

Vorspann - Einleitung

Vorstellung der Baureihen GK, GM, GL (GL auch für Dampf geeignet)

Der "Schmitz Siegen Pressmaß-Konfigurator"

Katalog
ab
Seite

05-02

05-03

Katalog
ab
Seite

05-04

05-05

05-06

05-07

05-08

05-09

05-10

05-11

05-12

Katalog
ab
Seite

05-13

05-14

05-15

05-16

05-17

05-18

05-19

05-20

Katalog
ab
Seite

05-21

05-22

05-23

05-24

Typ **Reihe GK = kurze Schlauchtüllen für 6-16bar (MS, Stahl, V4A)**

API-33GK1 Industrieschl-Pressarmatur "GK"- **AG mit 6kt zöllig - FLACH-dichtend**

API-56GK2 Industrieschl-Pressarmatur "GK"- **AG ohne 6kt zöllig - Kurzversion**

API-33GK1 Industrieschl-Pressarmatur "GK"- **ÜM zöllig - FLACH-dichtend**

API-34GK1 Industrieschl-Pressarmatur "GK"- **ÜM & AG 45° zöllig - FLACH-dichtend**

API-34GK1 Industrieschl-Pressarmatur "GK"- **ÜM & AG 90° zöllig - FLACH-dichtend**

APF-80GK Industrieschlauch-**Pressfassungen Baureihe "GK" - Stahl**

APF-80GK Industrieschlauch-**Pressfassungen Baureihe "GK" - Edelstahl V2A**

APF-80GK Industrieschlauch-**Pressfassungen weitere Typen - Edelstahl V2A**

Vorstellung weiterer Industrieschlauch-Pressarmaturen Baureihe "GK"

Typ **Reihe GM = mittellange Schlauchtüllen für 6-40bar (Stahl, V4A)**

API-33GM Industrieschl-Pressarmatur "GM"- **AG zöllig - FLACH-dichtend**

API-33GM Industrieschl-Pressarmatur "GM"- **ÜM zöllig - FLACH-dichtend**

API-21GM Industrieschl-Pressarmatur "GM"- **AG zöllig - KONISCH-dichtend**

API-22GM Industrieschl-Pressarmatur "GM"- **ÜM zöllig - KONISCH-dichtend**

API-23GM Industrieschl-Pressarmatur "GM"- **ÜM 45° zöllig - KONISCH-dichtend**

API-24GM Industrieschl-Pressarmatur "GM"- **ÜM 90° zöllig - KONISCH-dichtend**

APF-81GM Industrieschlauch-**Pressfassungen Baureihe "GM"**

Vorstellung weiterer Industrieschlauch-Pressarmaturen Baureihe "GM"

Typ **Reihe GL = lange Schlauchtüllen für 6-60bar (MS, Stahl, V4A)**

API-33GL Industrieschl-Pressarmatur "GL"- **AG zöllig - FLACH-dichtend**

API-33GL Industrieschl-Pressarmatur "GL"- **ÜM zöllig - FLACH-dichtend**

APF-82GL Industrieschlauch-**Pressfassungen Baureihe "GL"**

Vorstellung weiterer Industrieschlauch-Pressarmaturen Baureihe "GL"



Geme konfektionieren wir auch komplette
Industrieschlauchleitungen in Pressausführung für Sie! Bitte geben
Sie bei Bedarf Ihre Schlauchleitungsparameter an, siehe
www.schmitzsiegen.de - wichtige Informationen - Punkt C1a ff

Vorstellung der drei Baureihen GK=kurz ; GM=mittel ; GL=lang

Für das Verpressen von Industrieschlauchleitungen stehen verschiedene Armaturenbaureihen zur Auswahl.

- 1) Baureihe "GK"= kurze Tüllen-/Fassungslänge - für Drücke von 6-16bar (je nach Nennweite & Einsatzbereich)
- 2) Baureihe "GM"= mittlere Tüllen-/Fassungslänge - für Drücke von 6-40bar (je nach Nennweite & Einsatzbereich)
- 3) Baureihe "GL"= lange Tüllen-/Fassungslänge - für Drücke von 6-60bar (je nach Nennweite & Einsatzbereich)

Die nachfolgende Tabelle zeigt die Mindest-Schlauchtüllenlängen "LN", darunter die Tabelle mit den dazugehörigen Pressfassungen. Bitte beachten Sie auch die Informationen und Einschränkungshinweise unter den Tabellen!

Die Lieferung längerer Versionen behalten wir uns vor, bitte fragen Sie bei Bedarf die exakten Werte vorab an.

Als ergänzendes Hilfsmittel empfehlen wir zur Bewertung der Verpressung auch unseren Pressmaß-Konfigurator.

Baureihe GK

im Katalog ab Seite 05-04

Baureihe GM

im Katalog ab Seite 05-13

Baureihe GL

im Katalog ab Seite 05-21

Die Schlauchtüllen-Längenmaße (Mindestlängen!) der drei Baureihen

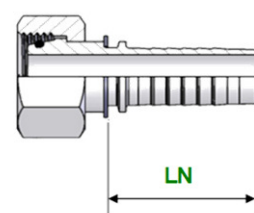
Baureihe "GK1" & "GK2" = kurz	Tüllenlänge "LN" mindestens*		
	GK1	GK2	
DN6	-	-	M
DN8	-	-	M
DN10	-	-	M
DN12	42 mm	-	M
DN16	-	-	M
DN19	42 mm	-	M
DN25	42 mm	53mm	M
DN32/35	42 mm	58mm	M
DN38/42	42 mm	58mm	M
DN50	49 mm	64mm	M

Baureihe "GM" = mittel	Tüllenlänge "LN" mindestens*		
	DN6	33,0 mm	
DN8	33,0 mm	D	
DN10	34,5 mm	D	
DN12	36,0 mm	D	
DN16	39,5 mm	D	
DN19	46,0 mm	D	
DN25	54,5 mm	D	
DN32	63,5 mm	D	
DN38	67,0 mm	D	
DN50	80,0 mm	D	

Baureihe "GL" = lang	Tüllenlänge "LN" mindestens*		
	DN6	-	
DN8	-		
DN10	-		
DN12	62,0 mm	M	
DN16	-		
DN19	62,0 mm	M	
DN25	62,0 mm	M	
DN32	72,0 mm	M	
DN38	84,0 mm	M	
DN50	89,0 mm	M	

* Die effektive Länge kann je nach Charge auch länger sein, insbesondere bei Typ "GM".

Bitte fragen Sie bei Bedarf die jeweils exakten Längenmaße an!



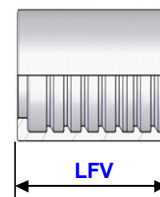
Die Preßfassungs-Längenmaße (Mindestlängen!) der drei Baureihen

Baureihe GK1 & GK2 = kurz	Fassungslänge VOR=LFV sowie NACH=LFN* Verpressung		
	DN6	-	
DN8	-		
DN10	-		
DN12	LFV: 42mm LFN: bis zu 46mm*	M	
DN16	-		
DN19	LFV: 42mm LFN: bis zu 46mm*	M	
DN25	LFV: 42mm LFN: bis zu 46mm*	M	
DN32	LFV: 42mm LFN: bis zu 46mm*	M	
DN38	LFV: 42mm LFN: bis zu 46mm*	M	
DN50	LFV: 49mm LFN: bis zu 54mm*	M	

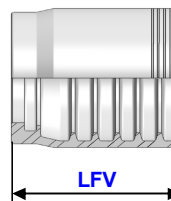
Baureihe "GM" = mittel	Fassungslänge VOR=LFV sowie NACH=LFN* Verpressung		
	DN6	LFV: 29mm LFN: bis zu 33mm*	
DN8	LFV: 30mm LFN: bis zu 34mm*	D	
DN10	LFV: 31mm LFN: bis zu 35mm*	D	
DN12	LFV: 32mm LFN: bis zu 36mm*	D	
DN16	LFV: 36mm LFN: bis zu 41mm*	D	
DN19	LFV: 41mm LFN: bis zu 46mm*	D	
DN25	LFV: 51mm LFN: bis zu 56mm*	D	
DN32	LFV: 58mm LFN: bis zu 63mm*	D	
DN38	LFV: 61mm LFN: bis zu 66mm*	D	
DN50	LFV: 74mm LFN: bis zu 79mm*	D	

Baureihe "GL" = lang	Fassungslänge VOR=LFV sowie NACH=LFN* Verpressung		
	DN6	-	
DN8	-		
DN10	-		
DN12	LFV: 50mm LFN: bis zu 55mm*	M	
DN16	-		
DN19	LFV: 50mm LFN: bis zu 55mm*	M	
DN25	LFV: 50mm LFN: bis zu 55mm*	M	
DN32	LFV: 65mm LFN: bis zu 70mm*	M	
DN38	LFV: 75mm LFN: bis zu 80mm*	M	
DN50	LFV: 86mm LFN: bis zu 91mm*	M	

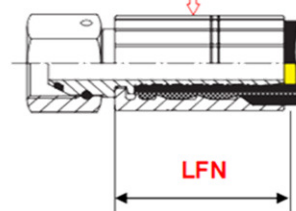
Bauart der
Reihe GK
& GL in DN12
bis DN25



Bauart der
Reihe GM
& GL in DN32
bis DN50



Pressmaß PM



"Das Maß LFN geht jeweils von einer vergleichsweise starken Verpressung aus. Wird die Fassung weniger gepresst, so verringert sich der Wert LFN selbstverständlich entsprechend!

Erklärende Info: Aus den obigen Tabellen (Vergleich Schlauchtüllen-Längen "LN" in Relation zu den eventuellen Fertigpressmaß-Längen "LFN") ergibt sich Folgendes: Bei der "kurzen" Variante "GK1" überragt die fertig gepresste Fassung das im Schlauch liegende Schlauchtüllenende voraussichtlich ein wenig, bei "GK2" steht die Tülle ein wenig über (wie bei GL s.u.). Bei der "mittleren" Variante "GM" liegt das fertig gepresste Fassungsende voraussichtlich in etwa bündig mit dem in Schlauch liegenden Schlauchtüllenende. Bei der "langen" Variante "GL" ragt das Schlauchtüllenende voraussichtlich im Schlauch wenig über das fertig gepresste Fassungsende hinaus. Immer relativ ausgedrückt, da alle Werte nicht als absolute Werte angegeben sind und die Pressmaße nur als max. Werte in die Betrachtungen eingeflossen sind!

Der Schmitz-Siegen PRESSMAß-KONFIGURATOR

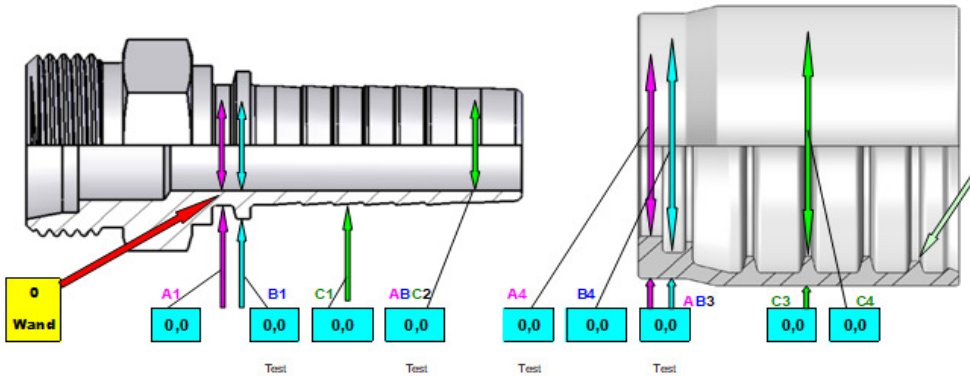
Das Verpressen von Industrieschläuchen ist keine einfache Aufgabe. Deshalb hat sich die Firma Schmitz Siegen mit den grundlegenden Zusammenhängen während des Verpress-Vorgangs eingehend beschäftigt!

Für Kunden die Interesse an unserem Pressmaßkonfigurator haben bitten wir um Kontaktaufnahme per Email!

Der Konfigurator simuliert, (bei richtiger Anwendung) wie die verschiedenen wesentlichen Bereiche der späteren Verpressung bei einem fiktiv angenommenen Pressmaß "X" maßlich zueinander ausgelegt sind, bzw. in welchen Bereichen es zu "Problemen" kommen kann. Weiterhin lassen sich Aussagen darüber treffen, wie "gut" die Maße des Pressnippels auf die Maße der Pressfassung (bei einem Pressmaß "X" oder "Y" oder "Z") ausgelegt sind.

Wir bitten jedoch um Verständnis, dass wir grundsätzlich keine Gewähr über die später ausgeführte Verpressung übernehmen können. Der Simulator ist ein gutes Hilfsmittel für den Monteur, es sollte aber nicht das einzige sein.

Vereinfachte Press-Simulation BLANKO



Ergebnisse A, B, AB sind Schlauch-Wandstärken unabhängig. Stimmen also auch bei Pressung ohne Schlauch...

Die letzte Rille ist oft größer

kräftigblau = Messwerte eintragen

kräftiggelb = wichtige Ergebnisse

Schlauchtyp 2SN-NICHT geschält - Nippel- Universalbaureihe 1-4 (nur durchmesserrelevante Maße)															
DN	Fass. Nr. Schmitz Lieferant	A1 V-Nut AD	B1 V-Bund AD	C1 Tüllen AD	ABC2 TüllenID	A4 V-Nut D	B4 V-Bund D	AB3 Fass AD Bereich AB	C3 Fass AD Bereich C	C4 Fass ID Bereich C	B1 zu A4	DN	Real-Pressmaß "PM"	Nippel einfall Soll (ist kein Formelmaß!)	INFO
0	?	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	ACHTUNG NEIN	0	0	0	

Ergebnis Bereich C)

ACHTUNG:
Unterer Rillen-Eingriff-Wert ist, wie alle Werte bezogen auf Kreisring.

