4" 350bar	-	3/8" 350bar	1/2" 350bar	5/8" 350bar	3/4" 380bar	1" 350bar	1 1/4" 210bar	1 1/2" 185bar	2" 165bar	Größe max. BD*
05A-B	DKOR	-	1/4" 400bar	-	3/8" 400bar	1/2" 350bar	5/8" 350bar	3/4" 380bar	1" 350bar	1 1/4" 210bar	1 1/2" 185bar	2" 165bar	Größe max. BD*
06A	AGJ; DKJ	-	7/16-20 350bar	1/2-20 350bar	9/16-20 350bar	3/4-16 350bar	7/8-14 350bar	1 1/16-12 380bar	1 5/16-12 350bar	1 5/8-12 210bar	1 7/8-12 185bar	2 1/2-12 165bar	Größe max. BD*
07A	ORFS-AG; ORFS-ÜM	-	9/16-18 500bar	-	11/16-18 500bar	13/16-16 475bar	1-14 400bar	1 3/16-12 380bar	1 7/16-12 350bar	1 11/16-12 210bar	2-12 185bar	-	Größe max. BD*
08A	AGRF; DKRF	1/8" 350bar	1/4" 350bar	-	3/8" 350bar	1/2" 315bar	5/8" 350bar	3/4" 350bar	1" 280bar	1 1/4" 210bar	1 1/2" 185bar	2" 165bar	Größe max. BD*
09A	AG&ÜM Nissan/Toyota	-	1/4" 350bar	-	3/8" 350bar	1/2" 350bar	-	3/4" 350bar	1" 350bar	1 1/4" 210bar	1 1/2" 185bar	-	Größe max. BD*
10A	AG & ÜM Komatsu	-	14x1,5 350bar	16x1,5 350bar	18x1,5 350bar	22x1,5 350bar	24x1,5 350bar	30x1,5 350bar	33x1,5 350bar	36x1,5 210bar	42x1,5 185bar	-	Größe max. BD*
11A	AG & ÜM franz. EO	-	-	20x1,5 350bar	24x1,5 330bar	-	30x1,5 280bar	36x1,5 210bar	45x1,5 210bar	-	-	-	Größe max. BD*
12A	RN	-	ID 12mm 200bar	ID 14mm 200bar	ID 16mm 200bar	ID 18mm 200bar	ID 22mm 200bar	ID 26mm 200bar	ID 30mm 200bar	-	-	-	Größe max. BD*
13A	WEOR	-	1/4" 350bar	-	3/8" 350bar	1/2" 350bar	-	3/4" 350bar	1" 250bar	-	-	-	Größe max. BD*
14A	WASCH-ÜM	-	22x1,5 400bar	22x1,5 400bar	22x1,5 400bar	22x1,5 300bar	-	-	-	-	-	-	Größe max. BD*

VERSION 2
INTERNE BEZEICHNUNG
SDT-01

Armaturen der Baureihe "A" sind passend für die Schlauchtypen

- 1 SN
- 1 SC
- 2 SN
- 2 SC
- 3 SC
- 4 SP
- Superflex 350bar*
- 4SH**
- PTFE Glatt 1-lagig
- PTFE Well 1-lagig

Thermoplastik:

- 1 Draht
- 2 Draht
- R7
- R8

- Saugschlauch R4

- 1 TE
- 2 TE
- 3 TE

* nur NW20+25
** 4SH max. bis 4SP-Druck alle NW

Gruppe	Bezeichnung	NW63	NW76
02A	AGM; DKM NW63+76	M78x2 40bar	M90x2 40bar
03A-L	SFL NW63+76	2 1/2" 70bar	3" 50bar
05A-A	DKR; AGR NW63+76	2 1/2" 70bar	3" 50bar

*** INFOTEXT (Angaben unter Vorbehalt - Änderungen vorbehalten):**

Die hier aufgeführten Tabellen geben die dynamischen maximalen Betriebsdrücke der Pressarmaturen-Baureihe "A" an. Diese Werte können zum Teil ÜBER, aber zum Teil auch UNTER den Druckangaben der entsprechenden Normen liegen. Die Normdrücke entnehmen Sie bitte den Info-Seiten in diesem Katalog-Stichwort "Anzugsdrehmomente". Die Druckangaben verstehen sich immer bei der Anwendung in ölhdraulischen Systemen. Falls kundenseitig im Einzelfall HÖHERE Druckstufen erforderlich sind, so besteht entweder die Möglichkeit auf andere Baureihen unseres Lieferprogramms auszuweichen, ODER mit uns Kontakt aufzunehmen: Für viele Typen können wir lieferantenabhängig höherer Druckstufen auch bei der Baureihe "A" realisieren. Bitte auch unteres Vorgehen beachten!

Druckstufen für Armaturen die nach den obigen Werten, oder dem unteren Sprunggrößen-System nicht definierbar sind, bitten wir separat anzufragen.

Zwischengrößen und Schlauchleitungs-Betriebsdruck-Festlegung nach dem Prinzip: "DAS SCHWÄCHSTE GLIED IN DER KETTE"

In den oberen Tabelle sind zur Vereinfachung immer nur die Druckangaben für die "Standardgrößen" angegeben. Für Zwischengrößen gilt: Wert der Armaturen-Nennweite (NW) der Armaturengruppe verglichen mit der Armaturenkopf-Größe: Der jeweils KLEINERE Druckwert gilt für die Zwischengrößen-Armaturen-Druckstufe. Gleiches gilt für die Auslegung der Pressverbindung in der anzufertigen Schlauchleitung. Hier gilt: Armaturen-Druckstufe (siehe vor) verglichen mit der Schlauch-Druckstufe: Der jeweils kleinere Druckwert gilt für die fertige Schlauchleitung.

BEISPIEL: Pressarmatur Baureihe "A" Typ DKOL NW10 mit 15L-Kopf, verpresst auf Schlauchtyp 1SN-NW10 (nach EN853)

Beispiel mit Werten: DKOL-NW10 (Normkopfgröße 12L): Druckangabe 330bar
 DKOL-Kopfgröße 15L (Norm NW12): Druckangabe 275bar
 Schlauch 1SN-NW10 (EN 853): Druckangabe 180bar

Druckstufe=Stempeldruck der fertigen Schlauchleitung: 180bar

Schlauchverpressungen Armaturenbaureihe A bis G

Montageanleitung "MAL-01" Seite 1 von 5

Version 1 = OHNE Schälén; Version 2 = nur Außenschälén
 Version 3 = Innen- und Außenschälén (Interlock)
 Version 4 = Thermoplastik & PTFE - OHNE Schälén

Für Schlauchtypen:
 1SN/2SN;
 2SC;
 4SP/4SH;
 R13/R15
 PTFE &
 Thermoplastik

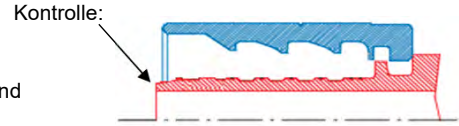


Alle Abbildungen haben Sinnbildcharakter:

alle Versionen

1) Komponenten AUSWÄHLEN & PRÜFEN

- 1a) Schlauch-m-Ware ; Pressfassung ; (Keine Vorschläge) bereitstellen
- 1b) Prüfen, ob die Komponenten den Maßlisten entsprechen, insbesondere Maß A1, B1, A3, A4 gemäß Listen aus Rubrik E
- 1c) Kontrollieren, ob Fassungslänge und Schlauchnippel-Länge kompatibel sind
 INFO: Vor der Verpressung sollte die Schlauchtüllenlänge in etwa der Fassungsinnenlänge entsprechen oder ggf. nur geringfügig länger sein.



alle Versionen

2) REINE SCHLAUHLÄNGE errechnen (2x "SG" abziehen)

- 2a) Anschluss A "SG1" (Schnittgewinn 1) notieren
- 2b) Anschluss B "SG2" (Schnittgewinn 2) notieren
- 2c) Bei 90°-Anschlüssen immer bis Mitte Dichtfläche messen
- 2d) Bei 45°-Anschlüssen immer bis Mitte Dichtfläche messen
- 2e) Längungsfaktor* aus Liste entnehmen
- 2f) Die Summe der drei Längen von der Gesamtlänge abziehen

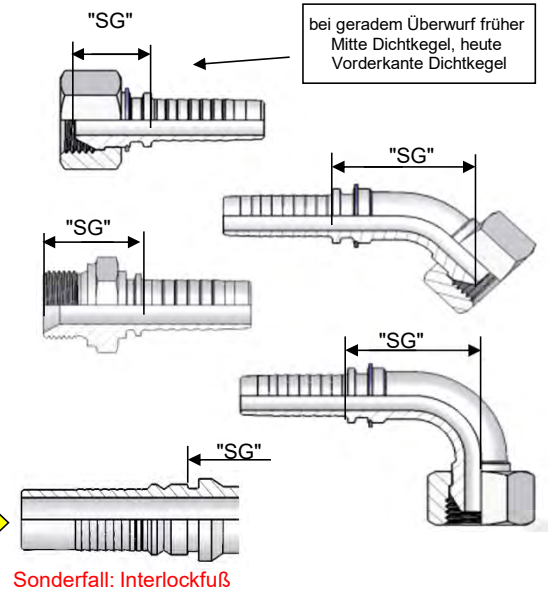
Beispiel:

GESAMTLÄNGE Soll : 2300mm
 Schnittgewinn Seite 1: 45mm
 Schnittgewinn Seite 2: 60mm
 Längungsfaktor* : 10mm

Rechnung:
 2.300mm
 minus (SG1) 45mm
 minus (SG2) 60mm
 minus (Längung) 10mm
 Reine Schlauchlänge 2.185mm

* Je nach Schlauch-Nennweite und Schlauchqualität "längt" sich der Schlauch bei der Verpressung!

Diese Rechnung immer schriftlich durchführen, NICHT "im Kopf"!



Beim Interlockfuß (Ausreißsicherung mit Innenschälung) stößt die Schlauch-Meterware später bis zum vorderen Anschlag, hier wird häufig falsch gemessen - daher ACHTUNG!

Sonderfall: Interlockfuß

Version 1) & 4)

ZWISCHENINFO:

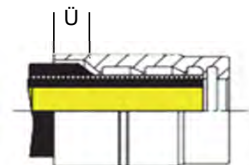
Die Schlauch-Versionen 1) und 4) erfordern keine Schälung, Das heißt die Montageschritte 3) ; 6) und 7) entfallen!

1SN, 2SN, 2SC, Thermoplast, Minpress, PTFE

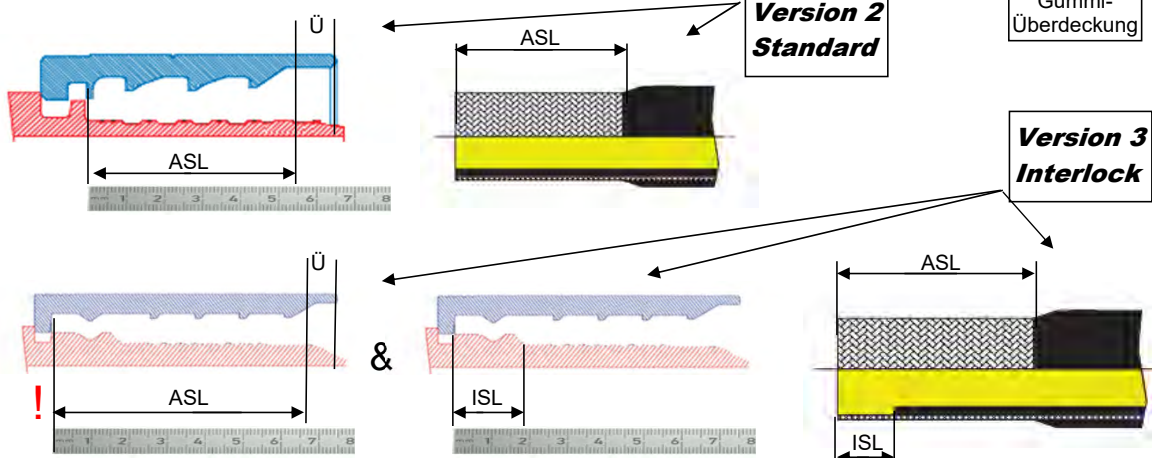
dieser Montageschritt entfällt bei Version 1) und 4)

3) SCHÄLLÄNGEN festlegen (nur Version 2 & 3)

- 3a) Nippel & Fassung ineinander legen und Metallmaßstab bis Anschlag schieben (siehe unten)
 NUR Version 2: Der Verklammerungsbund des Nippels dient dabei als Anschlag.
 NUR Version 3: Achtung, der Schlauch stößt später bis zum Fassungsbund
- 3b) Außenschälänge "ASL" ablesen - dabei das Maß "Ü" beachten.
- 3c) Im Bereich "Ü" für Überstand darf das Außengummi später NICHT geschält werden, da die Preßfassung dort das Außengummi als Korrosionsschutz mit Überdecken muss.
- 3d) NUR Version 3: Innenschälänge "ISL" am Nippel gemäß Abbild. ablesen.
- 3e) Schällängen notieren und nach Ablängen beachten.



Infobild zur wichtigen Gummi-Überdeckung



Version 2 Standard

Version 3 Interlock

alle Versionen

4) Schlauch-Meter-Ware ABLÄNGEN

- 4a) ACHTUNG Schnittgefahr! Sicherheitsvorkehrungen beachten & Schutzbrille tragen!
- 4b) **Sonderfall bei Thermoplastik- und PTFE-Schläuchen - Schlauchschnittstelle vorbereiten:**
Aufgrund der beim Schneiden entstehenden Hitzeentwicklung besteht bei diesen Schlauchtypen ohne Zusatzmaßnahmen die Gefahr, dass das Geflecht beim Schnitt "extrem aufspießt". Deshalb bei diesen Schlauchtypen unbedingt den Schlauch an der späteren Schnittstelle reinigen und mit geeignetem Gewebeband 2-3-fach exakt & FEST Umwickeln (siehe Bild rechts oben).
- 4c) Den Wert "reine Schlauchlänge" auf der Schneideeinrichtung mit Anschlag einstellen
- 4d) Gegenhalte-Pins (maschinenspezifisch*) passend an Maschine einstellen, damit Schlauch beim Schneiden das Schneidenblatt nicht einklemmt!
* Am Beispiel der Maschine "Uniflex EM8".
- 4e) Schlauch ggf. gegen "Verrutschen" fixieren, bzw. hierzu kurz vor Schnitt "Kontrollblick"
- 4f) Schlauch-m-Ware **rechtwinklig** auf Schneidemaschine abschneiden, dabei auf gleichmäßigen Druck achten, damit die Stahleinlage des Schlauches nicht überhitzt. Nicht zu viel und nicht zu wenig Druck "im Schnitt bleiben"!



alle Versionen

5) Abgelängte Schlauch-Meterware REINIGEN

- 5a) Sofern Außenschmutz vorhanden - mit Lappen abreiben.
- 5b) Das abgelängte Schlauchstück beiderseits INNEN reinigen entweder mit:
- Bürste - hierbei nachfolgend mit Druckluft in die "kurze Richtung Ausblasen" oder
- Projektil-Schussvorrichtung (darauf achten dass Projektil UNBEDINGT ausgeworfen wird)
- 5c) **Sonderfall bei Thermoplastik- und PTFE-Schläuchen - Schlauchschnittstelle innen entgraten:**
Durch den Schlauchschnitt entsteht am Schlauchinneren ein Grat und ggf. Schlauchreste. Bei diesen Schlauchtypen deshalb die Schnitt-Innenseele mittels geeignetem Werkzeug vorsichtig und exakt entgraten (Beispiel Entgratungsmesser siehe rechts)

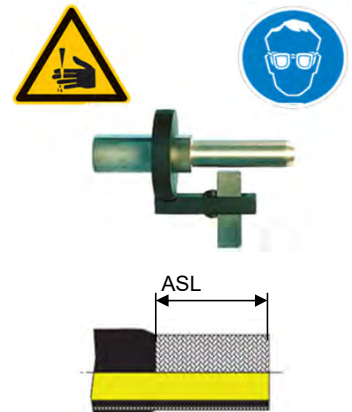


INFO: Nicht korrekt innen gereinigte Schlauchleitungen können leicht die empfindlichen Hochleistungs-Proportionalventile einer Hydraulikanlage verstopfen und damit die komplette Steuerung und Funktion der Anlage auf Störung setzen!

nur Version 2) und 3)

6) Abgelängte Schlauch-Meterware AUSSEN-SCHÄLEN (nur Version 2 & 3)

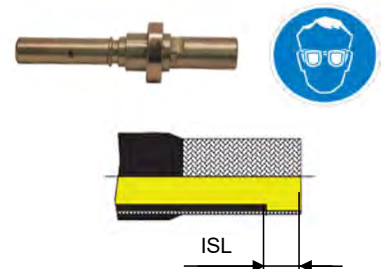
- 6a) Schälmaschine auf die unter Punkt 3) festgelegte Schällänge "ASL" einstellen.
- 6b) ACHTUNG Schnittgefahr! Sicherheitsvorkehrungen beachten & Schutzbrille tragen!
- 6c) Schäl-Außendurchmesser an Maschine** einstellen. Der Außendurchmesser muss so gewählt werden, dass die Stahleinlagen des Schlauches zu sehen, aber beim Schälen nicht beschädigt werden. Geringe Gummirückstände auf dem Schlauch nach dem Schälen können toleriert werden und auch ggf. nach dem Maschinenschälen händisch mit einem Messer nachgearbeitet werden.
** Am Beispiel der Maschine "Uniflex USM10".
- 6d) Vorabcheck: Falls Schlauch auf Schälhorn klemmt - vorab Horn etwas einölen.
- 6e) Das Schlauchende vorsichtig, aber am Schlauchanfang auch nicht zu langsam* auf die Schälmaschine aufschieben und den **Schälvorgang durchführen**.
* zu langsames Aufschieben am Schlauchanfang kann ein "Aufreißen der Stahllagen" verursachen - dies ist unbedingt zu vermeiden und kann auch durch geschicktes "Biegen in die richtige Richtung" beeinflusst werden.
- 6f) Bei Bürstmaschinen auf stetiges Bewegen des Schlauch achten - längeres "Verharren" an einer Stelle kann je nach Maschinentyp zu einem Überhitzen der Stahllagen an der Bürststelle führen.
- 6g) Nach dem Schälvorgang die Schälqualität und -länge prüfen und ggf. nacharbeiten.



nur bei Version 3)

7) Abgelängte Schlauch-Meterware INNEN-SCHÄLEN (nur Version 3)

- 7a) Schlauchschnittkante innen auf Grat überprüfen und ggf. mit Schleifer entgraten.
- 7b) Überprüfen ob das Messer des Innenschälgeräts ausreichend scharf ist.
- 7c) Innenschälgerät auf passende Schällänge "ISL" UND auf passende Messerhöhe einstellen - siehe hierzu auch Punkt 3) "Schällängen festlegen".
- 7d) Innengummi ggf. vorab mit "Cuttermesser" einschneiden, damit Schälgerät nicht beim Einführen in den Schlauch die Schlauchinnendrähte aufreißt!
- 7e) Vorabcheck: Falls Schlauch auf Schälhorn klemmt - vorab Horn etwas einölen.
- 7f) Schälvorgang durchführen und Schlauch dabei ggf. geringfügig kreisen lassen.
- 7g) Nach dem Schälvorgang die Schälqualität und -länge prüfen und ggf. nacharbeiten.



Schlauchverpressungen Armaturenbaureihe A bis G

Montageanleitung "MAL-01" Seite 3 von 5

Version 1 = OHNE Schälén; Version 2 = nur Außenschälén
Version 3 = Innen- und Außenschälén (Interlock)
Version 4 = Thermoplastik & PTFE - OHNE Schälén

Für Schlauchtypen:
1SN/2SN;
2SC;
4SP/4SH;
R13/R15
PTFE &
Thermoplastik

Alle Abbildungen haben Sinnbildcharakter.

alle Versionen

8) Pressfassungen STEMPELN

- 8a) Beide Pressfassungen vor der Verpressung stempeln wie folgt:
Herstellerkürzel oder Zeichen:
z.B. **FS** (ist Historie, Abkürzung für "Feuerlöscher Schmitz")
max. dynamischer Betriebsdruck PLUS Druckeinheit:
z.B. **280 bar** *siehe unsere Stempeldrucktabelle*
Prinzip des schwächsten Glieds beachten
die zwei letzten Ziffern des Herstelljahres und Herstellmonat:
z.B. **2011 = 2020 im November !!!**
Fertig gestempelt sieht die Stempelung also so aus:

FS
280bar
2011

Info: Es ist also für den Laien leicht missverständlich: Er könnte denken, die Fertigung erfolgte in Jahr 2011



9) Komponenten VORMONTIEREN (zuerst nochmalige kurze Kontrolle der Komponenten)

Seite A:

- 9a) **Auf Schlauchdecke "Fassungsende" gut sichtbar markieren.**
Siehe Bild unten & roter Text. Diesen Schritt unbedingt beachten!

- 9b) Schlauch-Meter-Ware ausreichend fest in Schraubstock fixieren.

INFO: Scharfe Übergänge vermeiden ggf. Schutzbacken verwenden.

- 9c) Pressfassung über das geschälte Schlauchende schieben.

KONTROLLE: Das Fassungsende muss den Gummi-Ansatz ausreichend überdecken - hierzu auch Infos unter Punkt 3) beachten!

- 9d) **Schlauchnippel-Bohrung prüfen (Absatz? Grat? ID an Messpunkt?) und die Prüfdorne gewissenhaft auswählen! WICHTIGER PUNKT!**
Info zur Prüfdornauswahl siehe "Nippel-einfall-Liste"

- 9e) Bei Gummischläuchen, Schlauchnippel ggf. fetten & mit Schonhammer in Schlauchende einschlagen - Schlauch-Gummi-Decke nicht beschädigen! Dieser Arbeitsschritt erfordert eine "gewisse" Erfahrung und Übung. Bei Thermoplast & PTFE nicht fetten oder ölen (siehe Symbol oben).

- 9f) **Seite B:** Gleiche Arbeitsschritte wie unter 9a) bis 9e) wiederholen.

INFO: Sofern die Schlauchleitung über EINE Bogenarmatur verfügt bitte unbedingt die "natürliche Schlauchkrümmung" beachten! Sofern KEINE Montagevorschrift hierzu vorliegt, so wird der Bogen üblicherweise "mit der Schlauchkrümmung" montiert.

Sofern die Schlauchleitung mit ZWEI Bogenarmaturen verpresst werden soll, bitte unbedingt die nebenstehende Darstellung beachten und die Schlauchnippel-Bögen entsprechend "einstellen". Sofern KEINE Montagevorschrift hierzu besteht, so wird ein Bogen üblicherweise "mit der Schlauchkrümmung" montiert.

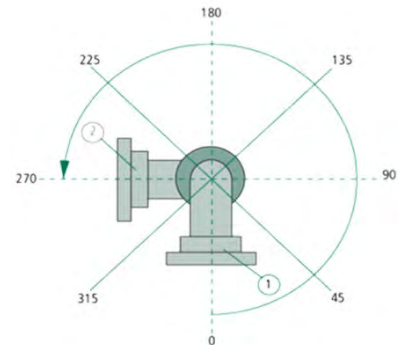
Bei kurzen und dicken Schläuchen ist die Frage hinsichtlich der "natürlichen Schlauchkrümmung" besonders wichtig, ggf. beim Auftragsgeber nachfragen, sofern keine Infos notiert sind!

KURZ VOR VERPRESSUNG - Fassung ist schon "gepackt" die Bogenstellung erneut KONTROLLIEREN!

Bei Thermoplast & PTFE nicht ölen



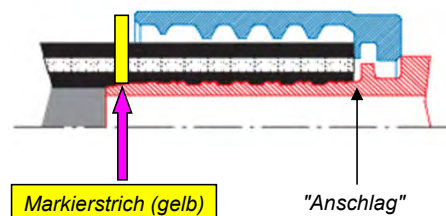
Angabe des Verdrehwinkels DIN20066



Bei der Angabe des Verdrehwinkels ist nur wichtig GEGEN den Uhrzeigersinn ausgehend von der VORDEREN Armatur - welche (90° oder 45°) Armatur "vorne" oder "hinten" steht ist dann egal, geht man so vor, dann stimmt es immer!

- 9g) Kontrolle anhand des Markierstrich's (siehe 9a) und Bild), ob der Schlauchnippel vollständig im Schlauchmaterial sitzt. Beachte auch die Erläuterungen unter 3c), das Obergummi muss von der Pressfassung ausreichend überdeckt werden!

- 9h) Es kann vorkommen, dass aufgrund ungünstiger Toleranzausnutzung die Komponenten Schlauch, Fassung, Nippel sehr lose zusammenhalten und evtl. sogar vor Verpressung "auseinanderfallen". In solch einem Falle zuerst die erste Seite fertigpressen (s. Punkt 10) und danach erst die zweite Seite vormontieren. Dann auch besonders bei zwei Bögen, auf die richtige Bogenstellung achten!



alle Versionen

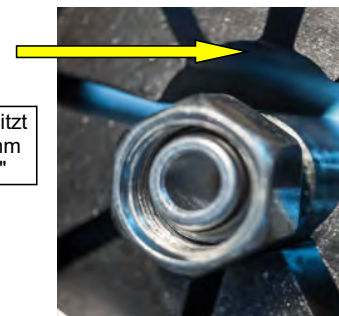
Wichtiges Grundprinzip:
Alle unsere Verpressungen basieren auf dem Prinzip des "Nippeleinfalls". Entweder wird diese Verformung direkt überprüft, oder das Pressmaß wird anhand von Referenzverpressungen festgelegt. Bei letzterem werden dabei VORAB alle relevanten Durchmessermaße mit den Referenzmaßen abgeglichen, so dass eine 1:1 Verpressung erfolgen kann.

10) Hydraulikschlauchleitungs-VERPRESSUNG durchführen

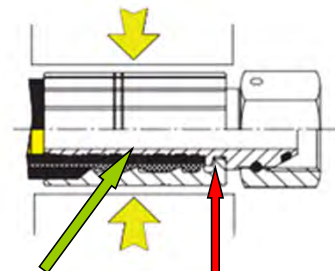
- 10a) ACHTUNG Quetschgefahr! Sicherheit beachten & Schutzbrille tragen!
- 10b) Sofern Bogenarmaturen verpresst werden sollen, ALLE relevanten Durchmessermaße gemäß "Durchmesser-Muster-Verpressprotoll" VORAB abgleichen - weil spätere Nippeleinfallkontrolle nicht möglich!
- 10c) Erwartetes Pressmaß mit auszuwählendem Pressbackensatz abgleichen.
- 10d) Vormontiertes Schlauchleitungsende in die Schlauchpresse einführen.
- 10e) Vor "Anfahren" der Preßfassung mit der Presse erneute Kontrolle ob Schlauchnippel und Fassung "richtig sitzen" - auch die Bogenstellung.
- 10f) Pressfassung anfahren, so dass der Anfang der Fassung ca. 15mm hinter dem Preßbackenende überdeckt wird (je nach Nennweite). Grund: Die Fassung wird beim Pressvorgang länger und bei Nichtüberdeckung würde der Anfang der Fassung aus der Presse herausgedrückt und nicht ordnungsgemäß mitgepreßt.
ACHTUNG: Je nach Presentyp kann es sein, dass die Presse zweistufig (zuerst schnell, dann langsam) ist. Druck auf die Fassung darf es erst bei dem "Langsamgang" geben, sonst Gefahr dass Presse festfährt! Falls dies geschieht - MIT Schrauben auseinanderdrücken!
- 10g) Pressung auf das Maß laut Preßmaßtabelle des Armaturen-Herstellers (= Nippel & Fassung von einem Hersteller verwenden). herstellen, ggf. ist Pressbackenwechsel erforderlich.
- 10h) Pressung sofern möglich (bei geraden Armaturen) mittels Prüfdorn auf den gewünschten "Nippeleinfall" hin überprüfen. Falls der Nippeleinfall noch nicht ausreicht, in kleinen Schritten weiterpressen - HIERZU die Angaben unseres "Durchmesser-Muster-Verpressprotokolls" beachten!
Sofern nach Erstpressung (siehe Punkt 9f) bereits ein zu starker Nippeleinfall gemessen wird - Ausschuss - nicht verwenden und Ursachen genau ermitteln (es muss sich um Fehlerteile gehandelt haben). Nach Ursachenermittlung die Schlauchleitung erneut herstellen und QM-Fehlermeldung ausfüllen zur Nachrecherche und zum "Abstellen" der Fehlerursachen.
- 10i) Bei der Prüfung mittels "Nippeleinfall" muss die "GO-Seite" komplett durch die Armatur durchgeführt werden können. Die "NO GO-Seite" muss MITTE Pressfassung fest werden! Sofern die "NO GO Seite" bereits im Bereich des "Nippel-Verklammerungsbunds" fest wird, so gilt die Verpressung als NICHT KORREKT und muss als Ausschuss angesehen werden - Gefahr des Scherbruchs bei Druckbelastung (auch hier vorgehen wie unter 9h beschrieben).



Vor Beginn der Arbeiten Pressenbetriebsanleitung lesen & verstehen!



Fassung sitzt ca. 5-15mm "zurück"



bei Version 1 & 2 & 4

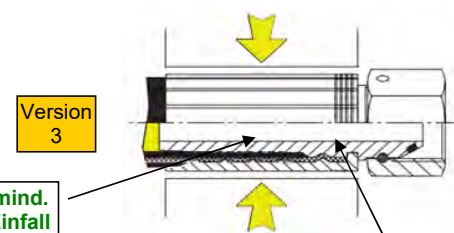
Prüfdorn muss hier fest werden

NICHT hier!



Sonderfall Version 3 mit Innenschälung, so genannte Interlock-Armatur

- 10k) ACHTUNG: Bei Ausreißarmaturen (Version 3) - Interlock muss sichergestellt sein, dass SOWOHL im Bereich der Ausreiß-Sicherung (dort wo innengeschälé wurde) als auch im Tüllenbereich, mindestens ein Nippeleinfall von 1,0mm vorhanden ist! Wo der eigentliche "Soll-Einfall" laut Nippeleinfallliste erreicht wird, ist dann egal (Tüllenbereich und/oder AS-Bereich). Dies ist der Rückschluss aus genauen Probepressungen bei uns.



Version 3

hier mind. 1,0 Einfall

hier mind. 1,0 Einfall

Der Soll-Einfall kann im Tüllenbereich, ODER im Ausreißbereich erfolgen

WICHTIGE INFOS zu der Frage welche Prüfdorne für uns relevant sind (und welche nicht) stehen auf den Seiten 11 & 12 dieses Handbuchs

alle Versionen

nur Version 3

Für Schlauchtypen:
1SN/2SN;
2SC;
4SP/4SH;
R13/R15
PTFE &
Thermoplastik

Alle Abbildungen haben Sinnbildcharakter:

alle Versionen

11) Optische ENDÜBERPRÜFUNG und Dokumentation

- 11a) Schlauchleitung mittels optischer Kontrolle auf Auffälligkeiten hin überprüfen (Beispiel: ungewöhnliches Pressbild, schief sitzende Armatur, nicht korrekte Lage der Fassung - beachte Markierstrich gemäß Punkt 9g, Beschädigungen der Schlauchoberdecke, oder Ähnliches).
- 11b) Sofern Mängel, QM-Meldung ausfüllen und die Ursachen beheben.
- 11c) Bei zwei Bogenarmaturen: Bogenstellung erneut kontrollieren.
- 11d) Gesamt-Schlauchleitungslänge gemäß DIN-Toleranzen überprüfen (zulässige Werte siehe unten).
- 11e) Dichtungen überprüfen (falls O-Ringe brüchig - austauschen) Sofern SAE-Flansche, prüfen ob SAE-Ringe aufgeführt.
- 11f) OPTIONAL: Schutzkappen auf die Anschlüsse aufbringen
- 11g) Sofern o.k. Mitarbeiterzeichen mittels Personalstempels auf die Preßfassung einschlagen in Nähe der DIN-Markierung - siehe Punkt 7)
- 11h) OPTIONAL: Schlauch-Registriernummer gemäß Schmitz-Siegen Schlauchmanagement-System anbringen und Kopie auf Auftrag
- 11i) Notwendige Dokumentationen vornehmen: z.B. auf Werkstattauftrag die entsprechende Position mit Mitarbeiterkürzel abhaken.
- 11k) Fast FERTIG (sofern keine weiteren Markierungen oder Prüfungen notwendig sind oder gewünscht werden).
- 11l) Nach erfolgter Press-Prüfung gelben Aufkleber auf jede Pressung kleben.