Rilleneingriff-REAL oder auch "Komprimierungsfaktor"

Schl-Wand auf Gummi	TAD-Igl ** auf Gummi	Rilleneingriff bezogen auf Kreisring
0,00	0,00	0,00

Der "Rilleneingriff" zeigt, ist so weit geöffnet dass alle Maße ohne Spiel sind, wie tief drücken sich dann die Fassungsritzen in die Schlauchdecke. Will man dieses Maß als Vergleichswert annehmen, so muss man die evtl. unterschiedliche "Fassungsritze-Kontur" je nach Fassungsgröße beachten. "kleine" Tüllenritzen = schnell viel Druck; "große" Tüllenritzen = später viel Druck

** TAD ist Abkürzung = "theoretischer Außendurchmesser". Dieser berücksichtigt eventuelles "Spiel" des Schlauchnippels in Schlauch, oder auch ein "Aufweiten". TAD = Nippel-AD plus 2x Wandstärke

A : Verklammerungs-Bereich (bezogen auf Kreisring)	B : Verklammerungsring-Bereich (bezogen auf Kreisring)	A / B : Verklammerungswert effektiv (bezogen auf Kreisring) Minus-NICHT verklammert	Grenzwert der Verklammerung
Ergebnis Bereich A (plus=...Spiel)	Ergebnis Bereich B (plus=...Spiel)	AB) Fassung eingehakt ... mm ?	a.k.
0,00	0,00	0,00	0,00
Das "Optimum" wäre 0,0; Minuswerte sind sehr schlecht, (unsere unterste Toleranz ist -0,2mm), dann Minus bedeutet: Fassungs-Verklammerungsanase drückt Nippel ein - Abschergefahr. Pluswertum diesen Wert wäre Mehrpressung möglich.	Das "Optimum" wäre 0,0; Minuswerte sind sehr schlecht, (unsere unterste Toleranz ist -0,2mm) dann dies bedeutet, Fassung drückt auf Nippel-Verklammerungsring, Abschergefahr. Pluswerte bedeuten, um diesen Wert könnte man mehr pressen ist also Spiel.	ACHTUNG: Werte immer auf den "Kreisring" bezogen. "Absolutes Minimum" steht rechts klein daneben, dies ist "schon nicht viel", aber unterschritten werden sollte es keinesfalls! Höhere Werte sind immer besser! Achtung: wenn Ergebnis A negativ, dann muss von Ergebnis AB noch der Wert von A abgezogen werden!!!	

Screenshot unseres Pressmaß-Konfigurators

Die hellblau unterlegten Schlüsselmaße müssen eingetragen werden und das Programm zeigt welche Verpressqualität zu erwarten ist!

API-33GK1 Pressarmatur für Industrieschlauch FLACHDICHTEND - zölliges AG - kurz - mit 6kt*

Pressarmatur für Industrieschläuche in flachdichtender Ausführung. Die Außengewindeseite hat die Dichtfläche STIRNSEITIG, das Gegenstück heißt Überwurfmutterseite und hat die Dichtfläche INNENLIEGEND. Diese Verbindung erfordert unbedingt die Verwendung einer Flachdichtung. Bei dieser Baureihe Dichtung in der Gegenseite.

- Baureihe: Baureihe "GK1" = kurze Tüllenlänge (siehe hierzu auch die Infoseite am Anfang dieser Rubrik)
 Fassungen: Für diese Armaturen bitte Fassungen Typ GK verwenden
 Anschluss-Art: Außengewinde mit 6kt*, zöllig/zylindrisch Typ BSPP; AG-Seite "vor Kopf" dichtend.
 Die Flachdichtung ist bei dieser Baureihe beim Gegenanschluss (ÜM) im Lieferumfang enthalten.
 Betriebsdruck: je nach Verpress- und Schlauchqualität 6-16bar BD (ggf. höher nach vorheriger Klärung!)
 SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen
 Nennweiten: von DN12 bis DN100 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
 Temperatur: je nach Dichtungseinsatz (siehe Datenblatt der Gegenseite mit Überwurfmutter)
 Material: Messing blank oder EDELSTAHL V4A-AISI 316
 Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt.

Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!

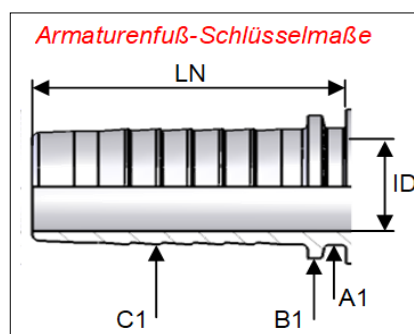
Seite A DN Nennweite	Seite B AG** Gewinde	V-Nut ca. Maß "A1" in mm	V-Ring ca. Maß "B1" in mm	Tülle AD ca. Maß "C1" in mm	Tülle ID ca. Maß "ID" in mm	Tüllenlänge mindestens Maß "LN" in mm	Ident Nr. AG-FLACH Messing blank	Ident Nr. AG-FLACH V4A-AISI 316
DN 12	1/2"	13	19	13,4	9	42	M API-33GK1-101	M API-33GK1-201
DN 19	3/4"	19	26	19,4	15	42	M API-33GK1-102	M API-33GK1-202
DN 25	1"	25	32	25,4	21	42	M API-33GK1-103	M API-33GK1-203
	2"						-	M API-33GK1-204
DN 32	1 1/4"	32	39	32,4	28	42	M API-33GK1-105	M API-33GK1-205
DN 38	1 1/2"	38	45	38,4	33,5	42	M API-33GK1-106	M API-33GK1-206
DN 50	2"	50	58	50,4	45,5	49	M API-33GK1-107	M API-33GK1-207
	3"						-	M API-33GK1-208
DN 63	2 1/2"	63	73	63,4	58,5	63	M API-33GK1-109	M API-33GK1-209
DN 75	3"	75	85	75,4	70,5	67	M API-33GK1-110	M API-33GK1-210
	4"						-	M API-33GK1-211
DN 100	4"	100	110	100,3	94	96	M API-33GK1-112	M API-33GK1-212

**Außengewinde
flachdichtend
mit 6kt***



* Der Begriff 6-kant steht als Synonym für eine Schlüsselfläche (je nach Größe auch 8- oder Mehr-kant)

** AG ist die Abkürzung für Außengewinde



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

API-56GK2 Pressarmatur für Industrieschlauch - zölliges AG - kurz - ohne 6kt

Pressarmatur für Industrieschläuche in kompakter kurzer Ausführung. Diese Armaturen haben bei den kleinen Größen bis DN50 einschließlich, STIRNSEITIG eine Dichtfläche. Grundsätzlich wird jedoch eine Armaturenabdichtung "am Gewinde" mittels Dichtband oder flüssigem Dichtmittel empfohlen. Flüssige Dichtmittel finden Sie in unserer Rubrik "Dichtungstechnik".

- Baureihe: Baureihe "GK2" = kurze Tüllenlänge (siehe hierzu auch die Infoseite am Anfang dieser Rubrik)
- Fassungen: Für diese Armaturen bitte Fassungen Typ GK verwenden (siehe auch Info unter ***)
- Anschluss-Art: Außengewinde ohne 6-kt zöllig/zylindrisch Typ BSPP*; bis DN50 AG-Seite "vor Kopf" dichtend oder zum Einkleben
Ab DN63 grundsätzlich Abdichtung nur über das Gewinde.
- Betriebsdruck : je nach Verpress- und Schlauchqualität 6-16bar BD (ggf. höher nach vorheriger Klärung!)
- SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen
- Nennweiten : von DN25 bis DN102 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
- Temperatur : je nach Dichtungseinsatz
- Material: Stahl verzinkt
- Zusatzinfo: **Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!**

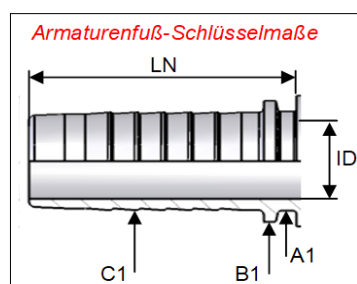


Außengewinde ohne 6kt



Seite A DN Nennweite	Seite B AG** Gewinde	V-Nut ca. Maß "A1" in mm	V-Ring ca. Maß "B1" in mm	Tülle AD ca. Maß "C1" in mm	Tülle ID ca. Maß "ID" in mm	Tüllenlänge mindestens Maß "LN" in mm		Ident Nr. AG-FLACH ohne 6kt Stahl verz.
DN 25	1"	28,5	32,5***	28,0	23,5	53,0	M	API-56GK2-001
DN35	1 1/4"	37,0	42,0***	36,5	29,7	58,0	M	API-56GK2-002
DN38		38,5	44,7***	39,5	33,1	58,0	M	API-56GK2-003
DN42	1 1/2"	44,0	50,1***	43,5	38,0	58,0	M	API-56GK2-004
DN50	2"	53,0	59,0***	52,1	44,0	64,0	M	API-56GK2-005
DN63	2 1/2"	63,0	73,0***	63,0	56,0	76,0	K	API-56GK2-006
DN 75	3"	76,0	85,0***	76,0	68,0	87,0	K	API-56GK2-007
DN102	4"	101,0	110,0***	102,0	94,0	112,0	K	API-56GK2-008

* je nach Verfügbarkeit auch BSPT = keglig (bitte im Einzelfall klären!)
 ** AG ist die Abkürzung für Außengewinde
 *** der Außendurchmesser des Verklammerungsringes muss ggf. geringfügig abgedreht werden



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

API-33GK1 Pressarmatur für Industrieschlauch FLACHDICHTEND - zöllige ÜM - kurz

Pressarmatur für Industrieschläuche in flachdichtender Ausführung. Die Überwurfmutterseite hat die Dichtfläche in der im Auslieferungszustand bereits eine Dichtung eingelegt ist. Neben der der Standarddichtung sind auch andere Dichtungswerkstoffe zur Verfügung. Ein Auswahl weiterer Dichtungen finden Sie in unserer Rubrik "Dichtungen".

- Baureihe: Baureihe "GK1" = kurze Tüllenlänge (siehe hierzu auch die Infoseite am Anfang dieser Rubrik)
 Fassungen: Für diese Armaturen bitte Fassungen Typ GK verwenden
 Anschluss-Art: Überwurfmutter zöllig/zylindrisch Typ BSPP; flachdichtend unter der Überwurfmutter.
 Betriebsdruck: je nach Verpress- und Schlauchqualität 6-16bar BD (ggf. höher nach vorheriger Klärung!)
 SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen
 Nennweiten: von DN12 bis DN100 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
 Temperatur: je nach Dichtungseinsatz (siehe Datenblatt der Gegenseite mit Überwurfmutter)
 Material: Messing blank oder EDELSTAHL V4A-AISI 316
 Dichtung: Standarddichtung bei Messing: PU (Polyurethan) ; bei Edelstahl PTFE (Teflon)
 Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt. Dichtungen sind im Lieferumfang enthalten.

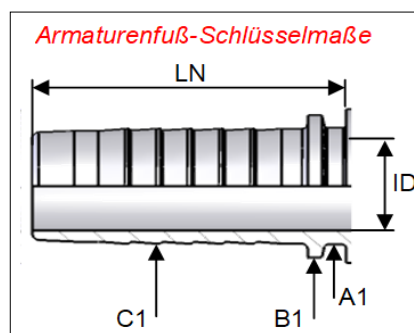
Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!

Seite A DN Nennweite	Seite B ÜM* Gewinde	V-Nut ca. Maß "A1" in mm	V-Ring ca. Maß "B1" in mm	Tülle AD ca. Maß "C1" in mm	Tülle ID ca. Maß "ID" in mm	Tüllenlänge mindestens Maß "LN" in mm	Ident Nr. ÜM-FLACH Messing blank	Ident Nr. ÜM-FLACH V4A-AISI 316
DN 12	1/2"	13	19	13,4	9	42	API-33GK1-601	API-33GK1-701
DN 19	3/4"	19	26	19,4	15	42	API-33GK1-602	API-33GK1-702
DN 25	1"	25	32	25,4	21	42	API-33GK1-603	API-33GK1-703
DN 32	1 1/4"	32	39	32,4	28	42	API-33GK1-604	API-33GK1-704
DN 38	1 1/2"	38	45	38,4	33,5	42	API-33GK1-605	API-33GK1-705
DN 50	2"	50	58	50,4	45,5	49	API-33GK1-606	API-33GK1-706
DN 63	2 1/2"	63	73	63,4	58,5	63	API-33GK1-607	API-33GK1-707
DN 75	3"	75	85	75,4	70,5	67	API-33GK1-608	API-33GK1-708
DN 100	4"	100	110	100,3	94	96	API-33GK1-609	API-33GK1-709

**Überwurfmutter
flachdichtend**



* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

API-34GK1 Pressarmatur für Industrieschlauch FLACHDICHTEND - zöllige AG & ÜM 45° - kurz

Pressarmatur für Industrieschläuche in flachdichtender Ausführung. Die 45° Aussengewindeseite ist mit einem Sechskant zum "Gegenhalten" ausgestattet, die 45° Überwurfmutterseite besitzt eine sogenannte "Nutmutter". Diese Anschlussstypen sind nur im Werkstoff EDELSTAHL V4A (AISI 316) lieferbar. Bei der ÜM-Seite gehört eine PTFE-Flachdichtung zum Lieferumfang.