WICHTIG: Schlauchleitungen für Aufzugsanlagen müssen PRINZIPIELL IMMER gemäß DIN EN 81-2 mit "5:1 Prüfdruck zu Vollastdruck" geprüft werden. Ebenso ist zu beachten: Sicherheitsfaktor 8:1 Vollast-Druck zu Berstdruck



ZULÄSSIGE LÄNGENABWEICHUNGEN FÜR SCHLAUCHLEITUNGEN NACH DIN 20066:

Gesamtlänge	bis DN25	ab DN32 bis DN50	ab DN50 bis DN100
bis 630	+ 7 / - 3	+ 12 / - 4	
über 630 bis 1250	+ 12 / - 4	+ 20 / - 6	+ 25 / - 6
über 1250 bis 2500	+ 20 / - 6	+ 25 / - 6	
über 2500 bis 8000		+ 1,5% / - 0,5%	
über 8000		+ 3% / - 1%	

(Angaben in mm)

ACHTUNG: Die nebenstehenden, maximal zulässigen Längentoleranzen gemäß Norm sind zwar zulässig, aber wir bemühen uns immer, uns in einem DEUTLICH engeren Toleranzfeld zu bewegen - also deutlich besser zu sein als die Norm - möglichst immer im PLUSBEREICH

alle Versionen

11) (i.d.R. OPTIONAL) Druckprobe

- 11a) In regelmäßigen Intervallen führen wir Druckproben unserer Schlauchleitungen durch.
- 11b) Die Sicherheitsvorkehrungen zum Umgang mit Hochdruck-Prüfanlagen sind dabei unbedingt einzuhalten (siehe auch Gefährdungsbeurteilung & SI-Unterweisungen)
- 11c) **Prüfart a) nicht zerstörend** - Dokumentation in Form eines 3.1-Zeugnisses: Gemäß DIN EN ISO 1402 Punkt 8.1 beträgt die Prüfdauer: " 30sec. bis 60 sec." Gemäß DIN EN ISO 7751 Punkt 4 beträgt der Prüfdruck laut Tabelle Nr. 2 bei Hydraulikschläuchen HD-Öl: "... Schläuche für andere Flüssigkeiten (nicht Wasser)..." Verhältnis Prüfdruck zum maximalen Betriebsdruck 2:1 WICHTIG zu beachten: Gibt uns unser Kunde schriftlich an: Der Schlauch wird bis max. BD 160bar eingesetzt (der Schlauch aber z.B. prinzipiell einen max. BD von 250bar besitzt), so bestätigen wir dem Kunden, dass wir auf 160bar stempeln und wir infolge dessen mit 360bar eine statische Druckprobe durchführen (immer vorausgesetzt, unser Kunde akzeptiert dies und unterstützt diese Herangehensweise). Warum macht das so Sinn? Weil bei obigem Beispiel die Belastungsfähigkeit des Schlauches nicht voll ausgeschöpft wird, was u.U. eine längere Verwendungsdauer zulassen könnte (wir wissen nicht immer, nach welchen Prinzipien unsere Kunden Schlauchleitungs-Wechselintervalle festlegen und warum welche Schlauchtypen eingesetzt werden sollen...).
- 11d) **Prüfart b) ZERSTÖRENDE** - Dokumentation gemäß Prüfprotokoll (siehe Prüfordner) Gemäß DIN EN ISO 1402 Punkt 8.4 & 8.3 (Dichtheits- und Berstdruckprüfungen) Diese Prüfungen führen wir idR. für interne Referenzdruckproben durch - weitere Info siehe QM-Handbuch "Referenz-Schlauchdruckprüfungen".



WICHTIG: gemäß DIN EN ISO 8330 bedeutet der Begriff "max.BD" maximaler Druckeinschließlich Druckspitzen..."

Je nach Anschlussart sind bei der Montage von Hydraulikanschlüssen unterschiedliche Anzugsdrehmomente zu beachten. Falsche Anzugsdrehmomente können zu Undichtigkeiten, Abreißen von Bauteilen und Personengefährdungen führen! Daher wird von uns jede Gewährleistung bei Nichteinhaltung der angegebenen Anzugsdrehmomente ausgeschlossen.

**Anschlussart 1:
SAE-Flansch 3000 & 6000 PSI "SFL/SFS"
in Anlehnung an DIN ISO 6162**

Die weiteren Montagehinweise der DIN ISO 6162 sind ebenfalls zu beachten. Beim Anzug darauf achten, dass es nicht zu Verspannungen in den Bauteilen kommt. Die DIN ISO 6162 ist eine Verschraubungsnorm. Die DIN ISO 12151-3 ist die vergleichbare Schlauchleitungsnorm, welche bezüglich des Betriebsdruckes auf die DIN ISO 6162 verweist. Die DIN 20066:2018 ist ebenfalls eine Schlauchleitungsnorm, welche aber andere, teils höhere Betriebsdrücke angibt.

Baureihe 3000 SPI (SFL)							
DN	Flanschgröße	Metrische Schraube (ISO 6162)	8.8-Schrauben		10.9-Schrauben		max. Betriebsdruck DIN 20066
			Anzugsdrehmoment*	max. Betriebsdruck DIN ISO 6162	Anzugsdrehmoment*	max. Betriebsdruck DIN ISO 6162	
13	1/2"	M8	24 Nm	350 bar	32 Nm	350 bar	350 bar
19	3/4"	M10	50 Nm	350 bar	70 Nm	350 bar	350 bar
25	1"	M10	50 Nm	250 bar	70 Nm	315 bar	350 bar
32	1 1/4"	M10	50 Nm	200 bar	70 Nm	250 bar	280 bar
38	1 1/2"	M12	92 Nm	200 bar	130 Nm	200 bar	210 bar
51	2"	M12	92 Nm	160 bar	130 Nm	160 bar	210 bar
64	2 1/2"	M12	92 Nm	100 bar	130 Nm	160 bar	k.A.
76	3"	M16	210 Nm	100 bar	295 Nm	160 bar	k.A.

*Anzugsdrehmomente laut Norm und Angaben führender Armaturenhersteller (z.B. Havit).

Baureihe 6000 SPI (SFL)							
DN	Flanschgröße	Metrische Schraube (ISO 6162)	8.8-Schrauben		10.9-Schrauben		max. Betriebsdruck DIN 20066
			Anzugsdrehmoment*	max. Betriebsdruck DIN ISO 6162	Anzugsdrehmoment*	max. Betriebsdruck DIN ISO 6162	
13	1/2"	M8	24 Nm	350 bar	32 Nm	400 bar	420 bar
19	3/4"	M10	50 Nm	350 bar	70 Nm	400 bar	420 bar
25	1"	M12	92 Nm	350 bar	70 Nm	400 bar	420 bar
32	1 1/4"	M12	92 Nm	350 bar	70 Nm	400 bar	420 bar
38	1 1/2"	M16	210 Nm	350 bar	130 Nm	400 bar	420 bar
51	2"	M20	400 Nm	350 bar	130 Nm	400 bar	420 bar

*Anzugsdrehmomente laut Norm und Angaben führender Armaturenhersteller (z.B. Havit).

**Anschlussart 2:
Überwurfmutter für 24° Dichtkegel "DKOL/CEL" sowie "DKOS/CES"
in Anlehnung an DIN EN ISO 8343-1**

Die oben erwähnte Normen gibt keine Anzugdrehmomente an. Bei den nachfolgenden Daten handelt es sich um Empfehlungen führender Verschraubungshersteller (z.B. Parker). Die weiteren Montagehinweise der DIN EN ISO 8343-1 sind ebenfalls zu beachten. Beim Anzug darauf achten, dass es nicht zu Verspannungen in den Bauteilen kommt. Die DIN EN ISO 8343-1 ist eine Verschraubungsnorm. Die DIN ISO 12151-2 ist die vergleichbare Schlauchleitungsnorm, welche bezüglich des Betriebsdruckes auf die DIN EN ISO 8343-1 verweist. Die DIN 20066:2018 ist ebenfalls eine Schlauchleitungsnorm, welche aber andere, teils höhere Betriebsdrücke angibt.

Baureihe L					Baureihe S				
Gewinde metrisch	Rohr AD	Anzugsdrehmoment	max. Betriebsdruck* DIN EN ISO 8434-1	max. Betriebsdruck* DIN 20066	Gewinde metrisch	Rohr AD	Anzugsdrehmoment	max. Betriebsdruck* DIN EN ISO 8434-1	max. Betriebsdruck* DIN 20066
M12x1,5	6L	16 Nm	250 bar	415 bar	M14x1,5	6S	26 Nm	630 bar	630 bar
M14x1,5	8L	16 Nm	250 bar	400 bar	M16x1,5	8S	42 Nm	630 bar	630 bar
M16x1,5	10L	26 Nm	250 bar	350 bar	M18x1,5	10S	53 Nm	630 bar	630 bar
M18x1,5	12L	37 Nm	250 bar	330 bar	M20x1,5	12S	63 Nm	630 bar	630 bar
M22x1,5	15L	47 Nm	250 bar	275 bar	M22x1,5	14S	79 Nm	630 bar	630 bar
M26x1,5	18L	89 Nm	160 bar	250 bar	M24x1,5	16S	84 Nm	400 bar	400 bar
M30x2	22L	116 Nm	160 bar	215 bar	M30x2	20S	126 Nm	400 bar	400 bar
M36x2	28L	137 Nm	100 bar	165 bar	M36x2	25S	179 Nm	400 bar	400 bar
M45x2	35L	226 Nm	100 bar	125 bar	M42x2	30S	263 Nm	250 bar	250 bar
M52x2	42L	347 Nm	100 bar	100 bar	M52x2	38S	368 Nm	250 bar	250 bar

*Druckangabe lt. Norm (Herstellerdrücke können abweichen).

*Druckangabe lt. Norm (Herstellerdrücke können abweichen).

**Anschlussart 3:
Überwurfmutter für 60° Dichtkegel "DKR/AGR"
in Anlehnung an ISO 8434-6**

Untenstehende Anzugsdrehmomente entsprechen den Empfehlungen führender Armaturenhersteller (z.B. Parker) für den Regelbetrieb. Es handelt sich NICHT um Werte gemäß obenstehender Norm, weil die Norm nur Werte für Berstdruck-Versuche angibt. Die beiden Werte (Armaturenhersteller & Norm) unterscheiden sich geringfügig. Die weiteren Montagehinweise der ISO 8434-6 sind ebenfalls zu beachten. Bei Anzug darauf achten, dass es nicht zu Verspannungen in den Bauteilen kommt. Die ISO 8434-6 ist eine Verschraubungsnorm. Die DIN ISO 12151-6 ist die vergleichbare Schlauchleitungsnorm, welche bezüglich des Betriebsdruckes auf die ISO 8434-6 verweist.

Gewinde	für Rohrgröße	Anzugsdrehmoment*	max. Betriebsdruck** mit O-Ring	max. Betriebsdruck** ohne O-Ring
G 1/4	8 mm	20 Nm	400 bar	350 bar
G 3/8	10 mm	34 Nm	400 bar	350 bar
G 1/2	12 mm	60 Nm	350 bar	315 bar
G 5/8	16 mm	69 Nm	350 bar	315 bar
G 3/4	20 mm	115 Nm	315 bar	250 bar
G1	25 mm	140 Nm	250 bar	200 bar
G 1 1/4	32 mm	210 Nm	200 bar	160 bar
G1 1/2	38 mm	290 Nm	160 bar	125 bar
G2	50 mm	400 Nm	125 bar	80 bar

*siehe Info im Einleitungstext unter "Anschlussart 3".

**Druckangabe lt. Norm (Herstellerdrücke können abweichen).

**Anschlussart 4:
Überwurfmutter für 37° Dichtkegel "DKJ/AGJ"
in Anlehnung an ISO 8434-2**

Untenstehende Anzugsdrehmomente entsprechen den Empfehlungen führender Armaturenhersteller (z.B. Parker) für den Regelbetrieb. Es handelt sich NICHT um Werte gemäß obenstehender Norm, weil die Norm nur Werte für Berstdruck-Versuche angibt. Die beiden Werte (Armaturenhersteller & Norm) unterscheiden sich geringfügig. Die weiteren Montagehinweise der ISO 8434-2 sind ebenfalls zu beachten. Bei Anzug darauf achten, dass es nicht zu Verspannungen in den Bauteilen kommt. Die ISO 8434-2 ist eine Verschraubungsnorm. Die DIN ISO 12151-5 ist die vergleichbare Schlauchleitungsnorm, welche bezüglich des Betriebsdruckes auf die DIN EN ISO 8434-2 verweist.

Gewinde UN/UNF	für Rohrgröße	Anzugsdrehmoment*	max. Betriebsdruck**
7/16-20 UNF	6 mm	18 Nm	350 bar
1/2-20 UNF	8 mm	23 Nm	350 bar
9/16-18 UNF	10 mm	30 Nm	350 bar
3/4-16 UNF	12 mm	57 Nm	310 bar
7/8-14 UNF	16 mm	81 Nm	240 bar
1 1/16-12 UN	20 mm	114 Nm	240 bar
1 5/16-12 UN	25 mm	160 Nm	210 bar
1 5/8-12 UN	30/32 mm	228 Nm	170 bar
1 7/8-12 UN	38 mm	265 Nm	140 bar
2 1/2-12 UN	50 mm	360 Nm	105 bar

*siehe Info im Einleitungstext unter "Anschlussart 4".

**Druckangabe lt. Norm (Herstellerrücke können abweichen).

**Anschlussart 5:
Überwurfmutter für Dichtfläche mit O-Ring "ORFS"
in Anlehnung an ISO 8434-3**

Untenstehende Anzugsdrehmomente entsprechen den Empfehlungen führender Armaturenhersteller (z.B. Parker) für den Regelbetrieb. Es handelt sich NICHT um Werte gemäß obenstehender Norm, weil die Norm nur Werte für Berstdruck-Versuche angibt. Die beiden Werte (Armaturenhersteller & Norm) unterscheiden sich geringfügig. Die weiteren Montagehinweise der ISO 8434-3 sind ebenfalls zu beachten. Bei Anzug darauf achten, dass es nicht zu Verspannungen in den Bauteilen kommt. Die ISO 8434-3 ist eine Verschraubungsnorm. Die DIN ISO 12151-1 ist die vergleichbare Schlauchleitungsnorm, welche bezüglich des Betriebsdruckes auf die ISO 8434-3 verweist.

Gewinde UN/UNF/UNS	für Rohrgröße	Anzugsdrehmoment*	max. Betriebsdruck** NICHT einstellbar	max. Betriebsdruck** einstellbar
9/16-18 UNF	6 mm	26 Nm	630 bar	400 bar
5/8-16 UNF	8 mm	35 Nm	630 bar	400 bar
11/16-16 UN	10 mm	42 Nm	630 bar	400 bar
13/16-16 UN	12 mm	57 Nm	630 bar	400 bar
1-14 UNS	16 mm	85 Nm	400 bar	400 bar
1 3/16-12 UN	20 mm	122 Nm	400 bar	400 bar
1 5/16-12 UN	22 mm	145 Nm	400 bar	350 bar
1 7/16-12 UN	25 mm	156 Nm	400 bar	350 bar
1 11/16-12 UN	30 mm	200 Nm	250 bar	250 bar
2-12 UN	38 mm	256 Nm	250 bar	200 bar

*siehe Info im Einleitungstext unter "Anschlussart 5".

**Druckangabe lt. Norm (Herstellerrücke können abweichen).

**Anschlussart 6:
Einschraubzapfen - Verschraubungen für Einschraublöcher
in Anlehnung an ISO 1179-ff und ISO 9974-ff**

ACHTUNG teilweise unterschiedliche Werte je nach Verschraubungstyp

Achtung: Untere Drehmomente entsprechen den Normauszügen für die Berstdruckprüfung. Die Anzugsdrehmomente bei der Montage (Regelbetrieb) hängen von vielen Faktoren ab (z.B. Schmierung, Oberflächenbehandlung, Werkstoffe, etc.). Daher können die unteren Werte nur als GROBER Anhaltspunkt dienen.

Die weiteren Montagehinweise der ISO 1179-ff sowie ISO 9974-ff sind ebenfalls zu beachten.

Bei Anzug darauf achten, dass es nicht zu Verspannungen in den Bauteilen kommt.

6a. Zöllige Einschraubgewinde Standardtypen (ISO 1179-ff)

(abweichende Werte für Verschlusschrauben und Schwenkverschraubungen beachten, siehe 6c)

Werte Standard-Verschraubungen: Mit ED-Weichdichtung ISO 1179-2 Form E			Werte Standard-Verschraubungen: Mit metallischer Dichtkante ISO 1179-4 Form B		
Einschraubgewinde	Anzugsdrehmoment* L-Baureihe	Anzugsdrehmoment* S-Baureihe	Einschraubgewinde	Anzugsdrehmoment* L-Baureihe	Anzugsdrehmoment* S-Baureihe
G 1/8"	20 Nm	-	G 1/8"	20 Nm	-
G 1/4"	50 Nm	60 Nm	G 1/4"	40 Nm	60 Nm
G 3/8"	80 Nm	90 Nm	G 3/8"	80 Nm	100 Nm
G 1/2"	100 Nm	130 Nm	G 1/2"	150 Nm	170 Nm
G 3/4"	200 Nm	200 Nm	G 3/4"	200 Nm	320 Nm
G 1"	380 Nm	380 Nm	G 1"	380 Nm	380 Nm
G 1 1/4"	500 Nm	500 Nm	G 1 1/4"	600 Nm	600 Nm
G 1 1/2"	600 Nm	600 Nm	G 1 1/2"	700 Nm	800 Nm

*Achtung, Einleitungstext beachten! Verschlusschrauben und Schwenkverschraubungen andere Werte!

6b. Metrische Einschraubgewinde Standardtypen (ISO 9974-ff)

(abweichende Werte für Verschlusschrauben und Schwenkverschraubungen beachten, siehe 6d)

Werte Standard-Verschraubungen: Mit ED-Weichdichtung ISO 9974-2 Form E			Werte Standard-Verschraubungen: Mit metallischer Dichtkante ISO 9974-3 Form B		
Einschraubgewinde	Anzugsdrehmoment* L-Baureihe	Anzugsdrehmoment* S-Baureihe	Einschraubgewinde	Anzugsdrehmoment* L-Baureihe	Anzugsdrehmoment* S-Baureihe
M10x1	20 Nm	-	M10x1	20 Nm	-
M12x1,5	30 Nm	45 Nm	M12x1,5	30 Nm	45 Nm
M14x1,5	50 Nm	60 Nm	M14x1,5	50 Nm	60 Nm
M16x1,5	60 Nm	80 Nm	M16x1,5	70 Nm	90 Nm
M18x1,5	80 Nm	100 Nm	M18x1,5	90 Nm	120 Nm
M20x1,5	-	140 Nm	M20x1,5	-	170 Nm
M22x1,5	140 Nm	150 Nm	M22x1,5	150 Nm	190 Nm
M26x1,5	200 Nm	-	M26x1,5	210 Nm	-
M27x2	-	200 Nm	M27x2	-	320 Nm
M33x2	380 Nm	380 Nm	M33x2	380 Nm	450 Nm
M42x2	500 Nm	500 Nm	M42x2	550 Nm	600 Nm
M48x2	600 Nm	600 Nm	M48x2	700 Nm	800 Nm

*Achtung, Einleitungstext beachten! Verschlusschrauben und Schwenkverschraubungen andere Werte!

6c. Zöllige Einschraubgewinde Verschlusschrauben und Schwenkverschraubungen (ISO 1179-ff)
(hier abweichende Werte gegenüber den Standardtypen, siehe 6a)

Werte für Verschlusschrauben:		Werte für Schwenkverschraubungen:	
Einschraubgewinde	Anzugsdrehmoment*	Einschraubgewinde	Anzugsdrehmoment*
G 1/8"	12 Nm	G 1/8"	25 Nm
G 1/4"	18 Nm	G 1/4"	40 Nm
G 3/8"	40 Nm	G 3/8"	80 Nm
G 1/2"	75 Nm	G 1/2"	120 Nm
G 3/4"	110 Nm	G 3/4"	180 Nm
G 1"	190 Nm	G 1"	300 Nm
G 1 1/4"	240 Nm	G 1 1/4"	300 Nm
G 1 1/2"	300 Nm	G 1 1/2"	600 Nm

* Achtung: Obige Werte nur für Verschlusschrauben und Schwenkverschraubungen! Für Standard, siehe 6a.

6d. Metrische Einschraubgewinde Verschlusschrauben und Schwenkverschraubungen (ISO 1179-ff)
(hier abweichende Werte gegenüber den Standardtypen, siehe 6b)

Werte für Verschlusschrauben:		Werte für Schwenkverschraubungen:	
Einschraubgewinde	Anzugsdrehmoment*	Einschraubgewinde	Anzugsdrehmoment*
M10x1	12 Nm	M10x1	25 Nm
M12x1,5	18 Nm	M12x1,5	30 Nm
M14x1,5	20 Nm	M14x1,5	50 Nm
M16x1,5	35 Nm	M16x1,5	60 Nm
M18x1,5	50 Nm	M18x1,5	70 Nm
M20x1,5	60 Nm	M20x1,5	110 Nm
M22x1,5	70 Nm	M22x1,5	130 Nm
M26x1,5	85 Nm	M26x1,5	140 Nm
M27x2	100 Nm	M27x2	150 Nm
M33x2	150 Nm	M33x2	280 Nm
M42x2	280 Nm	M42x2	280 Nm
M48x2	350 Nm	M48x2	500 Nm

* Achtung: Obige Werte nur für Verschlusschrauben und Schwenkverschraubungen! Für Standard, siehe 6b.

Pressarmaturen INTERLOCK-Baureihe "B"

Typ		NW von/bis	Material	Katalog ab Seite
APH-06B1	INTERLOCK Typ CES gerade	NW16-NW38	Stahl & V4A	02-70
APH-07B1	INTERLOCK Typ DKOS gerade (auch Hammerversion)	NW16-NW50	Stahl & V4A	02-71
APH-08B1	INTERLOCK Typ DKOS 45°	NW16-NW38	Stahl & V4A	02-72
APH-09B1	INTERLOCK Typ DKOS 90°	NW16-NW38	Stahl & V4A	02-73
APH-13B1	INTERLOCK Typ SFL-3000 gerade	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-74
APH-14B1	INTERLOCK Typ SFL-3000 45°	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-75
APH-15B1	INTERLOCK Typ SFL-3000 90°	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-76
APH-16B1	INTERLOCK Typ SFS-6000 gerade	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-77
APH-17B1	INTERLOCK Typ SFS-6000 45°	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-78
APH-18B1	INTERLOCK Typ SFS-6000 90°	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-79
APH-19B1	INTERLOCK Typ CAT-Flansch 0° / 45° / 90°	NW19-NW38	Stahl	02-80
APH-21B1	INTERLOCK Typ AGR / AGN gerade	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-81
APH-22B1	INTERLOCK Typ DKOR gerade	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-82
APH-23B1	INTERLOCK Typ DKOR 45°	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-82
APH-24B1	INTERLOCK Typ DKOR 90°	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-82
APH-25B1	INTERLOCK Typ AGJ gerade	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-83
APH-26B1	INTERLOCK Typ DKJ gerade	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-83
APH-27B1	INTERLOCK Typ DKJ 45°	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-84
APH-28B1	INTERLOCK Typ DKJ 90°	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-84
APH-29B1	INTERLOCK Typ ORFS-AG gerade	NW19-NW38	Stahl & V4A	02-85
APH-30B1	INTERLOCK Typ ORFS-ÜM gerade	NW19-NW38	Stahl & V4A	02-85
APH-31B1	INTERLOCK Typ ORFS-ÜM 45°	NW19-NW38	Stahl & V4A	02-86
APH-32B1	INTERLOCK Typ ORFS-ÜM 90°	NW19-NW38	Stahl & V4A	02-86
diverse	INTERLOCK - SONDER- und SONSTIGE Armaturen	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-87
APF-20B1	INTERLOCK - PRESSFASSUNGEN für 4SH & SF35	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-88
APF-30B1	INTERLOCK - PRESSFASSUNGEN für R13/R15	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-88
	INTERLOCK - BETRIEBSDRUCKTABELLE	NW19-NW50	Stahl & V4A	02-89

INTERLOCK

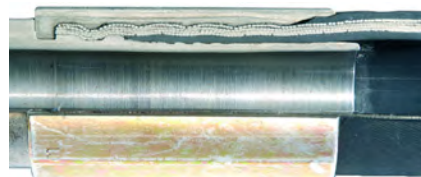
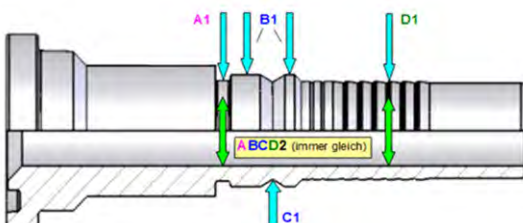


Für die Schlauchtypen:
4SH
R13
R15
Superflex 350*

* bei Superflex 350 für die Nennweiten DN32-DN50

Stahl
&
INOX
 Stainless Steel

INTERLOCK ist der Fachausdruck für eine Hydraulikschlauch-Hochdruckverpressung mit "Ausreißesicherung". Typisch hierbei ist, dass am Schlauchende auf einer gewissen Länge auch das INNENGUMMI entfernt wird, sodass beim Verpress-Vorgang eine FORMSCHÜSSIGE Verbindung von Schlauch & Fassung & Schlauchtülle entsteht, welches eine besonders zuverlässige und sichere Einbindeart darstellt!



Hierzu passende Schlauchtypen finden Sie in unserer Rubrik 01-08 "Hochdruckschläuche". Fertig konfektionierte HD-Schlauchleitungen sind selbstverständlich ebenfalls lieferbar.

APH-06B1 Interlock-Armatur Bauart "B1" - Typ CES gerade

Höchstdruck-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 bis 6 Stahleinlagen.
Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird.
Diese Armaturen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Bauart B1 ist wahlweise passend für : 4SH-EN856, SAE100-R13, SAE100-R15, Superflex 350bar (=SF35)

Anschluss-Art: CES - schwere Baureihe (metrische Gewinde, 24° Dichtkonus - ÜM-Gegenseite mit O-Ring)
In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)
Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01
Nennweiten : von NW16 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (O-Ring aus NBR oder Viton siehe Gegenseite)

Material: Stahl verz. mit NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit Viton-O-Ring (CES-Seite ohne O-Ring)

Baureiheninfo: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!
Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

ACHTUNG: Bitte immer prüfen, ob die Pressfassung zum Armaturentyp passt (Interlock-Pressfassungen siehe Rubrikende).

geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B für RA*	Gewinde	SW** der AG-Seite	Info	Ident Nr. CES Stahl verz.	Ident Nr. CES V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW16	16S-Rohr	M24x1,5	27mm	-	-	-
		20S-Rohr	M30x2	32mm	-	APH-06B1-121	-
		25S-Rohr	M36x2	38mm	-	-	-
4SH, R13, R15	NW19	20S-Rohr	M30x2	32mm	-	APH-06B1-123	APH-06B1-223
		25S-Rohr	M36x2	38mm	-	APH-06B1-124	APH-06B1-224
		30S-Rohr	M42x2	46mm	-	-	-
4SH, R13, R15	NW25	25S-Rohr	M36x2	38mm	-	APH-06B1-126	APH-06B1-226
		30S-Rohr	M42x2	46mm	-	APH-06B1-127	APH-06B1-227
		38S-Rohr	M52x2	55mm	-	-	-
4SH, R13/15, SF35	NW32	30S-Rohr	M42x2	46mm	-	APH-06B1-129	APH-06B1-229
		38S-Rohr	M52x2	55mm	-	APH-06B1-130	APH-06B1-230
4SH, R13/15, SF35	NW38	38S-Rohr	M52x2	55mm	-	APH-06B1-131	-
		50S-Rohr	M68x2	70mm	-	APH-06B1-132	-
4SH, R13, SF35	NW50	50S-Rohr	M68x2	70mm	-	-	-

* RA ist die Abkürzung für Rohraussendurchmesser

Die Größe 50S ist in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

** ACHTUNG: Die Schlüsselweite des Typs CES ist nachrangig, WESENTLICH ist das genormte SW-Maß der ÜM=Überwurfmutter

INTERLOCK

Stahl

&

INOX
Stainless Steel

CES



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

INTERLOCK

Stahl

**&
INOX**
Stainless Steel

APH-07B1 Interlock-Armatur Bauart "B1" - Typ DKOS gerade

Höchstdruck-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 bis 6 Stahleinlagen.
Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird.
Diese Armaturen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Bauart B1 ist wahlweise passend für : 4SH-EN856, SAE100-R13, SAE100-R15, Superflex 350bar (=SF35)

Anschluss-Art: DKOS - schwere Baureihe (metrische Gewinde, 24° Dichtkonus - ÜM-Seite mit O-Ring)
In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)
Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01
Nennweiten : von NW16 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (O-Ring aus NBR oder Viton)

Material: Stahl verz. mit NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit Viton-O-Ring (CES-Seite ohne O-Ring)

Baureiheninfo: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!
Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

WICHTIG: Bitte immer prüfen, ob die Pressfassung zum Armaturentyp passt. Auch HAMMER-Fassungen beachten!

Die Variante "HAMMER" ist aus Spezialstahl gefertigt extra für hochdynamische Anwendungen - siehe auch untere Info !!!

geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B für RA*	Gewinde	SW** der ÜM-Seite	Info	Ident Nr. DKOS gerade Stahl verz.	Ident Nr. DKOS gerade V4A-AISI 316	Ident Nr. DKOS gerade HAMMER*** spezielle Fassung notwendig!
4SH, R13, R15	NW16	16S-Rohr	M24x1,5	SW 30	-	-	-	-
		20S-Rohr	M30x2	SW 36	-	V APH-07B1-121	-	-
		25S-Rohr	M36x2	SW 46	-	-	-	-
4SH, R13, R15	NW19	20S-Rohr	M30x2	SW 36	-	V APH-07B1-123	C APH-07B1-223	-
		25S-Rohr	M36x2	SW 46	-	V APH-07B1-124	C APH-07B1-224	S APH-07B1-324
		30S-Rohr	M42x2	SW 50	-	-	-	S APH-07B1-325
4SH, R13, R15	NW25	25S-Rohr	M36x2	SW 46	-	V APH-07B1-126	P APH-07B1-226	-
		30S-Rohr	M42x2	SW 50	-	V APH-07B1-127	C APH-07B1-227	S APH-07B1-327
		38S-Rohr	M52x2	SW 60	-	S APH-07B1-128	-	S APH-07B1-328
4SH, R13/15, SF35	NW32	30S-Rohr	M42x2	SW 50	-	V APH-07B1-129	P APH-07B1-229	-
		38S-Rohr	M52x2	SW 60	-	V APH-07B1-130	C APH-07B1-230	S APH-07B1-330
4SH, R13/15, SF35	NW38	38S-Rohr	M52x2	SW 60	-	V APH-07B1-131	C APH-07B1-231	-
		50S-Rohr	M68x2	SW 80	-	D APH-07B1-132	P APH-07B1-232	-
4SH, R13, SF35	NW50	50S-Rohr	M68x2	SW 80	-	D APH-07B1-133	-	-

* RA ist die Abkürzung für Rohraussendurchmesser

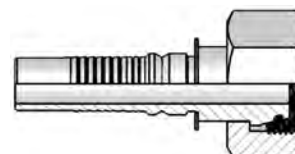
Die Größe 50S ist in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

** ACHTUNG: Die Schlüsselweite des Typs CES ist nachrangig, WESENTLICH ist das genormte SW-Maß der ÜM=Überwurfmutter

*** Zusatzinfo zur Hammer-Ausführung (siehe obige Erläuterung unter "WICHTIG"). Einsatz z.B. an Abbruch-Hämmern, daher der Name.

ACHTUNG: Obwohl Hammerarmaturen extra für hochdynamische Anwendungen ausgelegt wurden (Spezialarmatur & Spezialfassung), muss eine Gewährleistung (aufgrund der ggf. EXTREMEN Belastungen) für Hammerarmaturen grundsätzlich ausgeschlossen werden! Siehe hierzu auch unsere Infoschrift unter www.schmitzsiegen.de - wichtige Informationen, sowie die einschlägige Literatur zu dem Thema (z.B. das Buch "Hydraulische Leitungstechnik" von Herrn Helmut Wetteborn).

DKOS



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-08B1 Interlock-Armatur Bauart "B1" - Typ DKOS 45°

Höchstdruck-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 bis 6 Stahleinlagen.
Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird.
Diese Armaturen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Bauart B1 ist wahlweise passend für : 4SH-EN856, SAE100-R13, SAE100-R15, Superflex 350bar (=SF35)

Anschluss-Art: DKOS 45° - schwere Baureihe (metrische Gewinde, 24° Dichtkonus - ÜM-Seite mit O-Ring)
In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)
Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01
Nennweiten : von NW16 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (O-Ring aus NBR oder Viton)

Material: Stahl verz. mit NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit Viton-O-Ring (CES-Seite ohne O-Ring)

Baureiheninfo: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!
Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

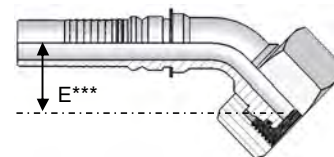
ACHTUNG: Bitte immer prüfen, ob die Pressfassung zum Armaturentyp passt (Interlock-Pressfassungen siehe Rubrikende).

INTERLOCK

Stahl & INOX
Stainless Steel

geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B für RA*	Gewinde	SW** der ÜM-Seite	Maß E Richtwert ca.*** (mm)	Ident Nr. DKOS 45° Stahl verz.	Ident Nr. DKOS 45° V4A-AISI 316	
4SH, R13, R15	NW16	16S-Rohr	M24x1,5	SW 30	-	-	-	
		20S-Rohr	M30x2	SW 36	30	V	APH-08B1-121	-
		25S-Rohr	M36x2	SW 46	-	-	-	-
4SH, R13, R15	NW19	20S-Rohr	M30x2	SW 36	27/33	V	APH-08B1-123	C APH-08B1-223
		25S-Rohr	M36x2	SW 46	28/37	V	APH-08B1-124	C APH-08B1-224
		30S-Rohr	M42x2	SW 50	-	-	-	-
4SH, R13, R15	NW25	25S-Rohr	M36x2	SW 46	38/52	V	APH-08B1-126	P APH-08B1-226
		30S-Rohr	M42x2	SW 50	38/38	V	APH-08B1-127	C APH-08B1-227
		38S-Rohr	M52x2	SW 60	60	D	APH-08B1-128	-
4SH, R13/15, SF35	NW32	30S-Rohr	M42x2	SW 50	40	V	APH-08B1-129	-
		38S-Rohr	M52x2	SW 60	40/47	V	APH-08B1-130	C APH-08B1-230
4SH, R13/15, SF35	NW38	38S-Rohr	M52x2	SW 60	45	V	APH-08B1-131	-
		50S-Rohr	M68x2	SW 80	53	-	-	P APH-08B1-232
4SH, R13, SF35	NW50	50S-Rohr	M68x2	SW 80	-	-	-	

DKOS 45°

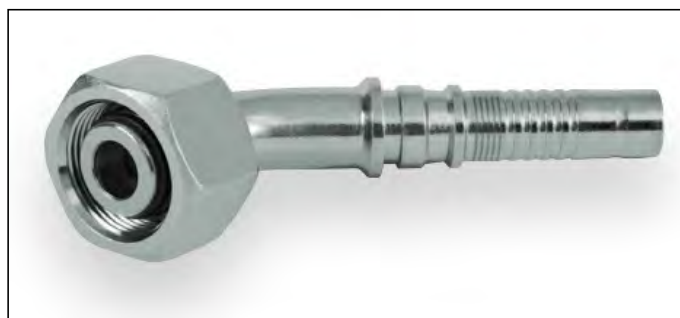


* RA ist die Abkürzung für Rohraussendurchmesser

Die Größe 50S ist in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

** ACHTUNG: Die Schlüsselweite des Typs CES ist nachrangig, WESENTLICH ist das genormte SW-Maß der ÜM=Überwurfmutter

*** Werte (mm) für "Maß E" sind Richtwerte (1.Maß Stahl; 2.Maß V4A) die +/- 15% abweichen können, exakte Werte jeweils anfragen!



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-09B1 Interlock-Armatur Bauart "B1" - Typ DKOS 90°

Höchstdruck-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 bis 6 Stahleinlagen.
Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird.
Diese Armaturen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Bauart B1 ist wahlweise passend für : 4SH-EN856, SAE100-R13, SAE100-R15, Superflex 350bar (=SF35)

Anschluss-Art: DKOS 90° - schwere Baureihe (metrische Gewinde, 24° Dichtkonus - ÜM-Seite mit O-Ring)
In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)
Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01
Nennweiten : von NW16 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (O-Ring aus NBR oder Viton)

Material: Stahl verz. mit NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit Viton-O-Ring (CES-Seite ohne O-Ring)

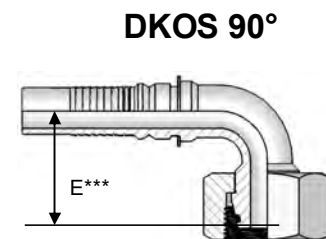
Baureiheninfo: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!
Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

ACHTUNG: Bitte immer prüfen, ob die Pressfassung zum Armaturentyp passt (Interlock-Pressfassungen siehe Rubrikende).

INTERLOCK

**Stahl
&
INOX**
Stainless Steel

geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B für RA*	Gewinde	SW** der ÜM-Seite	Maß E Richtwert ca.*** (mm)	Ident Nr. DKOS 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKOS 90° V4A-AISI 316	
4SH, R13, R15	NW16	16S-Rohr	M24x1,5	SW 30	-	-	-	
		20S-Rohr	M30x2	SW 36	58	V	APH-09B1-121	-
		25S-Rohr	M36x2	SW 46	-	-	-	-
4SH, R13, R15	NW19	20S-Rohr	M30x2	SW 36	60/72	V	APH-09B1-123	C APH-09B1-223
		25S-Rohr	M36x2	SW 46	62/78	V	APH-09B1-124	C APH-09B1-224
		30S-Rohr	M42x2	SW 50	-	-	-	-
4SH, R13, R15	NW25	25S-Rohr	M36x2	SW 46	75/96	V	APH-09B1-126	P APH-09B1-226
		30S-Rohr	M42x2	SW 50	75/87	V	APH-09B1-127	C APH-09B1-227
		38S-Rohr	M52x2	SW 60	111	D	APH-09B1-128	-
4SH, R13/15, SF35	NW32	30S-Rohr	M42x2	SW 50	86	V	APH-09B1-129	-
		38S-Rohr	M52x2	SW 60	86/101	V	APH-09B1-130	C APH-09B1-230
4SH, R13/15, SF35	NW38	38S-Rohr	M52x2	SW 60	94/115	V	APH-09B1-131	C APH-09B1-230
		50S-Rohr	M68x2	SW 80	111	-	-	P APH-09B1-232
4SH, R13, SF35	NW50	50S-Rohr	M68x2	SW 80	-	-	-	

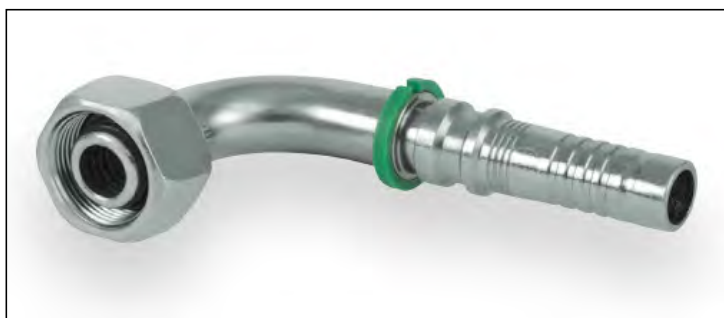


* RA ist die Abkürzung für Rohraussendurchmesser

Die Größe 50S ist in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

** ACHTUNG: Die Schlüsselweite des Typs CES ist nachrangig, WESENTLICH ist das genormte SW-Maß der ÜM=Überwurfmutter

*** Werte (mm) für "Maß E" sind Richtwerte (1.Maß Stahl; 2.Maß V4A) die +/- 15% abweichen können, exakte Werte jeweils anfragen!



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-13B1 Interlock-Armatur Bauart "B1" - Typ SFL 3000 PSI gerade

Höchstdruck-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 bis 6 Stahleinlagen.
Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird.
Diese Armaturen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Bauart B1 ist wahlweise passend für : 4SH-EN856, SAE100-R13, SAE100-R15, Superflex 350bar (=SF35)

- Anschluss-Art: SFL-3000PSI - leichte Baureihe in Anlehnung an SAE J514
In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)
Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.
- Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01
Nennweiten : von NW19 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
- Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (O-Ring oder Spezial-Dichtring aus NBR oder Viton - bitte separat bestellen)
- Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316
- Baureiheninfo: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!
Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

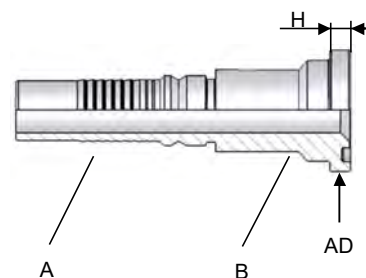
ACHTUNG: Bitte immer prüfen, ob die Pressfassung zum Armaturentyp passt (Interlock-Pressfassungen siehe Rubrikende).

geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B SAE-Flansch Größe	Flansch-teller ca. "AD"	Flansch-teller ca. "H"	Info	Ident Nr. SFL gerade Stahl verz.	Ident Nr. SFL gerade V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	3/4" - 3000PSI	38,1mm	6,8mm	-	V APH-13B1-120	D APH-13B1-220
		1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	-	V APH-13B1-121	D APH-13B1-221
4SH, R13, R15	NW25	3/4" - 3000PSI	38,1mm	6,8mm	-	V APH-13B1-122	-
		1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	-	V APH-13B1-123	D APH-13B1-223
		1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	-	V APH-13B1-124	D APH-13B1-224
4SH, R13/15, SF35	NW32	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	-	K APH-13B1-125	-
		1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	-	V APH-13B1-126	D APH-13B1-226
		1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	-	V APH-13B1-127	D APH-13B1-227
4SH, R13/15, SF35	NW38	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	-	K APH-13B1-128	-
		1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	-	V APH-13B1-129	D APH-13B1-229
		2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	-	V APH-13B1-130	D APH-13B1-230
4SH, R13, SF35	NW50	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	-	K APH-13B1-131	-
		2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	-	V APH-13B1-132	D APH-13B1-232

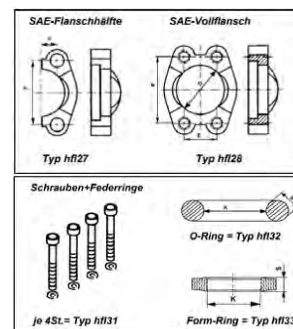
INTERLOCK

Stahl & INOX
Stainless Steel

SFL 3000



Passendes Zubehör finden Sie in unserer Rubrik 10 "Hydraulikteile" SAE-Flansche :



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-14B1 Interlock-Armatur Bauart "B1" - Typ SFL 3000 PSI 45°

Höchstdruck-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 bis 6 Stahleinlagen.
Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird.
Diese Armaturen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Bauart B1 ist wahlweise passend für : 4SH-EN856, SAE100-R13, SAE100-R15, Superflex 350bar (=SF35)

- Anschluss-Art: SFL-45°-3000PSI - leichte Baureihe in Anlehnung an SAE J514
In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)
Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.
- Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01
Nennweiten : von NW19 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
- Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (O-Ring oder Spezial-Dichtring aus NBR oder Viton - bitte separat bestellen)
- Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316
- Baureiheninfo: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!
Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

ACHTUNG: Bitte immer prüfen, ob die Pressfassung zum Armaturentyp passt (Interlock-Pressfassungen siehe Rubrikende).

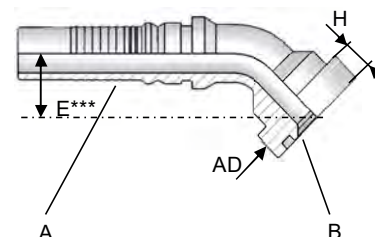
geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B SAE-Flansch Größe	Flansch-teller ca. "AD"	Flansch-teller ca. "H"	Maß E Richtwert ca.*** (mm)	Ident Nr. SFL 45° Stahl verz.	Ident Nr. SFL 45° V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	3/4" - 3000PSI	38,1mm	6,8mm	32/29	V APH-14B1-120	D APH-14B1-220
		1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	35/31	V APH-14B1-121	D APH-14B1-221
4SH, R13, R15	NW25	3/4" - 3000PSI	38,1mm	6,8mm	35	V APH-14B1-122	-
		1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	35/37	V APH-14B1-123	D APH-14B1-223
		1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	36/37	V APH-14B1-124	D APH-14B1-224
4SH, R13/15, SF35	NW32	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	a.A.**	K APH-14B1-125	-
		1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	43/43	V APH-14B1-126	D APH-14B1-226
		1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	44/43	V APH-14B1-127	D APH-14B1-227
4SH, R13/15, SF35	NW38	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	a.A.**	K APH-14B1-128	-
		1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	41/46	V APH-14B1-129	D APH-14B1-229
		2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	52/56	V APH-14B1-130	D APH-14B1-230
4SH, R13, SF35	NW50	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	a.A.**	K APH-14B1-131	-
		2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	59/56	V APH-14B1-132	D APH-14B1-232

** auf Anfrage , (Keine Vorschläge) dieses Maß bitte bei Bedarf anfragen
*** Werte für "Maß E" sind Richtwerte (1.Maß Stahl; 2.Maß V4A) die +/- 15% abweichen können, exakte Werte ggf. anfragen!

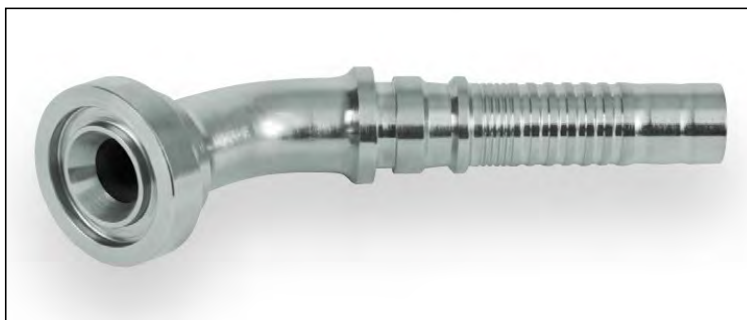
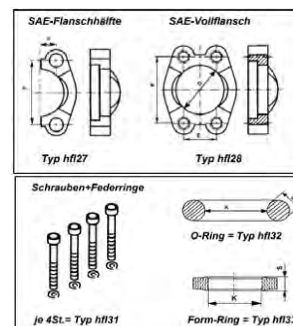
INTERLOCK

Stahl & INOX
Stainless Steel

SFL 45°
3000PSI



Passendes Zubehör finden Sie in unserer Rubrik 10 "Hydraulikteile" SAE-Flansche :



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-15B1 Interlock-Armatur Bauart "B1" - Typ SFL 3000 PSI 90°

Höchstdruck-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 bis 6 Stahleinlagen.
Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird.
Diese Armaturen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Bauart B1 ist wahlweise passend für : 4SH-EN856, SAE100-R13, SAE100-R15, Superflex 350bar (=SF35)

Anschluss-Art: SFL-90°-3000PSI - leichte Baureihe in Anlehnung an SAE J514

In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)

Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01

Nennweiten : von NW19 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (O-Ring oder Spezial-Dichtring aus NBR oder Viton - bitte separat bestellen)

Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316

Baureiheninfo: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!

Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

ACHTUNG: Bitte immer prüfen, ob die Pressfassung zum Armaturentyp passt (Interlock-Pressfassungen siehe Rubrikende).

INTERLOCK

Stahl

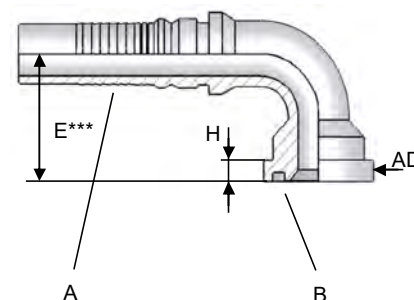
**&
INOX**
Stainless Steel

geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B SAE-Flansch Größe	Flansch-teller ca. "AD"	Flansch-teller ca. "H"	Maß E Richtwert ca.*** (mm)	Ident Nr. SFL 90° Stahl verz.	Ident Nr. SFL 90° V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	3/4" - 3000PSI	38,1mm	6,8mm	58/58	V APH-15B1-120	D APH-15B1-220
		1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	62/61	V APH-15B1-121	D APH-15B1-221
4SH, R13, R15	NW25	3/4" - 3000PSI	38,1mm	6,8mm	60	V APH-15B1-122	-
		1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	68/76	V APH-15B1-123	D APH-15B1-223
		1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	70/76	V APH-15B1-124	D APH-15B1-224
4SH, R13/15, SF35	NW32	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	a.A. **	K APH-15B1-125	-
		1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	87/91	V APH-15B1-126	D APH-15B1-226
		1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	88/91	V APH-15B1-127	D APH-15B1-227
4SH, R13/15, SF35	NW38	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	a.A. **	K APH-15B1-128	-
		1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	102/95	V APH-15B1-129	D APH-15B1-229
		2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	118/98	V APH-15B1-130	D APH-15B1-230
4SH, R13, SF35	NW50	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	a.A. **	K APH-15B1-131	-
		2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	126/119	V APH-15B1-132	D APH-15B1-232

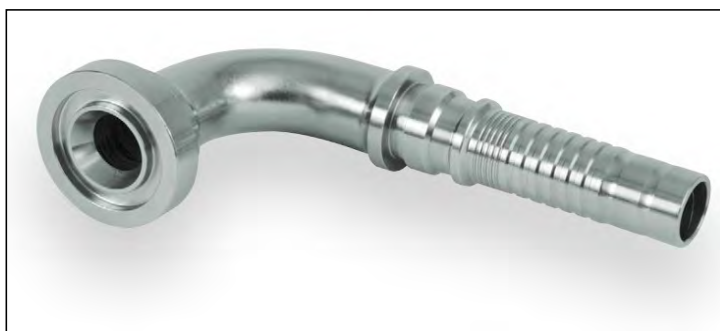
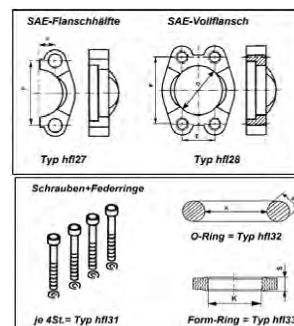
** auf Anfrage , (Keine Vorschläge) dieses Maß bitte bei Bedarf anfragen

*** Werte für "Maß E" sind Richtwerte (1.Maß Stahl; 2.Maß V4A) die +/- 15% abweichen können, exakte Werte ggf. anfragen!

**SFL 90°
3000PSI**



**Passendes Zubehör finden
Sie in unserer Rubrik 10
"Hydraulikteile"
SAE-Flansche :**



**Die Optik kann je
nach Größe abweichen!**

APH-16B1 Interlock-Armatur Bauart "B1" - Typ SFS 6000 PSI gerade

Höchstdruck-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 bis 6 Stahleinlagen.
Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird.
Diese Armaturen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Bauart B1 ist wahlweise passend für : 4SH-EN856, SAE100-R13, SAE100-R15, Superflex 350bar (=SF35)

Anschluss-Art: SFS-6000PSI - leichte Baureihe in Anlehnung an SAE J514

In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)

Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01

Nennweiten : von NW19 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (O-Ring oder Spezial-Dichtring aus NBR oder Viton - bitte separat bestellen)

Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316

Baureiheninfo: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!

Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

ACHTUNG: Bitte immer prüfen, ob die Pressfassung zum Armaturentyp passt (Interlock-Pressfassungen siehe Rubrikende).

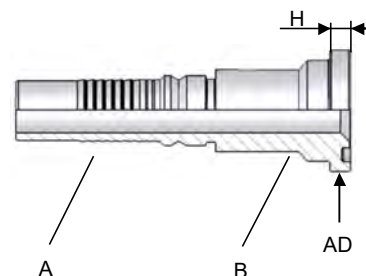
geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B SAE-Flansch Größe	Flansch-teller ca. "AD"	Flansch-teller ca. "H"	Info	Ident Nr. SFS gerade Stahl verz.	Ident Nr. SFS gerade V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	-	V APH-16B1-120	D APH-16B1-220
		1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	-	V APH-16B1-121	D APH-16B1-221
4SH, R13, R15	NW25	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	-	V APH-16B1-122	-
		1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	-	V APH-16B1-123	D APH-16B1-223
		1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	-	V APH-16B1-124	D APH-16B1-224
4SH, R13/15, SF35	NW32	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	-	K APH-16B1-125	P APH-16B1-225
		1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	-	V APH-16B1-126	D APH-16B1-226
		1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	-	V APH-16B1-127	D APH-16B1-227
4SH, R13/15, SF35	NW38	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	-	K APH-16B1-128	P APH-16B1-228
		1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	-	V APH-16B1-129	D APH-16B1-229
		2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	-	V APH-16B1-130	D APH-16B1-230
4SH, R13, SF35	NW50	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	-	K APH-16B1-131	-
		2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	-	V APH-16B1-132	D APH-16B1-232

INTERLOCK

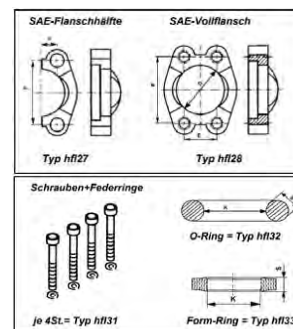
Stahl

**&
INOX**
Stainless Steel

SFS 6000



Passendes Zubehör finden Sie in unserer Rubrik 10 "Hydraulikteile" SAE-Flansche :



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-17B1 Interlock-Armatur Bauart "B1" - Typ SFS 6000 PSI 45°

Höchstdruck-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 bis 6 Stahleinlagen.
Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird.
Diese Armaturen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Bauart B1 ist wahlweise passend für : 4SH-EN856, SAE100-R13, SAE100-R15, Superflex 350bar (=SF35)

Anschluss-Art: SFS-45°-6000PSI - leichte Baureihe in Anlehnung an SAE J514

In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)

Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01

Nennweiten : von NW19 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (O-Ring oder Spezial-Dichtring aus NBR oder Viton - bitte separat bestellen)

Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316

Baureiheninfo: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!

Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

ACHTUNG: Bitte immer prüfen, ob die Pressfassung zum Armaturentyp passt (Interlock-Pressfassungen siehe Rubrikende).

geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B SAE-Flansch Größe	Flansch-teller ca. "AD"	Flansch-teller ca. "H"	Maß E Richtwert ca.*** (mm)	Ident Nr. SFS 45° Stahl verz.	Ident Nr. SFS 45° V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	35/33	V APH-17B1-120	D APH-17B1-220
		1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	39/36	V APH-17B1-121	D APH-17B1-221
4SH, R13, R15	NW25	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	35	V APH-17B1-122	-
		1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	35/42	V APH-17B1-123	D APH-17B1-223
		1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	40/43	V APH-17B1-124	D APH-17B1-224
4SH, R13/15, SF35	NW32	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	38	K APH-17B1-125	-
		1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	47/49	V APH-17B1-126	D APH-17B1-226
		1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	50/52	V APH-17B1-127	D APH-17B1-227
4SH, R13/15, SF35	NW38	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	54	K APH-17B1-128	-
		1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	47/55	V APH-17B1-129	D APH-17B1-229
		2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	64/57	V APH-17B1-130	D APH-17B1-230
4SH, R13, SF35	NW50	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	48	K APH-17B1-131	-
		2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	64/68	V APH-17B1-132	D APH-17B1-232

*** Werte für "Maß E" sind Richtwerte (1.Maß Stahl; 2.Maß V4A) die +/- 15% abweichen können, exakte Werte ggf. anfragen!

INTERLOCK

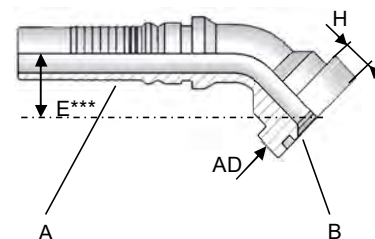
Stahl

&

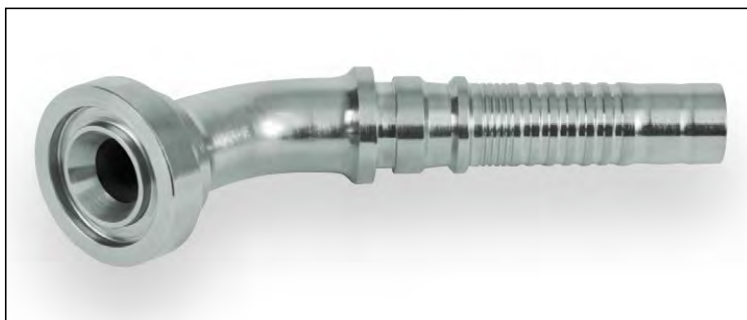
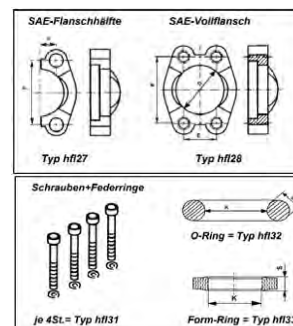
INOX

Stainless Steel

**SFS 45°
6000PSI**



**Passendes Zubehör finden
Sie in unserer Rubrik 10
"Hydraulikteile"
SAE-Flansche :**



**Die Optik kann je
nach Größe abweichen!**

APH-18B1 Interlock-Armatur Bauart "B1" - Typ SFS 6000 PSI 90°

Höchstdruck-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 bis 6 Stahleinlagen.
Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird.
Diese Armaturen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Bauart B1 ist wahlweise passend für : 4SH-EN856, SAE100-R13, SAE100-R15, Superflex 350bar (=SF35)

Anschluss-Art: SFS-90°-6000PSI - leichte Baureihe in Anlehnung an SAE J514
In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)
Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01

Nennweiten : von NW19 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (O-Ring oder Spezial-Dichtring aus NBR oder Viton - bitte separat bestellen)

Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316

Baureiheninfo: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!
Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

ACHTUNG: Bitte immer prüfen, ob die Pressfassung zum Armaturentyp passt (Interlock-Pressfassungen siehe Rubrikende).

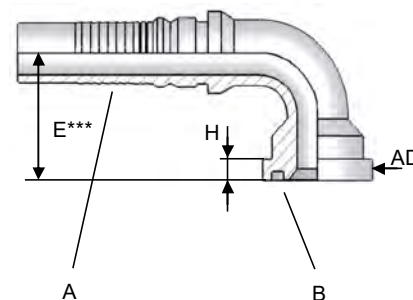
geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B SAE-Flansch Größe	Flansch-teller ca. "AD"	Flansch-teller ca. "H"	Maß E Richtwert ca.*** (mm)	Ident Nr. SFS 90° Stahl verz.	Ident Nr. SFS 90° V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	62/65	V APH-18B1-115	D APH-18B1-215
					100	V APH-18B1-116	-
		1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	67/69	V APH-18B1-117	D APH-18B1-217
					137	V APH-18B1-118	-
4SH, R13, R15	NW25	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	64	V APH-18B1-119	-
		1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	69/84	V APH-18B1-120	D APH-18B1-220
					120	V APH-18B1-121	-
4SH, R13/15, SF35	NW32	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	85	K APH-18B1-123	-
		1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	93/101	V APH-18B1-124	D APH-18B1-224
					115	V APH-18B1-125	-
4SH, R13/15, SF35	NW38	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	97/105	V APH-18B1-126	D APH-18B1-226
		1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	113	K APH-18B1-127	-
		1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	111/111	V APH-18B1-128	D APH-18B1-228
4SH, R13, SF35	NW50	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	128/117	V APH-18B1-130	D APH-18B1-230
		2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	135	V APH-18B1-129	-
		1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	104	K APH-18B1-131	-
4SH, R13, SF35	NW50	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	128/137	V APH-18B1-132	D APH-18B1-232
		2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	104	K APH-18B1-131	-

*** Werte für "Maß E" sind Richtwerte (1.Maß Stahl; 2.Maß V4A) die +/- 15% abweichen können, exakte Werte ggf. anfragen!

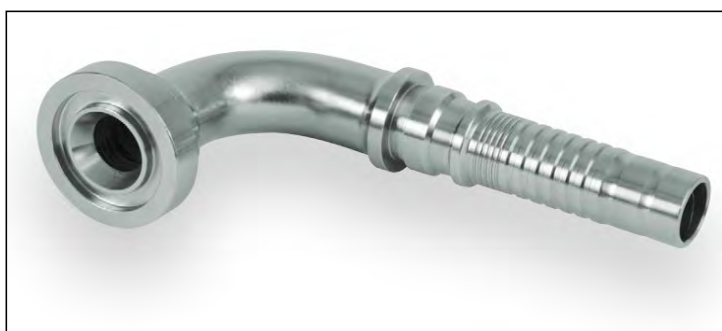
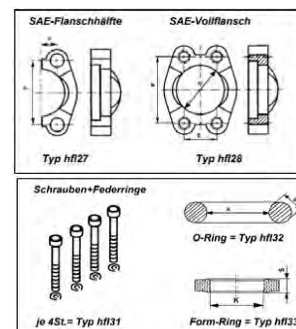
INTERLOCK

Stahl & INOX
Stainless Steel

SFS 90°
6000PSI



Passendes Zubehör finden Sie in unserer Rubrik 10 "Hydraulikteile" SAE-Flansche :



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-19B1 Interlock-Armatur Bauart "B1" - Typ Flansch CAT 9000PSI

Höchstdruck-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 bis 6 Stahleinlagen. Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird. Diese Armaturen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Bauart B1 ist wahlweise passend für : 4SH-EN856, SAE100-R13, SAE100-R15, Superflex 350bar (=SF35)

Anschluss-Art: Flanschanschluss für CATERPILLER - 9000PSI

Die Standardgrößen sind fett gedruckt.

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01

Nennweiten : von NW19 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (O-Ring oder Spezial-Dichtring aus NBR oder Viton - bitte separat bestellen)

Material: Stahl verz. (diese Serie ist NICHT in EDELSTAHL V4A-AISI 316 lieferbar)

Baureiheninfo: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!

Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

ACHTUNG: Bitte immer prüfen, ob die Pressfassung zum Armaturentyp passt (Interlock-Pressfassungen siehe Rubrikende).