- Baureihe: Baureihe "GK1" = kurze Tüllenlänge (siehe hierzu auch die Infoseite am Anfang dieser Rubrik)
- Fassungen: Für diese Armaturen bitte Fassungen Typ GK verwenden
- Anschluss-Art: Aussengewinde und Überwurfmutter als 45° Bogenarmatur zöllig/zylindrisch Typ BSPP; flachdichtend
- Betriebsdruck: je nach Verpress- und Schlauchqualität 6-16bar BD (ggf. höher nach vorheriger Klärung!)
- SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen
- Nennweiten: von DN25 bis DN75 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
- Temperatur: gemäß Dichtung bis 200°C, aber auch in Abhängigkeit zum verwendeten Schlauchtyp
- Material: EDELSTAHL V4A-AISI 316
- Dichtung: Überwurfmutterseite mit PTFE-Dichtung (Teflon), Aussengewindeseite ohne Dichtung
- Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt. Dichtungen sind im Lieferumfang enthalten.

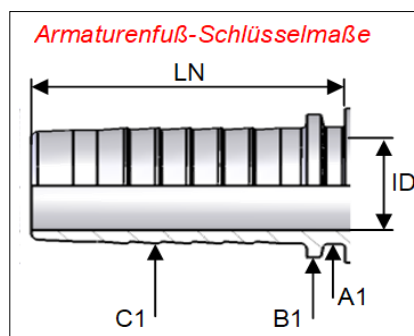
Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!



**Aussengewinde & Überwurfmutter
45°- Bogen
flachdichtend**

Seite A DN Nennweite	Seite B AG* bzw. ÜM* Gewinde	V-Nut ca. Maß "A1" in mm	V-Ring ca. Maß "B1" in mm	Tülle AD ca. Maß "C1" in mm	Tülle ID ca. Maß "ID" in mm	Tüllenlänge mindestens Maß "LN" in mm	Ident Nr. AG 45° FLACH V4A-SISI 316	Ident Nr. ÜM 45° FLACH V4A-AISI 316
DN 25	1"	25	32	25,4	21	42	API-34GK1-721	API-34GK1-741
DN 32	1 1/4"	32	39	32,4	28	42	API-34GK1-722	API-34GK1-742
DN 38	1 1/2"	38	45	38,4	33,5	42	API-34GK1-723	API-34GK1-743
DN 50	2"	50	58	50,4	45,5	49	API-34GK1-724	API-34GK1-744
DN 63	2 1/2"	63	73	63,4	58,5	63	API-34GK1-725	API-34GK1-745
DN 75	3"	75	85	75,4	70,5	67	API-34GK1-726	API-34GK1-46

* AG ist die Abkürzung für Aussengewinde; ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

API-34GK1 Pressarmatur für Industrieschlauch FLACHDICHTEND - zöllige AG & ÜM 90° - kurz

Pressarmatur für Industrieschläuche in flachdichtender Ausführung. Die 90° Aussengewindeseite ist mit einem Sechskant zum "Gegenhalten" ausgestattet, die 90° Überwurfmutterseite besitzt eine sogenannte "Nutmutter". Diese Anschlussstypen sind nur im Werkstoff EDELSTAHL V4A (AISI 316) lieferbar. Bei der ÜM-Seite gehört eine PTFE-Flachdichtung zum Lieferumfang.

- Baureihe: Baureihe "GK1" = kurze Tüllenlänge (siehe hierzu auch die Infoseite am Anfang dieser Rubrik)
 Fassungen: Für diese Armaturen bitte Fassungen Typ GK verwenden
 Anschluss-Art: Aussengewinde und Überwurfmutter als 90° Bogenarmatur zöllig/zylindrisch Typ BSPP; flachdichtend
 Betriebsdruck: je nach Verpress- und Schlauchqualität 6-16bar BD (ggf. höher nach vorheriger Klärung!)
 SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen
 Nennweiten: von DN25 bis DN75 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
 Temperatur: gemäß Dichtung bis 200°C, aber auch in Abhängigkeit zum verwendeten Schlauchtyp
 Material: EDELSTAHL V2A-AISI 3104
 Dichtung: Überwurfmutterseite mit PTFE-Dichtung (Teflon), Aussengewindeseite ohne Dichtung
 Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt. Dichtungen sind im Lieferumfang enthalten.

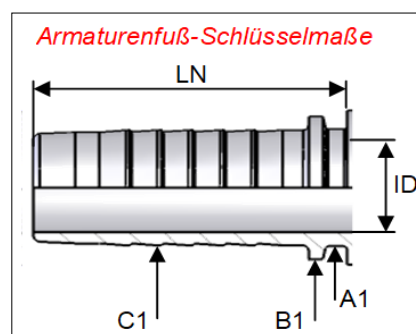
Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!



**Aussengewinde & Überwurfmutter
90°- Bogen
flachdichtend**

Seite A DN Nennweite	Seite B AG* bzw. ÜM* Gewinde	V-Nut ca. Maß "A1" in mm	V-Ring ca. Maß "B1" in mm	Tülle AD ca. Maß "C1" in mm	Tülle ID ca. Maß "ID" in mm	Tüllenlänge mindestens Maß "LN" in mm	Ident Nr. AG 90° FLACH V4A-SISI 316	Ident Nr. ÜM 90° FLACH V4A-AISI 316
DN 25	1"	25	32	25,4	21	42	M API-34GK1-921	M API-34GK1-941
DN 32	1 1/4"	32	39	32,4	28	42	M API-34GK1-922	M API-34GK1-942
DN 38	1 1/2"	38	45	38,4	33,5	42	M API-34GK1-923	M API-34GK1-943
DN 50	2"	50	58	50,4	45,5	49	M API-34GK1-924	M API-34GK1-944
DN 63	2 1/2"	63	73	63,4	58,5	63	M API-34GK1-925	M API-34GK1-945
DN 75	3"	75	85	75,4	70,5	67	M API-34GK1-926	M API-34GK1-946

* AG ist die Abkürzung für Aussengewinde; ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APF-80GK | Preßfassung für Industrieschlauch Baureihe "GK" - kurz - NORMALSTAHL

Diese Pressfassungen sind für verschiedenste Schlauchtypen verwendbar. Das Obergummi des Schlauches wird NICHT abgeschält (so wie es bei einigen Hydraulikschlauchtypen üblich ist). Zur Überprüfung wie die Kombination "Schlauch, Armatur und Fassung" zusammenpassen, empfehlen wir die Verwendung des "Schmitz Siegen Pressmaß-Konfigurators".

Anschluss-Art: passend für alle Preßarmaturen der Baureihe "GK"

Betriebsdruck: zwischen 6bar und 16bar, abhängig vom verwendeten Schlauch, der Nennweite und der Qualität der Verpressung

Nennweiten: von DN12 bis DN100 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch

Material: Stahl verzinkt (Edelstahl siehe nächste Seite)

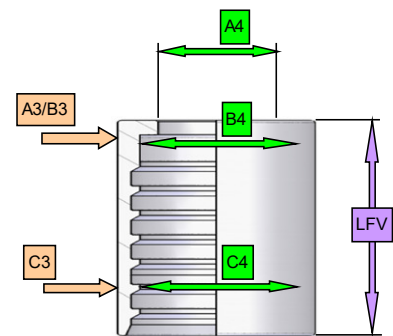
Zusatzinfo: Das Verpressen von Schlauchleitungen sollten nur geschulte Monteure auf eigene Verantwortung durchführen.

Druckproben gemäß DIN EN ISO 1402 werden angeraten! (Gewährleistungsansprüche ausgeschlossen).

Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!

Normalstahl verzinkt - Baureihe GK = kurze Fassung

Größe DN (Nennweite)	empfohlen für Schlauchwandstärke in mm	vorderer AD ca. Maß "A3/B3" in mm	hinterer AD ca. Maß "C3" in mm	vordere Bohrung ca. Maß "A4" in mm	Absatz ID ca. Maß "B4" in mm	hinterer ID* ca. Maß "C4" * in mm	Länge vor Pressung ca. Maß "LFV" in mm	Ident Nr. Material Stahl verz.
DN12	4 mm	28,5	19,3	22,5	22,5	22,5	42,0	M APF-80GK-101
	5 mm	30,5			24,5	24,5		M APF-80GK-102
	6 mm	32,5			26,5	26,5		M APF-80GK-103
DN19	4 mm	34,5	26,3	28,5	28,5	28,5	42,0	M APF-80GK-104
	5 mm	37,0			31,0	31,0		M APF-80GK-105
	6 mm	39,0			33,0	33,0		M APF-80GK-106
DN25	5 mm	43,0	32,5	37,0	37,0	37,0	42,0	M APF-80GK-107
	6 mm	45,0			39,0	39,0		M APF-80GK-108
	8 mm	49,0			43,0	43,0		M APF-80GK-109
	6-7 mm**	50,0			33,0	45,5		41,2
DN32	5 mm	50,0	39,5	44,0	44,0	44,0	42,0	M APF-80GK-110
	6 mm	52,0			46,0	46,0		M APF-80GK-111
	7 mm	54,0			48,0	48,0		M APF-80GK-112
DN35	6-7 mm**	58,0	42,5	51,7	49,0	54,5	M APF-80GK-602	
DN38	5 mm	56,0	45,5	50,0	50,0	50,0	42,0	M APF-80GK-113
	6 mm	58,0			52,0	52,0		M APF-80GK-114
	8 mm	62,0			56,0	56,0		M APF-80GK-115
	9 mm	64,0			58,0	58,0		M APF-80GK-116
	6-7 mm**	61,0			45,9	55,6		53,0
DN40	6 mm	60,0	45,5	54,0	54,0	54,0	42,0	M APF-80GK-117
	10 mm	68,0			62,0	62,0		M APF-80GK-118
DN42	6-7 mm**	65,0	50,5	58,5	56,0	54,5	M APF-80GK-604	
DN50	5,5 mm	70,0	58,5	63,0	63,0	63,0	49,0	M APF-80GK-119
	6 mm	71,0			64,0	64,0		M APF-80GK-120
	7 mm	73,0			68,0	68,0		M APF-80GK-121
	8 mm	75,0			68,0	68,0		M APF-80GK-122
	10 mm	79,0			72,0	72,0		M APF-80GK-123
	11 mm	81,0			74,0	74,0		M APF-80GK-124
	12 mm	83,0			76,0	76,0		M APF-80GK-125
	8-9 mm**	75,0			59,5	69,9		68,3
DN63 & DN65	5 mm	84,5	73,5	77,5	77,5	77,5	63,0	M APF-80GK-126
	6 mm	86,5			79,5	79,5		M APF-80GK-127
	7 mm	88,5			81,5	81,5		M APF-80GK-128
	12 mm	99,0			92,0	92,0		M APF-80GK-129
	13 mm	103,0			96,0	96,0		M APF-80GK-130
DN75	6 mm	96,5	85,5	89,5	89,5	89,5	67,0	M APF-80GK-131
	8 mm	100,5			93,5	93,5		M APF-80GK-132
	10 mm	104,5			97,5	97,5		M APF-80GK-133
	12 mm	110,0			102,0	102,0		M APF-80GK-134
	15 mm	116,0			108,0	108,0		M APF-80GK-135
DN100	6 mm	123,0	111,0	115,0	115,0	115,0	96,0	M APF-80GK-136
	8 mm	127,0			119,0	119,0		M APF-80GK-137
	10 mm	131,0			123,0	123,0		M APF-80GK-138
	12 mm	136,0			127,0	127,0		M APF-80GK-139
	15 mm	143,0			133,0	133,0		M APF-80GK-140



* bitte beachten: Immer die ZWEITE Rille messen, da die letzte Rille häufig einen größeren ID besitzt.

** Sondertyp MÖ mit Revisionsloch, andere Länge und anderes Maßverhältnis bei der Innenkontur

APF-80GK Preßfassung für Industrieschlauch Baureihe "GK" - kurz - EDELSTAHL

Diese Pressfassungen sind für verschiedenste Schlauchtypen verwendbar. Das Obergummi des Schlauches wird NICHT abgeschält (so wie es bei einigen Hydraulikschlauchtypen üblich ist). Zur Überprüfung wie die Kombination "Schlauch, Armatur und Fassung" zusammenpassen, empfehlen wir die Verwendung des "Schmitz Siegen Pressmaß-Konfigurators".

Anschluss-Art: passend für alle Preßarmaturen der Baureihe "GK"

Betriebsdruck: zwischen 6bar und 16bar, abhängig vom verwendeten Schlauch, der Nennweite und der Qualität der Verpressung

Nennweiten: von DN12 bis DN100 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch

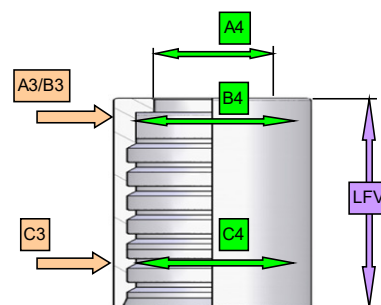
Material: EDELSTAHL V2A - AISI 304

Zusatzinfo: Das Verpressen von Schlauchleitungen sollten nur erfahrene und geschulte Monteure durchführen. Die Pressmaßermittlung und die korrekte Wahl der Komponenten obliegen immer dem Anwender (Gewährleistungsansprüche daher ausgeschlossen). Regelmäßige Referenz-Druckproben gemäß DIN EN ISO 1402 werden in jedem Falle angeraten!

Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!