INTERLOCK-Preßarmatur CAT-Flansch gerade							
geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B Flanschgröße	Flansch ca. "AD"	Flansch ca. "H"	Info	Ident Nr. Flansch CAT Stahl verz.	Ident Nr. Flansch CAT V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	3/4" - 9000	41,3mm	Flansch- teller- Höhe alle Größen 14,3mm	-	V APH-19B1-120	-
		1" - 9000	47,6mm		-	V APH-19B1-121	-
4SH, R13, R15	NW25	1" - 9000	47,6mm		-	V APH-19B1-122	-
		1 1/4" - 9000	54,0mm		-	V APH-19B1-123	-
4SH, R13/15, SF35	NW32	1 1/4" - 9000	54,0mm		-	V APH-19B1-124	-
		1 1/2" - 9000	63,5mm		-	V APH-19B1-125	-
4SH, R13/15, SF35	NW38	1 1/2" - 9000	63,5mm	-	V APH-19B1-126	-	

INTERLOCK-Preßarmatur CAT-Flansch 45°							
geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B Flanschgröße	Flansch ca. "AD"	Flansch ca. "H"	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. Flansch CAT 45° Stahl verz.	Ident Nr. Flansch CAT 45° V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	3/4" - 9000	41,3mm	Flansch- teller- Höhe alle Größen 14,3mm	39mm	V APH-19B1-320	-
		1" - 9000	47,6mm		43mm	V APH-19B1-321	-
4SH, R13, R15	NW25	1" - 9000	47,6mm		40mm	V APH-19B1-322	-
		1 1/4" - 9000	54,0mm		43mm	V APH-19B1-323	-
4SH, R13/15, SF35	NW32	1 1/4" - 9000	54,0mm		50mm	V APH-19B1-324	-
		1 1/2" - 9000	63,5mm		51mm	V APH-19B1-325	-
4SH, R13/15, SF35	NW38	1 1/2" - 9000	63,5mm	49mm	V APH-19B1-326	-	

INTERLOCK-Preßarmatur CAT-Flansch 90°							
geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B Flanschgröße	Flansch ca. "AD"	Flansch ca. "H"	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. Flansch CAT 90° Stahl verz.	Ident Nr. Flansch CAT 90° V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	3/4" - 9000	41,3mm	Flansch- teller- Höhe alle Größen 14,3mm	67mm	V APH-19B1-520	-
					105mm	V APH-19B1-521	-
1" - 9000	47,6mm	73mm	V APH-19B1-522		-		
	75mm	V APH-19B1-523	-				
4SH, R13, R15	NW25	1" - 9000	47,6mm		125mm	V APH-19B1-524	-
					80mm	V APH-19B1-525	-
4SH, R13/15, SF35	NW32	1 1/4" - 9000	54,0mm		97mm	V APH-19B1-526	-
					124mm	V APH-19B1-527	-
4SH, R13/15, SF35	NW38	1 1/2" - 9000	63,5mm		99mm	V APH-19B1-528	-
					113mm	V APH-19B1-529	-
4SH, R13/15, SF35	NW38	1 1/2" - 9000	63,5mm		113mm	V APH-19B1-530	-
					142mm	V APH-19B1-531	-

*** Werte für "Maß E" sind Richtwerte die +/- 15% abweichen können, exakte Werte ggf. anfragen!

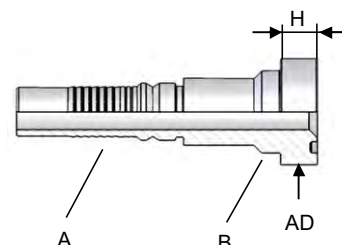
INTERLOCK

Stahl

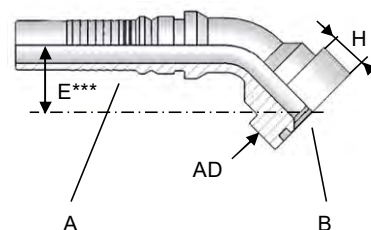
&

INOX
Stainless Steel

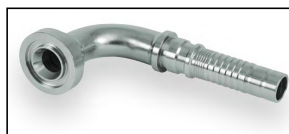
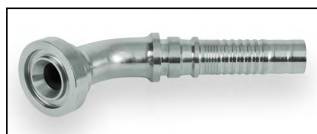
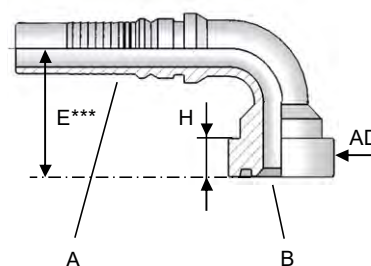
Supercat 9000



Supercat 9000-45°



Supercat 9000-90°



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-21B1 Interlock-Armatur Bauart "B1" - Typ AGR & AGN

Höchstdruck-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 bis 6 Stahleinlagen. Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird. Diese Armaturen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Bauart B1 ist wahlweise passend für : 4SH-EN856, SAE100-R13, SAE100-R15, Superflex 350bar (=SF35)

Anschluss-Art: AGR-z: zölliges-zylindrische BSPP-AG; AGR-k: zölliges-konisches BSPT-AG; AGN: NPT-AG; alle Typen mit 60° Innenkonus
In Anlehnung an ISO 8434-6 ; BS-5200 (Verschraubungsnormen), sowie ISO 12151-6 (Schlauchnorm)
Die Standardgrößen nach Norm sind fett gedruckt.

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01

Nennweiten : von NW19 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtung der Gegenseite (siehe DKOR, DKOR 45°, DKOR 90°)

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Baureiheninfo: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!
Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

ACHTUNG: Bitte immer prüfen, ob die Pressfassung zum Armaturentyp passt (Interlock-Pressfassungen siehe Rubrikende).

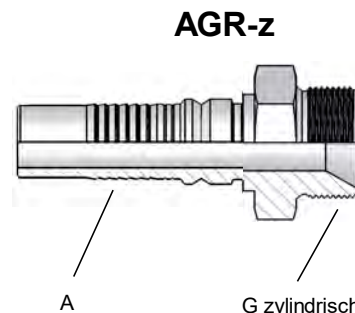
INTERLOCK

Stahl

**&
INOX**
Stainless Steel

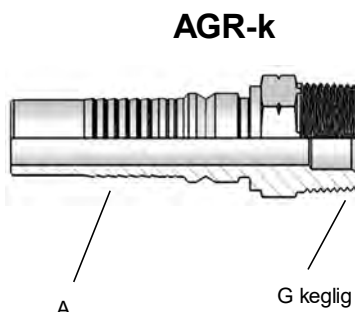
INTERLOCK-Preßarmatur AGR-z (zylindrisches zölliges BSPP-Gewinde) 60°-Innenkonus

geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B Gewindegröße	Schlüsselweite	Infofeld	Ident Nr. AGR-z 60°IK (zylindrisch) Stahl verz.	Ident Nr. AGR-z 60°IK (zylindrisch) V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	G 3/4"-14 zyl.	SW 32	-	V APH-21B1-120	D APH-21B1-220
		G1"-11 zyl.	-	-	-	P APH-21B1-221
4SH, R13, R15	NW25	G1"-11 zyl.	SW 38	-	V APH-21B1-122	D APH-21B1-222
		G 1 1/4"-11 zyl.	SW 50	-	V APH-21B1-123	-
4SH, R13/15, SF35	NW32	G 1 1/4"-11 zyl.	SW50	-	V APH-21B1-124	D APH-21B1-224
		G 1 1/2"-11 zyl.	-	-	-	-
4SH, R13/15, SF35	NW38	G 1 1/2"-11 zyl.	SW 55	-	V APH-21B1-126	D APH-21B1-226
4SH, R13/15, SF35	NW50	G 2"-11 zyl.	SW 70	-	V APH-21B1-127	D APH-21B1-227



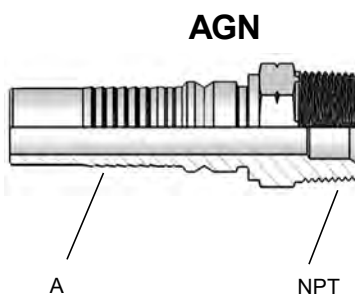
INTERLOCK-Preßarmatur AGR-k (konisches zölliges BSPT-Gewinde) 60°-Innenkonus

geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B Gewindegröße	Schlüsselweite	Infofeld	Ident Nr. AGR-k 60°IK (keglig) Stahl verz.	Ident Nr. AGR-k 60°IK (keglig) V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	G 3/4"-14 keg.	SW 27	-	V APH-21B1-320	-
		G1"-11 keg.	-	-	-	-
4SH, R13, R15	NW25	G1"-11 keg.	SW 36	-	V APH-21B1-322	-
		G 1 1/4"-11 keg.	-	-	V -	-
4SH, R13/15, SF35	NW32	G 1 1/4"-11 keg.	SW 46	-	V APH-21B1-324	-
		G 1 1/2"-11 keg.	-	-	-	-
4SH, R13/15, SF35	NW38	G 1 1/2"-11 keg.	SW 50	-	V APH-21B1-326	-
4SH, R13/15, SF35	NW50	G 2"-11 keg.	SW 65	-	V APH-21B1-327	-



INTERLOCK-Preßarmatur AGN (konisches NPT-Gewinde) 60°-Innenkonus

geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B Gewindegröße	Schlüsselweite	Infofeld	Ident Nr. AGN 60°IK (kegliges NPTF) Stahl verz.	Ident Nr. AGN 60°IK (kegliges NPTF) V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	3/4"-14 NPT	SW 27	-	V APH-21B1-520	D APH-21B1-620
		1"-11,5 NPT	SW 36	-	V APH-21B1-521	P APH-21B1-621
4SH, R13, R15	NW25	1"-11,5 NPT	SW 36	-	V APH-21B1-522	D APH-21B1-622
		1 1/4"-11,5 NPT	SW 46	-	V APH-21B1-523	-
4SH, R13/15, SF35	NW32	1 1/4"-11,5 NPT	SW 46	-	V APH-21B1-524	D APH-21B1-624
		1 1/2"-11,5 NPT	SW 50	-	V APH-21B1-525	-
4SH, R13/15, SF35	NW38	1 1/2"-11,5 NPT	SW 50	-	V APH-21B1-526	D APH-21B1-626
4SH, R13/15, SF35	NW50	2"-11,5 NPT	SW 65	-	V APH-21B1-527	D APH-21B1-627



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Interlock-Armaturen Bauart "B1" - Typ DKOR gerade; 45°; 90°

Höchstdruck-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 bis 6 Stahleinlagen. Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird. Diese Armaturen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Bauart B1 ist wahlweise passend für : 4SH-EN856, SAE100-R13, SAE100-R15, Superflex 350bar (=SF35)

Anschluss-Art: "DKOR" gerade, 45°, 90° - zöllige Überwurfmutter, 60° Konus zusätzlich mit O-Ring am Dichtkonus
In Anlehnung an ISO 8434-6 ; BS-5200 (Verschraubungsnormen), sowie ISO 12151-6 (Schlauchnorm)
Die Standardgrößen nach Norm sind fett gedruckt.

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01

Nennweiten : von NW19 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zum O-Ring - Stahlausführung standardmäßig NBR; Edelstahlausführung standardmäßig VITON

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Baureiheninfo: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!

Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

ACHTUNG: Bitte immer prüfen, ob die Pressfassung zum Armaturentyp passt (Interlock-Pressfassungen siehe Rubrikende).

INTERLOCK

Stahl

&

INOX
Stainless Steel



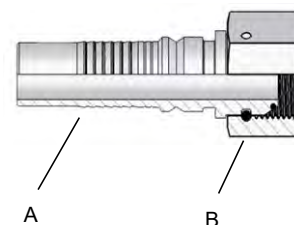
APH-22B1		INTERLOCK-Preßarmatur DKOR gerade (zöllige ÜM) 60°-Konus mit O-Ring						
geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B Gewindegröße Überwurfmutter	Schlüsselweite	Infofeld	Ident Nr. DKOR 60°IK Stahl verz.	Ident Nr. DKOR 60°IK V4A-AISI 316		
4SH, R13, R15	NW19	G 3/4"-14 zyl.	SW 32	-	V	APH-22B1-120	D	APH-22B1-220
		G1"-11 zyl.	-	-	-	-	-	-
4SH, R13, R15	NW25	G1"-11 zyl.	SW 38	-	V	APH-22B1-122	D	APH-22B1-222
		G 1 1/4"-11 zyl.	SW 50	-	V	APH-22B1-123	-	-
4SH, R13/15, SF35	NW32	G 1 1/4"-11 zyl.	SW50	-	V	APH-22B1-124	D	APH-22B1-224
		G 1 1/2"-11 zyl.	-	-	-	-	-	-
4SH, R13/15, SF35	NW38	G 1 1/2"-11 zyl.	SW 55	-	V	APH-22B1-126	D	APH-22B1-226
4SH, R13/15, SF35	NW50	G 2"-11 zyl.	SW 70	-	V	APH-22B1-127	D	APH-22B1-227

APH-23B1		INTERLOCK-Preßarmatur DKOR 45° (zöllige ÜM) 60°-Konus mit O-Ring						
geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B Gewindegröße Überwurfmutter	Schlüsselweite	Maß E Richtwert ca.*** (in mm)	Ident Nr. DKOR-45° 60°IK Stahl verz.	Ident Nr. DKOR-45° 60°IK V4A-AISI 316		
4SH, R13, R15	NW19	G 3/4"-14 keg.	SW 32	29/34	V	APH-23B1-120	D	APH-23B1-220
		G1"-11 keg.	-	-	-	-	-	-
4SH, R13, R15	NW25	G1"-11 keg.	SW 38	41/38	V	APH-23B1-122	D	APH-23B1-222
		G 1 1/4"-11 keg.	SW 50	44	V	APH-23B1-123	-	-
4SH, R13/15, SF35	NW32	G 1 1/4"-11 keg.	SW 50	44/44	V	APH-23B1-124	D	APH-23B1-224
		G 1 1/2"-11 keg.	-	-	-	-	-	-
4SH, R13/15, SF35	NW38	G 1 1/2"-11 keg.	SW 55	45/50	V	APH-23B1-126	D	APH-23B1-226
4SH, R13/15, SF35	NW50	G 2"-11 keg.	SW 70	68/62	V	APH-23B1-127	D	APH-23B1-227

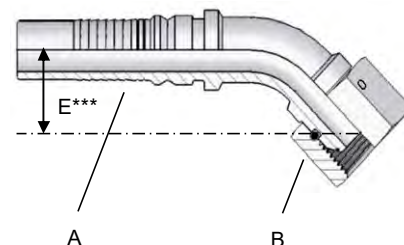
APH-24B1		INTERLOCK-Preßarmatur DKOR 90° (zöllige ÜM) 60°-Konus mit O-Ring						
geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B Gewindegröße Überwurfmutter	Schlüsselweite	Maß E Richtwert ca.*** (in mm)	Ident Nr. DKOR-90° 60°IK Stahl verz.	Ident Nr. DKOR-90° 60°IK V4A-AISI 316		
4SH, R13, R15	NW19	G 3/4"-14 keg.	SW 32	59/65	V	APH-24B1-120	D	APH-24B1-220
		G1"-11 keg.	-	-	-	-	-	-
4SH, R13, R15	NW25	G1"-11 keg.	SW 38	72/75	V	APH-24B1-122	D	APH-24B1-222
		G 1 1/4"-11 keg.	SW 50	80	V	APH-24B1-123	-	-
4SH, R13/15, SF35	NW32	G 1 1/4"-11 keg.	SW 50	93/94	V	APH-24B1-124	D	APH-24B1-224
		G 1 1/2"-11 keg.	-	-	-	-	-	-
4SH, R13/15, SF35	NW38	G 1 1/2"-11 keg.	SW 55	114/103	V	APH-24B1-126	D	APH-24B1-226
4SH, R13/15, SF35	NW50	G 2"-11 keg.	SW 70	136/130	V	APH-24B1-127	D	APH-24B1-227

*** Werte für "Maß E" sind Richtwerte (1.Maß Stahl; 2.Maß V4A) die +/- 15% abweichen können, exakte Werte ggf. anfragen!

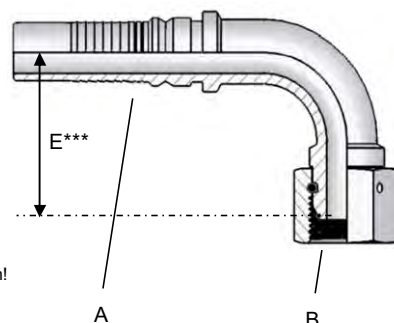
DKOR



DKOR 45°



DKOR 90°



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Interlock-Armaturen Bauart "B1" - Typ AGJ gerade & DKJ gerade

Höchstdruck-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 bis 6 Stahleinlagen.
Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird.
Diese Armaturen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Bauart B1 ist wahlweise passend für : 4SH-EN856, SAE100-R13, SAE100-R15, Superflex 350bar (=SF35)

Anschluss-Art: "AGJ" & "DKJ" amerikanischer JIC-Anschluss mit UN/UNF/UNS-AG und 74° Konus
In Anlehnung an ISO 8434-2 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-5 (Schlauchnorm)
Die Standardgrößen nach Norm sind fett gedruckt.

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01

Nennweiten : von NW19 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Baureiheninfo: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!
Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

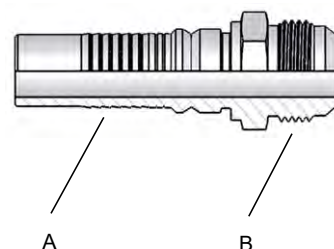
ACHTUNG: Bitte immer prüfen, ob die Pressfassung zum Armaturentyp passt (Interlock-Pressfassungen siehe Rubrikende).

INTERLOCK

**Stahl
&
INOX**
Stainless Steel

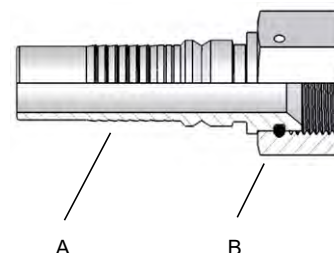
APH-25B1		INTERLOCK-Preßarmatur AGJ gerade				
geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B Gewindegröße	Schlüsselweite	Infofeld	Ident Nr. AGJ Stahl verz.	Ident Nr. AGJ V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	AG 1 1/16-12	SW 27	-	V APH-25B1-120	D APH-25B1-220
		AG 1 3/16-12	SW 32	-	V APH-25B1-121	-
		AG 1 5/16-12	SW 34	-	V APH-25B1-122	-
4SH, R13, R15	NW25	AG 1 5/16-12	SW 34	-	V APH-25B1-123	D APH-25B1-223
		AG 1 5/8-12	SW 42	-	V APH-25B1-124	-
4SH, R13/15, SF35	NW32	AG 1 5/8-12	SW 42	-	V APH-25B1-125	D APH-25B1-225
		AG 1 7/8-12	SW 50	-	V APH-25B1-126	-
4SH, R13/15, SF35	NW38	AG 1 7/8-12	SW 50	-	V APH-25B1-127	D APH-25B1-227
4SH, R13/15, SF35	NW50	AG 2 1/2-12	SW 65	-	V APH-25B1-128	D APH-25B1-228

AGJ



APH-26B1		INTERLOCK-Preßarmatur DKJ gerade				
geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B Gewindegröße Überwurfmutter (ÜM)	Schlüsselweite	Infofeld	Ident Nr. DKJ Stahl verz.	Ident Nr. DKJ V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	ÜM 1 1/16-12	SW 32	Auf Anfrage bei Edelstahl auch mit Doppelsechskant lieferbar!	V APH-26B1-120	D APH-26B1-220
		ÜM 1 3/16-12	SW 36		V APH-26B1-121	-
		ÜM 1 5/16-12	SW 41		V APH-26B1-122	P APH-26B1-222
4SH, R13, R15	NW25	ÜM 1 5/16-12	SW 41		V APH-26B1-123	D APH-26B1-223
		ÜM 1 5/8-12	SW 50		V APH-26B1-124	P APH-26B1-224
4SH, R13/15, SF35	NW32	ÜM 1 5/8-12	SW 50		V APH-26B1-125	D APH-26B1-225
		ÜM 1 7/8-12	SW 55	V APH-26B1-126	P APH-26B1-226	
4SH, R13/15, SF35	NW38	ÜM 1 7/8-12	SW 55	V APH-26B1-127	D APH-26B1-227	
4SH, R13/15, SF35	NW50	ÜM 2 1/2-12	SW 70	V APH-26B1-128	D APH-26B1-228	

DKJ



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Interlock-Armaturen Bauart "B1" - Typ DKJ 45 & 90°

Höchstdruck-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 bis 6 Stahleinlagen.
Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird.
Diese Armaturen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Bauart B1 ist wahlweise passend für : 4SH-EN856, SAE100-R13, SAE100-R15, Superflex 350bar (=SF35)

Anschluss-Art: "DKJ 45°" & "DKJ 90°" amerikanischer JIC-Anschluss mit UN/UNF/UNS-AG und 74° Konus

In Anlehnung an ISO 8434-2 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-5 (Schlauchnorm)

Die Standardgrößen nach Norm sind fett gedruckt.

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01

Nennweiten : von NW19 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Baureiheninfo: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!

Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

ACHTUNG: Bitte immer prüfen, ob die Pressfassung zum Armaturentyp passt (Interlock-Pressfassungen siehe Rubrikende).

INTERLOCK

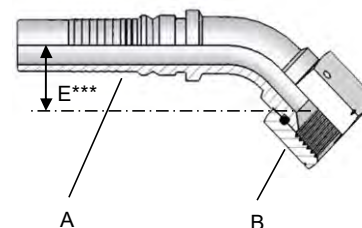
Stahl

&

INOX
Stainless Steel

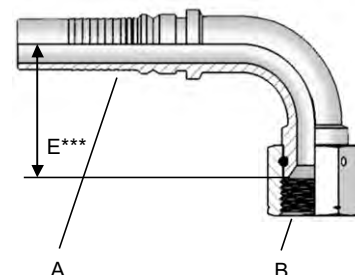
APH-27B1	INTERLOCK-Preßarmatur DKJ 45°					
geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B Gewindegröße Überwurfmutter (ÜM)	Schlüsselweite	Maß E Richtwert ca.*** (in mm)	Ident Nr. DKJ 45° Stahl verz.	Ident Nr. DKJ 45° V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	ÜM 1 1/16-12	SW 32	29/21	V APH-27B1-120	D APH-27B1-220
		ÜM 1 3/16-12	SW 36	29	V APH-27B1-121	-
		ÜM 1 5/16-12	SW 41	29/43	V APH-27B1-122	P APH-27B1-222
4SH, R13, R15	NW25	ÜM 1 5/16-12	SW 41	40/26	V APH-27B1-123	D APH-27B1-223
		ÜM 1 5/8-12	SW 50	39/51	V APH-27B1-124	P APH-27B1-224
4SH, R13/15, SF35	NW32	ÜM 1 5/8-12	SW 50	44/34	V APH-27B1-125	D APH-27B1-225
		ÜM 1 7/8-12	SW 55	45/52	V APH-27B1-126	P APH-27B1-226
4SH, R13/15, SF35	NW38	ÜM 1 7/8-12	SW 55	45/38	V APH-27B1-127	D APH-27B1-227
4SH, R13/15, SF35	NW50	ÜM 2 1/2-12	SW 70	66/41	V APH-27B1-128	D APH-27B1-228

DKJ 45°



APH-28B1	INTERLOCK-Preßarmatur DKJ 90°					
geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B Gewindegröße Überwurfmutter (ÜM)	Schlüsselweite	Maß E Richtwert ca.*** (in mm)	Ident Nr. DKJ 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKJ 90° V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	ÜM 1 1/16-12	SW 32	51/63	V APH-28B1-120	D APH-28B1-220
		ÜM 1 3/16-12	SW 36	51	V APH-28B1-121	-
		ÜM 1 5/16-12	SW 41	51/79	V APH-28B1-122	P APH-28B1-222
4SH, R13, R15	NW25	ÜM 1 5/16-12	SW 41	71/72	V APH-28B1-123	D APH-28B1-223
		ÜM 1 5/8-12	SW 50	71/93	V APH-28B1-124	P APH-28B1-224
4SH, R13/15, SF35	NW32	ÜM 1 5/8-12	SW 50	88/91	V APH-28B1-125	D APH-28B1-225
		ÜM 1 7/8-12	SW 55	88/98	V APH-28B1-126	P APH-28B1-226
4SH, R13/15, SF35	NW38	ÜM 1 7/8-12	SW 55	100/107	V APH-28B1-127	D APH-28B1-227
4SH, R13/15, SF35	NW50	ÜM 2 1/2-12	SW 70	110/118	V APH-28B1-128	D APH-28B1-228

DKJ 90°



*** Werte (mm) für "Maß E" sind Richtwerte (1.Maß Stahl; 2.Maß V4A) die +/- 15% abweichen können, exakte Werte jeweils anfragen!



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Interlock-Armaturen Bauart "B1" - Typ ORFS-AG gerade & ORFS-ÜM gerade

Höchstdruck-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 bis 6 Stahlleinlagen. Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird. Diese Armaturen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Bauart B1 ist wahlweise passend für : 4SH-EN856, SAE100-R13, SAE100-R15, Superflex 350bar (=SF35)

Anschluss-Art: "ORFS" amerikanisch mit UN/UNF/UNS-AG stirnseitig FLACHDICHTEND mit O-Ring
In Anlehnung an ISO 8434-3 (Versraubungsnorm), sowie ISO 12151-1 (Schlauchnorm)
Die Standardgrößen nach Norm sind fett gedruckt.

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01

Nennweiten : von NW19 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit vom verwendeten O-Ring

Material: Stahl verz. mit NBR-O-Ring oder EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit Viton-O-Ring

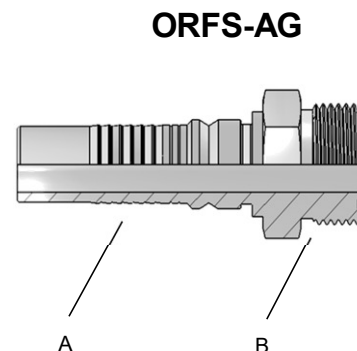
Baureiheninfo: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!
Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!


ACHTUNG: Bitte immer prüfen, ob die Pressfassung zum Armaturentyp passt (Interlock-Pressfassungen siehe Rubrikende).

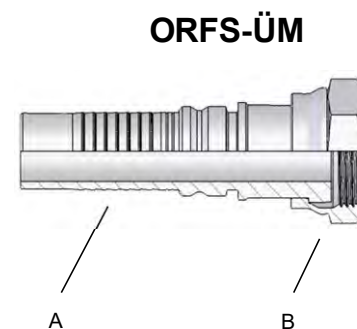
INTERLOCK

Stahl
&
INOX
Stainless Steel

APH-29B1		INTERLOCK-Preßarmatur ORFS-AG gerade				
geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B Gewindegröße	Schlüsselweite	Infocfeld	Ident Nr. ORFS-AG Stahl verz.	Ident Nr. ORFS-AG V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	AG 1 3/16-12	SW 32	-	S APH-29B1-120	D APH-29B1-220
		AG 1 7/16-12	SW 41	-	V APH-29B1-121	-
4SH, R13, R15	NW25	AG 1 7/16-12	SW 41	-	V APH-29B1-122	D APH-29B1-222
		AG 1 11/16-12	SW 46	-	V APH-29B1-123	-
4SH, R13/15, SF35	NW32	AG 1 11/16-12	SW 46	-	V APH-29B1-124	D APH-29B1-224
		AG 2-12	SW 55	-	S APH-29B1-125	-
4SH, R13/15, SF35	NW38	AG 2-12	SW 55	-	S APH-29B1-126	D APH-29B1-226



APH-30B1		INTERLOCK-Preßarmatur ORFS-ÜM gerade				
geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B Gewindegröße Überwurfmutter (ÜM)	Schlüsselweite	Infocfeld	Ident Nr. ORFS-ÜM Stahl verz.	Ident Nr. ORFS-ÜM V4A-AISI 316
4SH, R13, R15	NW19	ÜM 1 3/16-12	SW 36	Auf Anfrage bei Edelstahl auch mit Doppelsechskant lieferbar! 	V APH-30B1-120	D APH-30B1-220
		ÜM 1 7/16-12	SW 41		V APH-30B1-121	-
4SH, R13, R15	NW25	ÜM 1 7/16-12	SW 41		V APH-30B1-122	D APH-30B1-222
		ÜM 1 11/16-12	-		-	-
4SH, R13/15, SF35	NW32	ÜM 1 11/16-12	SW 50		V APH-30B1-124	D APH-30B1-224
		ÜM 2-12	SW 60		S APH-30B1-125	-
4SH, R13/15, SF35	NW38	ÜM 2-12	SW 60	S APH-30B1-126	D APH-30B1-226	



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Interlock-Armaturen Bauart "B1" - Typ ORFS-ÜM 45° & 90°

Höchstdruck-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 bis 6 Stahleinlagen.
Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird.
Diese Armaturen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Bauart B1 ist wahlweise passend für : 4SH-EN856, SAE100-R13, SAE100-R15, Superflex 350bar (=SF35)

Anschluss-Art: "ORFS" amerikanisch mit UN/UNF/UNS-AG stirnseitig FLACHDICHTEND mit O-Ring
In Anlehnung an ISO 8434-3 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-1 (Schlauchnorm)
Die Standardgrößen nach Norm sind fett gedruckt.

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01

Nennweiten : von NW19 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit vom verwendeten O-Ring

Material: Stahl verz. mit NBR-O-Ring oder EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit Viton-O-Ring

Baureiheninfo: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!
Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

ACHTUNG: Bitte immer prüfen, ob die Pressfassung zum Armaturentyp passt (Interlock-Pressfassungen siehe Rubrikende).

INTERLOCK

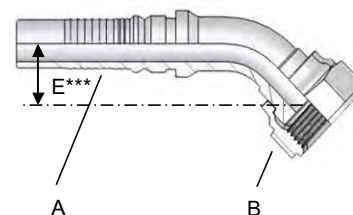
Stahl

&

INOX
Stainless Steel

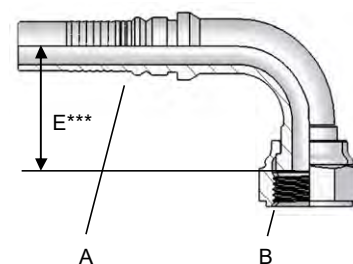
APH-31B1		INTERLOCK-Preßarmatur ORFS-ÜM 45°					
geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß E Richtwert ca.*** (in mm)	Ident Nr. ORFS-ÜM 45° Stahl verz.	Ident Nr. ORFS-ÜM 45° V4A-AISI 316	
4SH, R13, R15	NW19	ÜM 1 3/16-12	SW 36	23/27	V APH-31B1-120	D APH-31B1-220	
		ÜM 1 7/16-12	SW 41	27	V APH-31B1-121	-	
4SH, R13, R15	NW25	ÜM 1 7/16-12	SW 41	26/34	V APH-31B1-123	D APH-31B1-223	
		ÜM 1 11/16-12	-	-	-	-	
4SH, R13/15, SF35	NW32	ÜM 1 11/16-12	SW 50	34/39	V APH-31B1-125	D APH-31B1-225	
		ÜM 2-12	-	-	-	-	
4SH, R13/15, SF35	NW38	ÜM 2-12	SW 60	42/42	S APH-31B1-127	D APH-31B1-227	

ORFS-ÜM 45°

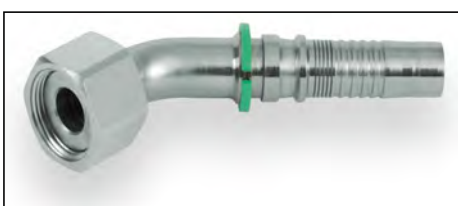


APH-32B1		INTERLOCK-Preßarmatur ORFS-ÜM 90°					
geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	Seite B Gewindegröße Überwurfmutter (ÜM)	Schlüsselweite	Maß E Richtwert ca.*** (in mm)	Ident Nr. ORFS-ÜM 90° Stahl verz.	Ident Nr. ORFS-ÜM 90° V4A-AISI 316	
4SH, R13, R15	NW19	ÜM 1 3/16-12	SW 36	49/56	V APH-32B1-120	D APH-32B1-220	
		ÜM 1 7/16-12	SW 41	54	V APH-32B1-121	-	
4SH, R13, R15	NW25	ÜM 1 7/16-12	SW 41	60/72	V APH-32B1-122	D APH-32B1-222	
		ÜM 1 11/16-12	-	-	-	-	
4SH, R13/15, SF35	NW32	ÜM 1 11/16-12	SW 50	89/87	V APH-32B1-124	D APH-32B1-224	
		ÜM 2-12	-	-	-	-	
4SH, R13/15, SF35	NW38	ÜM 2-12	SW 60	95/91	S APH-32B1-126	D APH-32B1-226	

ORFS-ÜM 90°



*** Werte (mm) für "Maß E" sind Richtwerte (1.Maß Stahl; 2.Maß V4A) die +/- 15% abweichen können, exakte Werte jeweils anfragen!



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Sonderarmaturen oder sonstige, nicht allzu gängige INTERLOCK-Preßarmaturen

ISO-VIERKANT - Interlockarmaturen

APH-70B

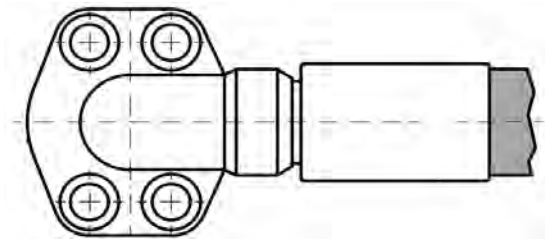
Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



90°-SAE-Winkelflansch - Interlockarmaturen

APH-58B

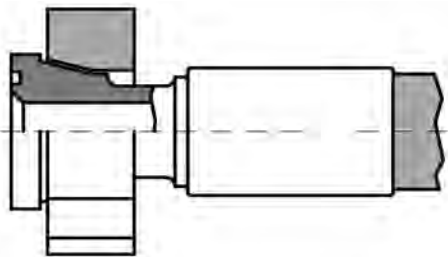
Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



TRAPEZ-Flansch - Interlockarmaturen

APH-71B

Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



POCLAIN-Flansch - Interlockarmaturen

APH-62B

Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



CEL & DKOL - Interlockarmaturen

APH-02B

Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Verbindungs - Interlockarmaturen

APH-47B

Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



INTERLOCK

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

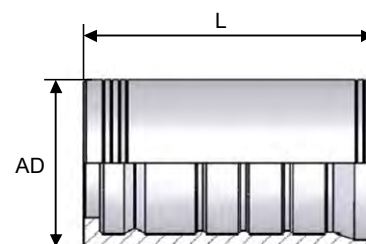
Stahl
&
INOX
Stainless Steel

INTERLOCK

Stahl

&

INOX
Stainless Steel



APF-20B1 INTERLOCK-Fassung "B1-H" für Armaturenbauart B1 für 4SH- & SF35-Schläuche

Höchstdruck-Preßfassungen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 4 Stahleinlagen.

Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird.

Diese Preßfassungen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Fassungsbauart B1-H ist wahlweise passend für die Schlauchtypen: 4SH-EN856 oder Superflex 350bar (=SF35)

Für Schlauchtyp: Typ B1-H für Schlauchtyp 4SH und SF35 (in DN19 & DN25 auf für R15 da diese 4-lagig sind)

Typ B1-HH Spezialtyp für Hammerarmaturen für Schlauchtyp 4SH, SF35, NW19+25 auch R13/R15

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01

Nennweiten: von NW19 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: in Abhängigkeit von der verwendeten Armatur und dem Schlauchtyp

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

WICHTIG: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!

Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

INTERLOCK-Fassung "B1-H" für Armaturenbauart B1 für 4SH- & SF35-Schläuche

geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	STAHL: Außendurchmesser "AD" ca.	STAHL: Gesamtlänge "L" ca.	Ident Nr. Interlockfassung Typ "B1-H" Stahl verz.	V4A: Außendurchmesser "AD" ca.	V4A: Gesamtlänge "L" ca.	Ident Nr. Interlockfassung Typ "B1-H" V4A-AISI 316
SF35, 4SH, R13/15	NW19	38,0mm	60,0mm	V APF-20B1-120	40,0mm	62,0mm	D APF-20B1-220
SF35, 4SH, R13/15	NW25	46,0mm	74,5mm	V APF-20B1-121	47,0mm	75,0mm	D APF-20B1-221
SF35, 4SH	NW32	56,0mm	87,8mm	V APF-20B1-122	56,0mm	82,0mm	D APF-20B1-222
SF35, 4SH	NW38	62,0mm	94,4mm	V APF-20B1-123	63,0mm	93,0mm	D APF-20B1-223
SF35, 4SH	NW50	79,5mm	99,0mm	V APF-20B1-124	80,0mm	100,0mm	D APF-20B1-224

INTERLOCK-Fassung "B1-HH" für HAMMER-Armaturen B1 für 4SH- & SF35-Schläuche

SF35, 4SH, R13/15	NW19	38,0mm	60,0mm	S APF-20B1-620	-	-	-
SF35, 4SH, R13/15	NW25	46,0mm	74,5mm	S APF-20B1-621	-	-	-
SF35, 4SH	NW32	55,0mm	88,0mm	S APF-20B1-622	-	-	-

APF-30B1 INTERLOCK-Fassung "B1-R" für Armaturenbauart B1 für R13/R15-Schläuche

Höchstdruck-Preßfassungen geeignet für unten aufgeführte Multispiral-Hydraulikschläuche mit 6 Stahleinlagen.

Die Besonderheit bei "Interlock" ist, dass das Gummi des Schlauchendes außen und teils auch INNEN abgeschält wird.

Diese Preßfassungen sind sowohl in Normalstahl verzinkt, als auch in Edelstahl V4A - AISI316 lieferbar.

Fassungsbauart B1-R ist wahlweise passend für die Schlauchtypen: SAE100-R13 und/oder SAE100-R15

Für Schlauchtyp: Typ B1-R für Schlauchtyp R13 und/oder R15 (in DN19 und DN25 bitte Typ B1-H verwenden, siehe oben)

Typ B1-RH Spezialtyp für Hammerarmaturen für Schlauchtyp R13/R15 in NW32

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik. Korrekte Anzugsdrehmomente im Anhang der Rubrik 02.01

Nennweiten: von NW32 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches) (NW19 & NW25 siehe Fassungstyp B1-H)

Temperatur: in Abhängigkeit von der verwendeten Armatur und dem Schlauchtyp

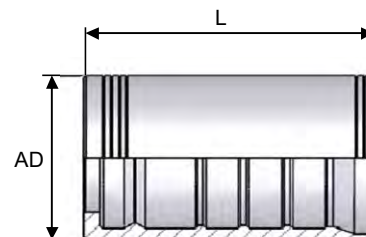
Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

WICHTIG: Bei Interlock-Armaturen ist es hinsichtlich der Sicherheit der Verpressung extrem wichtig, dass die Kontur des Armaturenfusses exakt auf die Kontur der zugehörigen Fassung abgestimmt ist. Daher kann es je nach Armaturentyp verschiedene Bauarten (von verschiedenen Herstellern) geben. Kundenseitig ist daher immer genau zu beachten, dass die Armaturenbauart exakt zur Fassungsbauart passt!

Je nach Nennweite sind ggf. unterschiedliche Fassungen für 4SH, R13 oder R15 zu verwenden!

INTERLOCK-Fassung "B1-R" für Armaturenbauart B1 für R13- und/oder R15-Schläuche

geeignet für Schlauchtyp	Seite A NW	STAHL: Außendurchmesser "AD" ca.	STAHL: Gesamtlänge "L" ca.	Ident Nr. Interlockfassung Typ "B1-R" Stahl verz.	V4A: Außendurchmesser "AD" ca.	V4A: Gesamtlänge "L" ca.	Ident Nr. Interlockfassung Typ "B1-R" V4A-AISI 316
R13, R15	NW19	Bitte Fassungstyp "B1-H" verwenden (siehe oben)					
R13, R15	NW25	Bitte Fassungstyp "B1-H" verwenden (siehe oben)					
R13, R15	NW32	60,0mm	87,8mm	V APF-30B1-122	61,0mm	82,0mm	D APF-30B1-222
R13, R15	NW38	67,0mm	94,4mm	V APF-30B1-123	70,0mm	93,0mm	D APF-30B1-223
R13	NW50	84,5mm	99,0mm	V APF-30B1-124	85,0mm	100,0mm	D APF-30B1-224



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

INTERLOCK-Fassung "B1-RH" für HAMMER-Armaturen B1 für R13- & R15-Schläuche

R13, R15	NW32	60,0 mm	88,0mm	S APF-30B1-622	-	-	-
----------	-------------	---------	--------	----------------	---	---	---

Betriebsdrucktabelle für INTERLOCK-Pressarmaturen

**VERSION 2
INTERNE BEZEICHNUNG
SDT-02**

Bezeichnung	NW19	NW25	NW32	NW38	NW50
CES; DKOS	25S	30S	38S	-	-
	420bar	420bar	420bar	-	-
SFL 3000	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
	350bar	350bar	280bar	210bar	210bar
SFS 6000	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
	420bar	420bar	420bar	420bar	345bar
Flansch-CAT 9000	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	-
	420bar	420bar	420bar	420bar	-
DKOR; AGR; AGN	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
	420bar	420bar	325bar	290bar	290bar
AGJ; DKJ	1 1/16-12	1 5/16-12	1 5/8-12	1 7/8-12	2 1/2-12
	420bar	420bar	325bar	290bar	210bar
ORFS-AG; ORFS-ÜM	1 3/16-12	1 7/16-12	1 11/16-12	2-12	-
	420bar	420bar	325bar	290bar	-

Größe

max. BD*

Größe

max. BD*

Größe

max. BD*

Größe

max. BD*

Größe

max. BD*

Größe

max. BD*

Größe

max. BD*



*** INFOTEXT:**

Die hier aufgeführten Tabellen geben die dynamischen maximalen Betriebsdrücke der Pressarmaturen-Baureihe "B" an. Diese Werte können zum Teil ÜBER, aber zum Teil auch UNTER den Druckangaben der entsprechenden Normen liegen. Die Normdrücke entnehmen Sie bitte den Info-Seiten unserer Rubrik 02-01 Stichwort "Anzugsdrehmomente". Die Druckangaben verstehen sich immer bei der Anwendung in ölhdraulischen Systemen. Falls kundenseitig im Einzelfall HÖHERE Druckstufen erforderlich sind, so besteht entweder die Möglichkeit auf andere Baureihen unseres Lieferprogramms auszuweichen, ODER mit uns Kontakt aufzunehmen: Für einige Typen können wir lieferantenabhängig höherer Druckstufen auch bei der Baureihe "B" realisieren. Bitte auch unteres Vorgehen beachten!

Zwischengrößen und Schlauchleitungs-Betriebsdruck-Festlegung nach dem Prinzip: "DAS SCHWÄCHSTE GLIED IN DER KETTE"

In den oberen Tabelle sind zur Vereinfachung immer nur die Druckangaben für die "Standardgrößen" angegeben. Für Zwischengrößen gilt: Wert der Armaturen-Nennweite (NW) der Armaturengruppe verglichen mit der Armaturenkopf-Größe : Der jeweils KLEINERE Druckwert gilt für die Zwischengrößen-Armaturen-Druckstufe. Gleiches gilt für die Auslegung der Preßverbindung in der anzufertigen Schlauchleitung. Hier gilt: Armaturen-Druckstufe verglichen mit der Schlauch-Druckstufe: Der jeweils kleinere Druckwert gilt für die fertige Schlauchleitung.

BEISPIEL: Preßarmatur Baureihe "B" Typ DKOS NW25 mit 38S-Kopf, verpresst auf Schlauchtyp 4SH-NW25 (nach EN856)

Beispiel mit Werten: Interlock-DKOS-NW25 (Normkopfgröße 30S) : Druckangabe 420bar
 Interlock DKOS-Kopfgröße 38S (Norm NW32) : Druckangabe 420bar
 Hydraulikschlauch 4SH-NW25 (EN 856) : Druckangabe 380bar

Druckstufe=Stempeldruck der fertigen Schlauchleitung: 380bar

MINIMESS-Baureihe "C" für Polyamid-Mini-Hochdruckschlauch

Typ		NW von/bis	Katalog ab Seite
SHY-19	Minipress - PA-Hochdruckschlauch & Zubehör	NW 2, 3, 4	02-92
APH-72C	Minipress - Messanschlüsse-Schraubsystem	NW 2, 3, 4 Stahl & V4A	02-93
APH-73C	Minipress - Messanschlüsse-Stecksystem	NW 2, 3, 4 Stahl & V4A	02-94
APH-74C	Minipress - Manometeranschluss	NW 2, 3, 4 Stahl & V4A	02-95
APH-01C - ff	Minipress - CEL, DKOL, DKOL45°, DKOL 90°	NW 2, 3, 4 Stahl & V4A	02-96
APH-06C - ff	Minipress - CES, DKOS, DKOS 45°, DKOS 90°	NW 2, 3, 4 Stahl & V4A	02-97
APH-75C - ff	Minipress - BEL/S, BEL/S 45°, BEL/S 90°	NW 2, 3, 4 Stahl & V4A	02-98
APH-21C - ff	Minipress - AGR, DKR 0°, 45°, 90°, DKR-flach	NW 2, 3, 4 Stahl & V4A	02-99
APH-25C - ff	Minipress - AGJ, DKJ, DKJ 45°, DKJ 90°	NW 2, 3, 4 Stahl & V4A	02-100
APH-29C - ff	Minipress - ORFS-AG, ORFS-ÜM 0°, 45°, 90°	NW 2, 3, 4 Stahl	02-101
APH-39C - ff	Minipress - Ringnippel RN gerade, 45°, 90°	NW 2, 3, 4 Stahl	02-102
APH-78C - ff	Minipress - AG-Einschraub zöllig, NPT, metrisch	NW 2, 3, 4 Stahl	02-103
APF-40C - ff	Minipress - PRESSFASSUNGEN	NW 2, 3, 4 Stahl & V4A	02-104

Minipress PA

Stahl
&
INOX
Stainless Steel



Passende Mess-Anschlüsse finden Sie in unserer Rubrik 10 "Hydraulik"



MINIMESS-Baureihe "D" für PTFE-Mini-Hochdruckschlauch DN3

Typ		Katalog ab Seite
STE-02	Minipress - PTFE-Hochdruckschlauch & Zubehör	02-105
APH-75D - ff	Minipress - PTFE-Armaturen & Fassungen - EDELSTAHL	02-106
APH-01D - ff	Minipress - PTFE-Armaturen Schneidringsystem - Stahl	02-107
APH-21D - ff	Minipress - PTFE-Armaturen AGR/DKR & AGJ/DKJ - Stahl	02-108
APH-39D - ff	Minipress - PTFE-Armaturen Ringnippel & Einschraub - Stahl	02-109
APF-05D	Minipress - PTFE-Armaturen PRESSFASSUNGEN - Stahl	02-109

Minipress
PTFE-DN3

Stahl
&
INOX
Stainless Steel



SHY-19 Thermoplastik-Hydraulik-Messschlauch aus PA - Baureihe "C"

Hydraulik-Messschlauch aus Thermoplastik mit verdeckt liegender Gewebereinlage. Das verwendete Thermoplastik ist beständig gegenüber normalen, aber auch gegenüber schwer entflammaren Hydraulikflüssigkeiten. Dieser Schlauch wird bevorzugt in Bereichen der Messtechnik eingesetzt, eignet sich aber ebenso gut für alle Anwendungen, bei denen minimalste Aussendurchmesser, engste Biegeradien oder geringes Gewicht eine ausschlaggebende Rolle spielen. Dieser Schlauch erfüllt gehobene Qualitätsansprüche und bietet somit eine präzise Grundlage für die optimale Verpressung der Armaturen.

- Betriebsdruck : siehe Tabelle unten (immer bei +20°C) SI-Faktor je nach Anwendung (in der Regel statische Beanspruchung, dann 3:1)
- Nennweiten : DN2, DN3 und DN4 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
- Temperatur : bis 60°C (kurzzeitig bis 80°C) bei erhöhten Temperaturen ist mit erheblichen Druckabschlägen zu kalkulieren.
- Material: Seele & Decke Polyamid; Einlage Aramid; Schlauchdecke geprickt*
- Farbe : außen schwarz
- Armaturen: Bitte Preßarmaturen-Baureihe "C" verwenden
- Rollenlänge : 35m bis 100m je nach Verfügbarkeit
- Besonderheiten : Hydraulikschlauch kleinster Dimension
- Info: Dieser Schlauchtyp sollte bevorzugt für statische Druckanwendungen eingesetzt werden
Bei Anwendungen mit dynamischen Druckbelastungen ist der Schlauchtyp nur bedingt geeignet.

Thermoplastik-Schläuche sind nicht geeignet bei Strahlungshitze!

Minipress PA



Bild 1

NW/DN	AD	BR	BD**	Berstdruck	Bild	Ident Nr.
DN 2	ca. 5mm	20mm	500-630bar	mindestens 1900bar	1	s SHY-19-11
DN 3	ca. 6mm	35mm	500-630bar	mindestens 1900bar		s SHY-19-12
DN 4	ca. 8mm	40mm	400-500bar	mindestens 1600bar		s SHY-19-13

* Das Pricken Oberdecke ist ein Verfahren, dass Anwendungen mit gasförmigen Medien zulässt
** Betriebsdruck je nach angewendetem SI-Faktor (je nach Medium und Anwendung 3:1 oder 4:1)

Passende Anschlüsse finden Sie auf den folgenden Seiten



Gerne konfektionieren wir komplette Minipress-Schläuche nach Kundenvorgabe!

Zubehör für Minipress-PA-Hochdruckschlauch						
Bezeichnung	Größe	Bild				Ident Nr.
Stahl-Knickschutzfeder für Minipress-Schlauch	Für DN2	2	V			SSC-16-99
Berstschutzschlauch ID 20mm	Für DN2, DN3, DN4	3	Y			BG2-01
Feuerschutzschlauch Glas/Silicon ID 15mm	Für DN2, DN3, DN4	4	Y			FG2-004
Schlauchfangsicherung - Fixpunkt AD 7,5 bis 11,5mm	Für DN2, DN3, DN4	5	Y			CL-AS-2MA
Schlauchfangsicherung - Fixpunkt AD 11,5 bis 15,5mm	Für DN2, DN3, DN4		Y			CL-AS-2MB
Schlauchfangsicherung - Fixpunkt AD 15,5 bis 19,5mm	Für DN2, DN3, DN4		Y			CL-AS-2MC

Artikel-Detailbeschreibungen finden Sie in unserer Rubrik "Schlauchzubehör"



Bild 2



Bild 3



Bild 4



Bild 5

Minipress PA

Stahl

&
INOX
Stainless Steel

MESS-Überwurf



Bild 1

s.u.



MESS-Überwurf 45°



Bild 2

s.u.



MESS-Überwurf 90°



Bild 3

s.u.



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-72C Minipress-Armatur Baureihe "C" Typ Mess-Schraub

Diese Anschlussart wird zur Messung in Hydraulik-Kreisläufen, bei Entlüftungsleitungen oder ähnlichen Anwendungen eingesetzt. Der Vorteil dieses Systems ist, dass beim Gegenstück ein Rückschlagventil eingebaut ist, welches eine Montage und Demontage unter Druck, ohne Mediumverlust zulässt!

Baureihe C ist passend für : Messschlauch Typ SHY-19 (siehe Anfang dieser Rubrik)

Anschluss-Art: spezielle Mess-Schraubkupplung zur werkzeuglosen Montage

Betriebsdruck : siehe Tabelle (immer bei +20°C) SI-Faktor je nach Anwendung (in der Regel statische Beanspruchung, dann 3:1)

Nennweiten : DN2, DN3 und DN4 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (Standard: bei Stahl=NBR-Dichtringe; bei V4A=Viton-Dichtringe)

Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316

Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps SHY-19 am Anfang dieser Rubrik.

Minipress-Schlauchnippel GERADE mit MESS-Überwurfmutter

für Schlauch	Gewinde der Überwurfmutter	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. ÜM 16x2 Stahl verz.	Ident Nr. ÜM 16x2 V4A-AISI 316
DN2	M16x2	Bild 1	630bar *	-	S APH-72C-120	D APH-72C-220
	M16x1,5		-	S APH-72C-121	V APH-72C-221	
	S 12,65x1,5		400bar *	-	S APH-72C-122	-
DN3	M16x2	Bild 1	630bar *	-	S APH-72C-123	-
	M16x1,5		-	S APH-72C-124	-	
	S 12,65x1,5		400bar *	-	S APH-72C-125	-
DN4	M16x2	Bild 1	500bar *	-	S APH-72C-126	-
	M16x1,5		-	S APH-72C-127	-	
	S 12,65x1,5		400bar *	-	S APH-72C-128	-

Minipress-Schlauchnippel 45°-Bogen mit MESS-Überwurfmutter

für Schlauch	Gewinde der Überwurfmutter	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. ÜM 16x2 - 45° Stahl verz.	Ident Nr. ÜM 16x2 - 45° V4A-AISI 316
DN2	M16x2	Bild 2	630bar *	-	S APH-72C-320	-
	M16x1,5		-	S APH-72C-321	-	
	S 12,65x1,5		400bar *	-	S APH-72C-322	-
DN3	M16x2	Bild 2	630bar *	-	S APH-72C-323	-
	M16x1,5		-	S APH-72C-324	-	
	S 12,65x1,5		400bar *	-	S APH-72C-325	-
DN4	M16x2	Bild 2	500bar *	-	S APH-72C-326	-
	M16x1,5		-	S APH-72C-327	-	
	S 12,65x1,5		400bar *	-	S APH-72C-328	-

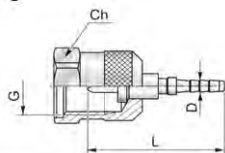
Minipress-Schlauchnippel 90°-Bogen mit MESS-Überwurfmutter

für Schlauch	Gewinde der Überwurfmutter	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. ÜM 16x2 - 90° Stahl verz.	Ident Nr. ÜM 16x2 - 90° V4A-AISI 316
DN2	M16x2	Bild 3	630bar *	-	S APH-72C-520	-
	M16x1,5		-	S APH-72C-521	-	
	S 12,65x1,5		400bar *	-	S APH-72C-522	-
DN3	M16x2	Bild 3	630bar *	-	S APH-72C-523	-
	M16x1,5		-	S APH-72C-524	-	
	S 12,65x1,5		400bar *	-	S APH-72C-525	-
DN4	M16x2	Bild 3	500bar *	-	S APH-72C-526	-
	M16x1,5		-	S APH-72C-527	-	
	S 12,65x1,5		400bar *	-	S APH-72C-528	-

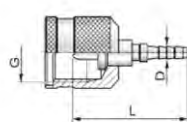
* Betriebsdruck bei SI-Faktor 3:1 (ist auch abhängig vom Schlauchdruck - teils ist 3-fache, teils 4-fache Sicherheit erforderlich).

Info zur Überwurfmutter: Wir liefern, je nach Verfügbarkeit Variante "mit", oder "ohne" 6 kt.

Sollte speziell eine der beiden Versionen erforderlich sein, so ist unbedingt vorab zu klären, ob die gewünschte Version verfügbar ist. Dann Identnummer ergänzen "mit 6kt" bzw. "ohne 6kt" !



mit 6kt.



ohne 6kt.

Minipress PA

Stahl
&
INOX
Stainless Steel

MESS-Steck



Bild 1

MESS-Steck 45°



Bild 2

MESS-Steck 90°



Bild 3

APH-73C Minipress-Armatur Baureihe "C" Typ Mess-Steck

Diese Anschlussart wird zur Messung in Hydraulik-Kreisläufen, bei Entlüftungsleitungen oder ähnlichen Anwendungen eingesetzt. Der Vorteil dieses Systems ist, dass beim Gegenstück ein Rückschlagventil eingebaut ist, welches eine Montage und Demontage unter Druck, ohne Mediumverlust zulässt!

Baureihe C ist passend für : Messschlauch Typ SHY-19 (siehe Anfang dieser Rubrik)

Anschluss-Art: spezielle Mess-Steckkupplung zur werkzeuglosen Montage

Betriebsdruck : siehe Tabelle (immer bei +20°C) SI-Faktor je nach Anwendung (in der Regel statische Beanspruchung, dann 3:1)

Nennweiten : DN2, DN3 und DN4 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (Standard: bei Stahl=NBR-Dichtringe; bei V4A=Viton-Dichtringe)

Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316

Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps SHY-19 am Anfang dieser Rubrik.

Minipress-Schlauchnippel GERADE mit MESS-Stecksystem

für Schlauch	Mess-System	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. STECK-Mess gerade Stahl verz.	Ident Nr. STECK-Mess gerade V4A-AISI 316
DN2	Steck gerade	Bild 1	400bar *	-	APH-73C-120	APH-73C-220
DN3	Steck gerade			-	APH-73C-121	-
DN4	Steck gerade			-	APH-73C-122	-

Minipress-Schlauchnippel 45°-Bogen mit MESS-Stecksystem

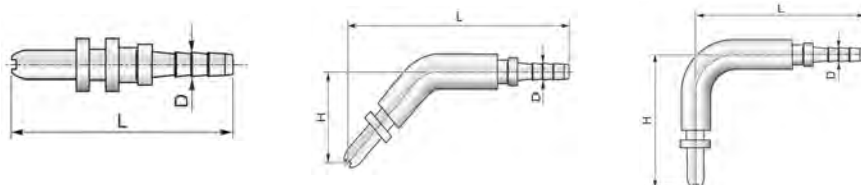
für Schlauch	Mess-System	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. STECK-Mess 45° Stahl verz.	Ident Nr. STECK-Mess 45° V4A-AISI 316
DN2	Steck 45°	Bild 2	400bar *	-	APH-73C-320	-
DN3	Steck 45°			-	APH-73C-321	-
DN4	Steck 45°			-	APH-73C-322	-

Minipress-Schlauchnippel 90°-Bogen mit MESS-Stecksystem

für Schlauch	Mess-System	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. STECK-Mess 90° Stahl verz.	Ident Nr. STECK-Mess 90° V4A-AISI 316
DN2	Steck 90°	Bild 3	400bar *	-	APH-73C-520	-
DN3	Steck 90°			-	APH-73C-521	-
DN4	Steck 90°			-	APH-73C-522	-

* Betriebsdruck bei SI-Faktor 3:1 (ist auch abhängig vom Schlauchdruck - teils ist 3-fache, teils 4-fache Sicherheit erforderlich).

Detail-Maße auf Anfrage



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Minipress PA

Stahl

&
INOX
Stainless Steel

APH-74C Minipress-Armatur Baureihe "C" Typ Manometer-Anschluss

Diese Anschlussart wird direkt auf das jeweilige Manometer-Aussengewinde geschraubt und dichtet ganz einfach und zuverlässig an dem eingelegten O-Ring der Pressarmatur ab. Es sind Armaturen für die drei gängigsten Manometer-Gewinde 1/4", 1/2" und 20x1,5 verfügbar.

Baureihe C ist passend für : Messschlauch Typ SHY-19 (siehe Anfang dieser Rubrik)

Anschluss-Art: Überwurfmutter flachdichtend mit O-Ring für Manometer-Außengewinde

Betriebsdruck : siehe Tabelle (immer bei +20°C) SI-Faktor je nach Anwendung (in der Regel statische Beanspruchung, dann 3:1)

Nennweiten : DN2, DN3 und DN4 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (Standard: bei Stahl=NBR-Dichtringe; bei V4A=Viton-Dichtringe)

Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316

Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps SHY-19 am Anfang dieser Rubrik.

Minipress-Schlauchnippel GERADE mit Manometer-Anschluss flachdichtend mit O-Ring

für Schlauch	Gewinde der Überwurfmutter	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. Mano - ÜM Stahl verz.	Ident Nr. Mano - ÜM V4A-AISI 316
DN2	G 1/4" flach	Bild 1	630bar *	-	APH-74C-120	APH-74C-220
	G 1/2" flach			-	APH-74C-121	APH-74C-221
	M 20x1,5 flach			-	APH-74C-122	-
DN3	G 1/4" flach	Bild 1	630bar *	-	APH-74C-123	-
	G 1/2" flach			-	APH-74C-124	-
	M 20x1,5 flach			-	APH-74C-125	-
DN4	G 1/4" flach	Bild 1	500bar *	-	APH-74C-126	-
	G 1/2" flach			-	APH-74C-127	-
	M 20x1,5 flach			-	APH-74C-128	-

Manometer Überwurf



Bild 1

Minipress-Schlauchnippel 45°-Bogen mit Manometer-Anschluss flachdichtend mit O-Ring

für Schlauch	Gewinde der Überwurfmutter	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. Mano-ÜM-45° Stahl verz.	Ident Nr. Mano-ÜM-45° V4A-AISI 316
DN2	G 1/4" flach	Bild 2	630bar *	-	APH-74C-320	-
	G 1/2" flach			-	APH-74C-321	-
	M 20x1,5 flach			-	APH-74C-322	-
DN3	G 1/4" flach	Bild 2	630bar *	-	APH-74C-323	-
	G 1/2" flach			-	APH-74C-324	-
	M 20x1,5 flach			-	APH-74C-325	-
DN4	G 1/4" flach	Bild 2	500bar *	-	APH-74C-326	-
	G 1/2" flach			-	APH-74C-327	-
	M 20x1,5 flach			-	APH-74C-328	-

Manometer Überwurf 45°



Bild 2

Minipress-Schlauchnippel 90°-Bogen mit Manometer-Anschluss flachdichtend mit O-Ring

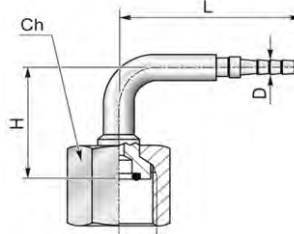
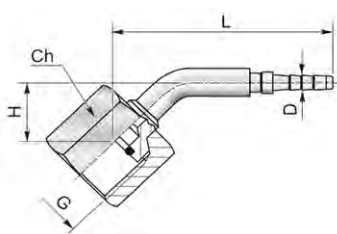
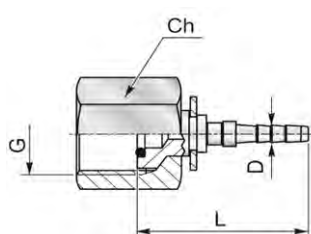
für Schlauch	Gewinde der Überwurfmutter	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. Mano-ÜM-90° Stahl verz.	Ident Nr. Mano-ÜM-90° V4A-AISI 316
DN2	G 1/4" flach	Bild 3	630bar *	-	APH-74C-520	-
	G 1/2" flach			-	APH-74C-521	-
	M 20x1,5 flach			-	APH-74C-522	-
DN3	G 1/4" flach	Bild 3	630bar *	-	APH-74C-523	-
	G 1/2" flach			-	APH-74C-524	-
	M 20x1,5 flach			-	APH-74C-525	-
DN4	G 1/4" flach	Bild 3	500bar *	-	APH-74C-526	-
	G 1/2" flach			-	APH-74C-527	-
	M 20x1,5 flach			-	APH-74C-528	-

Manometer Überwurf 90°



Bild 3

* Betriebsdruck bei SI-Faktor 3:1 (ist auch abhängig vom Schlauchdruck - teils ist 3-fache, teils 4-fache Sicherheit erforderlich).



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Minipress-Armatur Baureihe "C" Typ CEL, DKOL, DKOL-45°, DKOL-90° (sowie DKL)

Diese Anschlussart ist eine der "universellsten" im Hydraulikbereich. In Verbindung mit dem Hochdruck-Minischlauch ergeben sich Anwendungen auch bei kleinsten Einbauverhältnissen. Überdies werden mit dieser Anschlussart ebenfalls überwiegend Mess- und Entlüftungsaufgaben erledigt.

Baureihe C ist passend für : Messschlauch Typ SHY-19 (siehe Anfang dieser Rubrik)

Anschluss-Art: CEL & DKOL** - leichte Baureihe (metrische Überwurfmutter, 24°Konus mit O-Ring) sowie "LL"

Betriebsdruck : siehe Tabelle (immer bei +20°C) SI-Faktor je nach Anwendung (in der Regel statische Beanspruchung, dann 3:1)

Nennweiten : DN2, DN3 und DN4 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (Standard: bei Stahl=NBR-Dichtringe; bei V4A=Viton-Dichtringe)

Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316

Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps SHY-19 am Anfang dieser Rubrik.