EDELSTAHL - Baureihe GK = kurze Fassung

Größe DN (Nennweite)	empfohlen für Schlauchwandstärke in mm	vorderer AD ca. Maß "A3/B3" in mm	hinterer AD ca. Maß "C3" in mm	vordere Bohrung ca. Maß "A4" in mm	Absatz ID ca. Maß "B4" in mm	hinterer ID** ca. Maß "C4" ** in mm	Länge vor Pressung ca. Maß "LFV" in mm	Ident Nr. Material EDELSTAHL V2A AISI 304
DN12	4 mm	28,5	19,3	19,3	22,5	22,5	42,0	M APF-80GK-201
	5 mm	30,5			24,5	24,5		M APF-80GK-202
	6 mm	32,5			26,5	26,5		M APF-80GK-203
DN19	4 mm	34,5	26,3	26,3	28,5	28,5	42,0	M APF-80GK-204
	5 mm	37,0			31,0	31,0		M APF-80GK-205
	6 mm	39,0			33,0	33,0		M APF-80GK-206
DN25	5 mm	43,0	32,5	32,5	37,0	37,0	42,0	M APF-80GK-207
	6 mm	45,0			39,0	39,0		M APF-80GK-208
	8 mm	49,0			43,0	43,0		M APF-80GK-209
DN32	5 mm	50,0	39,5	39,5	44,0	44,0	42,0	M APF-80GK-210
	6 mm	52,0			46,0	46,0		M APF-80GK-211
	7 mm	54,0			48,0	48,0		M APF-80GK-212
DN38	5 mm	56,0	45,5	45,5	50,0	50,0	42,0	M APF-80GK-213
	6 mm	58,0			52,0	52,0		M APF-80GK-214
	8 mm	62,0			56,0	56,0		M APF-80GK-215
	9 mm	64,0			58,0	58,0		M APF-80GK-216
DN40	6 mm	60,0	45,5	45,5	54,0	54,0	42,0	M APF-80GK-217
	10 mm	68,0			62,0	62,0		M APF-80GK-218
DN50	5,5 mm	70,0	58,5	58,5	63,0	63,0	49,0	M APF-80GK-219
	6 mm	71,0			64,0	64,0		M APF-80GK-220
	7 mm	73,0			68,0	68,0		M APF-80GK-221
	8 mm	75,0			68,0	68,0		M APF-80GK-222
	10 mm	79,0			72,0	72,0		M APF-80GK-223
	11 mm	81,0			74,0	74,0		M APF-80GK-224
	12 mm	83,0			76,0	76,0		M APF-80GK-225
DN63 & DN65	5 mm	84,5	73,5	73,5	77,5	77,5	63,0	M APF-80GK-226
	6 mm	86,5			79,5	79,5		M APF-80GK-227
	7 mm	88,5			81,5	81,5		M APF-80GK-228
	12 mm	99,0			92,0	92,0		M APF-80GK-229
	13 mm	103,0			96,0	96,0		M APF-80GK-230
DN75	6 mm	96,5	85,5	85,5	89,5	89,5	67,0	M APF-80GK-231
	8 mm	100,5			93,5	93,5		M APF-80GK-232
	10 mm	104,5			97,5	97,5		M APF-80GK-233
	12 mm	110,0			102,0	102,0		M APF-80GK-234
	15 mm	116,0			108,0	108,0		M APF-80GK-235
DN100	6 mm	123,0	111,0	111,0	115,0	115,0	96,0	M APF-80GK-236
	8 mm	127,0			119,0	119,0		M APF-80GK-237
	10 mm	131,0			123,0	123,0		M APF-80GK-238
	12 mm	136,0			127,0	127,0		M APF-80GK-239
	15 mm	143,0			133,0	133,0		M APF-80GK-240



** bitte beachten: Immer die ZWEITE Rille messen, da die letzte Rille häufig einen größeren ID besitzt.

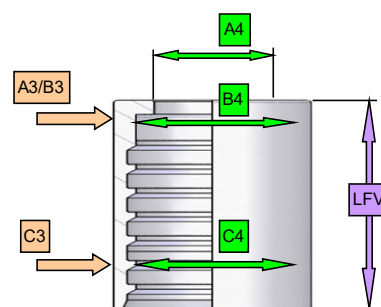
APF-80GKs | Preßfassung für Industrieschlauch - sonstige weitere Typen GKs - EDELSTAHL

Diese Pressfassungen sind für verschiedenste Schlauchtypen verwendbar. Das Obergummi des Schlauches wird NICHT abgeschält (so wie es bei einigen Hydraulikschlauchtypen üblich ist). Zur Überprüfung wie die Kombination "Schlauch, Armatur und Fassung" zusammenpassen, empfehlen wir die Verwendung des "Schmitz Siegen Pressmaß-Konfigurators".

- Anschluss-Art: passend für diverse Preßarmaturen - untere Typen entsprechen im Prinzip der Fassungsbaureihe GK, sind aber geringfügig länger. Kommen also ggf. für einige der auf der nächsten Seite aufgeführten GK-Zusatztypen infrage.
- Betriebsdruck: zwischen 6bar und 16bar, abhängig vom verwendeten Schlauch, der Nennweite und der Qualität der Verpressung
- Nennweiten: von DN32 bis DN100 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
- SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen
- Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch
- Material: EDELSTAHL V2A - AISI 304
- Zusatzinfo: Das Verpressen von Schlauchleitungen sollten nur erfahrene und geschulte Monteure durchführen. Die Pressmaßermittlung und die korrekte Wahl der Komponenten obliegen immer dem Anwender (Gewährleistungsansprüche daher ausgeschlossen). Regelmäßige Referenz-Druckproben gemäß DIN EN ISO 1402 werden in jedem Falle angeraten!
Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!

EDELSTAHL - diverse weitere kurze Fassungen

Größe DN (Nennweite)	empfohlen für Schlauchwandstärke in mm	vorderer AD ca. Maß "A3/B3" in mm	hinterer AD ca. Maß "C3" in mm	vordere Bohrung ca. Maß "A4" in mm	Absatz ID ca. Maß "B4" in mm	hinterer ID** ca. Maß "C4" in mm	Länge vor Pressung ca. Maß "LFV" in mm	Ident Nr. Material EDELSTAHL V2A AISI 304
DN32	5 mm	50,0	39,5	44,0	44,0	50,0	M	APF-80GKs-250
	6 mm	52,0					M	APF-80GKs-251
	7 mm	54,0					M	APF-80GKs-252
DN38	5 mm	56,0	45,5	50,0	50,0	50,0	M	APF-80GLs-253
	6 mm	58,0					M	APF-80GKs-254
	8 mm	62,0					M	APF-80GKs-255
	9 mm	64,0					M	APF-80GKs-256
DN40	6 mm	60,0	45,5	54,0	54,0	50,0	M	APF-80GKs-257
	10 mm	68,0					M	APF-80GKs-258
DN50	5,5 mm	70,0	58,5	63,0	63,0	56,0	M	APF-80GKs-259
	6 mm	71,0					M	APF-80GKs-260
	7 mm	73,0					M	APF-80GKs-261
	8 mm	75,0					M	APF-80GKs-262
	10 mm	79,0					M	APF-80GKs-263
	11 mm	81,0					M	APF-80GKs-264
DN63 & DN65	5 mm	84,5	73,5	77,5	77,5	74,0	M	APF-80GKs-266
	6 mm	86,5					M	APF-80GKs-267
	7 mm	88,5					M	APF-80GKs-268
	12 mm	99,0					M	APF-80GKs-269
	13 mm	103,0					M	APF-80GKs-270
DN75	6 mm	96,5	85,5	89,5	89,5	76,0	M	APF-80GKs-271
	8 mm	100,5					M	APF-80GKs-272
	10 mm	104,5					M	APF-80GKs-273
	12 mm	110,0					M	APF-80GKs-274
	15 mm	116,0					M	APF-80GKs-275
DN100	6 mm	123,0	111,0	115,0	115,0	120,0	M	APF-80GKs-276
	8 mm	127,0					M	APF-80GKs-277
	10 mm	131,0					M	APF-80GKs-278
	12 mm	136,0					M	APF-80GKs-279
	15 mm	-					M	-



** bitte beachten: Immer die ZWEITE Rille messen, da die letzte Rille häufig einen größeren ID besitzt.

Weitere Pressarmaturen der Baureihe "GK" kurze Schlauchtülle

Auf den vorigen Seiten wurden einige der gängigsten Pressarmaturen dieser Baureihe im Detail aufgelistet. Weiterhin sind viele weitere Armaturentypen für diese Baureihe lieferbar. Die Schlüsselmaße müssen für die weiteren Baureihen aber nicht gezwungenermaßen die gleichen sein, wie die der Vorseiten. Wir bitten also für die untenstehenden Typen bei Bedarf um genaue Nachfrage wie sich die Schlüsselmaße dort ergeben.

Pressarmatur GK - Milch-Außengewinde
API-85GK Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



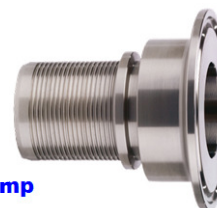
Milch-AG

Pressarmatur GK - Milch-Überwurfmutter
API-86GK Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Milch ÜM

Pressarmatur GK - Clampkupplung
API-87GK Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



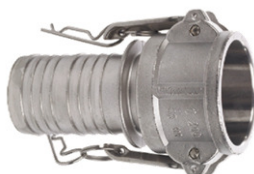
Clamp

Pressarmatur GK - Kamlok-Vaterteil
API-88GK Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Kamlok-VT

Pressarmatur GK - Kamlok-Mutterteil
APH-89GK Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Kamlok-MT

Pressarmatur GK - Storzsystem
API-90GK Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Storz

Pressarmatur GK - DIN Losflansch
API-91GK Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



DIN-Losflansch

Pressarmatur GK - DIN Festflansch
API-92GK Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



DIN-Festflansch

Pressarmatur GK - System Guillemin
API-93GK Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Guillemin

Pressarmatur GK - TW Vaterteil
API-94GK Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Tankwagen-VK

Pressarmatur GK - TW Mutterteil
API-95GK Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Tankwagen-MK

und vieles mehr....
bitte fragen Sie an wonach Sie suchen

uvm.

Diese und weitere Typen sind kurzfristig auf Anfrage in Pressausführung lieferbar!

API-33GM Pressarmatur für Industrieschlauch FLACHDICHTEND - zölliges AG - mittellang

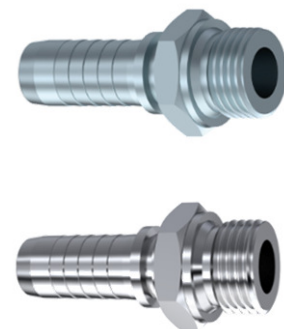
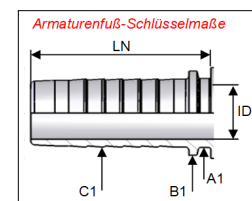
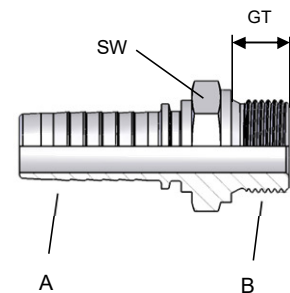
Pressarmatur für Industrieschläuche in flachdichtender Ausführung. Die Außengewindeseite hat die Dichtfläche STIRNSEITIG, das Gegenstück heißt Überwurfmutterseite und hat die Dichtfläche INNENLIEGEND. Diese Verbindung erfordert unbedingt die Verwendung einer Flachdichtung. Diese bitte separat bestellen, siehe Rubrik 05 "Dichtungen".

- Baureihe: Baureihe "GM" = mittlere Tüllenlänge (siehe hierzu auch die Infoseite am Anfang dieser Rubrik)
 Anschluss-Art: Außengewinde zöllig/zylindrisch Typ BSPP; AG-Seite "vor Kopf" und am wahlweise "am 6kt" dichtend.
 IMMER ist eine separate Dichtung notwendig - bitte separat bestellen siehe Rubrik 05 "Dichtungen"
 Betriebsdruck: je nach Verpress- und Schlauchqualität 6-40bar BD (ggf. höher nach vorheriger Klärung!)
 SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen
 Nennweiten: von DN5 bis DN50 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
 Temperatur: je nach Dichtungseinsatz
 Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316
 Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt - Weichdichtungen sind NICHT im Lieferumfang enthalten.
Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!



Seite A DN	Seite B AG* Gewinde	SW in mm	Maß GT mm	V-Nut ca. Maß "A1" in mm	V-Ring ca. Maß "B1" in mm	Tülle AD ca. Maß "C1" in mm	Tülle ID ca. Maß "ID" in mm	Tüllenlänge ca. Maß "LN" in mm	Ident Nr. AG-FLACH Stahl verz.	Ident Nr. AG-FLACH V4A-AISI 316
DN 5	1/8"	-	-	-	-	-	-	-	H auf Anfrage Armat.fuß anders	-
	1/4"	19	11,0	6,0	8,3	5,2	3,0	28,0	-	D API-33GM-202
DN 6	1/4"	19	11,0	7,5	10,4	6,7	4,0	33,0	D API-33GM-103	D API-33GM-203
DN 8	3/8"	22	12,0	8,8	12,0	8,2	5,5	33,0	-	D API-33GM-204
DN 10	3/8"	22	12,0	10,3	13,3	10,1	7,0	34,5	D API-33GM-105	D API-33GM-205
	1/2"	27	15,0						D API-33GM-106	D API-33GM-206
DN 12	3/8"	22	12,0	13,4	18,2	13,2	9,5	36,0	-	D API-33GM-207
	1/2"	27	15,0						D API-33GM-108	D API-33GM-208
DN 16	5/8"	30	16,0	16,8	20,8	16,5	12,0	39,5	-	D API-33GM-209
DN 19	3/4"	32	16,0	19,4	24,0	19,7	15,0	46,0	D API-33GM-110	D API-33GM-210
	1"	41	19,0						-	D API-33GM-211
DN 25	1"	41	19,0	26,0	30,0	26,0	19,0	54,5	D API-33GM-112	D API-33GM-212
	1 1/4"	50	22,0						-	D API-33GM-213
DN 32	1 1/4"	50	22,0	32,3	37,0	32,5	26,0	63,5	S auf Anfrage Armat.fuß anders	D API-33GM-214
DN 38	1 1/2"	55	24,0	38,5	43,2	39,0	32,0	67,0	V auf Anfrage Armat.fuß anders	D API-33GM-215
DN 50	2"	65	25,0	51,4	55,5	51,2	44,0	80,0	H auf Anfrage Armat.fuß anders	D API-33GM-216
DN 63	2 1/2"	nur konisch dichtend (60°IK) oder flach, als Baureihe "GK" lieferbar							-	-
DN 75	3"	nur in der Baureihe "GK" lieferbar - siehe dort							-	-
DN 100	4"	nur in der Baureihe "GK" lieferbar - siehe dort							-	-

**Außengewinde
flachdichtend**



* AG ist die Abkürzung für Außengewinde

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

API-33GM Pressarmatur für Industrieschlauch FLACHDICHTEND - zöllige ÜM - mittellang

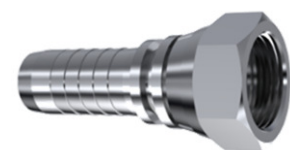
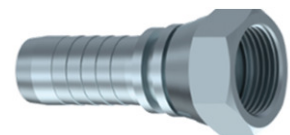
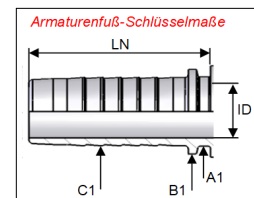
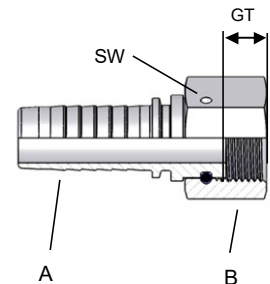
Pressarmatur für Industrieschläuche in flachdichtender Ausführung. Die Überwurfmutterseite hat die Dichtfläche die unbedingt das Einlegen einer Flachdichtung erfordert. Als Dichtungswerkstoff stehen hierbei verschiedene Materialien zur Verfügung (Dichtung separat bestellen). Ein Auswahl verschiedener Dichtungen finden Sie in unserer Rubrik "Dichtungen".

- Baureihe: Baureihe "GM" = mittlere Tüllenlänge (siehe hierzu auch die Infoseite am Anfang dieser Rubrik)
- Anschluss-Art: Überwurfmutter zöllig/zylindrisch Typ BSPP; flachdichtend unter der Überwurfmutter.
IMMER ist eine separate Dichtung notwendig - bitte separat bestellen siehe Rubrik 05 "Dichtungen"
- Betriebsdruck: je nach Verpress- und Schlauchqualität 6-40bar BD (ggf. höher nach vorheriger Klärung!)
- SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen
- Nennweiten: von DN5 bis DN50 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
- Temperatur: je nach Dichtungseinsatz
- Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316
- Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt - Weichdichtungen sind NICHT im Lieferumfang enthalten.
Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!



Seite A DN	Seite B ÜM* Gewinde	SW in mm	Maß GT mm	V-Nut ca. Maß "A1" in mm	V-Ring ca. Maß "B1" in mm	Tülle AD ca. Maß "C1" in mm	Tülle ID ca. Maß "ID" in mm	Tüllenlänge ca. Maß "LN" in mm	Ident Nr. ÜM-FLACH Stahl verz.	Ident Nr. ÜMF-FLACH V4A-AISI 316
DN 5	1/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	P auf Anfrage Armat.fuß anders
	1/4"	-	-	-	-	-	-	-	S auf Anfrage Armat.fuß anders	P auf Anfrage Armat.fuß anders
DN 6	1/4"	19	7,5	7,5	10,4	6,7	4,0	33,0	D API-33GM-303	D API-33GM-403
	3/8"	22	9,5						-	D API-33GM-404
	1/2"	27	12,0						-	D API-33GM-405
DN 8	3/8"	22	9,5	8,8	12,0	8,2	5,5	33,0	D API-33GM-306	D API-33GM-406
DN 10	3/8"	22	9,5	10,3	13,3	10,1	7,0	34,5	D API-33GM-307	D API-33GM-407
	1/2"	27	12,0						D API-33GM-308	D API-33GM-408
DN 12	3/8"	22	9,5	13,4	18,2	13,2	9,5	36,0	-	D API-33GM-409
	1/2"	27	12,0						D API-33GM-310	D API-33GM-410
	3/4"	32	12,0						D API-33GM-311	D API-33GM-411
DN 16	5/8"	-	12,0	16,8	20,8	16,5	12,0	39,5	-	-
	3/4"	32	12,0						-	D API-33GM-413
	1"	41	17,0						-	D API-33GM-414
DN 19	3/4"	32	12,0	19,4	24,0	19,7	15,0	46,0	D API-33GM-315	D API-33GM-415
	1"	41	17,0						-	D API-33GM-416
DN 25	1"	41	17,0	26,0	30,0	26,0	19,0	54,5	D API-33GM-317	D API-33GM-417
	1 1/4"	50	18,0						-	D API-33GM-418
DN 32	1 1/4"	50	18,0	32,3	37,0	32,5	26,0	63,5	D API-33GM-319	D API-33GM-419
DN 38	1 1/2"	55	20,0	38,5	43,2	39,0	32,0	67,0	D API-33GM-320	D API-33GM-420
DN 50	2"	70	22,0	51,4	55,5	51,2	44,0	80,0	S auf Anfrage Armat.fuß anders	D API-33GM-421
DN 63	2 1/2"	nur konisch dichtend (60°IK) oder flach, als Baureihe "GK" lieferbar							-	-
DN 75	3"	nur konisch dichtend (60°IK) oder flach, als Baureihe "GK" lieferbar							-	-
DN 100	4"	nur in der Baureihe "GK" lieferbar - siehe dort							-	-

Überwurfmutter flachdichtend



* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

API-21GM Pressarmatur für Industrieschlauch KONISCHDICHTEND 60°IK- zölliges AG - mittellang

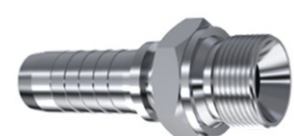
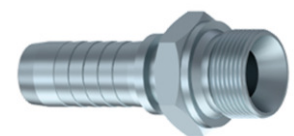
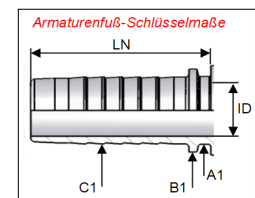
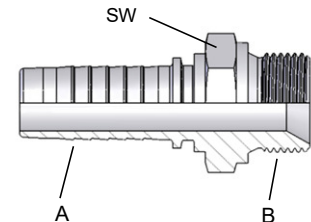
Pressarmatur für Industrieschläuche in konisch dichtender Ausführung. Dieses Armatur hat stirnseitig einen 60° Innenkonus, an welchem das Gegenstück (die Überwurfmutterseite) mit seinem gegengleichen 60°-Außenkegel zuverlässig abdichtet. Bei metallisch dichtenden Verbindungen ist immer auf Sauberkeit zu achten - leichtes Fetten der Dichtflächen wird empfohlen.

- Baureihe: Baureihe "GM" = mittlere Tüllenlänge (siehe hierzu auch die Infoseite am Anfang dieser Rubrik)
 Anschluss-Art: Außengewinde zöllig/zylindrisch Typ BSP; AG-Seite mit stirnseitigem 60° Dichtkonus - metallisch dichtend
 Betriebsdruck: je nach Verpress- und Schlauchqualität 6-40bar BD (ggf. höher nach vorheriger Klärung!)
 SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen
 Nennweiten: von DN5 bis DN63 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
 Temperatur: metallisch dichtende Verbindungen sind für erhöhte Temperaturen geeignet (abhängig vom Schlauchtyp)
 Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316
 Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt. Zusätzliche Dichtungen werden NICHT benötigt.

Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!



**Außengewinde
konisch dichtend,
am 60° Innenkonus**



Seite A DN (Nennweite)	Seite B AG* Gewinde	SW in mm	V-Nut ca. Maß "A1" in mm	V-Ring ca. Maß "B1" in mm	Tülle AD ca. Maß "C1" in mm	Tülle ID ca. Maß "ID" in mm	Tüllenlänge ca. Maß "LN" in mm	Ident Nr. AG-60°IK Stahl verz.	Ident Nr. AG-60°IK V4A-AISI 316
DN 5	1/8"	14	6,0	8,3	5,2	3,0	28,0	D API-21GM-101	D API-21GM-201
	1/4"	17						D API-21GM-102	D API-21GM-202
DN 6	1/8"	14	7,5	10,4	6,7	4,0	33,0	D API-21GM-103	D API-21GM-203
	1/4"	19						D API-21GM-104	D API-21GM-204
	3/8"	22						D API-21GM-105	D API-21GM-205
	1/2"	27						D API-21GM-106	-
DN 8	1/4"	19	8,8	12,0	8,2	5,5	33,0	-	D API-21GM-207
	3/8"	22						D API-21GM-108	D API-21GM-208
DN 10	1/4"	19	10,3	13,3	10,1	7,0	34,5	D API-21GM-109	D API-21GM-209
	3/8"	22						D API-21GM-110	D API-21GM-210
	1/2"	27						D API-21GM-111	D API-21GM-211
DN 12	3/8"	22	13,4	18,2	13,2	9,5	36,0	D API-21GM-112	-
	1/2"	27						D API-21GM-113	D API-21GM-213
	5/8"	27						D API-21GM-114	-
	3/4"	32						D API-21GM-115	-
DN 16	5/8"	30	16,8	20,8	16,5	12,0	39,5	D API-21GM-116	D API-21GM-216
	3/4"	32						D API-21GM-117	D API-21GM-217
DN 19	3/4"	32	19,4	24,0	19,7	15,0	46,0	D API-21GM-118	D API-21GM-218
	1"	41						D API-21GM-119	D API-21GM-219
DN 25	1"	41	26,0	30,0	26,0	19,0	54,5	D API-21GM-120	D API-21GM-220
	1 1/4"	50						D API-21GM-121	D API-21GM-221
DN 32	1 1/4"	50	32,3	37,0	32,5	26,0	63,5	D API-21GM-122	D API-21GM-222
	1 1/2"	55						-	D API-21GM-223
DN 38	1 1/2"	55	38,5	43,2	39,0	32,0	67,0	D API-21GM-124	D API-21GM-224
DN 50	1 1/2"	60	51,4	55,5	51,2	44,0	80,0	-	D API-21GM-225
	2"	70						D API-21GM-126	D API-21GM-226
DN 63	2 1/2"	80	64,5	69,5	64,5	55,0	88,5	-	D API-21GM-227
DN 75	3"	nur in der Baureihe "GK" lieferbar - siehe dort						-	-
DN 100	4"	nur in der Baureihe "GK" lieferbar - siehe dort						-	-

* AG ist die Abkürzung für Außengewinde

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

**AUF ANFRAGE IST DIESER
TYP AUCH MIT
KEGLIGEM BSP- ODER
NPT-GEWINDE LIEFERBAR**

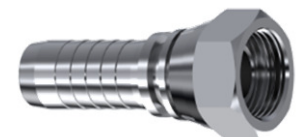
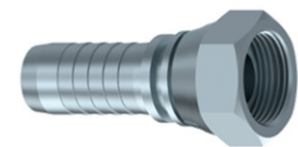
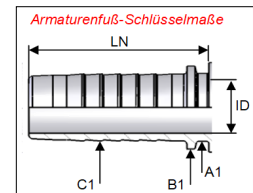
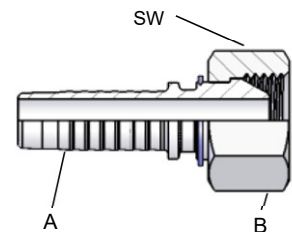
API-22GM Pressarmatur für Industrieschlauch KONISCHDICHTEND 60°IK- zöllige ÜM - mittellang

Pressarmatur für Industrieschläuche in konisch dichtender Ausführung. Dieses Armatur hat unter der Überwurfmutter einen 60° Außenkegel an welchem das Gegenstück (die AG-Seite) mit seinem gegengleichen 60°-Innenkonus zuverlässig abdichtet. Bei metallisch dichtenden Verbindungen ist immer auf Sauberkeit zu achten - leichtes Fetten der Dichtflächen wird empfohlen.

- Baureihe: Baureihe "GM" = mittlere Tüllenlänge (siehe hierzu auch die Infoseite am Anfang dieser Rubrik)
 Anschluss-Art: Überwurfmutter zöllig/zylindrisch Typ BSPP; mit 60° Dichtkegel - metallisch dichtend
 Betriebsdruck: je nach Verpress- und Schlauchqualität 6-40bar BD (ggf. höher nach vorheriger Klärung!)
 SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen
 Nennweiten: von DN5 bis DN75 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
 Temperatur: metallisch dichtende Verbindungen sind für erhöhte Temperaturen geeignet (abhängig vom Schlauchtyp)
 Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316
 Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt. Zusätzliche Dichtungen werden NICHT benötigt.
Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!