APH-01C Minipress-Schlaucharmatur Typ CEL (Außengewinde leichte & superleichte Baureihe)										
für Schlauch	Anschluss-Größe	ÜM-Gewinde	SW	max. Betriebsdruck*	Bild	Info	Ident Nr. ** Stahl verz.	Ident Nr. ** V4A-AISI 316		
DN2	6LL	M10x1	SW14	130bar *	Bild 1	Achtung BD	APH-01C-120	-		
	6L	M12x1,5	SW12	400bar *		-	APH-01C-121	-		
	8L	M14x1,5	SW14	400bar *		-	APH-01C-122	-		
	10L	M16x1,5	SW17	400bar *		-	APH-01C-123	-		
DN3	6LL	M10x1	SW14	130bar *	Bild 1	Achtung BD	APH-01C-124	-		
	6L	M12x1,5	SW12	400bar *		-	APH-01C-125	-		
	8L	M14x1,5	SW14	400bar *		-	APH-01C-126	-		
	10L	M16x1,5	SW17	400bar *		-	APH-01C-127	-		
DN4	6LL	M10x1	SW14	130bar *	Bild 1	Achtung BD	APH-01C-128	-		
	6L	M12x1,5	SW12	400bar *		-	APH-01C-129	-		
	8L	M14x1,5	SW14	400bar *		-	APH-01C-130	-		
	10L	M16x1,5	SW17	400bar *		-	APH-01C-131	-		
APH-02C Minipress-Schlaucharmatur Typ DKOL (Überwurfmutter & 24° Kegel leichte & superleichte Reihe)										
DN2	4LL	M8x1	SW10	130bar *	Bild 2	Achtung BD	APH-02C-120	-		
	6LL	M10x1	SW12	130bar *		Achtung BD	APH-02C-121	-		
	6L	M12x1,5	SW14	400bar *		-	APH-02C-122	D	APH-02C-222	
	8L	M14x1,5	SW17	400bar *		-	APH-02C-123	D	APH-02C-223	
	10L	M16x1,5	SW19	400bar *		-	APH-02C-124	D	APH-02C-224	
DN3	4LL	M8x1	SW10	130bar *	Bild 2	Achtung BD	APH-02C-126	-		
	6LL	M10x1	SW12	130bar *		Achtung BD	APH-02C-127	-		
	6L	M12x1,5	SW14	400bar *		-	APH-02C-128	-		
	8L	M14x1,5	SW17	400bar *		-	APH-02C-129	-		
	10L	M16x1,5	SW19	400bar *		-	APH-02C-130	-		
DN4	4LL	M8x1	SW10	130bar *	Bild 2	Achtung BD	APH-02C-131	-		
	6LL	M10x1	SW12	130bar *		Achtung BD	APH-02C-132	S	APH-02C-232	
	6L	M12x1,5	SW14	400bar *		-	APH-02C-133	S	APH-02C-233	
	8L	M14x1,5	SW17	400bar *		-	APH-02C-134	-		
	10L	M16x1,5	SW19	400bar *		-	APH-02C-135	-		
DN4	12L	M18x1,5	SW22	400bar *	-	APH-02C-136	-			
	APH-03C Minipress-Armatur Typ DKOL-45° (Überwurfmutter & 24° Kegel leichte & superleichte Reihe)									
	DN2	6LL	M10x1	SW12	130bar *	Bild 3	Achtung BD	APH-03C-120	-	
		6L	M12x1,5	SW14	400bar *		-	APH-03C-121	-	
		8L	M14x1,5	SW17	400bar *		-	APH-03C-122	-	
10L		M16x1,5	SW19	400bar *	-		APH-03C-123	-		
DN3	6LL	M10x1	SW12	130bar *	Bild 3	Achtung BD	APH-03C-124	-		
	6L	M12x1,5	SW14	400bar *		-	APH-03C-125	-		
	8L	M14x1,5	SW17	400bar *		-	APH-03C-126	-		
	10L	M16x1,5	SW19	400bar *		-	APH-03C-127	-		
DN4	6LL	M10x1	SW12	130bar *	Bild 3	Achtung BD	APH-03C-128	-		
	6L	M12x1,5	SW14	400bar *		-	APH-03C-129	-		
	8L	M14x1,5	SW17	400bar *		-	APH-03C-130	-		
	10L	M16x1,5	SW19	400bar *		-	APH-03C-131	-		
DN4	12L	M18x1,5	SW22	400bar *	-	APH-03C-132	-			
	APH-04C Minipress-Armatur Typ DKOL-90° (Überwurfmutter & 24° Kegel leichte & superleichte Reihe)									
	DN2	6LL	M10x1	SW12	130bar *	Bild 4	Achtung BD	APH-04C-120	-	
		6L	M12x1,5	SW14	400bar *		-	APH-04C-121	-	
8L		M14x1,5	SW17	400bar *	-		APH-04C-122	-		
10L		M16x1,5	SW19	400bar *	-		APH-04C-123	-		
DN3	6LL	M10x1	SW12	130bar *	Bild 4	Achtung BD	APH-04C-124	-		
	6L	M12x1,5	SW14	400bar *		-	APH-04C-125	-		
	8L	M14x1,5	SW17	400bar *		-	APH-04C-126	-		
	10L	M16x1,5	SW19	400bar *		-	APH-04C-127	-		
DN4	6LL	M10x1	SW12	130bar *	Bild 4	Achtung BD	APH-04C-128	S	APH-04C-228	
	6L	M12x1,5	SW14	400bar *		-	APH-04C-129	-		
	8L	M14x1,5	SW17	400bar *		-	APH-04C-130	-		
	10L	M16x1,5	SW19	400bar *		-	APH-04C-131	-		
DN4	12L	M18x1,5	SW22	400bar *	-	APH-04C-132	-			

Minipress PA

Stahl
&
INOX
Stainless Steel



Bild 1



Bild 2



Bild 3



Bild 4

* Betriebsdruck bei SI-Faktor 3:1 (ist auch abhängig vom Schlauchdruck - teils ist 3-fache, teils 4-fache Sicherheit erforderlich).

** Viele Typen sind auch ohne O-Ring als DKL lieferbar. Falls DKL gewünscht wird, bitte ein "DK" an die Identnummer anhängen!

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Minipress-Armatur Baureihe "C" Typ CES, DKOS, DKOS-45°, DKOS-90°

Diese Anschlussart ist eine der "universellsten" im Hydraulikbereich. In Verbindung mit dem Hochdruck-Mischschlauch ergeben sich Anwendungen auch bei kleinsten Einbauverhältnissen. Überdies werden mit dieser Anschlussart ebenfalls überwiegend Mess- und Entlüftungsaufgaben erledigt.

Baureihe C ist passend für : Messschlauch Typ SHY-19 (siehe Anfang dieser Rubrik)

Anschluss-Art: CES & DKOS** - schwere Baureihe (metrische Überwurfmutter, 24°Konus mit O-Ring)

Betriebsdruck : siehe Tabelle (immer bei +20°C) SI-Faktor je nach Anwendung (in der Regel statische Beanspruchung, dann 3:1)

Nennweiten : DN2, DN3 und DN4 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (Standard: bei Stahl=NBR-Dichtringe; bei V4A=Viton-Dichtringe)

Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316

Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps SHY-19 am Anfang dieser Rubrik.

Minipress PA

Stahl
&
INOX
Stainless Steel

APH-06C Minipress-Armatur Typ CES (Außengewinde, 24° Konus schwere Baureihe ISO 8434-1)								
für Schlauch	Anschluss-Größe	ÜM-Gewinde	SW	max. Betriebsdruck*	Bild	Info	Ident Nr. ** Stahl verz.	Ident Nr. ** V4A-AISI 316
DN2	6S	M14x1,5	SW14	630bar *	Bild 1	-	APH-06C-120	-
	8S	M16x1,5	SW17	630bar *		-	APH-06C-121	-
	10S	M18x1,5	SW19	630bar *		-	APH-06C-122	-
DN3	6S	M14x1,5	SW14	630bar *	Bild 1	-	APH-06C-123	-
	8S	M16x1,5	SW17	630bar *		-	APH-06C-124	-
	10S	M18x1,5	SW19	630bar *		-	APH-06C-125	-
DN4	6S	M14x1,5	SW14	500bar *	Bild 1	-	APH-06C-126	-
	8S	M16x1,5	SW17	500bar *		-	APH-06C-127	-
	10S	M18x1,5	SW19	500bar *		-	APH-06C-128	-
	12S	M20x1,5	SW22	500bar *		-	APH-06C-129	-

CES



Bild 1

APH-07C Minipress-Armatur Typ DKOS (Überwurfmutter, 24° Kegel schwere Reihe ISO 8434-1)								
für Schlauch	Anschluss-Größe	ÜM-Gewinde	SW	max. Betriebsdruck*	Bild	Info	Ident Nr. ** Stahl verz.	Ident Nr. ** V4A-AISI 316
DN2	6S	M14x1,5	SW17	630bar *	Bild 2	-	APH-07C-120	D APH-07C-220
	8S	M16x1,5	SW19	630bar *		-	APH-07C-121	D APH-07C-221
	10S	M18x1,5	SW22	630bar *		-	APH-07C-122	B APH-07C-222
	12S	M20x1,5	SW24	630bar *		-	APH-07C-123	-
DN3	6S	M14x1,5	SW17	630bar *	Bild 2	-	APH-07C-124	-
	8S	M16x1,5	SW19	630bar *		-	APH-07C-125	-
	10S	M18x1,5	SW22	630bar *		-	APH-07C-126	-
DN4	6S	M14x1,5	SW17	500bar *	Bild 2	-	APH-07C-127	-
	8S	M16x1,5	SW19	500bar *		-	APH-07C-128	-
	10S	M18x1,5	SW22	500bar *		-	APH-07C-129	-
	12S	M20x1,5	SW24	500bar *		-	APH-07C-130	-

DKOS



Bild 2

APH-08C Minipress-Armatur Typ DKOS-45° (Überwurfmutter, 24° Kegel schwere Reihe ISO 8434-1)								
für Schlauch	Anschluss-Größe	ÜM-Gewinde	SW	max. Betriebsdruck*	Bild	Info	Ident Nr. ** Stahl verz.	Ident Nr. ** V4A-AISI 316
DN2	6S	M14x1,5	SW17	630bar *	Bild 3	-	APH-08C-120	-
	8S	M16x1,5	SW19	630bar *		-	APH-08C-121	-
	10S	M18x1,5	SW22	630bar *		-	APH-08C-122	-
DN3	6S	M14x1,5	SW17	630bar *	Bild 3	-	APH-08C-123	-
	8S	M16x1,5	SW19	630bar *		-	APH-08C-124	-
	10S	M18x1,5	SW22	630bar *		-	APH-08C-125	-
DN4	6S	M14x1,5	SW17	500bar *	Bild 3	-	APH-08C-126	-
	8S	M16x1,5	SW19	500bar *		-	APH-08C-127	-
	10S	M18x1,5	SW22	500bar *		-	APH-08C-128	-
	12S	M20x1,5	SW24	500bar *		-	APH-08C-129	-

DKOS 45°



Bild 3

APH-09C Minipress-Armatur Typ DKOS-90° (Überwurfmutter, 24° Kegel schwere Reihe ISO 8434-1)								
für Schlauch	Anschluss-Größe	ÜM-Gewinde	SW	max. Betriebsdruck*	Bild	Info	Ident Nr. ** Stahl verz.	Ident Nr. ** V4A-AISI 316
DN2	6S	M14x1,5	SW17	630bar *	Bild 4	-	APH-09C-120	-
	8S	M16x1,5	SW19	630bar *		-	APH-09C-121	-
	10S	M18x1,5	SW22	630bar *		-	APH-09C-122	-
DN3	6S	M14x1,5	SW17	630bar *	Bild 4	-	APH-09C-123	-
	8S	M16x1,5	SW19	630bar *		-	APH-09C-124	-
	10S	M18x1,5	SW22	630bar *		-	APH-09C-125	-
DN4	6S	M14x1,5	SW17	500bar *	Bild 4	-	APH-09C-126	-
	8S	M16x1,5	SW19	500bar *		-	APH-09C-127	-
	10S	M18x1,5	SW22	500bar *		-	APH-09C-128	-
	12S	M20x1,5	SW24	500bar *		-	APH-09C-129	-

DKOS 90°



Bild 4

* Betriebsdruck bei SI-Faktor 3:1 (ist auch abhängig vom Schlauchdruck - teils ist 3-fache, teils 4-fache Sicherheit erforderlich).

** Viele Typen sind auch ohne O-Ring als DKS lieferbar. Falls DKS gewünscht wird, bitte ein "DK" an die Identnummer anhängen!

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-75C Minipress-Armatur Baureihe "C" Typ BEL/BES gerade, 45°, 90°

Diese Anschlussart ist die "ursprünglichste" im deutschen Rohrverschraubungs-Sortiment. Auf das Rohrende wird eine Überwurfmutter übergeschoben, danach der Schneidring mit der "scharfen" Seite in Richtung Rohrende übergeschoben und dann mit einem systemzugehörigen Außengewinde verschraubt.

Baureihe C ist passend für : Messschlauch Typ SHY-19 (siehe Anfang dieser Rubrik)

Anschluss-Art: BEL/BES gerade; 45°; 90° ISO 8434-1 - leichte Baureihe (BEL), sowie schwere Reihe (BES)
 Betriebsdruck : siehe Tabelle (immer bei +20°C) SI-Faktor je nach Anwendung (in der Regel statische Beanspruchung, dann 3:1)
 Nennweiten : DN2, DN3 und DN4 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
 Temperatur : für hohe Temperaturen geeignet (Details auf Anfrage)
 Material: Stahl verz. (Automatenstahl gedreht); sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316
 Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps SHY-19 am Anfang dieser Rubrik.
 ACHTUNG: Bitte beachten Sie den untenstehenden Infotext hinsichtlich der Anwendungseignung*

Minipress PA

Stahl & INOX
Stainless Steel

Minipress-Schlauchnippel Anschluss-Typ BEL/BES gerade

für Schlauch	Rohrstutzen Außendurchmesser	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. BEL/BES Stahl verz.	Ident Nr. BEL/BES V4A-AISI 316
DN2	4mm	Bild 1	130bar *	Achtung BD	APH-75C-120	-
	6mm		400bar *	-	APH-75C-121	APH-75C-221
	8mm		-	APH-75C-122	APH-75C-222	
DN3	4mm	Bild 1	130bar *	Achtung BD	APH-75C-123	-
	6mm		400bar *	-	APH-75C-124	APH-75C-224
	8mm		-	APH-75C-125	-	
DN4	4mm	Bild 1	130bar *	Achtung BD	APH-75C-126	-
	6mm		400bar *	-	APH-75C-127	-
	8mm		-	APH-75C-128	-	

Rohrstutzen BEL/BES



Bild 1

Minipress-Schlauchnippel Anschluss-Typ BEL/BES 45°

für Schlauch	Rohrstutzen Außendurchmesser	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. BEL/BES 45° Stahl verz.	Ident Nr. BEL/BES 45° V4A-AISI 316
DN2	4mm	Bild 2	130bar *	Achtung BD	APH-75C-320	-
	6mm		400bar *	-	APH-75C-321	-
	8mm		-	APH-75C-322	-	
DN3	4mm	Bild 2	130bar *	Achtung BD	APH-75C-323	-
	6mm		400bar *	-	APH-75C-324	-
	8mm		-	APH-75C-325	-	
DN4	4mm	Bild 2	130bar *	Achtung BD	APH-75C-326	-
	6mm		400bar *	-	APH-75C-327	-
	8mm		-	APH-75C-328	-	

Rohrstutzen BEL/BES 45°



Bild 2

Minipress-Schlauchnippel Anschluss-Typ BEL/BES 90°

für Schlauch	Rohrstutzen Außendurchmesser	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. BEL/BES 90° Stahl verz.	Ident Nr. BEL/BES 90° V4A-AISI 316
DN2	4mm	Bild 3	130bar *	Achtung BD	APH-75C-520	-
	6mm		400bar *	-	APH-75C-521	-
	8mm		-	APH-75C-522	-	
DN3	4mm	Bild 3	130bar *	Achtung BD	APH-75C-523	-
	6mm		400bar *	-	APH-75C-524	-
	8mm		-	APH-75C-525	-	
DN4	4mm	Bild 3	130bar *	Achtung BD	APH-75C-526	-
	6mm		400bar *	-	APH-75C-527	-
	8mm		-	APH-75C-528	-	

Rohrstutzen BEL/BES 90°



Bild 3

* Betriebsdruck bei SI-Faktor 3:1 (auch abhängig vom Schlauchdruck - teils ist 3-fache, teils 4-fache Sicherheit gegenüber dem Berstdruck erforderlich). Zusätzlich ist dringend zu beachten: Viele Regelwerke "verbieten" den Einsatz aus "gedrehten Rohrstutzen". Bei der Stahlausführung ist in der Tat von einer deutlich "schlechteren" Materialqualität (Automatenstahl mit Bleianteilen) als bei nahtlos gezogenen Hydraulikrohren gemäß DIN 2445/2 auszugehen (Druckabschläge sind einzukalkulieren). Bei der Edelstahlversion ist das schlecht nachvollziehbar, allerdings muss die Verwendung von Rohrstutzenarmaturen immer vom Anwender eigenverantwortlich entschieden werden!

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Minipress-Armatur Baureihe "C" Typ AGR, DKR gerade, 45°, 90°, DKR-flach

Bei dieser Anschlussart handelt es um eine der gängigsten internationalen Typen mit Zollgewinde und einer Abdichtung am 60° Konus (hier untenstehend zusätzlich in flachdichtender Ausführung).
Diese Typen finden sich nahezu überall in der Hydraulik und im allgemeinen Rohrleitungsbau.

Baureihe C ist passend für : Messschlauch Typ SHY-19 (siehe Anfang dieser Rubrik)

Anschluss-Art: AGR = zölliges BSPP-Außengewinde mit 60° Dichtkonus; DKR = zöllige BSPP-Überwurfmutter mit 60° Dichtkonus

In Anlehnung an ISO 8434-6 ; BS-5200 (Verschraubungsnormen), sowie ISO 12151-6 (Schlauchnorm)

Ausnahme: letzter Typ am Seitenende, hier zöllige BSPP-Überwurfmutter flachdichtend für Dichtscheibe

Betriebsdruck : siehe Tabelle (immer bei +20°C) SI-Faktor je nach Anwendung (in der Regel statische Beanspruchung, dann 3:1)

Nennweiten : DN2, DN3 und DN4 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

Temperatur : für hohe Temperaturen geeignet weil metallische Dichtflächen

Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316

Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps SHY-19 am Anfang dieser Rubrik.

Minipress PA

Stahl
&
INOX
Stainless Steel

APH-21C Minipress-Schlaucharmatur Typ AGR (zölliges BSPP Außengewinde mit 60°-Konus)

für Schlauch	Anschluss-Größe	SW	max. Betriebsdruck*	Bild	Info	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. V4A-AISI 316
DN2	AGR 1/8"	SW14	630bar *	Bild 1	-	APH-21C-120	-
	AGR 1/4"	SW19			-	APH-21C-121	-
	AGR 3/8"	SW19			-	APH-21C-122	-
DN3	AGR 1/8"	SW14	630bar *	Bild 1	-	APH-21C-123	-
	AGR 1/4"	SW19			-	APH-21C-124	-
	AGR 3/8"	SW19			-	APH-21C-125	-
DN4	AGR 1/8"	SW14	500bar *	Bild 1	-	APH-21C-126	-
	AGR 1/4"	SW19			-	APH-21C-127	APH-21C-227
	AGR 3/8"	SW19			-	APH-21C-128	-



APH-22C Minipress-Schlaucharmatur Typ DKR (zöllige BSPP Überwurfmutter mit 60°-Konus)

DN2	DKR 1/8"	SW14	630bar *	Bild 2	-	APH-22C-120	APH-22C-220
	DKR 1/4"	SW17			-	APH-22C-121	APH-22C-221
	DKR 3/8"	a.A.			-	-	APH-22C-222
DN3	DKR 1/8"	SW14	630bar *	Bild 2	-	APH-22C-123	-
	DKR 1/4"	SW17			-	APH-22C-124	-
DN4	DKR 1/8"	SW14	500bar *	Bild 2	-	APH-22C-125	-
	DKR 1/4"	SW17			-	APH-22C-126	APH-22C-226



APH-23C Minipress-Schlaucharmatur Typ DKR-45° (zöllige BSPP Überwurfmutter mit 60°-Konus)

DN2	DKR 1/8" - 45°	SW14	630bar *	Bild 3	-	APH-23C-120	-
	DKR 1/4" - 45°	SW17			-	APH-23C-121	-
DN3	DKR 1/8" - 45°	SW14	630bar *	Bild 3	-	APH-23C-122	-
	DKR 1/4" - 45°	SW17			-	APH-23C-123	-
DN4	DKR 1/8" - 45°	SW14	500bar *	Bild 3	-	APH-23C-124	-
	DKR 1/4" - 45°	SW17			-	APH-23C-125	-



APH-24C Minipress-Schlaucharmatur Typ DKR-90° (zöllige BSPP Überwurfmutter mit 60°-Konus)

DN2	DKR 1/8" - 90°	SW14	630bar *	Bild 4	-	APH-24C-120	-
	DKR 1/4" - 90°	SW17			-	APH-24C-121	-
DN3	DKR 1/8" - 90°	SW14	630bar *	Bild 4	-	APH-24C-122	-
	DKR 1/4" - 90°	SW17			-	APH-24C-123	-
DN4	DKR 1/8" - 90°	SW14	500bar *	Bild 4	-	APH-24C-124	-
	DKR 1/4" - 90°	SW17			-	APH-24C-125	-



APH-33C Minipress-Schlaucharmatur Typ DKR-flach (zöllige BSPP Überwurfmutter - flachdichtend)

DN2	ÜM** 1/8" flach	SW14	400bar *	Bild 4	-	APH-33C-120	-
	ÜM** 1/4" flach	SW17			-	APH-33C-121	-
DN3	ÜM** 1/8" flach	SW14	400bar *	Bild 4	-	APH-33C-122	-
	ÜM** 1/4" flach	SW17			-	APH-33C-123	-
DN4	ÜM** 1/8" flach	SW14	400bar *	Bild 4	-	APH-33C-124	-
	ÜM** 1/4" flach	SW17			-	APH-33C-125	-



* Betriebsdruck bei SI-Faktor 3:1 (ist auch abhängig vom Schlauchdruck - teils ist 3-fache, teils 4-fache Sicherheit erforderlich).

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Minipress-Armatur Baureihe "C" Typ AGJ, DKJ, DKJ-45°, DKJ-90°

Diese Anschlussart kommt aus dem amerikanischen Raum und hat die dafür typischen UN-, UNF- und, UNS-Gewindeanschlüsse mit dem aus dem Bördelbereich stammenden 74°-Dichtkonen nach amerikanischem Vorbild. Diese Verschraubungsart findet sich in vielen Hydraulikanlagen, sowie im Bereichen der Messtechnik.

Baureihe C ist passend für : Messschlauch Typ SHY-19 (siehe Anfang dieser Rubrik)

Anschluss-Art: "AGJ & DKJ" amerikanischer JIC-Anschluss mit UN/UNF/UNS-Gewinden und 74° Dichtkonus

In Anlehnung an ISO 8434-2 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-5 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe Tabelle (immer bei +20°C) SI-Faktor je nach Anwendung (in der Regel statische Beanspruchung, dann 3:1)

Nennweiten : DN2, DN3 und DN4 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

Temperatur : für hohe Temperaturen geeignet weil metallische Dichtflächen

Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316

Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps SHY-19 am Anfang dieser Rubrik.

APH-25C Minipress-Schlaucharmatur Typ AGJ (amerikanische Außengewinde mit 74° Konus)							
für Schlauch	Anschluss große AG** oder ÜM **	SW	max. Betriebsdruck*	Bild	Info	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. V4A-AISI 316
DN2	AG 3/8-24 UNF	SW12	630bar *	Bild 1	-	APH-25C-120	-
	AG 7/16-20 UNF	SW12			-	APH-25C-121	-
	AG 1/2-20 UNF	SW14			-	APH-25C-122	-
DN3	AG 3/8-24 UNF	SW12	630bar *	Bild 1	-	APH-25C-123	-
	AG 7/16-20 UNF	SW12			-	APH-25C-124	-
	AG 1/2-20 UNF	SW14			-	APH-25C-125	-
DN4	AG 3/8-24 UNF	SW12	500bar *	Bild 1	-	APH-25C-126	-
	AG 7/16-20 UNF	SW12			-	APH-25C-127	-
	AG 1/2-20 UNF	SW14			-	APH-25C-128	-
APH-26C Minipress-Schlaucharmatur Typ DKJ (amerikanische Überwurfmutter mit 74° Konus)							
DN2	ÜM 3/8-24 UNF	SW12	630bar *	Bild 2	-	APH-26C-120	-
	ÜM 7/16-20 UNF	SW14			-	APH-26C-121	APH-26C-221
	ÜM 1/2-20 UNF	SW17			-	APH-26C-122	-
	ÜM 9/16-18 UNF	SW19			-	APH-26C-123	-
DN3	ÜM 3/8-24 UNF	SW12	630bar *	Bild 2	-	APH-26C-124	-
	ÜM 7/16-20 UNF	SW14			-	APH-26C-125	-
	ÜM 1/2-20 UNF	SW17			-	APH-26C-126	-
	ÜM 9/16-18 UNF	SW19			-	APH-26C-127	-
DN4	ÜM 3/8-24 UNF	SW12	500bar *	Bild 2	-	APH-26C-128	-
	ÜM 7/16-20 UNF	SW14			-	APH-26C-129	-
	ÜM 1/2-20 UNF	SW17			-	APH-26C-130	-
	ÜM 9/16-18 UNF	SW19			-	APH-26C-131	-
APH-27C Minipress-Schlaucharmatur Typ DKJ-45° (amerikanische Überwurfmutter mit 74° Konus)							
DN2	ÜM 3/8-24 UNF	SW12	630bar *	Bild 3	-	APH-27C-120	-
	ÜM 7/16-20 UNF	SW14			-	APH-27C-121	-
	ÜM 1/2-20 UNF	SW17			-	APH-27C-122	-
	ÜM 9/16-18 UNF	SW19			-	APH-27C-123	-
DN3	ÜM 3/8-24 UNF	SW12	630bar *	Bild 3	-	APH-27C-124	-
	ÜM 7/16-20 UNF	SW14			-	APH-27C-125	-
	ÜM 1/2-20 UNF	SW17			-	APH-27C-126	-
DN4	ÜM 3/8-24 UNF	SW12	500bar *	Bild 3	-	APH-27C-127	-
	ÜM 7/16-20 UNF	SW14			-	APH-27C-128	-
	ÜM 1/2-20 UNF	SW17			-	APH-27C-129	-
APH-28C Minipress-Schlaucharmatur Typ DKJ-90° (amerikanische Überwurfmutter mit 74° Konus)							
DN2	ÜM 3/8-24 UNF	SW12	630bar *	Bild 4	-	APH-28C-120	-
	ÜM 7/16-20 UNF	SW14			-	APH-28C-121	-
	ÜM 1/2-20 UNF	SW17			-	APH-28C-122	-
	ÜM 9/16-18 UNF	SW19			-	APH-28C-123	-
DN3	ÜM 3/8-24 UNF	SW12	630bar *	Bild 4	-	APH-28C-124	-
	ÜM 7/16-20 UNF	SW14			-	APH-28C-125	-
	ÜM 1/2-20 UNF	SW17			-	APH-28C-126	-
DN4	ÜM 3/8-24 UNF	SW12	500bar *	Bild 4	-	APH-28C-127	APH-28C-227
	ÜM 7/16-20 UNF	SW14			-	APH-28C-128	-
	ÜM 1/2-20 UNF	SW17			-	APH-28C-129	-

Minipress PA



AGJ



Bild 1

DKJ



Bild 2

DKJ 45°



Bild 3

DKJ 90°



Bild 4

* Betriebsdruck bei SI-Faktor 3:1 (ist auch abhängig vom Schlauchdruck - teils ist 3-fache, teils 4-fache Sicherheit erforderlich).

** AG ist die Abkürzung für "Aussengewinde"; ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Minipress-Armatur Baureihe "C" Typ ORFS (AG, ÜM, gerade, 45°, 90°)

Diese Anschlussart kommt aus dem amerikanischen Raum und hat die dafür typischen UNF-Gewinde
Die Abdichtung erfolgt über den stirnseitig am Außengewindestück eingelassenen O-Ring. Diese Dichtart gilt als besonders fortschrittlich und zeichnet sich durch hohe Dichtheit auch bei gasförmigen Medien aus.

Baureihe C ist passend für : Messschlauch Typ SHY-19 (siehe Anfang dieser Rubrik)

Anschluss-Art: "ORFS" amerikanisch mit UNF-Gewinde stirnseitig FLACHDICHTEND mit O-Ring
In Anlehnung an ISO 8434-3 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-1 (Schlauchnorm)
Betriebsdruck : siehe Tabelle (immer bei +20°C) SI-Faktor je nach Anwendung (in der Regel statische Beanspruchung, dann 3:1)
Nennweiten : DN2, DN3 und DN4 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (Standard: bei Stahl=NBR-Dichtringe; bei V4A=Viton-Dichtringe)
Material: Stahl verz. ; diese Type ist in EDELSTAHL nur auf Anfrage mit Lieferzeit und Mindestmenge möglich
Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps SHY-19 am Anfang dieser Rubrik.

APH-29C Minipress-Schlaucharmatur Typ AG-ORFS (UNF-Gewinde flachdichtend mit O-Ring)						
für Schlauch	Anschlussart	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. ORFS-AG Stahl verz.	Ident Nr. ORFS-AG V4A-AISI 316
DN2	AG 9/16-18 UNF	Bild 1	400bar *	-	S APH-29C-120	-
DN3	AG 9/16-18 UNF			-	S APH-29C-121	-
DN4	AG 9/16-18 UNF			-	S APH-29C-122	-
APH-30C Minipress-Schlaucharmatur Typ ÜM-ORFS (UNF-Gewinde flachdichtend mit O-Ring)						
für Schlauch	Anschlussart	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. ORFS-ÜM Stahl verz.	Ident Nr. ORFS-ÜM V4A-AISI 316
DN2	ÜM 9/16-18 UNF	Bild 2	400bar *	-	S APH-30C-120	-
DN3	ÜM 9/16-18 UNF			-	S APH-30C-121	-
DN4	ÜM 9/16-18 UNF			-	S APH-30C-122	-
APH-31C Minipress-Schlaucharmatur Typ ÜM-ORFS-45° (UNF-Gewinde flachdichtend mit O-Ring)						
für Schlauch	Anschlussart als 45° Bogen	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. ORFS-ÜM 45° Stahl verz.	Ident Nr. ORFS-ÜM 45° V4A-AISI 316
DN2	ÜM 9/16-18 UNF	Bild 3	400bar *	-	S APH-31C-120	-
DN3	ÜM 9/16-18 UNF			-	S APH-31C-121	-
DN4	ÜM 9/16-18 UNF			-	S APH-31C-122	-
APH-32C Minipress-Schlaucharmatur Typ ÜM-ORFS-90° (UNF-Gewinde flachdichtend mit O-Ring)						
für Schlauch	Anschlussart als 90° Bogen	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. ORFS-ÜM 90° Stahl verz.	Ident Nr. ORFS-ÜM 90° V4A-AISI 316
DN2	ÜM 9/16-18 UNF	Bild 4	400bar *	-	S APH-32C-120	-
DN3	ÜM 9/16-18 UNF			-	S APH-32C-121	-
DN4	ÜM 9/16-18 UNF			-	S APH-32C-122	-

* Betriebsdruck bei SI-Faktor 3:1 (ist auch abhängig vom Schlauchdruck - teils ist 3-fache, teils 4-fache Sicherheit erforderlich).

Minipress PA

Stahl
&
INOX
Stainless Steel

ORFS-AG



Bild 1

ORFS-ÜM



Bild 2

ORFS-ÜM-45°



Bild 3

ORFS-ÜM-90°



Bild 4

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-39C Minipress-Armatur Baureihe "C" Typ Ringnippel "RN" gerade, 45°, 90°

Diese Anschlussart ist anders als die meisten anderen typischen Hochdruck-Verschraubungsvarianten. Die Bauart "Ringnippel" oder auch "Banjo" genannt, eignet sich häufig bei beengten, schwierigen Einbauverhältnissen. Bitte beachten, dass Ringnippel-Anschlüsse relativ geringere Betriebsdrücke zulassen.

Baureihe C ist passend für : Messschlauch Typ SHY-19 (siehe Anfang dieser Rubrik)

Anschluss-Art : Ringauge/Ringnippel für Hohlsschraube (Hohlsschraubenloch für metrische oder zöllige Abmessungen)
 Betriebsdruck : siehe Tabelle (immer bei +20°C) SI-Faktor je nach Anwendung (in der Regel statische Beanspruchung, dann 3:1)
 Nennweiten : DN2, DN3 und DN4 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
 Temperatur : für hohe Temperaturen geeignet (Details auf Anfrage)
 Material: Stahl verz. ; diese Type ist in EDELSTAHL nur auf Anfrage mit Lieferzeit und Mindestmenge möglich
 Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps SHY-19 am Anfang dieser Rubrik.