Überwurfmutter konisch dichtend, am 60° Innenkonus



Seite A DN (Nennweite)	Seite B ÜM* Gewinde	SW in mm	V-Nut ca. Maß "A1" in mm	V-Ring ca. Maß "B1" in mm	Tülle AD ca. Maß "C1" in mm	Tülle ID ca. Maß "ID" in mm	Tüllenlänge ca. Maß "LN" in mm	Ident Nr. ÜM-60°IK Stahl verz.	Ident Nr. ÜM-60°IK V4A-AISI 316
DN 5	1/8"	14	6,0	8,3	5,2	3,0	28,0	D API-22GM-101	D API-22GM-201
	1/4"	19						D API-22GM-102	D API-22GM-202
DN 6	1/8"	14	7,5	10,4	6,7	4,0	33,0	D API-22GM-103	D API-22GM-203
	1/4"	19						D API-22GM-104	D API-22GM-204
	3/8"	22						D API-22GM-105	D API-22GM-205
	1/2"	27						D API-22GM-106	-
DN 8	1/4"	19	8,8	12,0	8,2	5,5	33,0	D API-22GM-107	D API-22GM-207
	3/8"	22						D API-22GM-108	D API-22GM-208
DN 10	1/4"	19	10,3	13,3	10,1	7,0	34,5	D API-22GM-109	D API-22GM-209
	3/8"	22						D API-22GM-110	D API-22GM-210
	1/2"	27						D API-22GM-111	D API-22GM-211
DN 12	3/8"	22	13,4	18,2	13,2	9,5	36,0	D API-22GM-112	D API-22GM-212
	1/2"	27						D API-22GM-113	D API-22GM-213
	5/8"	30						D API-22GM-114	D API-22GM-214
	3/4"	32						D API-22GM-115	D API-22GM-215
DN 16	1/2"	27	16,8	20,8	16,5	12,0	39,5	D API-22GM-116	D API-22GM-216
	5/8"	30						D API-22GM-117	D API-22GM-217
	3/4"	32						D API-22GM-118	D API-22GM-218
DN 19	3/4"	32	19,4	24,0	19,7	15,0	46,0	D API-22GM-119	D API-22GM-219
	1"	41						D API-22GM-120	D API-22GM-220
DN 25	1"	41	26,0	30,0	26,0	19,0	54,5	D API-22GM-121	D API-22GM-221
	1 1/4"	50						D API-22GM-122*	D API-22GM-222
DN 32	1 1/4"	50	32,3	37,0	32,5	26,0	63,5	D API-22GM-123*	D API-22GM-223
	1 1/2"	55						D API-22GM-124*	D API-22GM-224
DN 38	1 1/4"	50	38,5	43,2	39,0	32,0	67,0	D API-22GM-125*	-
	1 1/2"	55						D API-22GM-126*	D API-22GM-226
	2"	70						-	D API-22GM-227
DN 50	1 1/2"	60	51,4	55,5	51,2	44,0	80,0	-	-
	2"	70						D API-22GM-129*	D API-22GM-229
	2 1/2"	85						D API-22GM-130	D API-22GM-230
DN 63	2 1/2"	85	64,5	69,5	64,5	55,0	88,5	D API-22GM-131	D API-22GM-231
DN 75	3"	95	76,6	81,8	76,0	67,8	104,5	D API-22GM-132	D API-22GM-232
DN 100	4"	nur in der Baureihe "GK" lieferbar - siehe dort						-	-

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter. Bei den mit * versehenen Ident-Nr. ist ggf. ein O-Ring an der Dichtfläche eingearbeitet.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

API-23GM Pressarmatur für Industrieschlauch KONISCHDICHTEND 60°IK- zöllige ÜM 45° - mittellang

Pressarmatur für Industrieschläuche in konisch dichtender Ausführung. Dieses Armatur hat unter der Überwurfmutter einen 60° Außenkegel an welchem das Gegenstück (die AG-Seite) mit seinem gegengleichen 60°-Innenkonus zuverlässig abdichtet. Bei metallisch dichtenden Verbindungen ist immer auf Sauberkeit zu achten - leichtes Fetten der Dichtflächen wird empfohlen.

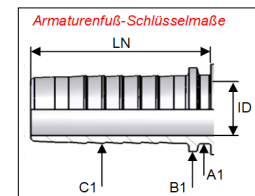
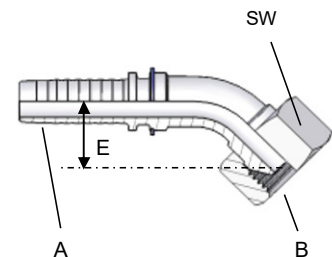
- Baureihe: Baureihe "GM" = mittlere Tüllenlänge (siehe hierzu auch die Infoseite am Anfang dieser Rubrik)
 Anschluss-Art: Überwurfmutter als 45°-Bogen zöllig/zylindrisch Typ BSPP; mit 60° Dichtkegel - metallisch dichtend
 Betriebsdruck: je nach Verpress- und Schlauchqualität 6-40bar BD (ggf. höher nach vorheriger Klärung!)
 SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen
 Nennweiten: von DN5 bis DN50 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
 Temperatur: metallisch dichtende Verbindungen sind für erhöhte Temperaturen geeignet (abhängig vom Schlauchtyp)
 Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316
 Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt. Zusätzliche Dichtungen werden NICHT benötigt.

Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!



Seite A DN	Seite B ÜM* Gewinde	SW in mm	Maß E** mm	V-Nut ca. Maß "A1" in mm	V-Ring ca. Maß "B1" in mm	Tülle AD ca. Maß "C1" in mm	Tülle ID ca. Maß "ID" in mm	Tüllenlänge ca. Maß "LN" in mm	Ident Nr. ÜM 45° mit 60°IK Stahl verz.	Ident Nr. ÜM 45° mit 60°IK V4A-AISI 316
DN 5	1/8"	14	15**	6,0	8,3	5,2	3,0	28,0	D API-23GM-101	-
	1/4"	19	16**						D API-23GM-102	D API-23GM-202
DN 6	1/8"	14	14**	7,5	10,4	6,7	4,0	33,0	D API-23GM-103	-
	1/4"	19	19**						D API-23GM-104	D API-23GM-204
	3/8"	22	17**						D API-23GM-105	D API-23GM-205
	1/2"	27	22**						-	D API-23GM-206
DN 8	1/4"	-	-	8,8	12,0	8,2	5,5	33,0	-	-
	3/8"	22	19**						D API-23GM-108	D API-23GM-208
DN 10	3/8"	22	20**	10,3	13,3	10,1	7,0	34,5	D API-23GM-109	D API-23GM-209
	1/2"	27	22**						D API-23GM-110	D API-23GM-210
DN 12	1/2"	27	22**	13,4	18,2	13,2	9,5	36,0	D API-23GM-111	D API-23GM-211
	5/8"	30	24**						D API-23GM-112	-
	3/4"	32	31**						-	D API-23GM-213
DN 16	5/8"	30	25**	16,8	20,8	16,5	12,0	39,5	D API-23GM-114	D API-23GM-214
	3/4"	32	27**						D API-23GM-115	D API-23GM-215
DN 19	3/4"	32	31**	19,4	24,0	19,7	15,0	46,0	D API-23GM-116	D API-23GM-216
	1"	41	33**						D API-23GM-117	D API-23GM-217
DN 25	1"	41	39**	26,0	30,0	26,0	19,0	54,5	D API-23GM-118	D API-23GM-218
	1 1/4"	-	-						-	-
DN 32	1 1/4"	50	46**	32,3	37,0	32,5	26,0	63,5	D API-23GM-120*	D API-23GM-220
	1 1/2"	-	-						-	-
DN 38	1 1/2"	55	56**	38,5	43,2	39,0	32,0	67,0	D API-23GM-122*	D API-23GM-222
DN 50	2"	70	63**	51,4	55,5	51,2	44,0	80,0	D API-23GM-123*	D API-23GM-223
DN 63	2 1/2"	nur in der Baureihe "GK" lieferbar - siehe dort							-	-
DN 75	3"	nur in der Baureihe "GK" lieferbar - siehe dort							-	-
DN 100	4"	nur in der Baureihe "GK" lieferbar - siehe dort							-	-

**Überwurfmutter 45°
konisch dichtend,
am 60° Innenkonus**



* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter. Bei den mit * versehenen Ident-Nr. ist ggf. ein O-Ring an der Dichtfläche eingearbeitet.
 ** Das Maß "E" kann bei Normalstahl und Edelstahl unterschiedlich sein - bitte fragen Sie bei Bedarf das konkrete Maß an !!!

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

API-24GM Pressarmatur für Industrieschlauch KONISCHDICHTEND 60°IK- zöllige ÜM 90° - mittellang

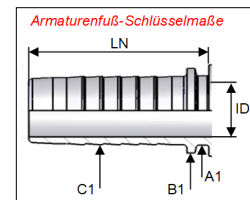
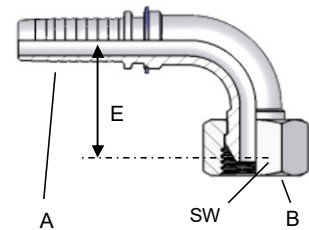
Pressarmatur für Industrieschläuche in konisch dichtender Ausführung. Dieses Armatur hat unter der Überwurfmutter einen 60° Außenkegel an welchem das Gegenstück (die AG-Seite) mit seinem gegengleichen 60°-Innenkonus zuverlässig abdichtet. Bei metallisch dichtenden Verbindungen ist immer auf Sauberkeit zu achten - leichtes Fetten der Dichtflächen wird empfohlen.

- Baureihe: Baureihe "GM" = mittlere Tüllenlänge (siehe hierzu auch die Infoseite am Anfang dieser Rubrik)
 Anschluss-Art: Überwurfmutter als 90°-Bogen zöllig/zylindrisch Typ BSPP; mit 60° Dichtkegel - metallisch dichtend
 Betriebsdruck: je nach Verpress- und Schlauchqualität 6-40bar BD (ggf. höher nach vorheriger Klärung!)
 SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen
 Nennweiten: von DN5 bis DN50 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
 Temperatur: metallisch dichtende Verbindungen sind für erhöhte Temperaturen geeignet (abhängig vom Schlauchtyp)
 Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316
 Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt. Zusätzliche Dichtungen werden NICHT benötigt.

Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!



**Überwurfmutter 90°
konisch dichtend,
am 60° Innenkonus**



Seite A DN	Seite B ÜM* Gewinde	SW in mm	Maß E** mm	V-Nut ca. Maß "A1" in mm	V-Ring ca. Maß "B1" in mm	Tülle AD ca. Maß "C1" in mm	Tülle ID ca. Maß "ID" in mm	Tüllenlänge ca. Maß "LN" in mm	Ident Nr. ÜM 90° mit 60°IK Stahl verz.	Ident Nr. ÜM 90° mit 60°IK V4A-AISI 316
DN 5	1/8"	14	26	6,0	8,3	5,2	3,0	28,0	D API-24GM-101	D API-24GM-201
	1/4"	19	29						D API-24GM-102	D API-24GM-202
DN 6	1/8"	14	26	7,5	10,4	6,7	4,0	33,0	D API-24GM-103	D API-24GM-203
	1/4"	19	30						D API-24GM-104	D API-24GM-204
	3/8"	22	31						D API-24GM-105	D API-24GM-205
	1/2"	27	33						D API-24GM-106	D API-24GM-206
DN 8	1/4"	19	35	8,8	12,0	8,2	5,5	33,0	-	D API-24GM-207
	3/8"	22	36						D API-24GM-108	D API-24GM-208
DN 10	3/8"	22	38	10,3	13,3	10,1	7,0	34,5	D API-24GM-109	D API-24GM-209
	1/2"	27	40						D API-24GM-110	D API-24GM-210
DN 12	1/2"	27	42	13,4	18,2	13,2	9,5	36,0	D API-24GM-111	D API-24GM-211
	5/8"	30	46						D API-24GM-112	-
	3/4"	32	44						D API-24GM-113	D API-24GM-213
DN 16	5/8"	30	48	16,8	20,8	16,5	12,0	39,5	D API-24GM-114	D API-24GM-214
	3/4"	32	50						D API-24GM-115	D API-24GM-215
DN 19	3/4"	32	61	19,4	24,0	19,7	15,0	46,0	D API-24GM-116	D API-24GM-216
	1"	41	65						D API-24GM-117	D API-24GM-217
DN 25	1"	41	80	26,0	30,0	26,0	19,0	54,5	D API-24GM-118	D API-24GM-218
	1 1/4"	50	75						D API-24GM-119*	D API-24GM-219
DN 32	1 1/4"	50	96	32,3	37,0	32,5	26,0	63,5	D API-24GM-120*	D API-24GM-220
	1 1/2"	55	106						D API-24GM-121*	-
DN 38	1 1/2"	55	111	38,5	43,2	39,0	32,0	67,0	D API-24GM-122*	D API-24GM-222
DN 50	2"	70	130	51,4	55,5	51,2	44,0	80,0	D API-24GM-123*	D API-24GM-223
DN 63	2 1/2"	nur in der Baureihe "GK" lieferbar - siehe dort							-	-
DN 75	3"	nur in der Baureihe "GK" lieferbar - siehe dort							-	-
DN 100	4"	nur in der Baureihe "GK" lieferbar - siehe dort							-	-



* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter. Bei den mit * versehenen Ident-Nr. ist ggf. ein O-Ring an der Dichtfläche eingearbeitet.
 ** Das Maß "E" kann bei Normalstahl und Edelstahl unterschiedlich sein - bitte fragen Sie bei Bedarf das konkrete Maß an !!!

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APF-81GM Preßfassung für Industrieschlauch Baureihe "GM" - mittlere Länge

Diese Pressfassungen sind für verschiedenste Schlauchtypen verwendbar. Das Obergummi des Schlauches wird NICHT abgeschält (so wie es bei einigen Hydraulikschlauchtypen üblich ist). Zur Überprüfung wie die Kombination "Schlauch, Armatur und Fassung" zusammenpassen und welches Pressmaß sinnvoll ist, empfehlen wir die Verwendung des "Schmitz Siegen Pressmaß-Konfigurators". Bei Schlauchtypen mit sehr dünnen, schwachen Druckeinlagen kann es sinnvoll sein, die inneren Fassungsritzen durch Ausdrehen geringfügig abzuflachen, damit sie bei Verpressung, den Druckträger nicht beschädigen. Für weitergehende Fragen stehen überdies gerne zu Ihrer Verfügung.

Anschluss-Art: passend für alle Preßarmaturen der Baureihe "GM"

Betriebsdruck: zwischen 6bar und 40bar, abhängig vom verwendeten Schlauch, der Nennweite und der Qualität der Verpressung

Nennweiten: von DN5 bis DN75 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Das Verpressen von Schlauchleitungen sollten nur erfahrene und geschulte Monteure durchführen. Die Pressmaßermittlung und die korrekte Wahl der Komponenten obliegen immer dem Anwender (Gewährleistungsansprüche daher ausgeschlossen).

Regelmäßige Referenz-Druckproben gemäß DIN EN ISO 1402 werden in jedem Falle angeraten!

Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!

Normalstahl verzinkt - Baureihe GM = mittellang

Größe DN (Nennweite)	Bild	vorderer AD ca. Maß "A3/B3" in mm	hinterer AD ca. Maß "C3" in mm	vordere Bohrung ca. Maß "A4" in mm	Absatz ID ca. Maß "B4" in mm	hinterer ID** ca. Maß "C4" ** in mm	Länge vor Pressung ca. Maß "LFV" in mm	Ident Nr. Material Stahl verz.
DN5	A	19,5	21,0	9,7	12,0	14,6	23,5	D APF-81GM-101
DN6	A	22,0	23,0	11,7	14,7	15,7	29,5	D APF-81GM-102
DN8	A	22,0	23,0	12,7	15,6	17,3	30,0	D APF-81GM-103
DN10	A	25,0	26,0	14,9	18,6	19,7	31,0	D APF-81GM-104
DN12	A	28,0	29,0	18,8	23,3	23,3	32,0	D APF-81GM-105
DN16	A	31,8	33,0	21,5	26,0	26,2	36,0	D APF-81GM-106
DN19	A	35,5	37,0	24,6	28,9	30,1	41,0	D APF-81GM-107
DN25	A	43,3	46,0	31,0	35,7	39,0	51,0	D APF-81GM-108
DN32	A	55,0	59,0	38,9	43,8	49,2	58,5	D APF-81GM-109
DN38	A	62,4	67,0	44,1	49,8	56,0	61,5	D APF-81GM-110
DN50	A	76,0	80,0	58,0	62,3	68,7	74,5	D APF-81GM-111
DN63	A	90,5	95,0	71,5	79,0	83,0	72,0	D APF-81GM-112
DN75	A	105,5	110,0	85,2	93,0	97,0	80,0	D APF-81GM-113

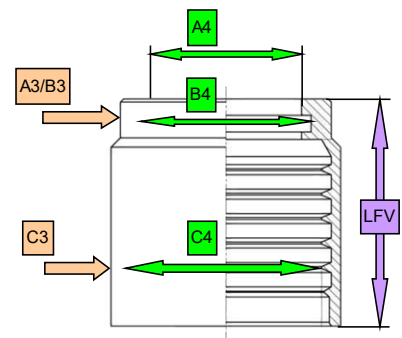


Bild A

** bitte beachten: Immer die ZWEITE Rille messen, da die letzte Rille häufig einen größeren ID besitzt.

EDELSTAHL (V4A - AISI 316) - Baureihe GM = mittellang

Größe DN (Nennweite)	Bild	vorderer AD ca. Maß "A3/B3" in mm	hinterer AD ca. Maß "C3" in mm	vordere Bohrung ca. Maß "A4" in mm	Absatz ID ca. Maß "B4" in mm	hinterer ID** ca. Maß "C4" ** in mm	Länge vor Pressung ca. Maß "LFV" in mm	Ident Nr. Material EDELSTAHL V4A - AISI 316
DN5	C*	19,0	19,0	9,2	16,0	13,0	27,0	D APF-81GM-201
DN6	B	21,8	23,0	11,7	14,9	15,7	30,0	D APF-81GM-202
DN8	B	22,8	24,0	13,3	16,2	17,3	30,0	D APF-81GM-203
DN10	B	25,0	26,0	14,9	18,6	19,7	31,0	D APF-81GM-204
DN12	B	28,0	30,0	18,7	23,8	24,0	32,0	D APF-81GM-205
DN16	B	31,8	33,0	21,5	26,0	26,2	36,0	D APF-81GM-206
DN19	B	35,8	38,0	24,6	29,2	30,6	42,5	D APF-81GM-207
DN25	B	43,3	46,0	31,0	35,7	39,0	51,0	D APF-81GM-208
DN32	B	55,0	59,0	38,9	43,8	49,2	58,5	D APF-81GM-209
DN38	B	62,4	67,0	44,1	49,8	56,0	61,5	D APF-81GM-210
DN50	B	76,0	80,0	58,0	62,3	68,7	74,5	D APF-81GM-211
DN63	B	90,5	95,0	71,5	79,0	83,0	72,0	D APF-81GM-212
DN75	B	105,5	110,0	85,2	93,0	97,0	80,0	D APF-81GM-213

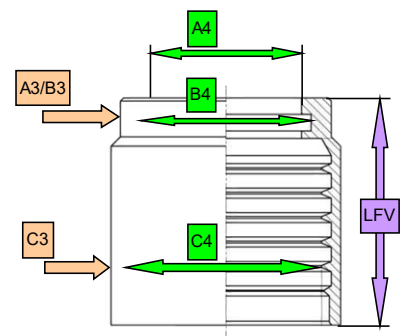


Bild B

* DN5 siehe Abbildung C - diese Fassung besitzt keinen vorderen Absatz, sondern hat einen durchgängig gleichen AD.

** bitte beachten: Immer die ZWEITE Rille messen, da die letzte Rille häufig einen größeren ID besitzt.

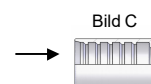


Bild C

Weitere Pressarmaturen der Baureihe "GM" mittellange Schlauchtülle

Auf den vorigen Seiten wurden einige der gängigsten Pressarmaturen dieser Baureihe im Detail aufgelistet. Weiterhin sind viele weitere Armamentypen für diese Baureihe lieferbar. Die Schlüsselmaße müssen für die weiteren Baureihen aber nicht gezwungenermaßen die gleichen sein, wie die der Vorseiten. Wir bitten also für die untenstehenden Typen bei Bedarf um genaue Nachfrage wie sich die Schlüsselmaße dort ergeben.

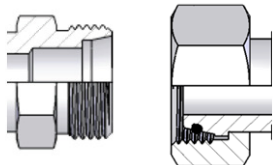
Schneidringssystem DEUTSCH mit 24°-Konus

Armaturen-Kurzbezeichnung: **CEL, CES, DKOL, DKOS, BEL, BES**

Ausführungen: *leichte Baureihe; schwere Baureihe*

Gewindeart: *metrisch*

Sinnbild der Verbindung:



Gewindeübersicht

www.schmitzsiegen.de

wichtige Informationen C7b

Normenbeispiele: ISO 8434-1 ; DIN 3861 ; DIN 2353 ; ISO 12151-2 ; DIN 20066

[Datenblatt unter Rubrik 02-01-ff \(Schlüsselmaße klären!\)](#)

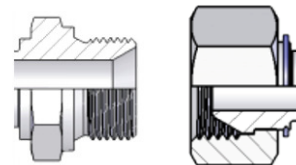
Feingewinde altdeutsch mit 60°-Konus

Armaturen-Kurzbezeichnung: **AGM, DKM**

Ausführungen: *Universaldichtkegel für 24/60° Konen*

Gewindeart: *metrisch*

Sinnbild der Verbindung:



Gewindeübersicht

www.schmitzsiegen.de

wichtige Informationen C7b

Normenbeispiele: DIN 3863 ; DIN 20078

[Datenblatt unter Rubrik 02-01-ff \(Schlüsselmaße klären!\)](#)

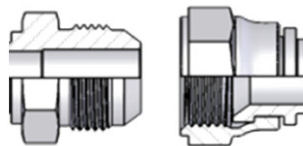
Japanisch zöllig mit 60° "Umkehrkonus"

Armaturen-Kurzbezeichnung: **AG & ÜM - Nissan/Toyota**

Ausführungen: *nach Wahl des Anwenders*

Gewindeart: *zöllig BSP*

Sinnbild der Verbindung:



Gewindeübersicht

www.schmitzsiegen.de

wichtige Informationen C7b

Normenbeispiele: JIS-B-8363

[Datenblatt unter Rubrik 02-01-ff \(Schlüsselmaße klären!\)](#)

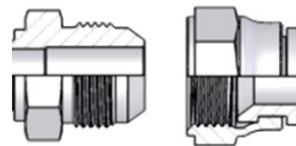
Japanisch metrisch mit 60° "Umkehrkonus"

Armaturen-Kurzbezeichnung: **AG & ÜM - Komatsu**

Ausführungen: *nach Wahl des Anwenders*

Gewindeart: *metrisch*

Sinnbild der Verbindung:



Gewindeübersicht

www.schmitzsiegen.de

wichtige Informationen C7b

Normenbeispiele: JIS-B-8363

[Datenblatt unter Rubrik 02-01-ff \(Schlüsselmaße klären!\)](#)

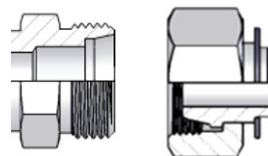
Schneidringssystem FRANZÖSISCH 24°

Armaturen-Kurzbezeichnung: **AG-franz-EO, ÜM-franz-EO**

Ausführungen: *für GAZ und metrische Rohre (ohne O-Ring)*

Gewindeart: *metrisch*

Sinnbild der Verbindung:



Gewindeübersicht

www.schmitzsiegen.de

wichtige Informationen C7b

Normenbeispiele: auf Anfrage

[Datenblatt unter Rubrik 02-01-ff \(Schlüsselmaße klären!\)](#)

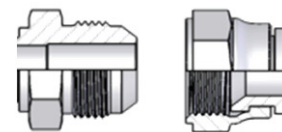
Amerikanisch mit 74° "Umkehrkonus"

Armaturen-Kurzbezeichnung: **AGJ, DKJ**

Ausführungen: *nach JIC oder SAE-Norm*

Gewindeart: *UN-, UNF-, UNS*

Sinnbild der Verbindung:



Gewindeübersicht

www.schmitzsiegen.de

wichtige Informationen C7b

Normenbeispiele: ISO 8334-2 ; ISO 12151-5

[Datenblatt unter Rubrik 02-01-ff \(Schlüsselmaße klären!\)](#)

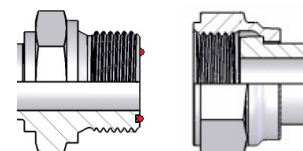
Amerikanisch flachdichtend mit O-Ring

Armaturen-Kurzbezeichnung: **ORFS-AG, ORFS-ÜM**

Ausführungen: *Verschraubungen starr oder richtungseinstellbar*

Gewindeart: *UN-, UNF-, UNS*

Sinnbild der Verbindung:



Gewindeübersicht

www.schmitzsiegen.de

wichtige Informationen C7b

Normenbeispiele: ISO 8434-3 ; ISO 12151-1

[Datenblatt unter Rubrik 02-01-ff \(Schlüsselmaße klären!\)](#)

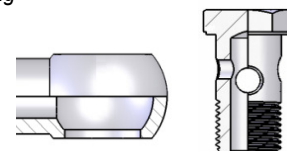
Hydraulik-Ringnippel-Anschluss

Armaturen-Kurzbezeichnung: **RN**

Ausführungen: *für metrische oder zöllige Hohlschrauben*

Gewindeart: *metrisch oder zöllig*

Sinnbild der Verbindung:



Gewindeübersicht

www.schmitzsiegen.de

wichtige Informationen C7b

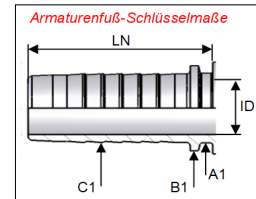
Normenbeispiele: DIN 7642 (metrisch)

[Datenblatt unter Rubrik 02-01-ff \(Schlüsselmaße klären!\)](#)

API-33GL Pressarmatur für Industrieschlauch FLACHDICHTEND - zölliges AG - lang

Pressarmatur für Industrieschläuche in flachdichtender Ausführung. Die Außengewindeseite hat die Dichtfläche STIRNSEITIG, das Gegenstück heißt Überwurfmutterseite und hat die Dichtfläche innenliegend. Diese Verbindung erfordert unbedingt die Verwendung einer Flachdichtung. Bei dieser Baureihe Dichtung in der Gegenseite.