Minipress PA

Stahl & INOX
Stainless Steel

Minipress-Schlauchnippel Anschluss-Typ RN gerade						
für Schlauch	Für Hohlsschraube AD (Banjo ID)	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. RN gerade Stahl verz.	Ident Nr. RN gerade V4A-AISI 316
DN2	6mm	Bild 1	200bar *	Achtung BD	S APH-39C-120	-
	8mm				S APH-39C-121	-
	10mm				S APH-39C-122	-
DN3	6mm	Bild 1	200bar *	Achtung BD	-	-
	8mm				S APH-39C-124	-
	10mm				S APH-39C-125	-
DN4	6mm	Bild 1	200bar *	Achtung BD	-	-
	8mm				S APH-39C-127	-
	10mm				S APH-39C-128	-

Ringnippel



Bild 1

Minipress-Schlauchnippel Anschluss-Typ RN 45°						
für Schlauch	Für Hohlsschraube AD (Banjo ID)	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. RN 45° Stahl verz.	Ident Nr. RN 45° V4A-AISI 316
DN2	6mm	Bild 2	200bar *	Achtung BD	-	-
	8mm				S APH-39C-321	-
	10mm				S APH-39C-322	-
DN3	6mm	Bild 2	200bar *	Achtung BD	-	-
	8mm				S APH-39C-324	-
	10mm				S APH-39C-325	-
DN4	6mm	Bild 2	200bar *	Achtung BD	-	-
	8mm				S APH-39C-327	-
	10mm				S APH-39C-328	-

Ringnippel 45°



Bild 2

Minipress-Schlauchnippel Anschluss-Typ RN 90°						
für Schlauch	Für Hohlsschraube AD (Banjo ID)	Bild	max. Betriebsdruck* Werte bei SI 3:1	Info	Ident Nr. RN 90° Stahl verz.	Ident Nr. RN 90° V4A-AISI 316
DN2	6mm	Bild 3	200bar *	Achtung BD	-	-
	8mm				S APH-39C-521	-
	10mm				S APH-39C-522	-
DN3	6mm	Bild 3	200bar *	Achtung BD	-	-
	8mm				S APH-39C-524	-
	10mm				S APH-39C-525	-
DN4	6mm	Bild 3	200bar *	Achtung BD	-	-
	8mm				S APH-39C-527	-
	10mm				S APH-39C-528	-

Ringnippel 90°



Bild 3

* Betriebsdruck bei SI-Faktor 3:1 (ist auch abhängig vom Schlauchdruck - teils ist 3-fache, teils 4-fache Sicherheit erforderlich).

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-78C Minipress-Armatur Baureihe "C" Typ AG-EINSCHRAUB zöllig, metrisch, NPT

Diese Anschlussart ist vorgesehen für die Anwendung mit Einschraublöchern, falls das Schlauchende direkt in das Einschraubloch eingeschraubt werden soll. Dies vermeidet starre Übergangstücke und kommt der flexiblen Schlauchlänge zugute. Die zylindrischen Typen haben am 6-kant eine Fläche für eine Dichtscheibe.

Baureihe C ist passend für : Messschlauch Typ SHY-19 (siehe Anfang dieser Rubrik)

Anschluss-Art: Einschraubgewinde zöllig, metrisch oder mit NPT-Gewinde (zylindrische Typen mit Dichtfläche am 6-kant)

Betriebsdruck : siehe Tabelle (immer bei +20°C) SI-Faktor je nach Anwendung (in der Regel statische Beanspruchung, dann 3:1)

Nennweiten : DN2, DN3 und DN4 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

Temperatur : für hohe Temperaturen geeignet

Material: Stahl verz. ; diese Type ist in EDELSTAHL nur auf Anfrage mit Lieferzeit und Mindestmenge möglich

Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps SHY-19 am Anfang dieser Rubrik.

Minipress PA

Stahl

&

INOX

Stainless Steel

Minipress-Schlaucharmatur Typ AG-Einschraub zöllig zylindrisch							
für Schlauch	Anschluss-Größe	SW	max. Betriebsdruck*	Bild	Info	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. V4A-AISI 316
DN2	1/8" zylindrisch	SW14	630bar *	Bild 1	-	APH-78C-120	-
	1/4" zylindrisch	SW19			-	APH-78C-121	-
	3/8" zylindrisch	SW19			-	APH-78C-122	-
DN3	1/8" zylindrisch	SW14	630bar *	Bild 1	-	APH-78C-123	-
	1/4" zylindrisch	SW19			-	APH-78C-124	-
	3/8" zylindrisch	SW19			-	APH-78C-125	-
DN4	1/8" zylindrisch	SW14	500bar *	Bild 1	-	APH-78C-126	-
	1/4" zylindrisch	SW19			-	APH-78C-127	-
	3/8" zylindrisch	SW19			-	APH-78C-128	-

zöllig zylindrisch mit Dichtkante



Bild 1

Minipress-Schlaucharmatur Typ AG-Einschraub zöllig keglig							
für Schlauch	Anschluss-Größe	SW	max. Betriebsdruck*	Bild	Info	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. V4A-AISI 316
DN2	1/8" keglig	SW12	630bar *	Bild 2	-	APH-78C-320	-
	1/4" keglig	SW14			-	APH-78C-321	-
	3/8" keglig	-			-	-	-
DN3	1/8" keglig	SW12	630bar *	Bild 2	-	APH-78C-323	-
	1/4" keglig	SW14			-	APH-78C-324	-
	3/8" keglig	-			-	-	-
DN4	1/8" keglig	SW12	500bar *	Bild 2	-	APH-78C-326	-
	1/4" keglig	SW14			-	APH-78C-327	-
	3/8" keglig	-			-	-	-

zöllig keglig



Bild 2

Minipress-Schlaucharmatur Typ AG-Einschraub zöllig NPT							
für Schlauch	Anschluss-Größe	SW	max. Betriebsdruck*	Bild	Info	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. V4A-AISI 316
DN2	1/8" NPT	SW12	630bar *	Bild 3	-	APH-78C-520	-
	1/4" NPT	SW17			-	APH-78C-521	-
	3/8" NPT	-			-	-	-
DN3	1/8" NPT	SW12	630bar *	Bild 3	-	APH-78C-523	-
	1/4" NPT	SW17			-	APH-78C-524	-
	3/8" NPT	-			-	-	-
DN4	1/8" NPT	SW12	500bar *	Bild 3	-	APH-78C-526	-
	1/4" NPT	SW17			-	APH-78C-527	-
	3/8" NPT	-			-	-	-

NPT



Bild 3

Minipress-Schlaucharmatur Typ AG-Einschraub metrisch							
für Schlauch	Anschluss-Größe	SW	max. Betriebsdruck*	Bild	Info	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. V4A-AISI 316
DN2	AG M8x1	SW12	400bar *	Bild 4	-	APH-78C-720	-
	AG M10x1	SW14	630bar *		-	APH-78C-721	-
	AG M12x1,5	SW17	630bar *		-	APH-78C-722	-
DN3	AG M8x1	SW12	400bar *	Bild 4	-	APH-78C-723	-
	AG M10x1	SW14	630bar *		-	APH-78C-724	-
	AG M12x1,5	SW17	630bar *		-	APH-78C-725	-
DN4	AG M8x1	SW12	400bar *	Bild 4	-	APH-78C-726	-
	AG M10x1	SW14	630bar *		-	APH-78C-727	-
	AG M12x1,5	SW17	630bar *		-	APH-78C-728	-

metrisch zylindrisch mit Dichtkante



Bild 4

* Betriebsdruck bei SI-Faktor 3:1 (ist auch abhängig vom Schlauchdruck - teils ist 3-fache, teils 4-fache Sicherheit erforderlich).

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APF-40C Minipress-Fassungen Baureihe "C"

Diese Minipress-Fassungen sind maßlich exakt ausgelegt auf die entsprechenden Minipress-Armaturen der Baureihe "C". Vom Mischen verschiedener Fabrikate wird dringend abgeraten, da es in einem solchen Falle zu Verpressfehlern und dem damit verbundenen vorzeitigen Ausfall der Schlauchleitung kommen kann!

Baureihe C ist passend für : Messschlauch Typ SHY-19 (siehe Anfang dieser Rubrik)

Für Schlauchtyp: Messschlauch Typ SHY-19
 Betriebsdruck : entsprechend der Schlauch- Armaturendruckstufen (Prinzip des schwächsten Gliedes)
 Nennweiten : DN2, DN3 und DN4 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
 Temperatur : in Anhängigkeit zum Armaturentyp
 Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316
 Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps SHY-19 am Anfang dieser Rubrik.

Minipress PA

Stahl
&
INOX
Stainless Steel

Pressfassung für Minipress-Schlaucharmaturen Baureihe "C" hier Stahlversion

für Schlauch	max. Außendurchmesser "DA" ca. in mm	hinterer Innendurchmesser "DI" ca. in mm	Verklammerungsbohrungsloch "P" ca. in mm	Gesamtlänge "L" ca. in mm	Bild	Ident Nr. Minipress-Fassung Stahl verz.
DN2	8,0 mm	5,2 mm	4,5 mm	15,0 mm	Bild 1	APF-40C-120
DN3	9,0 mm	6,6 mm	6,2 mm	17,0 mm	Bild 2	APF-40C-121
DN4	12,0 mm	8,7 mm	6,5 mm	17,0 mm	Bild 3	APF-40C-122

Sinnbild zur Bemaßung

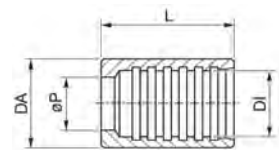


Bild 1

Pressfassung für Minipress-Schlaucharmaturen Baureihe "C" hier V2A-Version (AISI 303)

für Schlauch	max. Außendurchmesser "DA" ca. in mm	hinterer Innendurchmesser "DI" ca. in mm	Verklammerungsbohrungsloch "P" ca. in mm	Gesamtlänge "L" ca. in mm	Bild	Ident Nr. Minipress-Fassung V2A-AISI 303
DN2	8,0 mm	5,5 mm	4,6 mm	15,0 mm	ohne Bild	APF-40C-220
DN3	-	-	-	-	-	-
DN4	-	-	-	-	-	-



Bild 2

Pressfassung für Minipress-Schlaucharmaturen Baureihe "C" hier V4A-Version (AISI 316)

für Schlauch	max. Außendurchmesser "DA" ca. in mm	hinterer Innendurchmesser "DI" ca. in mm	Verklammerungsbohrungsloch "P" ca. in mm	Gesamtlänge "L" ca. in mm	Bild	Ident Nr. Minipress-Fassung V4A-AISI 316
DN2	8,0 mm	5,2 mm	4,5 mm	15,0 mm	ohne Bild	APF-40C-420
DN3	-	-	-	-	-	-
DN4	12,0 mm	8,7 mm	6,5 mm	17,0 mm	ohne Bild	APF-40C-422



Bild 4

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

STE-02 MINI-PTFE-Hochdruckschlauch innen glatt, mit VA-Geflecht - DN3

Glatter PTFE-Schlauch mit einer Edelstahllage zum Durchleiten hochreiner, heißer und/oder aggressiver Medien auch unter Hochdruck. Anwendung findet dieser Schlauch im Lebensmittel- oder Pharmabereich, aber auch in vielen anderen Bereichen der Industrie und als Hydraulikschlauch. PTFE (Polytetrafluorethylen) ist beständig gegen nahezu alle Medien. Beständigkeitsliste auf Anfrage. Allerdings sollte dieser Schlauch nicht über den angegebenen Biegeradius hinaus beansprucht werden da sonst die Gefahr des Materialbruchs besteht. Vergleiche hierzu auch unsere gewellten/hochflexiblen PTFE-Schläuche!

Betriebsdruck : 225bar - bei 20°C - bei Sicherheitsfaktor 4:1 (Druckabschlagstabelle siehe unten)

Wichtige Info
SI-Faktor:

Der oben angegebene Betriebsdruck BD entspricht einem **Sicherheitsfaktor von 4:1** zum Berstdruck (bei 20°C). Einige andere Hersteller rechnen aber teilweise mit SI-Faktoren von 3:1. Bitte prüfen Sie welchen SI-Faktor Sie benötigen und rechnen ggf. um.

Vakuum : bitte fragen Sie im Einzelfall nach

Nennweiten : DN3 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

Temperatur : -70°C bis +200°C kurzzeitig bis 260°C

Armaturen: Bitte Preßarmaturen-Baureihe "D" verwenden

Zusatzinfo: die Standardrollenlänge beträgt je nach Verfügbarkeit 40m-60m, Überlängen auf Anfrage möglich

ACHTUNG: Standardausführung nicht bei der Gefahr der elektrostatischen Aufladung verwenden (dann schwarz auf Anfrage).

Minipress PTFE-DN3



Bild 1

Druckabschlags-tabelle	Temperatur bis:	+ 20°C	+ 50°C	+ 75°C	+ 100°C	+ 150°C	+ 200°C	+ 250°C
	belastbar bis zu:	100%	90%	85%	70%	55%	25%	10%

NW/DN	AD ca. in mm	BR* ca. in mm	BD** bei 20°C	Berstdruck bei 20°C	Bild	Ident Nr.
DN 3	6,4	40	225-300bar	mindestens 900bar	1	STE-02-51

* BR ist die Abkürzung für "Mindestbiegeradius" (enger darf der Schlauch nicht verlegt werden)

** Betriebsdruck je nach angewendetem SI-Faktor (je nach Medium und Anwendung 3:1 oder 4:1)

Passende Anschlüsse
finden Sie auf
den folgenden Seiten

ACHTUNG: Auf Anfrage auch in elektrisch leitfähiger, schwarzer Ausführung lieferbar! Mindestmenge und Lieferzeit beachten



Gerne konfektionieren wir komplette Minipress-Schläuche nach Kundenvorgabe!

Zubehör für Minipress-PTFE-Hochdruckschlauch

Bezeichnung	Größe	Bild	Ident Nr.	
Berstschutzschlauch ID 20mm	Für Mini-Hochdruckschlauch aus PTFE mit VA-Umflechtung DN3 (AD ca. 6,4mm)	2	BG2-01	
Feuerschutzschlauch Glas/Silicon ID 15mm		3	FG2-004	
Schlauchfangsicherung - Fixpunkt AD 7,5 bis 11,5mm		4	Y	CL-AS-2MA
Schlauchfangsicherung - Fixpunkt AD 11,5 bis 15,5mm			Y	CL-AS-2MB
Schlauchfangsicherung - Fixpunkt AD 15,5 bis 19,5mm			Y	CL-AS-2MC

Artikel-Detailbeschreibungen finden Sie in unserer Rubrik "Schlauchzubehör"



Bild 2



Bild 3



Bild 4

Minipress-Armatur EDELSTAHL-Baureihe "D" für PTFE-Minischauch DN3

EDELSTAHL-Minipress-Armaturen, speziell ausgelegt für die Verpressung auf hochtemperatur- und chemikalienbeständigen PTFE-MINI-Hochdruckschlauch in besonderes kompakter Abmessung. Diese Version kann als echter Problemlöser bei beengten, anspruchsvollen Einbauverhältnissen angesehen werden. Da es leider nur eine sehr begrenzte Vielfalt bei der Edelstahl-Version gibt, werden hier auch insbesondere Kombinationen von Pressarmatur und Anschluss-Verschraubungen aufgelistet, das erleichtert es dem Anwender.

Baureihe D ist passend für : PTFE-MINI-HD-Schlauch Typ STE-02-31 (siehe vorherige Seiten)

Anschluss-Art: gemäß untenstehenden Tabellen

Betriebsdruck : siehe Tabelle (immer bei +20°C) hier Angaben bei **SI-Faktor 4:1** (SI-Faktor je nach Anwendung 3:1 oder 4:1)

Nennweiten : DN3 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart - bitte ebenso die Schlauch-Druck-Temperatur-Abschlagstabelle beachten

Material: **Hier EDELSTAHL-Armaturen aus V4A-AISI 316**

Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps STE-02-31 (siehe vorherige Seiten)

Minipress PTFE-DN3

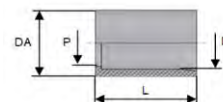


Bild 1

APF-05D Pressfassung für Minipress-Schlaucharmaturen Baureihe "D" aus EDELSTAHL für PTFE-DN3						
für Schlauch	max. Außendurchmesser "DA" ca. in mm	hinterer Innendurchmesser "DI" ca. in mm	Verklammerungsbohrungsloch "P" ca. in mm	Gesamtlänge "L" ca. in mm	Bild	Ident Nr. Minipress-Fassung "D" V4A-AISI 316
DN3	12,0 mm	8,0 mm	7,0 mm	17,5 mm	1	APF-05D-200

APH-75D Minipress-Armatur Baureihe "D" aus EDELSTAHL-BEL/BES für PTFE-DN3						
für Schlauch	Anschluss-Rohrdurchmesser und Baureihe	Rohrstutzen-Länge "X" ca. in mm	max. Betriebsdruck*	Sinn-Bild	gängige Bezeichnung	Ident Nr. Minipress-Armatur "D" V4A-AISI 316
DN3	AD 6mm (LL)	17mm	100bar *	Bild 2	BE-RA6LL-V4A	Y APH-75D-202
	AD 6mm (L)	20mm	225bar *		BE-RA6L-V4A	Y APH-75D-203
	AD 6mm (L oder S)	22mm			BE-RA6S-V4A	D APH-75D-204

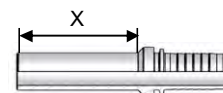


Bild 2

* Betriebsdruck bei SI-Faktor 4:1 (ist auch abhängig vom Schlauchdruck - teils ist 3-fache, teils 4-fache Sicherheit erforderlich).

APH-76D Minipress-Armaturenset Baureihe "D" aus EDELSTAHL-metr. ÜM für 24°Konus für PTFE-DN3							
für Schlauch	Überwurfmutter Größe	ÜM***-Gewinde	SW	max. Betriebsdruck*	Sinn-Bild	gängige Bezeichnung mehrteilig vormontiert **	Ident Nr. Minipress-Armatur "D" V4A-AISI 316
DN3	6LL	M10x1	SW12	100bar *	Bild 3	Set-6LL:APH-75D-202 & ÜM/SR***	Y APH-76D-202
	6L	M12x1,5	SW14	225bar *		Set-6L:APH-75D-203 & ÜM/SR***	Y APH-76D-203
	6S	M14x1,5	SW17			Set-6S:APH-75D-204 & ÜM/SR***	Y APH-76D-204



Bild 3

* Betriebsdruck bei SI-Faktor 4:1 (ist auch abhängig vom Schlauchdruck - teils ist 3-fache, teils 4-fache Sicherheit erforderlich).

** Set 3-tlg (Schlauchnippel, Überwurfmutter, Schneidring) vormontiert. Muss kundenseitig noch "endmontiert" werden.

*** ÜM/SR ist die gängige Abkürzung für Überwurfmutter und Schneidring

APH-77D Minipress-Armaturenset Baureihe "D" aus EDELSTAHL-Einschraub-AG für PTFE-DN3							
für Schlauch	ÜM*** Größe	ÜM*** SW	Einschraub-Außengewinde	max. Betriebsdruck*	Sinn-Bild	gängige Bezeichnung mehrteilig vormontiert **	Ident Nr. Minipress-Armatur "D" V4A-AISI 316
DN3	6LL	SW12	1/8" keglig	100bar *	Bild 4	Set-1/8"LL: APH-76D-202&GE***	Y APH-77D-220
	6L	SW14	1/8" zylindr.	225bar *		Set-1/8"L: APH-76D-203&GE***	Y APH-77D-230
			1/4" zylindr.			Set-1/4"L: APH-76D-203&GE***	Y APH-77D-231
	6S	SW17	1/4" zylindr.			Set-1/4"S: APH-76D-204&GE***	Y APH-77D-240
			3/8" zylindr.			Set-3/8"S: APH-76D-204&GE***	Y APH-77D-241



Bild 4

* Betriebsdruck bei SI-Faktor 4:1 (ist auch abhängig vom Schlauchdruck - teils ist 3-fache, teils 4-fache Sicherheit erforderlich).

** Set 4-tlg (Schlauchnippel, Überwurfmutter, Schneidring, Einschraubnippel) vormontiert. Muss kundenseitig noch "endmontiert" werden.

*** ÜM ist die gängige Abkürzung für "Überwurfmutter"; "GE" ist die gängige Abkürzung für "gerade Einschraubverschraubung"

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Minipress-Armatur Baureihe "D" für PTFE-Minischauch DN3 - Schneidring-System

Minipress-Armaturen, speziell ausgelegt für die Verpressung auf hochtemperatur- und chemikalienbeständigen PTFE-MINI-Hochdruckschlauch in besonders kompakter Abmessung. Diese Version kann als echter Problemlöser bei beengten, anspruchsvollen Einbauverhältnissen angesehen werden.

Baureihe D ist passend für : PTFE-MINI-HD-Schlauch Typ STE-02-31 (siehe vorherige Seiten)

Anschluss-Art: leichte und schwere Baureihe mit 24°-Dichtkonus "Schneidringssystem" gemäß ISO 8434-1

Betriebsdruck: siehe Tabelle (immer bei +20°C) hier Angaben bei **SI-Faktor 4:1** (SI-Faktor je nach Anwendung 3:1 oder 4:1)

Nennweiten: DN3 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

Temperatur: in Abhängigkeit zur Dichtart - bitte ebenso die Schlauch-Druck-Temperatur-Abschlagstabelle beachten

Material: hier nur Stahl verz., **EDELSTAHL-Armaturen siehe vorherige Seiten**

Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps STE-02-31 (siehe vorherige Seiten)

APH-01D Minipress-Schlaucharmatur Typ CEL (in Anlehnung an ISO 8434-1) für PTFE-DN3							
für Schlauch	Anschluss-Größe	ÜM-Gewinde	SW	max. Betriebsdruck*	Bild	gängige Bezeichnung	Ident Nr. Stahl verz.
DN3	6LL	M10x1	SW14	100bar *	Bild 1	CEL-6LL	S APH-01D-120
	6L	M12x1,5	SW12	225bar *		CEL-6L	S APH-01D-121
	8L	M14x1,5	SW14	225bar *		CEL-8L	S APH-01D-122
	10L	M16x1,5	SW17	225bar *		CEL-10L	S APH-01D-123
APH-02D Minipress-Schlaucharmatur Typ DKOL (in Anlehnung an ISO 8434-1) für PTFE-DN3							
DN3	4LL	M8x1	SW10	100bar *	Bild 2	DKOL 4LL	S APH-02D-120
	6LL	M10x1	SW12	100bar *		DKOL 6LL	S APH-02D-121
	6L	M12x1,5	SW14	225bar *		DKOL 6L **	S APH-02D-122
	8L	M14x1,5	SW17	225bar *		DKOL 8L **	S APH-02D-123
	10L	M16x1,5	SW19	225bar *		DKOL 10L **	S APH-02D-124
APH-03D Minipress-Schlaucharmatur Typ DKOL 45° (in Anlehnung an ISO 8434-1) für PTFE-DN3							
DN3	6LL	M10x1	SW12	100bar *	Bild 3	DKOL 6LL 45°	S APH-03D-120
	6L	M12x1,5	SW14	225bar *		DKOL 6L 45° **	S APH-03D-121
	8L	M14x1,5	SW17	225bar *		DKOL 8L 45° **	S APH-03D-122
	10L	M16x1,5	SW19	225bar *		DKOL 10L 45° **	S APH-03D-123
APH-04D Minipress-Schlaucharmatur Typ DKOL 90° (in Anlehnung an ISO 8434-1) für PTFE-DN3							
DN3	6LL	M10x1	SW12	100bar *	Bild 4	DKOL 6LL 90°	S APH-04D-120
	6L	M12x1,5	SW14	225bar *		DKOL 6L 90° **	S APH-04D-121
	8L	M14x1,5	SW17	225bar *		DKOL 8L 90° **	S APH-04D-122
	10L	M16x1,5	SW19	225bar *		DKOL 10L 90° **	S APH-04D-123
APH-06D Minipress-Schlaucharmatur Typ CES (in Anlehnung an ISO 8434-1) für PTFE-DN3							
DN3	6S	M14x1,5	SW14	225bar *	Bild 1	CES-6S	S APH-06D-120
	8S	M16x1,5	SW17	225bar *		CES-8S	S APH-06D-121
	10S	M18x1,5	SW19	225bar *		CES-10S	S APH-06D-122
APH-07D Minipress-Schlaucharmatur Typ DKOS (in Anlehnung an ISO 8434-1) für PTFE-DN3							
DN3	6S	M14x1,5	SW17	225bar *	Bild 2	DKOS-6S	S APH-07D-120
	8S	M16x1,5	SW19	225bar *		DKOS-8S	S APH-07D-121
	10S	M18x1,5	SW22	225bar *		DKOS-10S	S APH-07D-122
APH-08D Minipress-Schlaucharmatur Typ DKOS 45° (in Anlehnung an ISO 8434-1) für PTFE-DN3							
DN3	6S	M14x1,5	SW17	225bar *	Bild 3	DKOS-6S 45°	S APH-08D-120
	8S	M16x1,5	SW19	225bar *		DKOS-8S 45°	S APH-08D-121
	10S	M18x1,5	SW22	225bar *		DKOS-10S 45°	S APH-08D-122
APH-09D Minipress-Schlaucharmatur Typ DKOS 90° (in Anlehnung an ISO 8434-1) für PTFE-DN3							
DN3	6S	M14x1,5	SW17	225bar *	Bild 4	DKOS-6S 90°	S APH-09D-120
	8S	M16x1,5	SW19	225bar *		DKOS-8S 90°	S APH-09D-121
	10S	M18x1,5	SW22	225bar *		DKOS-10S 90°	S APH-09D-122
APH-75D-1 Minipress-Schlaucharmatur Typ BEL/BES (in Anlehnung an ISO 8434-1) für PTFE-DN3							
DN3	Rohrstutzen AD 4mm (LL)		100bar *	Bild 5	BEL 4LL	S APH-75D-120	
	Rohrstutzen AD 6mm (L/S)		225bar *		BEL 6L bzw. BES 6S	S APH-75D-121	
	Rohrstutzen AD 8mm (L/S)				BEL 8L bzw. BES 8S	S APH-75D-122	
APH-75D-3 Minipress-Schlaucharmatur Typ BEL/BES-45° (in Anlehnung an ISO 8434-1) für PTFE-DN3							
DN3	Rohrstutzen AD 4mm (LL)		100bar *	Bild 6	BEL 4LL 45°	S APH-75D-320	
	Rohrstutzen AD 6mm (L/S)		225bar *		BEL 6L 45° // BES 6S 45°	S APH-75D-321	
	Rohrstutzen AD 8mm (L/S)				BEL 8L 45° // BES 8S 45°	S APH-75D-322	
APH-75D-5 Minipress-Schlaucharmatur Typ BEL/BES-90° (in Anlehnung an ISO 8434-1) für PTFE-DN3							
DN3	Rohrstutzen AD 4mm (LL)		100bar *	Bild 7	BEL 4LL 90°	S APH-75D-520	
	Rohrstutzen AD 6mm (L/S)		225bar *		BEL 6L 90° // BES 6S 90°	S APH-75D-521	
	Rohrstutzen AD 8mm (L/S)				BEL 8L 90° // BES 8S 90°	S APH-75D-522	

* Betriebsdruck bei SI-Faktor 4:1 (auch abhängig vom Schlauchdruck, Temperatur, Anwendung - teils 3-facher, teils 4-facher SI-Faktor erforderlich). Bitte auch beachten: Viele Regelwerke sprechen sich gegen Rohrstutzenarmaturen aus, besonders bei dynamischen Anwendungen, daher muss der Anwender über die Verwendung eigenverantwortlich

** Diese Typen ist auch ohne O-Ring als DKL lieferbar. Falls DKL gewünscht wird, bitte ein "DK" an die Identnummer anhängen!

Minipress PTFE-DN3

CEL - CES



Bild 1

DKOL - DKOS



Bild 2

DKOL 45° - DKOS 45°



Bild 3

DKOL 90° - DKOS 90°



Bild 4

BEL/BES



Bild 5

BEL/BES 45°



Bild 6

BEL/BES 90°



Bild 7

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Minipress-Armatur Baureihe "D" für PTFE-Minischauch DN3 - BSP- & JIC-System

Minipress-Armaturen, speziell ausgelegt für die Verpressung auf hochtemperatur- und chemikalienbeständigen PTFE-MINI-Hochdruckschlauch in besonderes kompakter Abmessung. Diese Version kann als echter Problemlöser bei beengten, anspruchsvollen Einbauverhältnissen angesehen werden.

Baureihe D ist passend für : PTFE-MINI-HD-Schlauch Typ STE-02-31 (siehe vorherige Seiten)

Anschluss-Art: "blau" BSP-System gemäß ISO 8434-6 // "rot" JIC-System gemäß ISO 8434-5

Betriebsdruck : siehe Tabelle (immer bei +20°C) hier Angaben bei **SI-Faktor 4:1** (SI-Faktor je nach Anwendung 3:1 oder 4:1)

Nennweiten : DN3 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart - bitte ebenso die Schlauch-Druck-Temperatur-Abschlagstabelle beachten

Material: hier nur Stahl verz. , **EDELSTAHL-Armaturen siehe vorherige Seiten**

Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps STE-02-31 (siehe vorherige Seiten)

Minipress PTFE-DN3

AGR



Bild 1

DKR



Bild 2

DKR 45°



Bild 3

DKR 90°



Bild 4

AGJ



Bild 5

DKJ



Bild 6

DKJ 45°



Bild 7

DKJ 90°



Bild 8

APH-21D Minipress-Armatur Typ AGR (AG-zöllig-60°IK, gemäß ISO 8434-6) für PTFE-DN3						
für Schlauch	Anschlussart und Gewindegröße	SW	max. Betriebsdruck*	Bild	Info	Ident Nr. Stahl verz.
DN3	AGR 1/8"	SW14	225bar *	Bild 1	-	APH-21D-120
	AGR 1/4"	SW19			-	APH-21D-121
	AGR 3/8"	SW19			-	APH-21D-122
APH-22D Minipress-Armatur Typ DKR (ÜM-zöllig-60°IK, gemäß ISO 8434-6) für PTFE-DN3						
DN3	DKR 1/8"	SW14	225bar *	Bild 2	-	APH-22D-120
	DKR 1/4"	SW17			-	APH-22D-121
	DKR 3/8"	-			-	-
APH-23D Minipress-Armatur Typ DKR 45° (ÜM-zöllig-60°IK, gemäß ISO 8434-6) für PTFE-DN3						
DN3	DKR 1/8" 45°	SW14	225bar *	Bild 3	-	APH-23D-120
	DKR 1/4" 45°	SW17			-	APH-23D-121
	DKR 3/8" 45°	-			-	-
APH-24D Minipress-Armatur Typ DKR 90° (ÜM-zöllig-60°IK, gemäß ISO 8434-6) für PTFE-DN3						
DN3	DKR 1/8" 90°	SW14	225bar *	Bild 4	-	APH-24D-120
	DKR 1/4" 90°	SW17			-	APH-24D-121
	DKR 3/8" 90°	-			-	-
APH-33D Minipress-Armatur Typ DKR flach (ÜM zöllig - FLACHDICHTEND) für PTFE-DN3						
DN3	DKR 1/8" FLACH	SW14	225bar *	ohne Bild	-	APH-33D-120
	DKR 1/4" FLACH	SW17			-	APH-33D-121
	DKR 3/8" FLACH	-			-	-

* Betriebsdruck auch abhängig vom Schlauchdruck, Temperatur, Anwendung - teils 3-facher, teils 4-facher SI-Faktor erforderlich.

APH-25D Minipress-Armatur Typ AGJ (AG-amerikanisch, in Anlehnung an ISO 8434-2) für PTFE-DN3						
für Schlauch	Anschlussart und Gewindegröße	SW	max. Betriebsdruck*	Bild	Info	Ident Nr. Stahl verz.
DN3	AGJ 3/8-24 UNF	SW12	225bar *	Bild 5	-	APH-25D-120
	AGJ 7/16-20 UNF	SW12			-	APH-25D-121
	AGJ 1/2-20 UNF	SW14			-	APH-25D-122
APH-26D Minipress-Armatur Typ DKJ (ÜM-amerikanisch, in Anlehnung an ISO 8434-2) für PTFE-DN3						
DN3	DKJ 3/8-24 UNF	SW12	225bar *	Bild 6	-	APH-26D-120
	DKJ 7/16-20 UNF	SW14			-	APH-26D-121
	DKJ 1/2-20 UNF	SW17			-	APH-26D-122
	DKJ 9/16-18 UNF	SW19			-	APH-26D-123
APH-27D Minipress-Armatur Typ DKJ 45° (ÜM-amerik., in Anlehnung an ISO 8434-2) für PTFE-DN3						
DN3	DKJ-45° 3/8-24 UNF	SW12	225bar *	Bild 7	-	APH-27D-120
	DKJ-45° 7/16-20 UNF	SW14			-	APH-27D-121
	DKJ-45° 1/2-20 UNF	SW17			-	APH-27D-122
APH-28D Minipress-Armatur Typ DKJ 90° (ÜM-amerik., in Anlehnung an ISO 8434-2) für PTFE-DN3						
DN3	DKJ-90° 3/8-24 UNF	SW12	225bar *	Bild 8	-	APH-28D-120
	DKJ-90° 7/16-20 UNF	SW14			-	APH-28D-121
	DKJ-90° 1/2-20 UNF	SW17			-	APH-28D-122

* Betriebsdruck bei SI-Faktor 4:1 (ist auch abhängig vom Schlauchdruck - teils ist 3-fache, teils 4-fache Sicherheit erforderlich).