- Baureihe: Baureihe "GL" = lange Schlauchtülle (siehe hierzu auch die Infoseite am Anfang dieser Rubrik)
- Anschluss-Art: Außengewinde zöllig/zylindrisch Typ BSPP; AG-Seite "vor Kopf" dichtend.
Die Flachdichtung ist bei dieser Baureihe beim Gegenanschluss (ÜM) im Lieferumfang enthalten.
- Betriebsdruck: je nach Verpress- und Schlauchqualität 6-60bar BD (ggf. höher nach vorheriger Klärung!)
- SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen
- Nennweiten: von DN12 bis DN50 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
- Temperatur: je nach Dichtungseinsatz (siehe Datenblatt der Gegenseite mit Überwurfmutter)
- Material: Stahl verz. oder Messing blank oder EDELSTAHL V4A-AISI 316
- Zusatzinfo: **Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!**



Außengewinde flachdichtend

AG-flach : Normalstahl verzinkt Baureihe GL							
Seite A DN Nennweite	Seite B AG* Gewinde	V-Nut ca. Maß "A1" in mm	V-Ring ca. Maß "B1" in mm	Tülle AD ca. Maß "C1" in mm	Tülle ID ca. Maß "ID" in mm	Tüllenlänge mindestens Maß "LN" in mm	Ident Nr. AG-FLACH Stahl verz.
DN 12	1/2"	13,0	20,0**	15,0	9,0	62,0	M API-33GL-001
DN 19	3/4"	19,0	26,0**	21,0	14,0	62,0	M API-33GL-002
DN 25	1"	25,0	33,0**	27,0	20,0	62,0	M API-33GL-003
DN 32	1 1/4"	32,0	40,0**	34,0	27,0	72,0	M API-33GL-004
DN 38	1 1/2"	38,0	46,0**	40,5	33,0	84,0	M API-33GL-005
DN 50	2"	50,0	59,0**	52,5	44,0	89,0	M API-33GL-006
AG-flach : Messing blank Baureihe GL							
Seite A DN Nennweite	Seite B AG* Gewinde	V-Nut ca. Maß "A1" in mm	V-Ring ca. Maß "B1" in mm	Tülle AD ca. Maß "C1" in mm	Tülle ID ca. Maß "ID" in mm	Tüllenlänge mindestens Maß "LN" in mm	Ident Nr. AG-FLACH MS blank
DN 12	1/2"	13,0	20,0**	15,0	9,0	62,0	M API-33GL-101
DN 19	3/4"	19,0	26,0**	21,0	14,0	62,0	M API-33GL-102
DN 25	1"	25,0	33,0**	27,0	20,0	62,0	M API-33GL-103
DN 32	1 1/4"	32,0	40,0**	34,0	27,0	72,0	M API-33GL-104
DN 38	1 1/2"	38,0	46,0**	40,5	33,0	84,0	M API-33GL-105
DN 50	2"	50,0	59,0**	52,5	44,0	89,0	M API-33GL-106
AG flach : EDELSTAHL V4A - AISI 316 Baureihe GL							
Seite A DN Nennweite	Seite B AG* Gewinde	V-Nut ca. Maß "A1" in mm	V-Ring ca. Maß "B1" in mm	Tülle AD ca. Maß "C1" in mm	Tülle ID ca. Maß "ID" in mm	Tüllenlänge mindestens Maß "LN" in mm	Ident Nr. AG-FLACH V4A - AISI 316
DN 12	1/2"	13,0	20,0**	15,0	9,0	62,0	M API-33GL-201
DN 19	3/4"	19,0	26,0**	21,0	14,0	62,0	M API-33GL-202
DN 25	1"	25,0	33,0**	27,0	20,0	62,0	M API-33GL-203
DN 32	1 1/4"	32,0	40,0**	34,0	27,0	72,0	M API-33GL-204
DN 38	1 1/2"	38,0	46,0**	40,5	33,0	84,0	M API-33GL-205
DN 50	2"	50,0	59,0**	52,5	44,0	89,0	M API-33GL-206



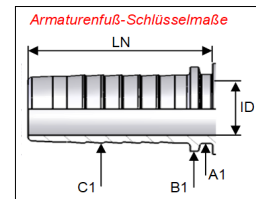
* AG ist die Abkürzung für Außengewinde
** der Außendurchmesser des Verklammerungsringes muss ggf. geringfügig abgedreht werden

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

API-33GL Pressarmatur für Industrieschlauch FLACHDICHTEND - zöllige ÜM - lang

Pressarmatur für Industrieschläuche in flachdichtender Ausführung. Die Überwurfmutterseite hat die Dichtfläche in der im Auslieferungszustand bereits eine Dichtung eingelegt ist. Neben der der Standarddichtung sind auch andere Dichtungswerkstoffe zur Verfügung. Ein Auswahl weiterer Dichtungen finden Sie in unserer Rubrik "Dichtungen".

- Baureihe: Baureihe "GL" = lange Schlauchtülle (siehe hierzu auch die Infoseite am Anfang dieser Rubrik)
 Anschluss-Art: Überwurfmutter zöllig/zylindrisch Typ BSPP; flachdichtend unter der Überwurfmutter.
 Betriebsdruck: je nach Verpress- und Schlauchqualität 6-60bar BD (ggf. höher nach vorheriger Klärung!)
 SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen
 Nennweiten: von DN12 bis DN50 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)
 Temperatur: je nach Dichtungseinsatz (siehe Datenblatt der Gegenseite mit Überwurfmutter)
 Material: Stahl verz. oder Messing blank oder EDELSTAHL V4A-AISI 316
 Dichtung: Hochtemperatur-Faserdichtung (andere auf Anfrage)
 Zusatzinfo: **Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!**



Überwurfmutter flachdichtend

ÜM flach : Normalstahl verzinkt Baureihe GL

Seite A DN Nennweite	Seite B ÜM* Gewinde	V-Nut ca. Maß "A1" in mm	V-Ring ca. Maß "B1" in mm	Tülle AD ca. Maß "C1" in mm	Tülle ID ca. Maß "ID" in mm	Tüllenlänge mindestens Maß "LN" in mm	Ident Nr. AG-FLACH Stahl verz.
DN 12	1/2"	13,0	20,0**	15,0	9,0	62,0	M API-33GL-501
DN 19	3/4"	19,0	26,0**	21,0	14,0	62,0	M API-33GL-502
DN 25	1"	25,0	33,0**	27,0	20,0	62,0	M API-33GL-503
DN 32	1 1/4"	32,0	40,0**	34,0	27,0	72,0	M API-33GL-504
DN 38	1 1/2"	38,0	46,0**	40,5	33,0	84,0	M API-33GL-505
DN 50	2"	50,0	59,0**	52,5	44,0	89,0	M API-33GL-506



ÜM flach : Messing blank Baureihe GL

Seite A DN Nennweite	Seite B ÜM* Gewinde	V-Nut ca. Maß "A1" in mm	V-Ring ca. Maß "B1" in mm	Tülle AD ca. Maß "C1" in mm	Tülle ID ca. Maß "ID" in mm	Tüllenlänge mindestens Maß "LN" in mm	Ident Nr. AG-FLACH MS blank
DN 12	1/2"	13,0	20,0**	15,0	9,0	62,0	M API-33GL-601
DN 19	3/4"	19,0	26,0**	21,0	14,0	62,0	M API-33GL-602
DN 25	1"	25,0	33,0**	27,0	20,0	62,0	M API-33GL-603
DN 32	1 1/4"	32,0	40,0**	34,0	27,0	72,0	M API-33GL-604
DN 38	1 1/2"	38,0	46,0**	40,5	33,0	84,0	M API-33GL-605
DN 50	2"	50,0	59,0**	52,5	44,0	89,0	M API-33GL-606



ÜM flach : EDELSTAHL V4A - AISI 316 Baureihe GL

Seite A DN Nennweite	Seite B ÜM* Gewinde	V-Nut ca. Maß "A1" in mm	V-Ring ca. Maß "B1" in mm	Tülle AD ca. Maß "C1" in mm	Tülle ID ca. Maß "ID" in mm	Tüllenlänge mindestens Maß "LN" in mm	Ident Nr. AG-FLACH V4A - AISI 316
DN 12	1/2"	13,0	20,0**	15,0	9,0	62,0	M API-33GL-701
DN 19	3/4"	19,0	26,0**	21,0	14,0	62,0	M API-33GL-702
DN 25	1"	25,0	33,0**	27,0	20,0	62,0	M API-33GL-703
DN 32	1 1/4"	32,0	40,0**	34,0	27,0	72,0	M API-33GL-704
DN 38	1 1/2"	38,0	46,0**	40,5	33,0	84,0	M API-33GL-705
DN 50	2"	50,0	59,0**	52,5	44,0	89,0	M API-33GL-706



* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

** der Außendurchmesser des Verklammerungsringes muss ggf. geringfügig abgedreht werden

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APF-82GL Preßfassung für Industrieschlauch Baureihe "GL" - lang

Diese Pressfassungen sind für verschiedenste Schlauchtypen verwendbar. Das Obergummi des Schlauches wird NICHT abgeschält (so wie es bei einigen Hydraulikschlauchtypen üblich ist). Zur Überprüfung wie die Kombination "Schlauch, Armatur und Fassung" zusammenpassen, empfehlen wir die Verwendung des "Schmitz Siegen Pressmaß-Konfigurators". Es ist zu beachten, dass manche Typen nur in V2A, andere hingegen nur in Normalstahl oder V4A lieferbar sind.

Anschluss-Art: passend für alle Preßarmaturen der Baureihe "GL"

Betriebsdruck: zwischen 6bar und 60bar, abhängig vom verwendeten Schlauch, der Nennweite und der Qualität der Verpressung

Nennweiten: von DN12 bis DN50 (DN=NW = Nennweite, entspricht dem ca. Schlauch-Innendurchmesser)

SI-Faktor: Je nach Schlauchtyp und Anwendung sollte der Sicherheitsfaktor zwischen 3:1 und 4:1 liegen

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch

Material: Stahl verz.; Edelstahl V2A - AISI 304; Edelstahl V4A - AISI 316

Zusatzinfo: Das Verpressen von Schlauchleitungen sollten nur erfahrene und geschulte Monteure durchführen. Die Pressmaßermittlung und die korrekte Wahl der Komponenten obliegen immer dem Anwender (Gewährleistungsansprüche daher ausgeschlossen).

Regelmäßige Referenz-Druckproben gemäß DIN EN ISO 1402 werden in jedem Falle angeraten!

Diese Baureihe ist NICHT für Dampfanwendungen geeignet!

Baureihe GL = lange Fassungen										
Größe DN	empfohlen für Schlauchwandst. in mm +/- 0,5mm !!!	vorderer AD ca. Maß "A3/B3" in mm	hinterer AD ca. Maß "C3" in mm	vordere Bohrung ca. Maß "A4" in mm	Absatz ID ca. Maß "B4" in mm	hinterer ID* ca. Maß "C4" * in mm	Länge vor Pressung ca. Maß "LFV" in mm	Ident Nr. Material Stahl verz.	Ident Nr. Material EDELSTAHL V2A AISI 304	Ident Nr. Material EDELSTAHL V4A AISI 316
DN12	4mm	28,5	19,3**	22,5	22,5	50,0	-	M APF-82GL-201	-	
	5 mm	30,5					-	M APF-82GL-202	-	
	6 mm	32,5					-	M APF-82GL-203	-	
DN19	4 mm	34,5	26,3**	28,5	28,5	50,0	-	M APF-82GL-204	-	
	5 mm	37,0					-	M APF-82GL-205	-	
	6 mm	39,0					-	M APF-82GL-206	-	
DN25	5 mm	43,0	32,5**	37,0	37,0	50,0	-	M APF-82GL-207	-	
	6 mm	45,0					-	M APF-82GL-208	-	
	8 mm	49,0					-	M APF-82GL-209	-	
DN32	7,5mm***	53,0	60,0	37,5**	42,0	49,5	65,0	D APF-82GL-110	-	P auf Anfrage (sind maßlich anders)
DN38	7,5mm***	60,5	67,0	45,0**	50,1	56,1	75,0	D APF-82GL-111	-	P auf Anfrage (sind maßlich anders)
DN50	8,0mm***	73,5	80,0	58,0**	64,0	69,0	85,0	D APF-82GL-112	-	P auf Anfrage (sind maßlich anders)

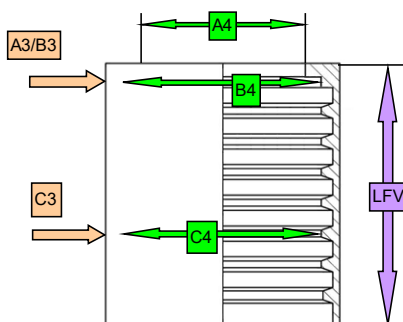


* bitte beachten: Immer die ZWEITE Rille messen, da die letzte Rille häufig einen größeren ID besitzt.

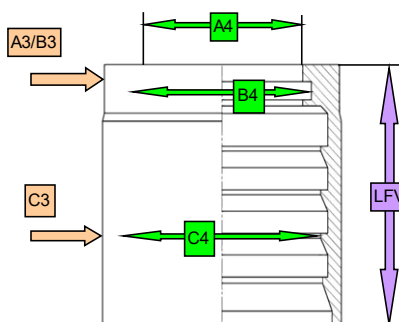
** diese Maß muss ggf. geringfügig ausgedreht werden, ja nach Ergebnis des Pressmaß-Konfigurators.

*** Diese Typen sind auch für andere Wandstärken verwendbar - bitte geben Sie Ihre gewünschte Wandstärke an und wir prüfen mit unserem Pressmaß-Konfigurator die Möglichkeiten.

DN12 bis DN25:



DN32 bis DN50:



Weitere Pressarmaturen der Baureihe "GL" lange Schlauchtülle

Auf den vorigen Seiten wurden einige der gängigsten Pressarmaturen dieser Baureihe im Detail aufgelistet.

Weiterhin sind weitere Armamentypen für diese Baureihe lieferbar. Die Schlüsselmaße müssen für die weiteren Baureihen aber nicht gezwungenermaßen die gleichen sein, wie die der Vorseiten. Wir bitten also für die untenstehenden Typen bei Bedarf um genaue Nachfrage wie sich die Schlüsselmaße dort ergeben.

API-91GL



Pressarmatur "GL" DIN Losflansch

mit langem Schlauchstutzen

Vollständiges Datenblatt auf Anfrage

API-92GL



Pressarmatur "GL" DIN Festflansch

mit langem Schlauchstutzen

Vollständiges Datenblatt auf Anfrage

API-85GL



Pressarmatur "GL" Milch-Außengewinde

mit langem Schlauchstutzen

Vollständiges Datenblatt auf Anfrage

API-86GL



Pressarmatur "GL" Milch-Überwurfmutter

mit langem Schlauchstutzen

Vollständiges Datenblatt auf Anfrage

Über den Tellerrand hinaus.....

Die auf den vielen vorherigen Seiten aufgeführten, annähernd 100 Pressarmamentypen zeigen "nur" das System der "Außenverpressung". Darüber hinaus gibt es auch noch das aufwendigere (s, nebenstehende Abbildung) System der "Innenverpressung". Bei Bedarf an innenverpressten Schlauchsystemen bitte wir um konkrete Einzelanfragen.

Beispiel einer "Innenverpressung"