Die Optik kann je nach Größe abweichen

Minipress-Armatur Baureihe "D" für PTFE-Schlauch DN3 - Ringnippel- & Einschraubsystem

Minipress-Armaturen, speziell ausgelegt für die Verpressung auf hochtemperatur- und chemikalienbeständigen PTFE-MINI-Hochdruckschlauch in besonderes kompakter Abmessung. Diese Version kann als echter Problemlöser bei beengten, anspruchsvollen Einbauverhältnissen angesehen werden.

Baureihe D ist passend für : PTFE-MINI-HD-Schlauch Typ STE-02-31 (siehe vorherige Seiten)

Anschluss-Art: siehe untere Tabelle

Betriebsdruck : siehe Tabelle (immer bei +20°C) hier Angaben bei **SI-Faktor 4:1** (SI-Faktor je nach Anwendung 3:1 oder 4:1)

Nennweiten : DN3 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart - bitte ebenso die Schlauch-Druck-Temperatur-Abschlagstabelle beachten

Material: hier nur Stahl verz. , **EDELSTAHL-Armaturen siehe vorherige Seiten**

Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps STE-02-31 (siehe vorherige Seiten)

Minipress PTFE-DN3

Ringnippel



Bild 1



Bild 2



Bild 3

APH-39D Minipress-Schlaucharmatur Anschluss-Typ Ringnippel für PTFE-Mini-HD-Schlauch DN3						
für Schlauch	Anschlussstyp für Hohlschraube AD (Banjo ID)	Bild	max. Betriebsdruck*	Info		Ident Nr. RN 0°-45-90° Stahl verz.
DN3	8mm - gerade	Bild 1	150bar *	Achtung BD	S	APH-39D-124
	10mm - gerade				S	APH-39D-125
DN3	8mm - 45°	Bild 2	150bar *	Achtung BD	S	APH-39D-324
	10mm - 45°				S	APH-39D-325
DN3	8mm - 90°	Bild 3	150bar *	Achtung BD	S	APH-39D-524
	10mm - 90°				S	APH-39D-525

* Betriebsdruck bei SI-Faktor 4:1 (ist auch abhängig vom Schlauchdruck - teils ist 3-fache, teils 4-fache Sicherheit erforderlich).

Diese Version ist in Edelstahl nicht lieferbar

APH-78D Minipress-Schlaucharmatur Typ AG-Einschraubgewinde für PTFE-Mini-HD-Schlauch DN3						
für Schlauch	Anschluss-Größe	SW	max. Betriebsdruck*	Bild	Info	Ident Nr. Stahl verz.
DN3	1/8" zylindrisch	SW14	225bar *	Bild 4	-	S APH-78D-120
	1/4" zylindrisch	SW19			-	S APH-78D-121
	3/8" zylindrisch	SW19			-	S APH-78D-122
DN3	1/8" keglig	SW12	225bar *	Bild 5	-	S APH-78D-320
	1/4" keglig	SW14			-	S APH-78D-321
DN3	1/8" NPT	SW12	225bar *	Bild 5	-	S APH-78D-520
	1/4" NPT	SW17			-	S APH-78D-521
DN3	AG M8x1	SW12	225bar *	Bild 4	-	S APH-78D-720
	AG M10x1	SW14			-	S APH-78D-721
	AG M12x1,5	SW17			-	S APH-78D-722

* Betriebsdruck bei SI-Faktor 4:1 (ist auch abhängig vom Schlauchdruck - teils ist 3-fache, teils 4-fache Sicherheit erforderlich).

Edelstahl-Version siehe Vorseiten

AG-Einschraub



Bild 4



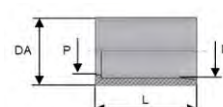
Bild 5

Pressfassung



Bild 6

Sinnbild zur Bemaßung:



Die Optik kann je nach Größe abweichen

700bar-SHD-Preßarmaturen-Baureihe "E" für 700bar-Thermoplastschlauch

Typ		NW von/bis	Katalog ab Seite
SHY-21	700bar-SHD-Thermoplast-Schlauch & Zubehör	NW 4-12	02-112
APH-06E ff	700bar-SHD - Pressarmaturen metrisch 24°	NW 4-12 Stahl & V4A	02-113
APH-21E ff	700bar-SHD - Pressarmaturen AGR 60° & AG zöllig	NW 4-12 Stahl & V4A	02-114
APH-22E ff	700bar-SHD - Pressarmaturen DKR 60° zöllig	NW 4-12 Stahl & V4A	02-115
APH-25E ff	700bar-SHD - Pressarmaturen AGJ-DKJ 74° JIC	NW 6-12 Stahl & V4A	02-116
APF-50E	700bar-SHD - PRESSFASSUNGEN 700bar	NW 4-12 Stahl & V4A	02-117

700bar
Baureihe

Stahl
&
INOX
Stainless Steel



Anwendungsbeispiel für die 700bar-Baureihe

Ab 1000bar-UHP-Preßarmaturen-Baureihe "F" für UHP-Thermoplastschlauch

Typ		NW von/bis	Katalog ab Seite
-----	--	------------	------------------



UHP-Serie



Produktseiten UHP folgen in Kürze!

SHY-21 Thermoplastik-Hydraulikschlauch - 700bar - Werkzeug- & Rettungshydraulik

Hydraulikschlauch aus Thermoplastik mit mehreren verdeckt liegenden Hochdruckeinlagen. Dieser Schlauchtyp wurde speziell konzipiert für Anwendungen in der Werkzeughydraulik (Hubgeräte etc.), sowie für Rettungsgeräte. Der Schlauch ist standardmäßig in schwarz, aber auch in weiteren Farben kurzfristig lieferbar. Für Einsätze bei erhöhten Temperaturen ist dieser Schlauchtyp nicht geeignet!

- Betriebsdruck : Alle Nennweiten bis 700bar (immer bei +20°C) DN2 bis DN10: SI-Faktor 4:1 ; DN12 SI-Faktor 3,4:1
 Nennweiten : DN4 bis DN12 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
 Bitte beachten Sie die untenstehende Sonderinfo zu DN12 !
 Temperatur : bis 60°C (kurzzeitig bis 80°C) bei erhöhten Temperaturen ist mit erheblichen Druckabschlägen zu kalkulieren.
 Material: Seele PE oder PA (je nach Größe); Decke generell PU (Druckträger s.u.)
 Farbe : in verschiedenen Farben lieferbar (außen) - siehe Tabelle
 Rollenlänge : bis zu 100m möglich (Standardlängen 40-60m)
 Besonderheiten : geeignet für Höchstdruck bei gleichzeitig relativ guter Flexibilität
 Armaturen: Bitte Preßarmaturen-Baureihe "E" verwenden
 Sonderinfo DN12: *Schläuche und Preßarmaturen Baureihe "E" in DN12 sind nicht kurzfristig lieferbar. Die Beschaffung erfordert Mindestmengen und eine bestimmte Vorlaufzeit. Weiterhin ist zu beachten, dass DN12 NICHT für dynamische Anwendungen geeignet ist und der SI-Faktor "nur" 3,4:1 beträgt! DN12-Preßarmaturen der Baureihe "E" in Stahl und Edelstahl, haben unterschiedliche Einbaumaße - Details bitte je Einzelfall auf Anfrage.*
 Typen: Typ A&C - Standard als Einzel- oder Doppelschlauch (Druckträger Stahldraht kombiniert mit Aramid)
 Typ B&D - elektrisch NICHTLEITENDE* Ausführung als Einzel- oder Doppelschlauch (Druckträger Rein-Aramid)
 * elektrisch nichtleitend im Sinne der Schlauchleitungs-Fachliteratur - genauere techn. Erklärung auf Anfrage

Nicht geeignet für komprimierte Gase oder Druckluft über 17bar BD weil die Schlauchdecke nicht geprickt ist.



Thermoplastik-Schläuche sind nicht geeignet bei Strahlungshitze

Standard-Ausführung - Typ A										
NW/DN	Größe	Farbe	Version	AD* ca. mm	BR* ca. mm	max. BD*	Mindest- Berstdruck	Bild		Ident Nr.
DN 6	1/4"	schwarz	dünn	12,7mm	40mm	700bar	2800bar	1	P	SHY-21-30
		rot							P	SHY-21-31
		blau							I	SHY-21-32
		gelb							P	SHY-21-33
DN 6	1/4"	schwarz	dick	14,5mm	40mm	700bar	2800bar	1	S	SHY-21-34
		grün							S	SHY-21-35
		blau							S	SHY-21-36
		gelb							S	SHY-21-37
DN 10	3/8"	schwarz	-	18,8mm	100mm	700bar	2800bar	1	P	SHY-21-38
DN 12	1/2"	schwarz	-	25,2mm	140mm	700bar	2400bar	1	Z	SHY-21-39**



Bild 1

Elektrisch nicht leitfähige Ausführung - Typ B										
NW/DN	Größe	Farbe	Version	AD* ca. mm	BR* ca. mm	max. BD*	Mindest- Berstdruck	Bild		Ident Nr.
DN 4	1/8"	orange	-	9,1 mm	25mm	700bar	2800bar	2	I	SHY-21-40
DN 6	1/4"	orange	-	14,0 mm	35mm	700bar	2800bar		I	SHY-21-41
DN 10	3/8"	orange	-	18,0mm	90mm	700bar	2800bar		Z	SHY-21-42



Bild 2

Standard-Ausführung - als ZWILLINGS-SCHLAUCH - Typ C										
NW/DN	Größe	Farbe	Version	AD* ca. mm	BR* ca. mm	max. BD*	Mindest- Berstdruck	Bild		Ident Nr.
DN 6	1/4"	gelb	dünn	12,7mm	40mm	700bar	2800bar	3	P	SHY-21-50
DN 6	1/4"	schwarz							I	SHY-21-51



Bild 3

Elektrisch nicht leitfähige Ausführung - als ZWILLINGS-SCHLAUCH - Typ D										
NW/DN	Größe	Farbe	Version	AD* ca. mm	BR* ca. mm	max. BD*	Mindest- Berstdruck	Bild		Ident Nr.
DN 4	1/8"	orange	-	9,1mm	25mm	700bar	2800bar	4	I	SHY-21-60



Bild 4

* Abkürzungen: BR= (mindest) Biegeradius; AD= Außendurchmesser; BD= Betriebsdruck
 ** Bitte beachten Sie bei DN12 unbedingt die "Sonderinfo DN12" im Kopftext der Schlauchbeschreibung SHY-21

Passende Pressarmaturen finden Sie auf den folgenden Seiten



Passendes Zubehör finden Sie in unserer Rubrik 02..... "Schlauch-Schutzsysteme"

Gerne konfektionieren wir komplette 700bar-Schläuche nach Kundenvorgabe!

700bar-SHD-Thermoplast-Pressarmaturen - Baureihe "E" - METRISCH - 24°Konus

Diese Anschlussart ist eine der "universellsten" im Hydraulikbereich. In Verbindung mit dem SHD-Thermoplastschlauch ergeben sich Anwendungen in nahezu allen Anwendungsgebieten im 700bar-Bereich für flüssige Medien. Bei der Überwurfmutter-Ausführung ist die Variante MIT oder OHNE O-Ring lieferbar.

Baureihe E ist passend für : SHD-Schlauch Typ SHY-21 alle Typen (siehe Anfang dieser Rubrik)

Anschluss-Art: CES & DKOS/DKS - schwere Baureihe ISO-8434-1 (metrische Gewinde, 24°Konus mit oder ohne O-Ring)
Sowie Sondertyp (unterster Kasten): "ÜM-LUKAS" 8L-verstärkt M14x1,5 mit SW19 Universaldichtkegel ohne O-Ring

Betriebsdruck : siehe untere Tabelle

Nennweiten : DN4, DN6, DN10, DN12 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

Temperatur : in Abhängigkeit zu Schlauch und Dichtung

Material: Stahl verz.(O-Ring NBR) ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 (O-Ring Viton) -Typ CES & DKS/L ohne O-Ring

Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps SHY-21 am Anfang dieser Rubrik.

**700bar
Baureihe**

**Stahl
&
INOX
Stainless Steel**

APH-06E 700bar-SHD-Schlauchnippel für Thermoplastschlauch Typ CES								
für Schlauch	Typ	für Rohr AD	Außen-gewinde schwere Reihe	SW *	Bild	max. Betriebsdruck	Ident Nr. CES Stahl verz.	Ident Nr. CES V4A-AISI 316
DN6	CES	8S-Rohr	M16x1,5	SW17*	Bild 1	700bar	-	D APH-06E-220
DN10	CES	12S-Rohr	M20x1,5	SW22*			-	D APH-06E-221
DN12	CES	16S-Rohr	M24x1,5	SW27*			-	D APH-06E-222**



Bild 1

* Die Schlüsselweite der CES-Seite ist NACHRANGIG - vorrangig ist die Schlüsselweite der Überwurfmutter, siehe unten!

** Unbedingt "Sonderinfo DN12" bei Schlauchbeschreibung zu SHY-21 beachten (Mindestmenge, nicht dynamisch, SI-Faktor etc.)

APH-07E 700bar-SHD-Schlauchnippel für Thermoplastschlauch Typ DKOS (mit O-Ring)								
für Schlauch	Typ	für Rohr AD	ÜM*-gewinde schwere Reihe	SW	Bild	max. Betriebsdruck	Ident Nr. DKOS Stahl verz.	Ident Nr. DKOS V4A-AISI 316
DN6	DKOS	6S-Rohr	M14x1,5	SW17	Bild 2	700bar	S APH-07E-120	-
		8S-Rohr	M16x1,5	SW19			S APH-07E-121	D APH-07E-221
		10S-Rohr	M18x1,5	SW22			S APH-07E-122	-
		12S-Rohr	M20x1,5	SW24			S APH-07E-123	-
DN10	DKOS	12S-Rohr	M20x1,5	SW24			S APH-07E-124	D APH-07E-224
		14S-Rohr	M22x1,5	SW27			S APH-07E-125	-
		16S-Rohr	M24x1,5	SW30			S APH-07E-126	-
DN12	DKOS	16S-Rohr	M24x1,5	SW30			-	D APH-07E-227**



Bild 2

* ÜM ist die gängige Abkürzung für Überwurfmutter

** Unbedingt "Sonderinfo DN12" bei Schlauchbeschreibung zu SHY-21 beachten (Mindestmenge, nicht dynamisch, SI-Faktor etc.)

APH-07E 700bar-SHD-Schlauchnippel für Thermoplastschlauch Typ DKS/L (ohne O-Ring)								
für Schlauch	Typ	für Rohr AD	ÜM*-gewinde schwere Reihe	SW	Bild	max. Betriebsdruck	Ident Nr. DKS & ÜM-Lukas Stahl verz.	Ident Nr. DKS & ÜM-Lukas V4A-AISI 316
DN4	DKS	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	Bild 3	700bar	I APH-07E-320	-
	ÜM Lukas	8L-Rohr	M14x1,5	SW19			I APH-07E-321	-
DN6	DKS	8S-Rohr	M16x1,5	SW19			P APH-07E-322	-
	DKS	10S-Rohr	M18x1,5	SW22			P APH-07E-323	-
	ÜM Lukas	8L-Rohr	M14x1,5	SW19			P APH-07E-324	-
DN10	DKS	10S-Rohr	M18x1,5	SW22			I APH-07E-325	-
		12S-Rohr	M20x1,5	SW24			P APH-07E-326	-



Bild 3

* ÜM ist die gängige Abkürzung für Überwurfmutter

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

700bar-SHD-Thermoplast-Pressarmaturen - Baureihe "E" - AGR - AGN - AG/Einschraub

Nachfolgend zuerst die Anschlussart "AGR mit 60°-Konus". Dieses bildet die Gegenseite zum DKR-Anschluss mit 60° Abdichtungskonus und Überwurfmutter. DKR-700bar-Armaturen finden Sie auf der nächsten Seite. Untenstehend weiterhin unsere "AG-Einschraubtypen" die als direktes Einschraub-Außengewinde in dazu passende Einschraublöcher verwendet werden können.

Baureihe E ist passend für : SHD-Schlauch Typ SHY-21 alle Typen (siehe Anfang dieser Rubrik)

Anschluss-Art: "AGR" Außengewinde mit zölligen BSP-Gewinde (zyl. oder keg.) und 60°-Innenkonus, in Anlehnung an ISO 8434-6

"AGN" Außengewinde mit kegligem NTP-Gewinde und 60°-Innenkonus

"AG-Einschraub" festes Einschraub-Außengewinde mit Abdichtungsmöglichkeit am 6kt (Dichtring bzw. O-Ring)

Betriebsdruck : siehe untere Tabelle

Nennweiten : DN4, DN6, DN10, DN12 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

Temperatur : in Abhängigkeit zu Schlauch und Dichtung

Material: Stahl verz.; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316

Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps SHY-21 am Anfang dieser Rubrik.

Beim Typ "AGR" wird werksseitig die zylindrische Variante empfohlen!



Stahl



APH-21E	700bar-SHD-Schlauchnippel für Thermoplastschlauch Typ AGR						
für Schlauch	Standard-Bezeichnung	Außen-gewinde	SW *	Bild	max. Betriebs-druck	Ident Nr. AGR-60°IK Stahl verz.	Ident Nr. AGR-60°IK V4A-AISI 316
DN6	AGR zylindrisch	1/4" BSP	SW19*	Bild 1	700bar	P APH-21E-120	D APH-21E-220
		3/8" BSP	SW22*			P APH-21E-121	-
DN10	AGR zylindrisch	3/8" BSP	SW22*			S APH-21E-122	D APH-21E-222
DN12	AGR zylindrisch	1/2" BSP	SW27*			Z APH-21E-123**	D APH-21E-223**
DN6 keglig	AGR keglig	1/4" BSPT	SW17*	Bild 2	700bar	S APH-21E-320	-
DN10 keglig	AGR keglig	3/8" BSPT	SW19*			S APH-21E-321	-

AGR zyl.&kegl.



Bild 1



Bild 2

* SW kann je nach Charge abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

** Unbedingt "Sonderinfo DN12" bei Schlauchbeschreibung zu SHY-21 beachten (Mindestmenge, nicht dynamisch, SI-Faktor etc.)

APH-21E	700bar-SHD-Schlauchnippel für Thermoplastschlauch Typ AGN						
für Schlauch	Standard-Bezeichnung	Außen-gewinde	SW *	Bild	max. Betriebs-druck	Ident Nr. AGN-60°IK Stahl verz.	Ident Nr. AGN-60°IK V4A-AISI 316
DN4	AGN	1/4" NPT	SW17*	Bild 3	700bar	I APH-21E-520	-
		3/8" NPT	SW19*			I APH-21E-521	-
DN6	AGN	1/4" NPT	SW17*			S APH-21E-522	D APH-21E-622
		3/8" NPT	SW19*			S APH-21E-523	D APH-21E-623
DN10	AGN	3/8" NPT	SW19*			S APH-21E-524	D APH-21E-624
		1/2" NPT	SW22*			Z APH-21E-525	-
DN12	AGN	1/2" NPT	SW22*	Z APH-21E-526**	D APH-21E-626**		

AGN



Bild 3

* SW kann je nach Charge abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

** Unbedingt "Sonderinfo DN12" bei Schlauchbeschreibung zu SHY-21 beachten (Mindestmenge, nicht dynamisch, SI-Faktor etc.)

APH-78E	700bar-SHD-Schlauchnippel für Thermoplastschlauch Typ AG-EINSCHRAUB						
für Schlauch	Standard-Bezeichnung	Außen-gewinde	SW *	Bild	max. Betriebs-druck	Ident Nr. AG-Einschraub Stahl verz.	Ident Nr. AG-Einschraub V4A-AISI 316
DN4	AG-Einschraub	G1/4" WD**	SW19*	Bild 4	700bar	I APH-78E-120	-
DN6	AG-Einschraub	G1/4" WD**	SW19*			F APH-78E-121	-
		M12x1,5 **	SW17*			I APH-78E-122	-

AG-Einschraub



Bild 4

* SW kann je nach Charge abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

** 1/4" mit "WD" = Profil-Weichdichtung am Sechskant (im Lieferumfang enthalten) - M12x1,5 mit metallischer Dichtkante

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

700bar-SHD-Thermoplast-Pressarmaturen - Baureihe "E" - DKR (zöllig; 60° Dichtkonus)

Diese Anschlussart ist eine der "international gebräuchlichsten" im Bereich der Leitungstechnik. Untenstehend finden Sie die so genannte "Überwurfmutter-Seite" kurz "DKR" genannt. Die Gegenseite (AGR) finden Sie in diesem Katalog auf der vorherigen Seite. Das zöllige BSP-Gewinde in Verbindung mit dem 60° Dichtkonus sind die typischen Merkmale dieses Systems.

Baureihe E ist passend für : SHD-Schlauch Typ SHY-21 alle Typen (siehe Anfang dieser Rubrik)

Anschluss-Art: DKR (Dichtkegel 60° mit Überwurfmutter zöllig BSPP) in Anlehnung an ISO-8434-6

Betriebsdruck : siehe untere Tabelle

Nennweiten : DN4, DN6, DN10, DN12 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

Temperatur : Temperaturbegrenzung in Anbetracht der Schlauchparameter

Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316

Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps SHY-21 am Anfang dieser Rubrik.

**700bar
Baureihe**

**Stahl
&
INOX
Stainless Steel**

APH-22E 700bar-SHD-Schlauchnippel für Thermoplastschlauch Typ DKR gerade							
für Schlauch	gängige Bezeichnung	ÜM* Gewinde	SW ***	Bild	max. Betriebsdruck	Ident Nr. DKR Stahl verz.	Ident Nr. DKR V4A-AISI 316
DN4	DKR gerade	1/4" BSPP	SW19	Bild 1	700bar	Z APH-22E-120	-
DN6	DKR gerade	1/4" BSPP	SW19			P APH-22E-121	D APH-22E-221
		3/8" BSPP	SW22			P APH-22E-122	-
DN10	DKR gerade	3/8" BSPP	SW22			S APH-22E-123	D APH-22E-223
DN12	DKR gerade	1/2" BSPP	SW27			Z APH-22E-124**	D APH-22E-224**

DKR



Bild 1

* ÜM ist die gängige Abkürzung für Überwurfmutter

** Unbedingt "Sonderinfo DN12" bei Schlauchbeschreibung zu SHY-21 beachten (Mindestmenge, nicht dynamisch, SI-Faktor etc.)

** SW kann je nach Charge abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

APH-23E 700bar-SHD-Schlauchnippel für Thermoplastschlauch Typ DKR 45°							
für Schlauch	gängige Bezeichnung	ÜM* Gewinde	SW **	Bild	max. Betriebsdruck	Ident Nr. DKR 45° Stahl verz.	Ident Nr. DKR 45° V4A-AISI 316
DN6	DKR 45°	1/4" BSPP	SW19	Bild 2	700bar	S APH-23E-120	-
DN10	DKR 45°	3/8" BSPP	SW22			S APH-23E-121	-

DKR 45°



Bild 2

* ÜM ist die gängige Abkürzung für Überwurfmutter

** SW kann je nach Charge abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

APH-24E 700bar-SHD-Schlauchnippel für Thermoplastschlauch Typ DKR 90°							
für Schlauch	gängige Bezeichnung	ÜM* Gewinde	SW **	Bild	max. Betriebsdruck	Ident Nr. DKR 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKR 90° V4A-AISI 316
DN6	DKR 90°	1/4" BSPP	SW19	Bild 3	700bar	S APH-24E-120	-
DN10	DKR 90°	3/8" BSPP	SW22			S APH-24E-121	-

DKR 90°



Bild 3

* ÜM ist die gängige Abkürzung für Überwurfmutter

** SW kann je nach Charge abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

700bar-SHD-Thermoplast-Pressarmaturen - Baureihe "E" AGJ-DKJ (UNF; 74° Dichtkonus)

Diese Anschlussart ist eine der "international gebräuchlichsten" im Bereich der Hydraulik & Messtechnik. Diese Armaturen fallen optisch direkt dadurch auf, dass hierbei die Außengewindeseite den Dichtkonus pyramidenförmig nach außen gewölbt hat (bei den meisten anderen Systems ist der Konus auf der AG-Seite trichterförmig nach innen zeigend).

Baureihe E ist passend für : SHD-Schlauch Typ SHY-21 alle Typen (siehe Anfang dieser Rubrik)

Anschluss-Art: "AGJ-DKJ" amerikanischer JIC-Anschluss mit UNF-Gewinde und 74° Dichtkonus=JIC

In Anlehnung an ISO 8434-2 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-5 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe untere Tabelle

Nennweiten : DN6, DN10, DN12 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

Temperatur : Temperaturbegrenzung in Anbetracht der Schlauchparameter

Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316

Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps SHY-21 am Anfang dieser Rubrik.

**700bar
Baureihe**

Stahl

&

INOX
Stainless Steel

AGJ



Bild 1

700bar-SHD-Schlauchnippel für Thermoplastschlauch Typ AGJ							
für Schlauch	gängige Bezeichnung	Außen-Gewinde	SW *	Bild	max. Betriebsdruck	Ident Nr. AGJ Stahl verz.	Ident Nr. AGJ V4A-AISI 316
DN6	AGJ	7/16-20	SW12/14*	Bild 1	700bar	S APH-25E-120	D APH-25E-220
		9/16-18	SW12/17*			S APH-25E-121	-
DN10	AGJ	9/16-18	SW15/17*			S APH-25E-122	D APH-25E-222
DN12	AGJ	3/4-16	SW22*			-	D APH-25E-223**

* SW erster Wert=Stahl verz. zweiter Wert V4A; kann je nach Charge abweichen, bitte bei Bedarf im Einzelfall genau klären.

** Unbedingt "Sonderinfo DN12" bei Schlauchbeschreibung zu SHY-21 beachten (Mindestmenge, nicht dynamisch, SI-Faktor etc.)

DKJ



Bild 2

700bar-SHD-Schlauchnippel für Thermoplastschlauch Typ DKJ gerade							
für Schlauch	gängige Bezeichnung	ÜM* Gewinde	SW ***	Bild	max. Betriebsdruck	Ident Nr. DKJ gerade Stahl verz.	Ident Nr. DKJ-gerade V4A-AISI 316
DN6	DKJ gerade	7/16-20	SW14	Bild 2	700bar	S APH-26E-120	D APH-26E-220
		9/16-18	SW19			S APH-26E-121	D APH-26E-221
DN10	DKJ gerade	9/16-18	SW19			S APH-26E-122	D APH-26E-222
DN12	DKJ gerade	3/4-16	SW24			Z APH-26E-123**	D APH-26E-223**
		7/8-14	SW30	Z APH-26E-124**	-		

* ÜM ist die gängige Abkürzung für Überwurfmutter

** Unbedingt "Sonderinfo DN12" bei Schlauchbeschreibung zu SHY-21 beachten (Mindestmenge, nicht dynamisch, SI-Faktor etc.)

*** SW kann je nach Charge abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

DKJ 45°



Bild 3

700bar-SHD-Schlauchnippel für Thermoplastschlauch Typ DKJ 45°							
für Schlauch	gängige Bezeichnung	ÜM* Gewinde	SW **	Bild	max. Betriebsdruck	Ident Nr. DKJ 45° Stahl verz.	Ident Nr. DKJ 45° V4A-AISI 316
DN6	DKJ 45°	7/16-20	SW14	Bild 3	700bar	S APH-27E-120	-
DN10	DKJ 45°	9/16-18	SW19			S APH-27E-121	-

* ÜM ist die gängige Abkürzung für Überwurfmutter

** SW kann je nach Charge abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

DKJ 90°



Bild 4

700bar-SHD-Schlauchnippel für Thermoplastschlauch Typ DKJ 90°							
für Schlauch	gängige Bezeichnung	ÜM* Gewinde	SW **	Bild	max. Betriebsdruck	Ident Nr. DKJ 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKJ 90° V4A-AISI 316
DN6	DKJ 90°	7/16-20	SW14	Bild 4	700bar	S APH-28E-120	-
DN10	DKJ 90°	9/16-18	SW19			S APH-28E-121	-

* ÜM ist die gängige Abkürzung für Überwurfmutter

** SW kann je nach Charge abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APF-50E 700bar-SHD-Fassungen Baureihe "E" (diverse Varianten)

Diese SHD-Pressfassungen sind maßlich exakt ausgelegt auf die entsprechenden SHD-Armaturen der Baureihe "E". Vom Mischen verschiedener Fabrikate wird dringend abgeraten, da es in einem solchen Falle zu Verpressfehlern und dem damit verbundenen vorzeitigen Ausfall der Schlauchleitung kommen kann!

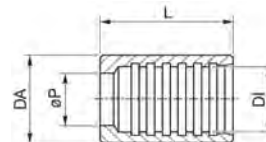
Baureihe E ist passend für : SHD-Schlauch Typ SHY-21 alle Typen (siehe Anfang dieser Rubrik)

Varianten: *Pressfassungen Baureihe E1 für die "Standard"-700bar-Schlauchtypen "A" & "C"*
Pressfassungen Baureihe E2 für die "nichtleitenden"-700bar-Schlauchtypen "B" & "D"

Betriebsdruck : entsprechend der Schlauch- Armaturendruckstufen (Prinzip des schwächsten Glieds)
Nennweiten : DN4, DN6, DN10, DN12 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
Temperatur : in Anhängigkeit zum Armaturentyp
Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316
Info: Bitte beachten Sie die Hinweise des zugehörigen Schlauchtyps SHY-21 am Anfang dieser Rubrik.

**700bar
Baureihe**

Sinnbild zur Bemaßung



Pressfassungen Baureihe "E1" für SHD-Thermoplast-Schlauch Typ A & C (hier Stahlversion)						
für Schlauch	max. Außendurchmesser "DA" ca. in mm	hinterer Innendurchmesser "DI" ca. in mm	Verklammerungsbohrungsloch "P" ca. in mm	Gesamtlänge "L" ca. in mm	Bild	Ident Nr. 700bar-SHD Standard Fassung Stahl verz.
DN6 - DÜNN	20,0mm	14,6mm	12,0mm	38,0mm	Bild 1	P APF-50E1-120
DN6 - DICK	21,0mm	15,5mm	11,6mm	40,0mm		S APF-50E1-121
DN10	26,0mm	20,0mm	15,0mm	44,0mm		D APF-50E1-122
DN12	Maße und nähere Infos auf Anfrage, siehe auch *					Z APF-50E1-123*

* Unbedingt "Sonderinfo DN12" bei Schlauchbeschreibung zu SHY-21 beachten (Mindestmenge, nicht dynamisch, SI-Faktor etc.)

Stahl



Bild 1

Pressfassungen Baureihe "E1" für SHD-Thermoplast-Schlauch Typ A & C (hier V4A)						
für Schlauch	max. Außendurchmesser "DA" ca. in mm	hinterer Innendurchmesser "DI" ca. in mm	Verklammerungsbohrungsloch "P" ca. in mm	Gesamtlänge "L" ca. in mm	Bild	Ident Nr. 700bar-SHD Standard Fassung V4A-AISI 316
DN6 - DÜNN	20,0mm	14,6mm	12,0mm	38,1mm	Bild 2	D APF-50E1-420
DN6 - DICK	-	-	-	-		-
DN10	26,0mm	20,0mm	15,0mm	44,0mm		D APF-50E1-421
DN12	Maße und nähere Infos auf Anfrage, siehe auch *					D APF-50E1-422*

* Unbedingt "Sonderinfo DN12" bei Schlauchbeschreibung zu SHY-21 beachten (Mindestmenge, nicht dynamisch, SI-Faktor etc.)

**INOX
Stainless Steel**



Bild 2

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Für nichtleitenden Schlauch!

Pressfassungen Baureihe "E2" für SHD-Thermoplast-Schlauch Typ B & D (hier V4A)						
für Schlauch	max. Außendurchmesser "DA" ca. in mm	hinterer Innendurchmesser "DI" ca. in mm	Verklammerungsbohrungsloch "P" ca. in mm	Gesamtlänge "L" ca. in mm	Bild	Ident Nr. 700bar-SHD Nichtleitend Fassung Stahl verz.*
DN4	14,0mm	9,5mm	8,0mm	31,0mm	Bild 3	I APF-50E2-720
DN6	20,6mm	16,1mm	11,2mm	38,0mm		I APF-50E2-721
DN10	26,0mm	18,7mm	15,0mm	43,0mm		Z APF-50E2-722

* Für den "nichtleitenden Schlauch" sind nur Fassungen in "Normalstahl verzinkt" lieferbar!

Stahl



Bild 3

